

325997



325997

PATENTE DE INVENCION

que por 20 años, para España y sus Posesiones, se solicita a favor de DON ARTUR FISCHER, de nacionalidad alemana, residente en TUMLINGEN (ALEMANIA), Kreis Freudenstadt, por: "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA FABRICACION DE ELEMENTOS DE CONSTRUCCION".-

Memoria descriptiva

La invención concierne a elementos de construcción de plástico de sección preferentemente rectangular y dotados de ranuras en que encajan pezones contiguos de forma correspondiente. Estos pezones de plástico pueden ser introducidos en forma de espigas de ensamble en las ranuras de los elementos de construcción.

5 En ello resulta la gran dificultad en la compensación de las tolerancias de fabricación. Se ha propuesto ya fabricar los elementos de un plástico elástico y dotar, para conseguir un asiento des- plazable elástico entre espiga y ranura, la espiga de hendiduras

10 o cavidades y las ranuras en su extensión longitudinal de hendiduras que permiten una elasticidad de la ranura en la zona del pezón al introducirlo. Esto exige sin embargo el que el material empleado para ello ofrece las posibilidades para cierta elasticidad



15 y tenga un efecto elástico antagónico. Según la experiencia se ha
demostrado sin embargo que tales materiales poseen una estabilidad
en la forma que es insuficiente ante todo en caso de mayor sección
de los elementos de construcción "encogiéndose" los lados de los
elementos o que son influidos en la exactitud de sus dimensiones
perjudicialmente en su función total por operaciones técnicas de
20 inyección o absorción de, por ejemplo, agua. A ello pertenece tam-
bién el hecho de que los elementos de construcción son primero elás-
ticos, cuando han absorbido una cantidad determinada de agua, co-
mo ocurre esto por ejemplo con poliamidas.

25 Con el fin de eliminar estas dificultades y obtener des-
de un principio piezas que conservan su dimensión y forma, se pro-
pone fabricar el elemento de modo conocido de un material consis-
tente en su forma, por ejemplo, de poliestirol o material similar.
Este material tiene sin embargo para elementos de construcción pri-
mero el inconveniente de que es muy duro y resistente y que no po-
see características elásticas.
30

Por lo tanto se propone en la invención fabricar el pe-
zón o, respectivamente los elementos de ensamble de un plástico,
deslizable,, resistente al desgaste por fricción y tenaz, elástico
y capaz de amortiguar, como por ejemplo, poliamida, polietileno,
35 o polipropileno; esta realización tiene la ventaja de que distin-
tas materias pueden deslizarse una dentro de otra y una sobre otra,
de modo que se obtiene el mismo efecto como con eje y cojinete y
se evita un llamado "desgaste" de las piezas.

40 El pezón o respectivamente, elemento de ensamble intro-
ducido posteriormente en el elemento de construcción puede ser in-
troducido a presión, pegado o fijado en el elemento por efecto tér-
mico. Con el fin de conseguir el que estos pezones puedan ser dis-
puestos también giratorios en un elemento de construcción de plás-
tico duro, se propone además dotar el pezón de un manguito de ma-

325997 264



= 3 -

45 terial mas duro contra el cual es rebordeado térmicamente el extremo del pezón que sobresale del manguito del taco y asegurado así contra la posibilidad de extracción.

La espiga de ensamble así preparada es empotrada o, respectivamente, pegada fijamente con su manguito en el elemento de construcción. Cuando el elemento de construcción es accesible por
50 dos lados, entonces el extremo del pezón en el elemento de construcción es rebordeado igualmente de modo térmico contra un talón existente en el taladro, con el fin de conseguir una posibilidad de giro de la espiga y asegurarla contra la posibilidad de extracción, siendo giratorio el rebordeado formado por el material del
55 pezón dentro de un material mas duro en la función de fricción necesaria y deseada.

En los planos están ilustrados unos ejemplo de realización para la disposición de una espiga de ensamble según invención unida fijamente con el elemento de construcción y giratoria en él,
60 mostrando:

fig. 1ª en sección una superficie de deslizamiento unida con la espiga y montable sobre el elemento de construcción;

65 fig. 2 en sección una superficie de deslizamiento con espiga montada sobre el elemento de construcción;

fig. 3 una vista en planta de la superficie de deslizamiento con espiga montada según fig. 2;

70 fig. 4 en sección, una superficie de deslizamiento con pezón introducido en la base del elemento de construcción;

↓

fig. 5 una vista en planta sobre la superficie de deslizamiento introducida según fig. 4;

75 fig. 6 una sección por el elemento de construcción con pequeña superficie de deslizamiento introducida pa-



sante y en sección una espiga fundida en una base y otra espiga introducida en la otra base en sección;

fig. 7 una vista en plan-ta sobre la base del elemento de construcción según fig. 6;

80 fig. 8 una sección con espigas introducidas giratorias en ambas bases con y sin manguito.

Las figuras 1 - 5 muestran dos ejemplos de realización de una espiga 1 rebajada ensamblada con una superficie de deslizamiento y que sirve de elemento de ensamble para el elemento de construcción.

85 Mientras que las superficies de deslizamiento 2 según fig. 2 están colocadas sobre la base del elemento de construcción 3, la superficie de deslizamiento 4 ilustrada en fig. 5 está introducida en un rebaje de la base del elemento de construcción 5.

90 El elemento de construcción fabricad-o de modo conocido de un material consistente en su forma como poliestirol o sustancias similares posee sin embargo, debido a su dureza, características elásticas, de modo que existe en un pezón fabricado de un material de la misma dureza una dificultad con respecto a la capacidad de deslizamiento mutuo entre elemento de construcción y espiga una dificultad que es conocida en la técnica en el deslizamiento de materiales uno sobre otro entre eje y cojinete.

95 Para eliminar estos inconvenientes o, respectivamente, para aumentar la posibilidad de deslizamiento necesaria entre elemento y espiga, ésta última 1 es de un material mas blando elástico, resistente al desgaste por fricción, como poliamida, polietileno o polipropileno.

100 En el ejemplo de realización ilustrado en fig. 6 y 7, la superficie de deslizamiento 6 está realizada muy reducida en la base del elemento de construcción 6 en forma pasante hasta la base opuesta.

105

325997



- 5 -

En la parte 6 del elemento de construcción el pezón de
ensamble 9 está empotrado o pegado, mientras que en la base opues
ta del elemento de construcción es introducida una espiga 10 en el
110 taladro practicado en la parte 6, de modo que la misma es girato
ria dentro de elemento de construcción. Esta disposición es posi
ble cuando el elemento 8 es accesible desde ambas bases. En di
cho caso la espiga 10 debe estar asegurada contra la caída y la
posibilidad de extracción; esto se hace de tal manera que el extre
115 mo de la espiga sufre por efecto térmico un rebordeado 11 desde
la base opuesta del elemento de construcción.

Una espiga 13 dispuesta giratoria directamente en el ele
mento 12 está ilustrado en fig. 8 a condición de que los orificios
existentes en el elemento de construcción sean accesibles desde
120 ambos lados, o sea que los taladros en el elemento de construcción
desemboquen uno en otro.

De modo similar como en el ejemplo de realización según
fig. 6 es introducida la espiga 13 en el orificio del elemento 12
y rebordeado el extremo de la espiga por efecto térmico. Este re
125 bordeado 14 descansa con su borde sobre un talón 15 existente en
el elemento de construcción. Otra realización para una espiga 17
giratoria en el elemento de construcción 12 consiste en un man
guito 16 empotrado o pegado dentro del elemento de construcción.
En dicho manguito es introducida la espiga de ensamble 17 y el ex
130 tremo de la espiga que sobresale del extremo del manguito 16 es
rebordeado por efecto térmico como en los otros ejemplos de reali
zación.

Por el rebordeado 18 que descansa en este caso sobre el
borde del manguito 16 está asegurada aquí también la espiga 17 con
135 tra la posibilidad de extracción.

Los rebordeados 14 y 18 formados por el material de la
espiga son giratorios dentro del elemento de construcción mas du



ro en la función de la fricción deseada.

140 Descrita suficientemente la naturaleza y alcance de la presente invención, se hace constar que en la misma, podrán ser variables los materiales, dimensiones y en general aquellos otros detalles accesorios o secundarios que no alteren, cambien ni modifiquen la esencialidad propuesta.

145 Los términos en que queda redactada esta memoria son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose tomar en un sentido mas amplio y nunca en forma limitativa.

REIVINDICACIONES

Se reivindica como de la propia y nueva invención la propiedad y explotación exclusiva de^x:

150 1ª.-Perfeccionamientos introducidos en la fabricación de elementos de construcción preferentemente de sección rectangular con ensamble mediante ranura y pezón elástico con un orificio redondo central existente en su base que sirve para el alojamiento de un pezón de ensamble rebajado, caracterizados porque el orificio central del elemento de construcción fabricado de material duro y con-
155 sistente en su forma sirve para el alojamiento de un pezón de ensamble formado por un material mas blando, elástico y con capacidad de deslizamiento.

160 2ª.-Perfeccionamientos introducidos en la fabricación de elementos de construcción, según reivindicación 1ª, caracterizados porque el pezón de ensamble es fijado en el orificio practicado en el elemento de construcción por empotrado o, respectivamente, pegado.

165 3ª.-Perfeccionamientos introducidos en la fabricación de elementos de construcción, según reivindicación 1ª, caracterizados porque el pezón de ensamble es introducido giratorio en el orificio practicado en la base del elemento de construcción.

4ª.-Perfeccionamientos introducidos en la fabricación de elementos de construcción, según reivindicaciones 1ª y 3ª, caracterizados

325997

- 7 -

26 ABR.



170 porque el pezón de ensamble está asegurado en su extremo que se encuentra dentro del elemento de construcción contra la posibilidad de extracción, mediante un rebordeado practicado en el pezón.

175 5ª.- Perfeccionamientos introducidos en la fabricación de elementos de construcción, según reivindicaciones 1ª, 3ª y 4ª, caracterizados porque el rebordeado descansa sobre un talón practicado en el elemento de construcción.

180 6ª.- Perfeccionamientos introducidos en la fabricación de elementos de construcción, según reivindicaciones 1ª y 3ª, caracterizados por un manguito empotrado o pegado dentro del orificio practicado en la base del elemento de construcción que aloja giratorio el pezón de ensamble.

7ª.- Perfeccionamientos introducidos en la fabricación de elementos de construcción, según las reivindicaciones 1ª, 3ª, 4ª y 6ª, caracterizados porque el rebordeado descansa sobre el borde del manguito.

185 8ª.- Perfeccionamientos introducidos en la fabricación de elementos de construcción, según reivindicación 1ª, caracterizados porque, en caso de taladros para los pezones de ensamble, practicados en el elemento de construcción, que desembocan uno en otro, se realiza el rebordeado por acción térmica sobre el extremo del pezón.

9ª.- "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA FABRICACION DE ELEMENTOS DE CONSTRUCCION".-

Consta la presente memoria descriptiva de siete hojas numeradas y mecanografiadas por una sola cara a las que se acompañan un plano para su mejor comprensión.-

MADRID, 16 DE ABRIL DE 1.966.-

RODOLFO DE LA TORRE ROSELLÓ
P. P.

José Pérez Collado

325997



Fig. 1

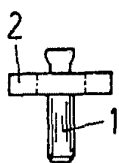


Fig. 8

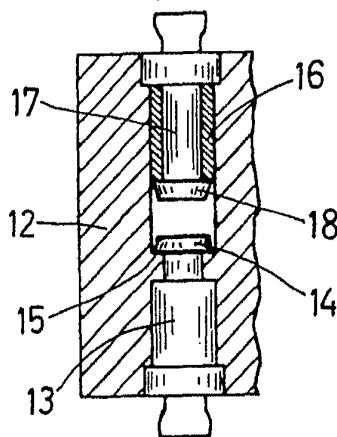


Fig. 2

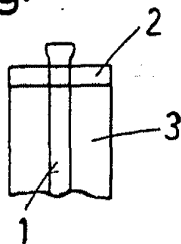


Fig. 4

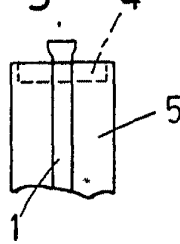


Fig. 6

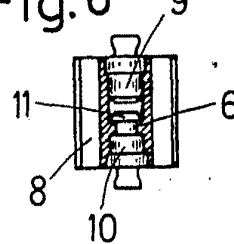


Fig. 3

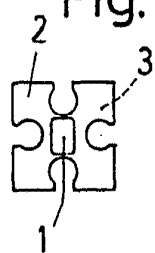


Fig. 5

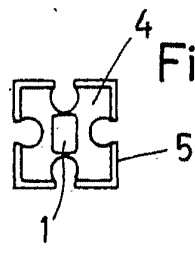
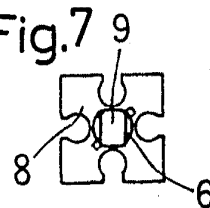


Fig. 7



ESCALA VARIABLE

26 ABR. 1966

RODOLFO DE LA TORRE ROSELLÓ
P. P.

[Handwritten signature]
José Pérez Collado