

326127



326127

MEMORIA DESCRIPTIVA
=====

Correspondiente a la solicitud de una PATENTE DE INVENCION,
Por VEINTE años para todo el territorio español, a favor
de Don Salvador ORTEGA LLOPIS, de nacionalidad española,
residente en: ALGEMESI (Valencia), c/ Lepanto, núm. 13,
por: "MAQUINA PARA SOLDAR PLASTICO".

Se refiere la presente Memoria Descriptiva que se
une a solicitud de registro como Patente de Invención por
una "Máquina para soldar plástico", cuyas características
de novedad le confieren la cualidad de aportar a los fi-
nes que se persiguen, ventajas, mas que suficientes, para
aspirar en derecho al privilegio del registro que se soli-
ta, posibilitando practicar soldaduras sobre materiales
termoplásticos con gran versatilidad en su funcionamiento.

Efectivamente acepta el suministro de corriente con-
tinua o alterna y con posibilidad de conexionar a redes

5.

10.



de 110v a 125v o diferente de estas.

5. En su funcionamiento puede ser, potestativamente según convenga al trabajo a realizar, de funcionamiento exclusivamente manual o exclusivamente automático o como soldadora manual y automática simultáneamente.

10. Goza de la facultad de eliminar el peligro que entraña la distracción del operador, con subsiguiente quemado del material, ya que, de una manera autónoma mantiene la resistencia encendida durante un tiempo graduable, dentro de límites muy extensos, y de ruptura automática.

Permite trabajar con materiales de espesores variables, ventajas todas ellas que la hacen altamente atractiva a lo que contribuye lo reducido de su costo de fabricación y la extraordinaria sencillez de su manejo.

15. Aunque es dable llevar el invento a la práctica dentro de un número realmente infinito de versiones, con objeto de citar una manera de llevarlo a la práctica y facilitar una descripción del fundamento, se acompañan unos dibujos, haciéndose constar de manera expresa que el mismo carece de carácter limitativo en sus detalles toda vez que se citan solamente a título de ejemplo.

20. La figura A, representa la máquina en perspectiva y en posición de reposo, constituida por una carcasa -1- con un tablero, en pupitre, de material aislante -2- al que van recibidos unos pequeños soportes -3- en los que apoyan con capacidad de giro unos brazos -4- requeridos, en posición elevada, por los muelles antagónicos -5- que corresponde a la posición de reposo.

25. Sobre estos brazos arma un travesaño -6-, provisto de una almohadilla -7- cuya misión es mantener el material



plástico a soldar, contra la resistencia -9-.

Para el manejo mas sencillo va dotado de una empuñadura -8- por la que se toma con la mano, accionando el suministro de energía eléctrica a la resistencia citada -9- mediante un pulsador -10-.

5.

La figura B, muestra otra perspectiva, pero en posición de trabajo, por lo que los brazos -4- han sido obligados a descender y la almohadilla -7- oprime a la banda de plástico -11- contra la resistencia que resulta invisible en esta figura.

10.

Un potenciómetro -12- regula la duración de la alimentación automática de la resistencia a través de un temporizador y el suministro general se asegura o interrumpe mediante un interruptor -13- intercalado en serie.

15.

De unas figuras a otras se mantienen los mismos signos convencionales para distinguir los mismos elementos componentes, con objeto de hacer más fácil la asociación de ideas y eliminar reiteraciones inútiles.

20.

La figura C, muestra unas hembrillas -14- para conectar a diferentes voltajes y es -15- el mando de un conmutador para la acción manual o automática opcionalmente.

25.

La figura D, muestra, en el dibujo superior, la posición de los brazos -4- en posición de reposo, por lo que permanecen distanciados del tablero -2- y por tanto de la resistencia -9- montada sobre la caja -1-, siendo visible la posición del interruptor -10- y el dibujo inferior, muestra la posición de trabajo, viendose en silueta la lámina -11-, de plástico, apoyada contra la resistencia eléctrica cuyo calor produce la soldadura.

30.

La figura E, es un esquema del circuito en el que

326127



5. -14- corresponde a las bornas de entrada cuya alimentación intercepta al interruptor general -13- para la alimentación de la resistencia -9- a través de un transformador -16- que a su vez está intercalado con un temporizador -17-, de duración graduable mediante el potenciómetro -12- que consta de la resistencia -20-.

10. Para unificar la alimentación, dispone del rectificador de selenio -18-, con sus condensadores -19-, intercalados sobre el circuito de corriente alterna que arrancará en las bornas -14- por conexión potestativa supeditada a las características de la red general.

15. Un conmutador -15- intercalará o no, el funcionamiento automático de interrupción del temporizador y un pulsador -10- manual aporta la posibilidad de trabajo no automático.

20. La figura F, representa tres vistas del brazo de accionamiento -4-, con el dispositivo de accionamiento automático que sustituye, en su caso, al pulsador manual y que consta de un tornillo de regulación -21- posicionado en el eje, de un pulsador -22- al que ataca protegido del conjunto, por el muelle de seguridad -23-.

25. El dibujo central de esta figura F, muestra la posición de dicho brazo -4- con respecto al pupitre -2- cuando está en posición de reposo, que está definida por la ausencia de contacto entre el tornillo -21- y el pulsador -23- montado sobre un cuerpo alojado en la citada placa -2-.

30. El dibujo inferior representa el mismo brazo -4- en posición de trabajo que, lógicamente, corresponde al ataque o presión del tornillo -21- contra el pulsador -22- cuyo botón ha descendido a dicho impulso cerrando



el correspondiente circuito.

5. La figura G, es una vista fraccionada y semiseccionada de la placa pupitre -2- contra la que va montada la resistencia -9- de caldeo que es mantenida contra dicha placa mediante los muelles -24- que, aparte de evitar desviaciones que perturbarían el trabajo, compensan el efecto de dilatación producido por aumento de temperatura.

10. Suficientemente descrito el invento así como una manera de llevarlo a la práctica, se hace constar de manera expresa que el mismo acepta modificaciones de detalle siempre que éstas no afecten a su fundamento.

N O T A

En resumen: La PATENTE DE INVENCION, recaerá sobre las particularidades de las siguientes:

15. R E I V I N D I C A C I O N E S

18. - Máquina para soldar plástico, caracterizada porque sobre una caja soporte recibe una placa de material aislante contra uno de cuyos bordes queda montada una resistencia eléctrica, suministradora del calor de soldadura, mantenida tensa por muelles interiores de tracción y contra la cual resistencia se oprime el material plástico, a través de una banda de material esponjoso montada sobre una barra dotada de brazos de apoyo y accionamiento, requerido en sentido antagónico por medios adecuados, contra dos pequeños soportes aplicados sobre la placa aislante y porque el circuito es alimentado indistintamente por corriente continua o alterna, sobre bornas que intercalan un rectificador de selenio y sus condensadores, con un temporizador intercalable potestativamente, mediante el correspondiente interruptor, el cual temporizador goza de

20.

25.

30.

28 ABR



regulación infinitamente variable entre límites predeterminados por medio de un potenciómetro y porque un interruptor de accionamiento manual mantiene alimentadas las resistencias de caldeo a través de un transformador.

5.

2ª.- Máquina para soldar plástico, caracterizada porque goza de accionamiento automático intercalable mediante el correspondiente conmutador, a cuyo efecto los brazos de la barra de accionamiento según reivindicación primera, disponen de un tornillo de regulación que ataca al bajar la barra de accionamiento a un pulsador que cierra el circuito a cuyo efecto va intercalado en serie.

10.

3ª.- "MAQUINA PARA SOLDAR PLASTICO".

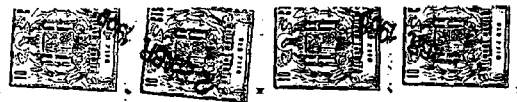
Todo tal y como queda descrito y reivindicado en la presente Memoria que consta de seis hojas mecanografiadas por una sola de sus caras y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

15.

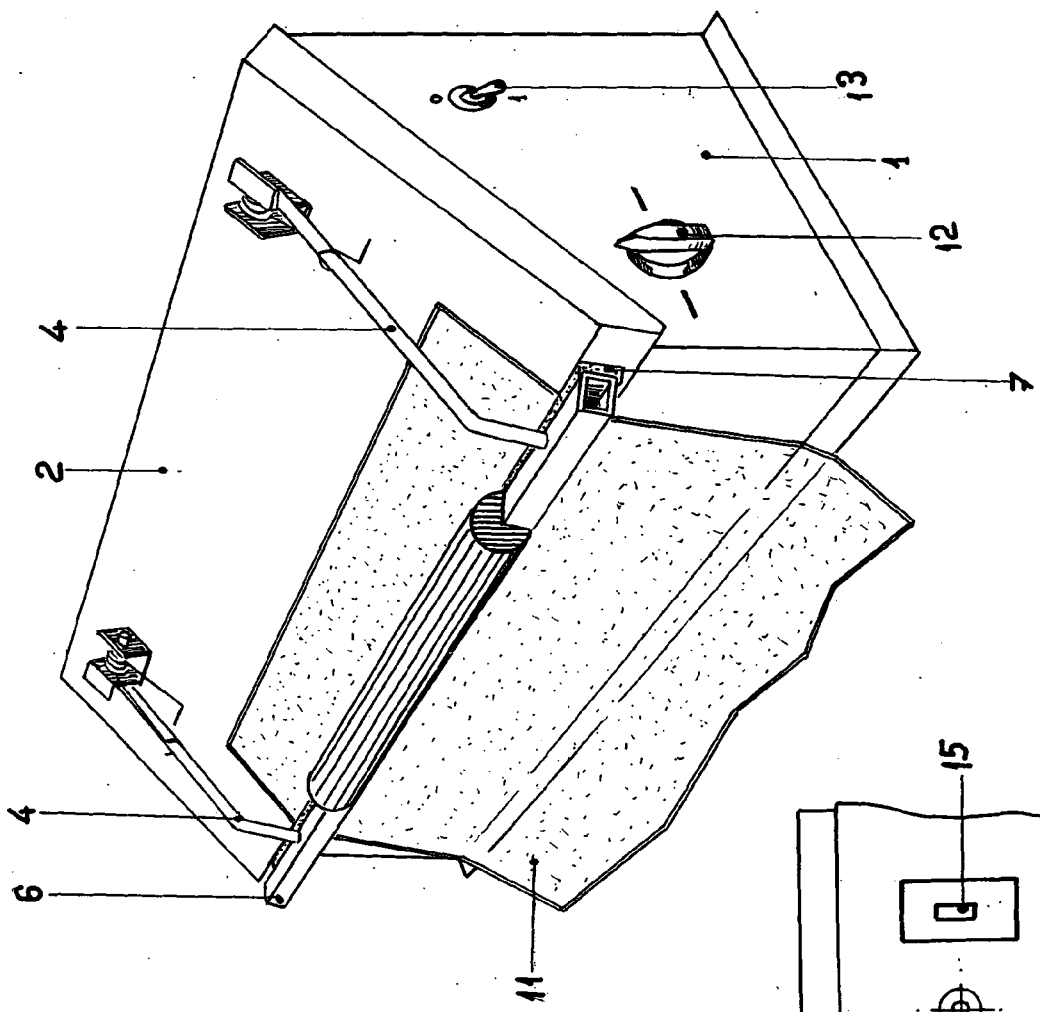
Madrid, a 28 de Abril de 1966.
pp.

320127

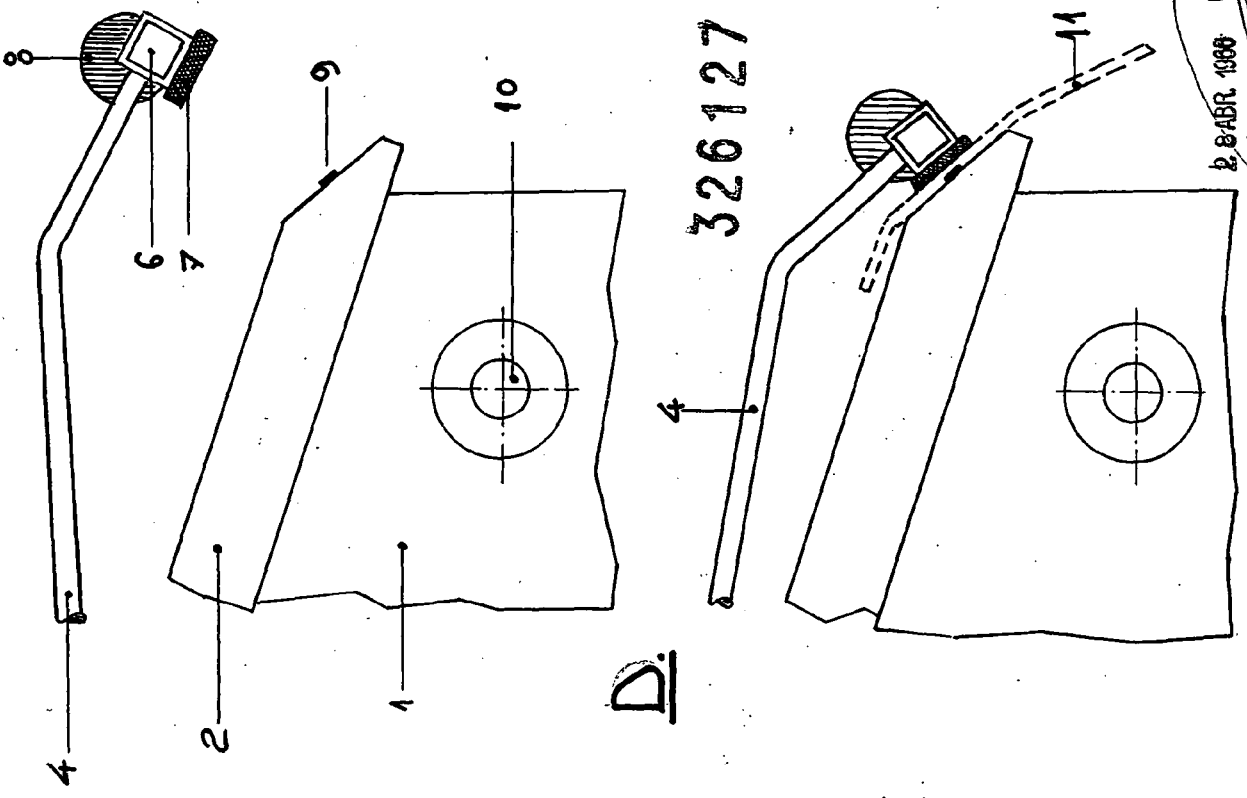
HOJA 1ª de DOS



B.



D.



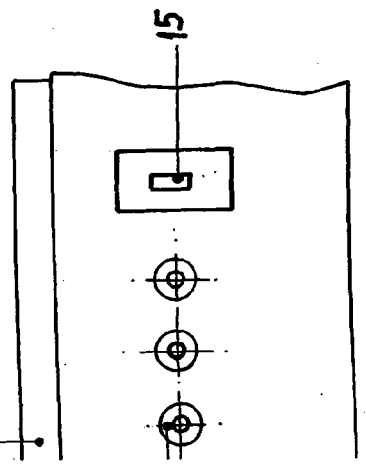
326127

28 ABR 1966

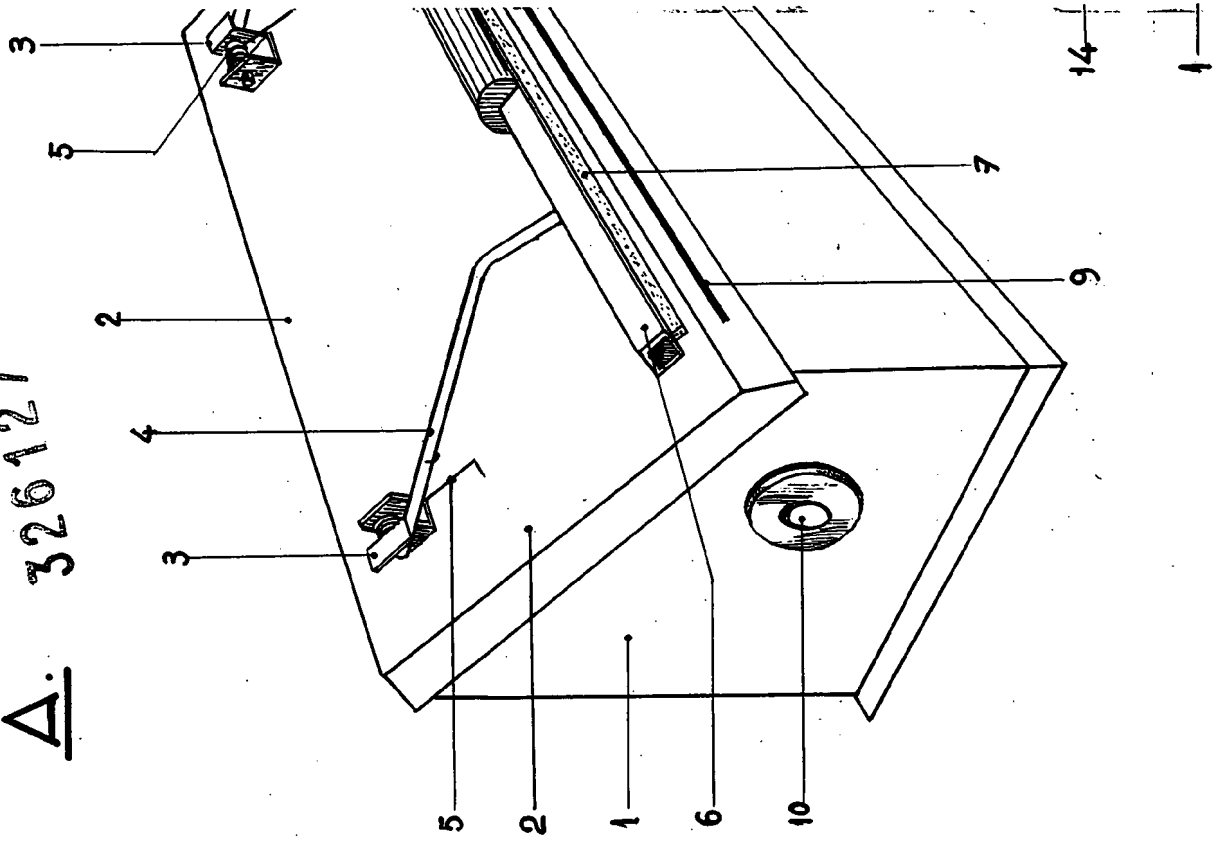
ESCALA VARIABLE

320127

C.



A. 326127



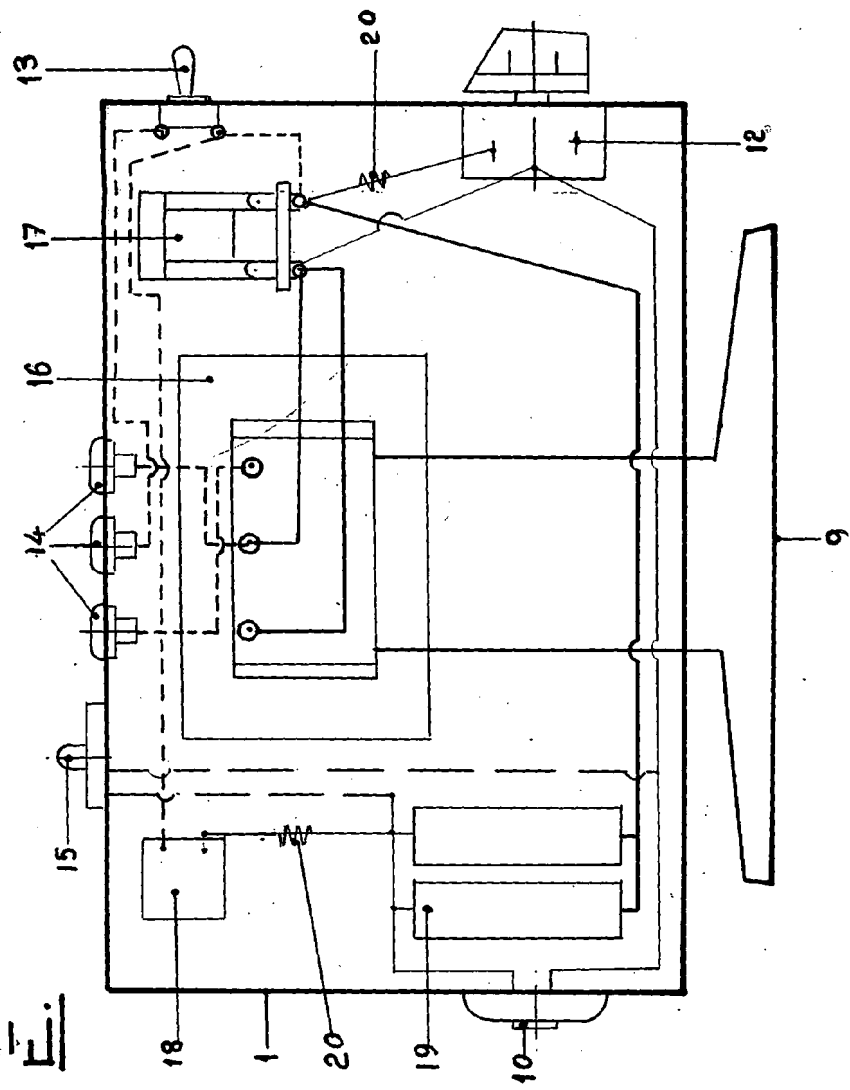
320127

D. SALVADOR ORTEGA LLOPIS

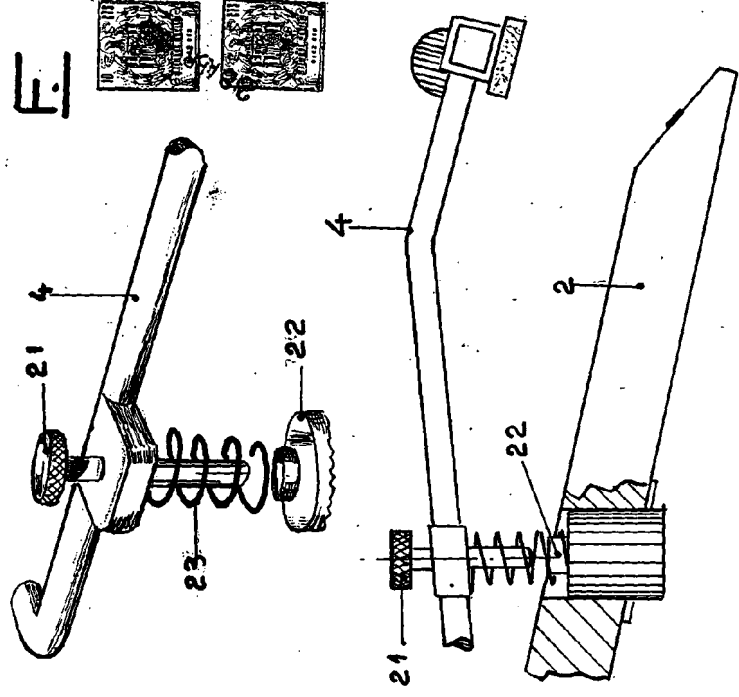
320127

HOJA 2ª de DOS.

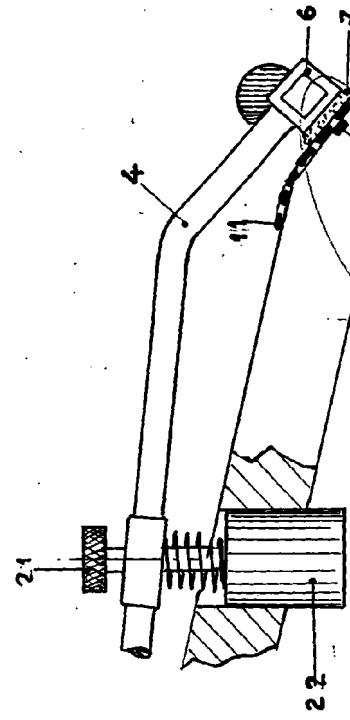
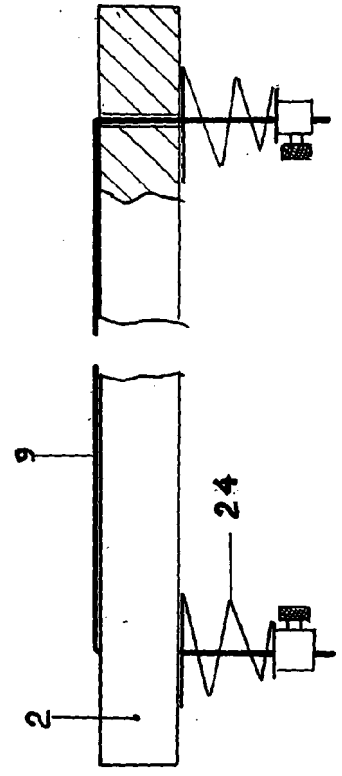
E.



F.



G.



1/8 APR 1950
 ESCALA VARIABLE