



325935

P A T E N T E D E I N T R O D U C C I O N

por diez años,

para todo el territorio español, por " PERFECCIONAMIENTOS
INTRODUCIDOS EN LAS VALVULAS DE PASO REGULABLE PARA FLUI-
DOS ", cuyo privilegio se solicita a favor de la entidad
nacional ARIBER, S.L., residente en BARCELONA, calle de
los Condes de Bell-Lloch, nº 165.-

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

El objeto de la presente Patente de Introducción
consiste, como su título indica, en unos perfeccionamien-
tos introducidos en las válvulas de paso regulable para
fluidos. Debido a las ventajas aportadas por estos per-
5 feccionamientos, es de señalar que los mismos son de uti-
lización extendida en el extranjero, siendo, dichos per-
feccionamientos, desconocidos en nuestro país, por lo que
la entidad solicitante de la presente Patente recaba para
sí los derechos de su explotación exclusiva en España.



Una de las ventajas primordiales aportadas por estos perfeccionamientos reside en la posibilidad de conseguir, gracias a ellos, válvulas muy compactas y además de funcionamiento seguro y hermético a prueba de fluidos muy difundibles como lo son los que se utilizan, por ejemplo, en circuitos de refrigeración.

Estas y otras importantes ventajas del objeto de la Patente se pondrán de manifiesto al proseguir la lectura de la presente Memoria.

Estos perfeccionamientos consisten esencialmente en proceder de modo que la válvula comprenda un cuerpo principal axialmente hueco, cuya parte superior interna se filetea roscándole un vástago interno, axialmente desplazable en el interior de la mencionada cavidad del cuerpo principal, de modo que uno de los extremos de este vástago sobresalga del cuerpo principal mientras que el otro extremo queda alojado en un ensanchamiento que forma parte de la cavidad del cuerpo principal, estableciéndose comunicación entre la cavidad del cuerpo principal y varios conductos salientes para el paso del fluido a regular, todo ello de modo que el extremo del vástago antes aludido que se encuentra situado en la parte ensanchada de la cavidad del cuerpo principal tenga mayor sección que el resto del mismo terminando en una superficie de asiento, la cual, junto con una contra superficie de apoyo dispuesta en el interior del cuerpo principal, sea apta para determinar el cierre, abertura y regulación del paso del fluido hacia los conductos situados después del asiento considerado, determinándose la posición de

325935



la superficie de asiento del extremo de mayor sección del vástago en función del accionamiento del extremo de este último que sobresale del cuerpo principal.

5 A fin de evitar el que se produzcan pérdidas a través del fileteado, se prevé situar, en las cercanías del extremo de salida del vástago y entre este último y las paredes de la cavidad hueca existente en el cuerpo principal, un anillo de cierre apto para conseguir una junta hermética y, asimismo, disponer entre el vástago y el
10 cuerpo principal de la válvula en posición coaxial con respecto al vástago, un prensa-estopas roscado al cuerpo principal y dispuesto para presionar el anillo de cierre antes mencionado.

De acuerdo con la Patente queda igualmente previsto
15 que el cuerpo principal quede constituido, básicamente, por dos piezas las cuales se unen entre sí mediante un proceso de soldadura en horno caliente y sobre dicho cuerpo principal se unen igualmente otras piezas suplementarias portadoras de los conductos, en particular,
20 los de entrada y de salida, utilizando para ello un proceso semejante de soldadura, determinándose el cierre y protección del extremo exterior de accionamiento del vástago mediante una pieza hueca cerrada por uno de sus extremos y roscada por su otro extremo al cuerpo
25 principal, de modo que la extremidad de accionamiento del vástago quede incluida y protegida por dicha pieza hueca.

Para obtener una mayor claridad de la presente Memoria, se acompaña a la misma unos dibujos en los que son



de apreciar, a título ilustrativo y sin carácter limitativo, en qué consisten estos perfeccionamientos según el modo de realización tomado como ejemplo.

De acuerdo con los diseños adjuntos, se procede a fabricar un cuerpo principal axialmente hueco 10 cuya parte superior interna 14 se filetea roscándose a la misma un vástago interno 11 axialmente desplazable en el interior de la mencionada cavidad del cuerpo principal, de modo que uno de los extremos 11_1 de este vástago sobresalga del cuerpo principal 10 mientras que el otro extremo 11_2 queda alojado en un ensanchamiento 12 que forma parte de la cavidad del cuerpo principal y, en comunicación con la cavidad 12 del cuerpo principal, se disponen varios conductos 13 para el paso del fluido a regular, todo ello de modo que el extremo 11_2 del vástago antes aludido que se encuentra situado en la parte ensanchada 12 de la cavidad del cuerpo principal tenga mayor sección que el resto del mismo terminando en una superficie de asiento la cual, junto con una contra superficie de apoyo 19 dispuesta en el interior del cuerpo principal, sea apta para lograr la apertura, el cierre y regulación del paso del fluido, desde la entrada de un conducto 13, hacia los conductos 13 que estén situados después del asiento 19 determinándose la posición de la superficie de asiento del extremo 11_2 de mayor sección del vástago 11 en función del accionamiento de este último mediante su extremo 11_1 que sobresale del cuerpo principal 10.

En los dibujos puede apreciarse como en el ejemplo de

325935



realización descrito se ha dispuesto en las cercanías del extremo de salida del vástago 11 y entre este último y las paredes de la cavidad hueca existente en el cuerpo principal 10, un anillo de cierre 15 de neopreno, grafito o de material similar apto para conseguir una junta hermética y, entre el vástago 11 y las paredes del hueco del cuerpo principal 10, se dispone, coaxialmente, sobre el vástago 11, un prensa-estopas 16 roscado en el cuerpo principal y dispuesto para presionar el anillo de cierre 15 antes mencionado.

En el ejemplo, el cuerpo principal 10 está constituido, básicamente, por dos piezas 10_1-10_2 las cuales se unen entre sí mediante un proceso de soldadura en el interior de un horno caliente y sobre dicho cuerpo principal se unen igualmente otras piezas suplementarias 17 portadoras de los conductos 13 ($13_1-13_2-13_3$) en particular los de entrada 13_1 y de salida 13_2 utilizando para ello un proceso semejante de soldadura en caliente preveyéndose el cierre y protección del extremo exterior 11_1 del vástago de accionamiento mediante una pieza hueca 18 cerrada por uno de sus extremos y roscada por su otro extremo al cuerpo principal 10 de modo que la extremidad de accionamiento 11_1 del vástago quede incluida y protegida por dicha pieza 18 una vez ha sido regulado el paso del fluido de un modo conveniente a las necesidades de cada caso y para evitar pueda actuarse sin querer sobre dicho extremo deshaciendo el efecto de regulación obtenido al ajustar el aparato. Uno de los conductos 13, como el 13_3 , puede ser utilizado a voluntad para



medir la presión del fluido a la entrada del aparato.
25

5 Descrito suficientemente en qué consiste el objeto de la presente Patente de Introducción, en correspondencia con el plano explicativo, se comprende que
10 podrán introducirse en el mismo cuantas modificaciones de detalle se estimen convenientes o la práctica aconseje, siempre y cuando dichas modificaciones no alteren, cambien o modifiquen la esencialidad y el fundamento de los mencionados perfeccionamientos, a cuyo fin
15 se declaran no divulgadas, practicadas ni puestas en ejecución en España las siguientes reivindicaciones que constituyen la

NOTA REIVINDICATORIA

15 1ª - " PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LAS VALVULAS DE PASO REGULABLE PARA FLUIDOS ", caracterizados porque se procede de modo que la válvula comprenda un cuerpo principal axialmente hueco, cuya parte superior interna se filetea roscándole un vástago interno, axialmente
20 desplazable en el interior de la mencionada cavidad del cuerpo principal, de modo que uno de los extremos de este vástago sobresalga del cuerpo principal mientras que el otro extremo queda alojado en un ensanchamiento que forma parte de la cavidad del cuerpo principal,
25 estableciéndose comunicación entre la cavidad del cuerpo principal y varios conductos salientes para el paso del fluido a regular, todo ello de modo que el extremo del vástago antes aludido que se encuentra situado en la parte ensanchada de la cavidad del cuerpo



principal tenga mayor sección que el resto del mis-
mo terminando en una superficie de asiento la cual,
junto con una contra superficie de apoyo dispuesta
en el interior del cuerpo principal sea apta para
5 determinar el cierre, abertura y regulación, del
paso del fluido hacia los conductos situados des-
pués del asiento considerado, determinándose la po-
sición de la superficie de asiento del extremo de
mayor sección del vástago en función del accionamien-
10 to del extremo de este último que sobresale del cuerpo
principal.

2ª - Perfeccionamientos, según la anterior reivin-
dicación, en los que se prevé situar, en las cerca-
nías del extremo de salida del vástago y entre este
15 último y las paredes de la cavidad hueca existente
en el cuerpo principal, un anillo de cierre apto para
conseguir una junta hermética y, asimismo, disponer, en-
tre el vástago y el cuerpo principal de la válvula en
posición coaxial con respecto al vástago, un prensa-
20 estopas roscado al cuerpo principal y dispuesto para
presionar al anillo de cierre antes mencionado.

3ª - Perfeccionamientos, según cualquiera de las
anteriores reivindicaciones, en los que se prevé
que el cuerpo principal quede constituido, básica-
25 mente, por dos piezas las cuales se unen entre sí
mediante un proceso de soldadura en horno caliente
y sobre dicho cuerpo principal se unen igualmente
otras piezas suplementarias portadoras de los con-
ductos, en particular los de entrada y de salida, utili-



zando para ello un proceso semejante de soldadura,
determinándose el cierre y protección del extremo
exterior de accionamiento del vástago mediante una
pieza hueca cerrada por uno de sus extremos y roscada
5 por su otro extremo al cuerpo principal, de modo que
la extremidad de accionamiento del vástago quede in-
cluída y protegida por dicha pieza hueca.

4ª - " PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LAS VAL-
VULAS DE PASO REGULABLE PARA FLUIDOS ".

10 Todo tal y conforme queda descrito y reivindicado
en la Memoria Descriptiva que antecede y que consta
de ocho hojas escritas a máquina por una sola de sus
caras y un plano que la ilustra.

MADRID, 25 de Abril de 1.966

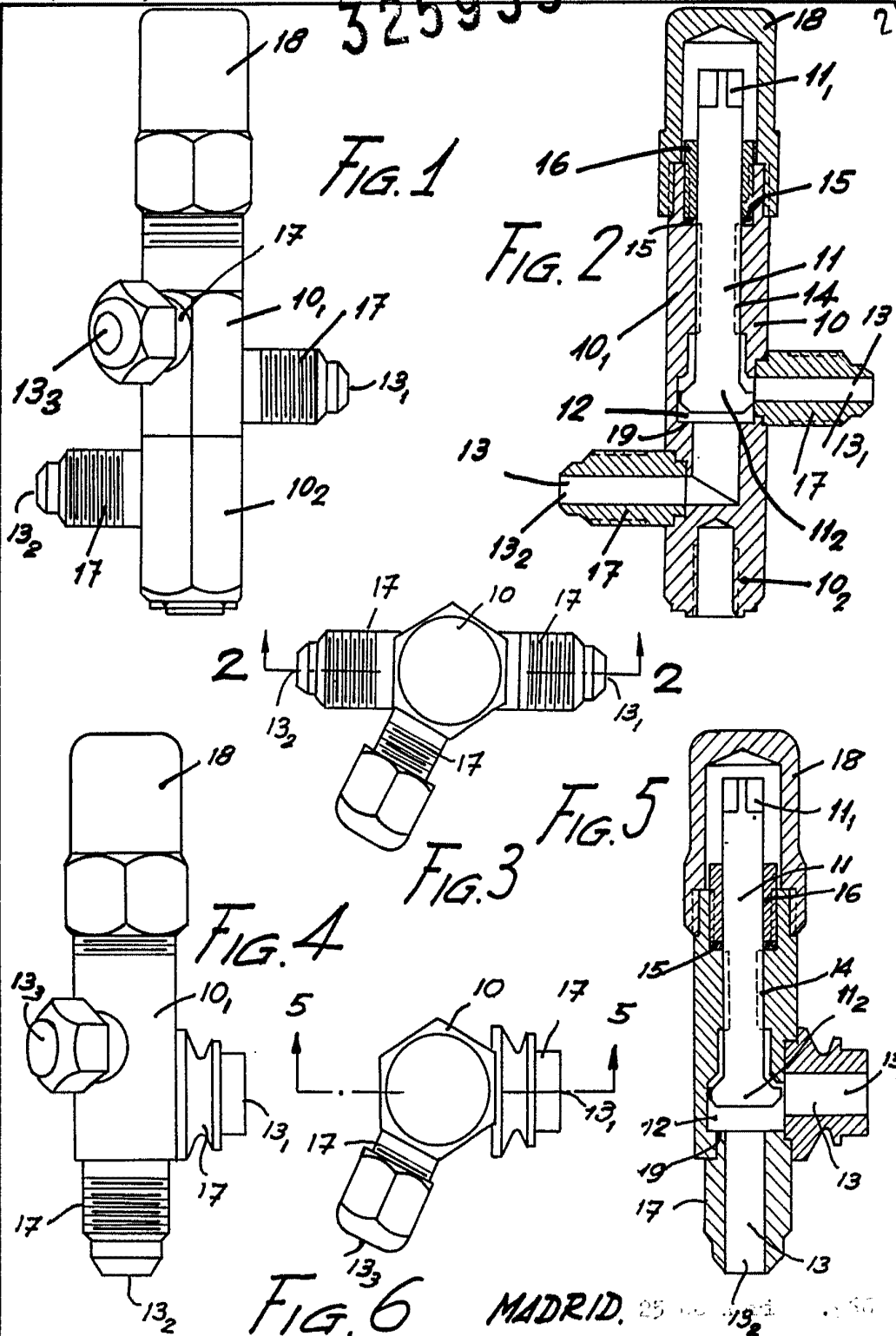
ARIBER, S.L.,

P. A.,

ARIBER, S.L.

325935

HOJA UNICA



MADRID, 25 de Mayo de 1951
 p.a. *[illegible]*
[Signature]

ESCALA VARIABLE