

326167



1966

326167

P A T E N T E
D E
I N T R O D U C C I O N

326167

por "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACIÓN DE MALLAS METÁLICAS PARA FILTROS DE AIRE", a favor de la firma española TACA-MANN, S.A., domiciliada en ZARAGOZA, Avda. de Cataluña nº 218, int.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a perfeccionamientos en la fabricación de mallas metálicas para filtros de aire destinados a todo tipo de motores de explosión y de combustión interna, así como para aquellas máquinas que aspiran aire (compresores, etc.).

5. Las mallas metálicas, destinadas a estos usos, hasta ahora conocidas, eran planas, cuadrículadas y se introducían en el filtro enrolladas en sentido longitudinal con lo que resultaban los siguientes defectos, algunos de ellos de carácter grave:

- a) quedaban puntas de alambre, o hilos sueltos, que por efecto de la aspiración de los motores, o máquinas, en las que se ins
- 10.

326167



talaba el filtro, podían pasar al interior de aquellos y acelerar su desgaste, o incluso, producir su deterioro.

- b) el enrollado de la malla no podía realizarse uniformemente, quedando zonas por las que el aire podía pasar con más facilidad, siendo el filtrado muy imperfecto.
- 5.

Estos inconvenientes quedan paliados con los perfeccionamientos objeto de la presente invención por los que la malla metálica está tejida en forma tubular, aplanada y ondulada, con el fin de obtener un filtrado perfecto. El tejido de la malla según la invención está realizado en punto de tricotosa y en forma continúa tubular, llevando además una parte posterior aplanada, de tal forma que no quedan puntas ni hilos sueltos, desapareciendo el peligro de que pasen éstos a los motores, o máquinas.

10.

Esta malla, así tejida y aplanada, se pasa por unos rodillos marcadores, que le dan una conformación especial a base de ángulos paralelos cuyos vértices coinciden con el eje de simetría de la figura, constituyendo una figura semejante a una punta de flecha, con el fin de que al realizar el enrollado en sentido longitudinal, se produzca la separación entre las sucesivas envolturas de malla y se forme un paquete uniforme, sin zonas por las que pueda pasar el aire libremente.

15.

20.

Para mejor comprensión de la invención se ilustra con los dibujos de la adjunta lámina de dibujos que muestra una realización no limitativa, de la misma.

En la fig. 1 se ve un trozo del punto de tricotosa con el que se teje la malla,

25.

en la fig. 2 se ve un trozo de la malla tubular, una vez pasada por los rodillos y ondulada,

la fig. 3, es una vista en corte según la línea A-A' de la fig. 2, en la que se muestran las ondulaciones,

30.



1966

326167

y la fig. 4, en la que se ve una malla, aplanada, ondulada y en la que está iniciado el proceso de enrollamiento.

5. En la fig. 1 se observa que la longitud del lazo está comprendida entre 9 y 10, el diámetro del rizo es de 0'3 y la distancia entre puntos es de 5'5, bién entendido que estas magnitudes son dadas a título de ejemplo, sin ningún caracter limitativo, así como que el diámetro del alambre a tejer debe tener una magnitud comprendida entre 0'28 y 0'32 mm., de tal forma que la sección de paso del aire, a través de la capa de malla, sea el
10. 80% de la sección de dicha capa.

En la fig. 2 se muestra un trozo de malla tubular, pasada por los rodillos y ondulada, cuyos ángulos impresos tienen una abertura de 90º a 95º y en paralelismo con separación de 10, y cuya forma se observa en el corte según la línea A-A', de la fig. 3.

15. Y por último, en la fig. 4 se muestra la forma de enrollar la malla resultante en la que la forma en flecha favorece la operación sin que queden zonas libres para el paso del aire.

Dentro de la esencialidad de la invención caben variantes de detalle, asimismo protegidas y así podrá ser cualquiera la forma
20. del lazo de tejer, la distancia entre puntos, así como el diámetro del alambre siempre que cumplan las condiciones de paso de aire, también puede ser cualquiera la forma de aplanar y estructurar la malla, con la condición de que permita un fácil enrollamiento.

N O T A

25. Descrita que ha sido la naturaleza de la presente invención lo que se declara como no practicado ni puesto en ejecución en España, comprende las reivindicaciones siguientes:

326167



1.- Perfeccionamientos en la fabricación de mallas metálicas para filtros de aire, destinados a motores de explosión y de combustión interna, así como a máquinas que aspiran aire (como compresores o similares), caracterizados por el hecho de que la referida malla está realizada en tejido circular, con punto de tricotosa.

2.- Perfeccionamientos, según la reivindicación 1, caracterizados por el hecho de que estas mallas, realizadas con tejido circular y punto de tricotosa, son aplanadas y onduladas, con el fin de mejorar la distribución del tejido en la formación de los paquetes filtrantes.

3.- Perfeccionamientos, según la reivindicación 1, caracterizados por el hecho de que la altura del punto del tejido y el diámetro del alambre empleado en el mismo, están relacionados de forma que la superficie de paso de aire, a través del tejido, sea del 80% respecto de la total superficie presentada por un manto de tejido metálico.

4.- Perfeccionamientos en la fabricación de mallas metálicas para filtros de aire.

20. Según se describe y reivindica en la presente memoria que consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y de una lámina de dibujos.

Madrid, a 29 de Abril de 1966

TACA-MANN, S.A.

P. a. JAIME ISERN
E. P.

Firmado: LUIS REY PADILLA

29 ABRIL 1966
PATENTE DE ESPAÑA
CINCO 100

FIG. 1

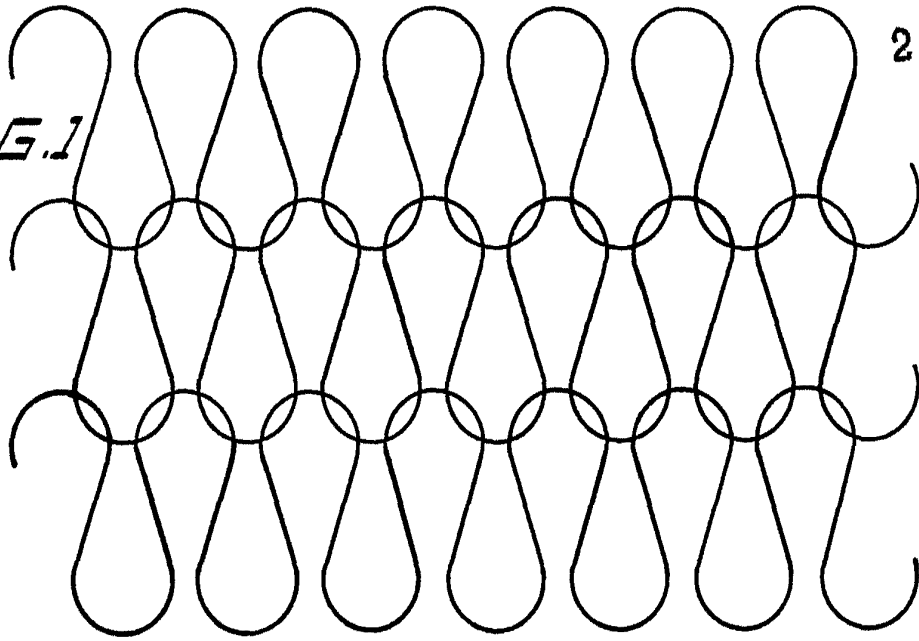


FIG. 2

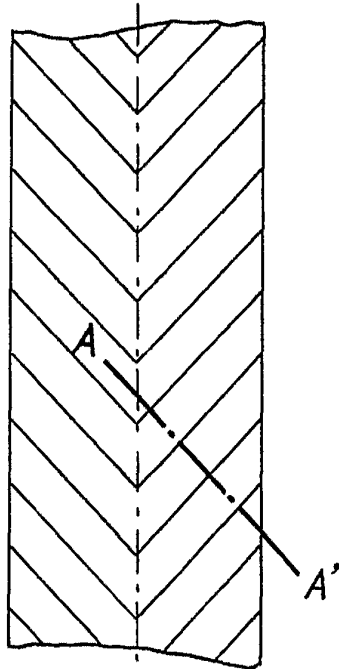
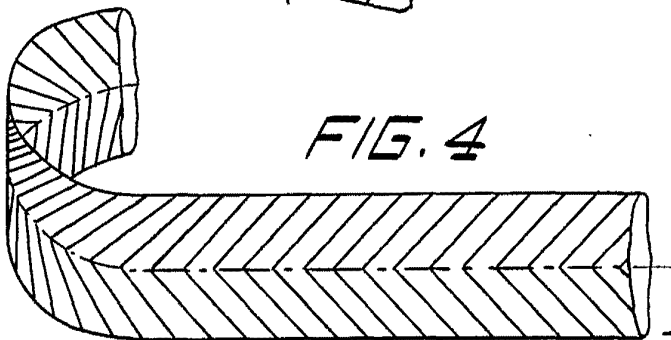


FIG. 3



FIG. 4



326 167

Madrid 29 Abril 1966

MATIN...
[Signature]

Escala Variable