

325964



25 ABR. 1966

325964

P A T E N T E
D E
I N T R O D U C C I O N

por "UN PROCEDIMIENTO PARA ENNOBLECER TABLEROS O PIEZAS DE MADERA DE ESTRUCTURAS Y RECUBRIMIENTOS VARIADOS", a favor de la firma española TABLEROS DE MADERA AGLOMERADA, S.A., domiciliada en SALAS DE LOS INFANTES (Burgos).

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un procedimiento para ennoblecere tableros ó piezas, de madera aglomerada, de madera contraplacada ó estratificada, de fibras, alistonados, recubiertos de chapas de madera noble natural, recubriendo a su vez las superficies visibles de estas chapas de madera noble, con una película de resina artificial o producto químico, termoendurecibles, que, debidamente polimerizados por medio de calor y presión, proporcionan una gran estabilidad y protección contra la abrasión, humedad, rayado, combustión, ataque químico de agentes detergentes, etc, de grán valor a la hora de utilizar dichos tableros o

5.

10.

325964



piezas recubiertos, en decoración, muebles, etc..

- Como es sabido el industrial ebanista viene utilizando desde hace mucho tiempo, elementos revestidos de chapas delgadas de ma dera noble natural, adheridos o encolados al soporte. Antes, uti-
5. lizando soportes de madera maciza natural ordinaria y colas ani- males, vegetales o minerales, sometiendo la pieza ó elemento a presión manual ó de dispositivos elementales más o menos ingenio- sos, a temperatura ambiente. Hoy, empleando soportes de tablero de madera aglomerada, de madera contraplacada ó estratificada, de
10. fibras, alistonados, etc., y colas de resinas artificiales, ami- noplastos, fenoplastos, neopranos, epoxis, polivinilos, etc., sometiendo las piezas o elementos a calor y presión en prensas moder- nas calientes de uno o varios pisos, con cargadores automáticos y de gran eficacia, cuya moderna fabricación es ya de uso corrien-
15. te en España por innumerables fábricas, y dando a dichas piezas un terminado a base de ceras ó barnices (normalmente de polies- ter) aplicados por pulverización ú otro medio, dejados secar al ambiente o en horno y sometidos posteriormente a operación de pu- lido ó lijado.
20. Actualmente en el extranjero se ha intriducido como más moder- no y eficiente, el procedimiento de recubrir la superficie de la chapa de madera noble natural encolada, con una película de pro- ducto químico ó resina artificial, termoendurecibles, (melamina, por ejemplo), que se polimeriza y termina con calor y presión, en
25. el interior de prensa adecuada, debidamente protegida la pieza por encima y por debajo, con chapas finas de acero inoxidable, bronce ó acero cromado, aluminio, etc., que proporcionan el aca- bado de superficie deseado, brillante, semimate, mate, etc. y que llevan aún superpuestos alementos elásticos tales como mantas de
30. amianto, telas metálicas flexibles, caucho especial, etc., que

325964



aseguran una regularidad de presión en todas las superficies, compensando defectos de paralelismo entre el soporte y los platos de prensa.

5. Este procedimiento es distinto al que ya se emplea en España, patentado por la actual firma solicitante, de ennoblecer tableros por recubrimiento con papeles decorativos impregnados de productos químicos, que se polimerizan con calor y presión, pero en el que no se emplea el recubrimiento con chapas de madera noble natural.

N O T A

10. Hecha la descripción del presente invento lo que se declara como no practicado ni puesto en ejecución en España comprende las reivindicaciones siguientes:
15. 1.- Un procedimiento para ennoblecer tableros o piezas de madera de estructuras y recubrimientos variados, tales como de madera aglomerada, de madera contraplacada ó estratificada, de fibras, alistonados, etc., recubiertos de chapas más o menos delgadas de madera noble natural, recubriendo a su vez las superficies visibles de estas chapas nobles, con una película transparente o translúcida, coloreada o nó, de productos químicos ó resinas artificiales, termoendurecibles, adecuados a la utilización que se pretende (melaminas, por ejemplo), aplicados sobre la chapa por pulverización ú otro medio mecánico, ó bién superponiendo uno o varios papeles transparentes ó translúcidos impregnados con el producto o la resina, que se polimeriza sometiendo en prensa caliente
20. a calor y presión, a temperaturas y presiones variables según la naturaleza y características del producto ó resina y de la propia constitución ó compacidad del material soporte, c a r a c t e r i-
- 25.

325964

25



- z a d o por el hecho de que el acabado final de la superficie es conseguido en la misma operación de prensado, por medio de placas de fina superficie, de acero inoxidable, bronce ó acero cromado, aluminio, por ejemplo, que, colocadas en contacto con
5. el producto o resina, proporcionan directamente el acabado de superficie deseada, brillante, semimate, mate, y similares, que aún puede ser diferente si entre la placa de acero inoxidable o similar y el producto o resina, se introduce un papel adecuado, rugoso, por ejemplo, impregnado o nó de sustancia desmoldeante,
 10. que luego se separa y retira, pudiendo asegurarse una mayor regularidad de presión de trabajo en toda la superficie del material tratado, utilizando entre los platos de prensa y las placas de acero inoxidable o similares, elementos elásticos como mantas de amianto, telas metálicas flexibles, caucho especial resistente al calor o similares, y pudiéndose también realizar en la misma
 15. fase de prensado, la operación de adherir ó encolar la chapa de madera noble natural al tablero o soporte empleado, bien proyectando sobre el tablero ó chapa, por pulverización ú otro medio mecánico, una resina termoendurecible, aminoplasto, fenoplasto, neopreno, epoxi, polivinilo o similar, ó bien intercalando entre
 20. ambos elementos a encolar, uno o varios papeles impregnados con la resina termoendurecible encolante.


2.- Un procedimiento para ennoblecer tableros o piezas de madera de estructuras y recubrimientos variados.

Según se describe y reivindica en la presente memoria que consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.

Madrid, a 25 de Abril de 1966

TABLEROS DE MADERA AGLOMERADA S.A.

p. a.

JUAN ISERN
D. I.

Director General