



325940

nº 325.940

P A T E N T E D E I N T R O D U C C I O N

por DIEZ años

cuyo privilegio se solicita para España, sus territorios y plazas de soberanía, a favor de:

VITRI ELECTRO-METALURGICA, S.A.

entidad española, domiciliada en Barcelona, calle Mallorca núm. 244, relativa a:

"MEJORAS EN LA CONSTRUCCION DE CASQUILLOS PARA BOMBILLAS".

=====

325940

25 ABN



MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente Patente de Introducción, conforme indica su enunciado, se refiere a unas mejoras en la construcción de casquillos para bombillas. - - - - -

- 5. Estos casquillos para bombillas, se construyen con chapa de latón, pero debido a que el cobre forma parte de esta aleación, el coste de los casquillos resulta elevado. Hasta el momento no ha podido substituirse el latón, dadas su condiciones de buen conductor y la facilidad con que puede trabajarse.
- 10. No obstante se han efectuado persistentes pruebas con chapa de aluminio, preferentemente aluminio aleado con magnesio, para darle resistencia y rigidez. En realidad estas pruebas no han dado el resultado apetecido debido a que la aleación a base de aluminio no resiste
- 15. las temperaturas del vidrio fundido que se emplea en los casquillos, genéricamente conocido con el nombre de vitrita. En cambio, el latón sí que las resiste. - - - - -

- 20. A partir de este momento, todos los esfuerzos se han concentrado en encontrar la forma de emplear menos masa de vidrio, para que así no se produzca esta acumulación de calor, que es la que perjudica la plancha de aleación de aluminio. - - - - -

- 25. Las mejoras que son el objeto de esta Patente de Introducción, vienen a superar esta situación, permitiendo el empleo de la chapa constituida principalmente de aluminio, a base de una menor aportación de vitrita. Con ello se obtiene un doble beneficio económico, el de la chapa

325940



y el de vitrita. Como consecuencia, también, la chapa del casquillo resulta más resistente, al no tener que soportar los efectos térmicos de la vitrita fundida.

- Las presentes mejoras se caracterizan, en esencia, porque la pieza manguito roscada del casquillo está constituida principalmente de aluminio y presenta inferiormente un reborde doblado hacia el interior en dirección substancialmente paralela al eje del casquillo, constituyendo una doblez en la cual se adhiere la masa de vitrita que es aplicada durante la posterior operación de solidarización de piezas conductoras del casquillo. - - -
- 5.
 - 10.

- En lo que concierne a esta doblez, se prevé que la misma ofrezca en toda su periferia, un borde substancialmente circular, sin perjuicio de presentar eventuales irregularidades ocasionadas por la propia operación de doblaje. - - - - -
- 15.

- Por lo que se refiere a la aplicación de la vitrita, las mejoras comprenden el hecho de que, durante la operación de solidarización de las piezas conductoras del casquillo, la pieza del molde que lo soporta por su parte interna actúe como elemento de contención y al efecto presente su superficie de contacto con el reborde doblado interior de la pieza manguito formando sección curva, quedando así la pieza manguito enchufada en la parte más interna de esta curva, a fin de que, colocada la vitrita fundida y sometido el conjunto a presión, dicho reborde se mantenga en posición y eventualmente la vitrita penetre hacia el interior de la doblez de la pieza
- 20.
 - 25.

325940



25 ABR 1958

manguito, pasando a través de las irregularidades referidas en el párrafo anterior. - - - - -

5. La disposición de estos elementos, según las mejoras actuales, incluyen el que el casquillo, por su parte cerrada, presente externamente una configuración general troncocónica formada, de mayor a menor, por la parte del casquillo inmediata a la zona roscada, seguida luego por la masa de vitrita, y terminando en su base menor con la arandela que efectuará el contacto con el

10. fondo del portalámparas. - - - - -

Los casquillos realizados de acuerdo con estas mejoras, presentan, en general, las ya anotadas ventajas en economía de materiales y en resistencia del casquillo.

15. Para facilitar la comprensión de todo lo que antecede, se hace referencia seguidamente a la lámina de dibujos que se acompaña a esta memoria, la cual, dado su fin explicativo, deberá considerarse como desprovista de todo carácter limitativo respecto al alcance de la protección legal que se recaba. En los dibujos:

20. La figura 1 representa una vista del casquillo de acuerdo con las mejoras actuales, observado por la parte del casquillo que queda cerrada. - - - - -

25. La figura 2 indica el propio casquillo durante el proceso de su construcción, exactamente en la operación de su presionado. La vista es en sección según la línea II-II de la figura 1. - - - - -

325940

25



La figura 3 se refiere al mismo proceso operativo de la figura 2, pero según la sección III-III indicada en la figura 1. - - - - -

5. La figura 4 muestra un detalle, en sección parcial del casquillo. - - - - -

En la figura 1, que es de carácter general se ve la pieza manguito 1, con la zona roscada 2, la parte cónica 3, y junto a ella la zona 4 aislante, de vitrita, rematada por la arandela 5 de toma de contacto. - - - - -

10. En la figura 2, la pieza manguito 1, con la rosca 2, tiene la parte cónica 3, con la masa de vitrita 4, que soporta la arandela 5. En ella se distingue perfectamente la posición de la vitrita 4, que queda totalmente apoyada en la doblez 6 de la parte cónica 3. Este detalles es de suma importancia dentro de las presentes mejoras, ya que al no tocar prácticamente la vitrita al manguito propiamente dicho tanto en la parte roscada como en la cónica 3, no queda afectada su resistencia por la alta temperatura en que se aplica la vitrita. - - - - -

20. También es interesante comentar, en la propia figura 2, la forma en que la vitrita 4 penetra por las irregularidades representadas en el margen del casquillo que se suponen producidas al efectuar la doblez 6. Se señala con 7 la masa de vitrita 4 que ha rebasado la circunferencia de la doblez 6 a través de estos pasos. Con esta disposición resulta prácticamente imposible la separación de la vitrita del casquillo. - - - - -

325940

25 A



5. En la propia figura 2 se representa la matriz 8, con la sección curva 9, en la que queda la pieza manguito 1 enchufada por la doblez 6, y cuya curva 9 conformará también la vitrita 6 que salga por las irregularidades de la doblez 6. En esta figura, ni en ninguna de este dibujo, se representa la matriz que, opuesta a la indicada 8, dará a la vitrita 4 su forma exterior. - - - - -

10. En las figuras 3 se representan las mismas referencias indicadas en las otras dos figuras anteriores. Como detalles especiales de esta figura 3, se observa la masa de vitrita 4 parcialmente interceptada a la vista por la doblez 6 de la pieza manguito 1. - - - - -

En la figura 4 se muestra la masa de vitrita 4 rebasando en 7 la doblez 6 de la pieza manguito 1. - - -

15. De la descripción efectuada, se desprende claramente la consecución de las ventajas que se han detallado. Sin embargo, cuanto se ha expuesto no debe suponer impedimento ni limitación alguna para que las presentes mejoras puedan ser realizadas con modificación de alguna de las partes descritas y representadas. - - - - -

20.

25. Habiendo descrito suficientemente las características y ventajas de las mejoras según esta patente, ha de hacerse constar que podrán introducirse cuantas variantes de detalle la experiencia y la práctica puedan aconsejar en circunstancias accesorias, siempre que con ello no se desvirtúe su esencialidad, que es la que se concreta en la primera de las reivindicaciones que siguen, ya sea considerada aisladamente, ya sea considerada junto con una o varias

325940²⁵ AB



de las reivindicaciones restantes. - - - - -

N O T A

Se declaran de novedad y propiedad para España, sus territorios y plazas de soberanía, las siguientes:

5.

R E I V I N D I C A C I O N E S

1. Mejoras en la construcción de casquillos para bombillas, caracterizadas porque en la pieza manguito rosca da del casquillo, construída preferentemente en aluminio, se le practica inferiormente un reborde que se dobla hacia el interior en dirección substancialmente paralela al eje del casquillo, en cuyo dobléz formado se solidariza la masa de vitrita que es aplicada durante la operación de montaje de las piezas conductoras del casquillo. - - - - -

2. Mejoras en la construcción de casquillos para bombillas, según la reivindicación 1, caracterizadas porque en toda la periferia del dobléz se forma un borde substancialmente circular, sin perjuicio de presentar eventuales irregularidades ocasionadas por la propia operación de doblado. - - - - -

3. Mejoras en la construcción de casquillos para bombillas, según la reivindicación 1 ó 2, caracterizadas porque, durante la operación de solidarización de las piezas conductoras del casquillo, la pieza del molde que lo soporta por su parte interna actúa como elemento de contención y al efecto presenta su superficie de contacto con el reborde doblado interior de la pieza manguito formando sección curva, quedando así la pieza manguito enchufada en la parte más interna de esta curva, a fin de que, colocada la vitrita fundi-

325940 25



da y sometido el conjunto a presión, dicho reborde se mantenga en posición y eventualmente la vitrita penetra hacia el interior de la dobléz de la pieza manguito, pasando a través de las irregularidades referidas en la reivindicación 2. - - - - -

5.

4. Mejoras en la construcción de casquillos para bombillas, según las reivindicaciones 1 y 3, caracterizadas porque el casquillo, por su parte cerrada, presenta externamente una configuración general troncocónica formada, de mayor a menor, por la parte del casquillo inmediata a la zona roscada, seguida luego por la masa de vitrita, y terminando en su base menor con la arandela que efectuará el contacto con el fondo del portalámparas. - - - - -

10.

5. "MEJORAS EN LA CONSTRUCCION DE CASQUILLOS PARA BOMBILLAS". - - - - -

15.

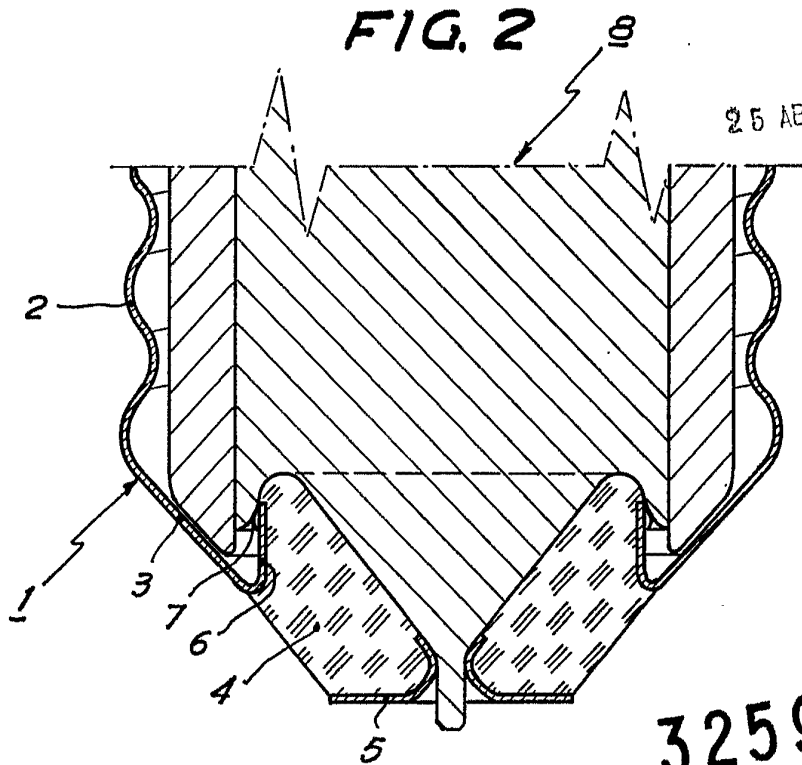
Todo ello, tal como se describe y reivindica en la presente memoria que consta de ocho hojas foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras y de dos láminas de dibujos que la ilustran.

Madrid, 25 Abr. 1966

P.A. M. CURELL SUÑOL

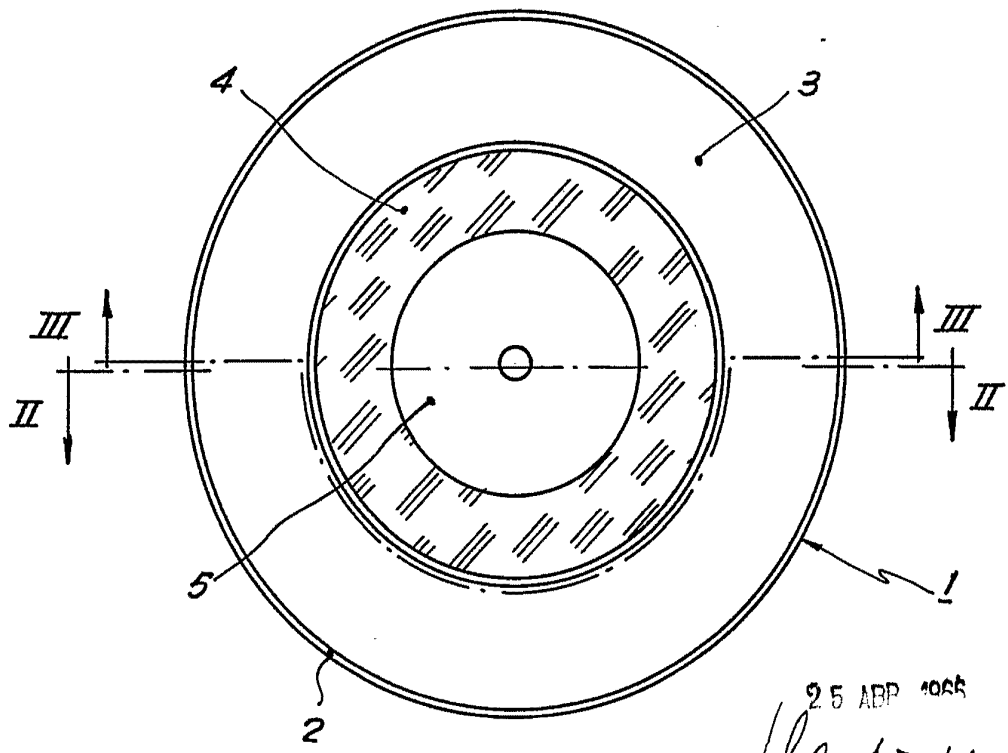
Carlonen

FIG. 2



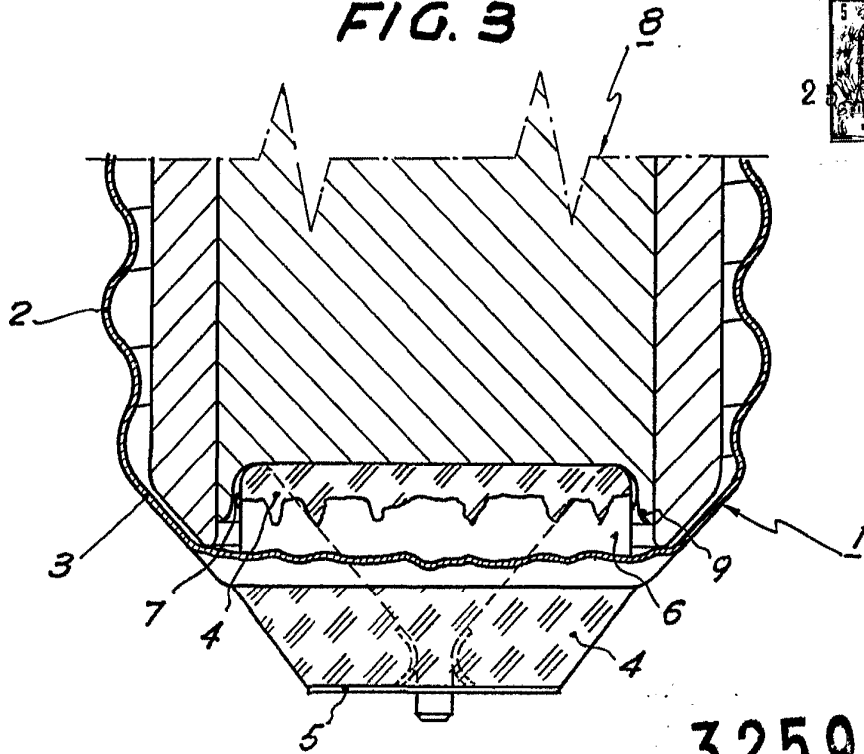
325940

FIG. 1



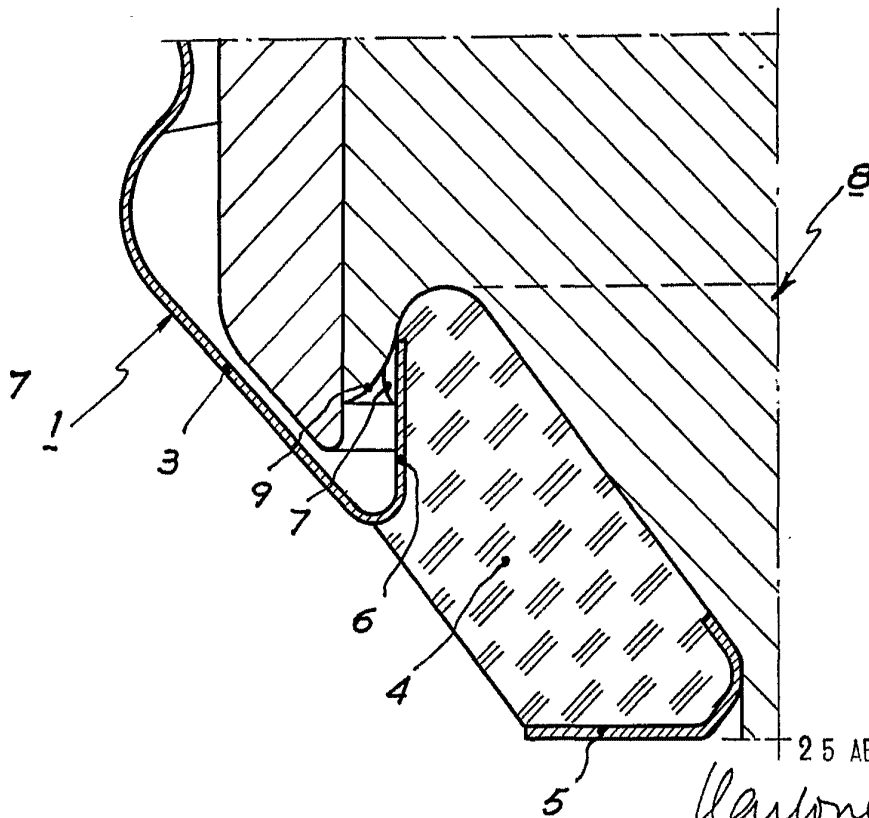
25 ABR 1965
Carbonell
Por Poder
Firmado: J. Carbonell

FIG. 3



325940

FIG. 4



25 ABR. 1966

Carbonell

Por Poder
Firmado: J. Carbonell