



1965

325920

325920

PATENTE DE INTRODUCCION

325920

por 10 años

por "UNOS PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE BANDAS DE FIBRAS AGLUTINADAS POR PLASTIFICANTES", a favor de D. Narciso FIGUERAS Rabassa, de nacionalidad española, domiciliado en Barcelona, Puertaferri, 19.

=====

MEMORIA DESCRIPTIVA

Se refiere la actual Patente de introducción a unos perfeccionamientos introducidos en la fabricación de bandas de fibras aglutinadas por plastificantes, de las que se vienen empleando para la fabricación de accesorios diversos, generalmente con carácter envolvente, para objetos, armazones, aparatos y similares, que además de poseer una cierta resistencia mecánica, deben ir dotadas de unas determinadas características de ligereza.

5.

Dichos perfeccionamientos han sido dados a conocer en el extranjero con anterioridad, aportando sensibles ventajas sobre todo lo conocido actualmente en tal sentido, por lo que resulta de interés su introducción en nuestro país a efectos de mejoramiento de la producción nacional.

10.

Estos perfeccionamientos están encaminados, principalmente, a mejorar la distribución de las distintas fibras que intervienen en el proceso, para formar un velo o napa de fibras, en-

15.



ABR 1966

- 2 -

325920

trelazadas entre sí que, con la colaboración de plastificantes, han de constituir la banda terminada.

Como se sabe, en los cuerpos resistentes de carácter mixto, en los que existe una carga interior de refuerzo, de tipo fibroso o bien constituida por elementos filares, cables, etc., resulta de especial importancia, a efectos de conseguir una considerable resistencia, la regular y uniforme distribución de las fibras que constituyen el relleno resistente, evitando la localización de zonas debilitadas que, posteriormente, tendrán una resistencia inferior que puede ocasionar serias dificultades, tanto en lo que se refiere a la fabricación del objeto que se pretende como en la utilización del mismo.

Los actuales perfeccionamientos se encaminan precisamente a conseguir una distribución homogénea y regular de las fibras que, entrelazadas, formarán la napa referida cuidando asimismo que las dimensiones transversales de la referida napa sean igualmente constantes, para procurar una notable regularidad en el producto terminado.

En esencia, los perfeccionamientos descritos por la presente Patente, comprenden la disposición de sendos conjuntos repartidores de fibras, las cuales van a caer o depositarse sobre la resina existente sobre un tapiz transportador de malla metálica, existiendo a lo largo del proceso dos pasos diferenciados, en los que correspondientes rodillos de troceado y arrastre, respectivamente, son los encargados de efectuar el adecuado cortado de fibras, de las cuales, las provenientes del segundo paso u operación van a caer sobre las del primer paso. Las fibras son recogidas por una banda laminar o film, que discurre debajo de los conjuntos de rodillos y que lleva una capa de plastificante, resina sintética, en su cara superior.

Con tal sistema, se logra además mejorar el proceso que



ABR 1966

325920

- 3 -

hasta hoy día se venía utilizando, y que estribaba en efectuar una distribución a base de conseguir torbellinos en cámaras correspondientes de recogida de fibras, mediante un sistema neumático apropiado.

5. Otras ventajas dimanantes de los perfeccionamientos incorporados en esta Patente, estriban en la suma simplicidad del conjunto, así como en la sencillez de los distintos elementos integrantes del actual procedimiento, lo que viene a resultar en el abaratamiento de la producción y, dimanante de ello, en un menor coste del producto acabado.

10. Para mayor facilidad en las descripciones, nos vamos a referir a un dibujo que se adjunta a título de ejemplo y que representa una realización para fabricar bandas de fibras aglutinadas, a la que se han incorporado los presentes perfeccionamientos.

15. En dicho dibujo, la figura 1 se corresponde con una sección longitudinal esquemática en alzado de la realización referida, mostrándose en la figura 2 una vista en planta de la propia realización.

20. Según tales figuras, los perfeccionamientos objeto de la presente Patente comprenden, en primer lugar, la disposición de múltiples carretes -1- de los que los hilos -2- de la fibra que se desea cortar que, preferentemente, será fibra de vidrio, pasan a un sistema de troceado constituido por sendos rodillos -3- y -4-, uno de los cuales lleva un recubrimiento -5- de goma o similar, sirviendo de arrastre a los referidos hilos, mientras que el otro rodillo -4- va dotado a su alrededor de una serie de cuchillas -6- que son las que efectúan el adecuado troceado de las fibras correspondientes. Bajo dicho sistema de troceado va situado, montado sobre correspondientes rodillos de soporte -7-, un tapiz o cinta transportadora -8-, de malla metálica preferen-
- 25.
- 30.



Abil. 1966

325920

- 4 -

temente, que es el encargado de transportar el film receptor con resina sintética que mejora la impregnación de las fibras, las cuales por gravedad se depositan en el mismo, enviando al conjunto hacia un segundo juego de rodillos de troceado.

5. Este segundo grupo de troceado comporta asimismo otros carretes -9- análogos a los anteriores de los que parten nuevas fibras -10-, arrastradas por un rodillo -11- también recubierto según -12- y que, tras recibir el corte de las cuchillas -13- de un segundo rodillo -14- de troceado, se depositan sobre el propio tapiz -8-, consiguiendo un mayor espesor en la capa de fibras.

Todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique la esencia de los perfeccionamientos descritos, será variable a los efectos de la actual Patente.

15. N O T A.

Se reivindica como objeto de esta Patente de introducción:

- 1.- Unos perfeccionamientos en la fabricación de bandas de fibras aglutinadas por plastificantes, caracterizados porque dicha fabricación se realiza en dos pasos, de disposición de fibras sobre un soporte laminar portador de una capa de plastificante, dispuestos uno a continuación del otro y susceptibles de funcionar separadamente, encargándose el segundo de los pasos mentados de aumentar el grosor conseguido con el primero en la napa de fibras recibidas en él; siendo dichos dos pasos análogos en cuanto a configuración y funcionamiento.
20. 2.- Los propios perfeccionamientos de la reivindicación anterior, caracterizados asimismo porque cada uno de los pasos de disposición de fibras de que consta, comprende sendas series de carretes de los que parten los hilos de la fibra que se desea cortar, los cuales son impulsados por un rodillo de arrastre, recubierto por una funda elástica, recibiendo la acción de las cuchillas pe-
25. 30.



3 ABR. 1966

325920

- 5 -

riféricas de un rodillo troncedor superpuesto al anterior, yendo a caer el conjunto de fibras sobre la capa superior de resinas de una cinta transportadora, de modo acumulativo, consiguiendo homogeneidad en la capa de fibras.

5. Sean cuales fueren las circunstancias que concurren en la esencialidad de la Patente de introducción definida en las anteriores reivindicaciones, cuyo objeto es:

3.- "UNOS PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE BANDAS DE FIBRAS AGLUTINADAS POR PLASTIFICANTES".

10. Consta la presente memoria de cinco hojas foliadas, mecanografiadas por una sola cara y de los dibujos unidos a la misma.

Barcelona, 13 ABR. 1966

P.A. de D. Narciso FIGUERAS Rabassa,

D. NARCISO FIGUERAS RABASSA

HOJA ÚNICA

325920

325920

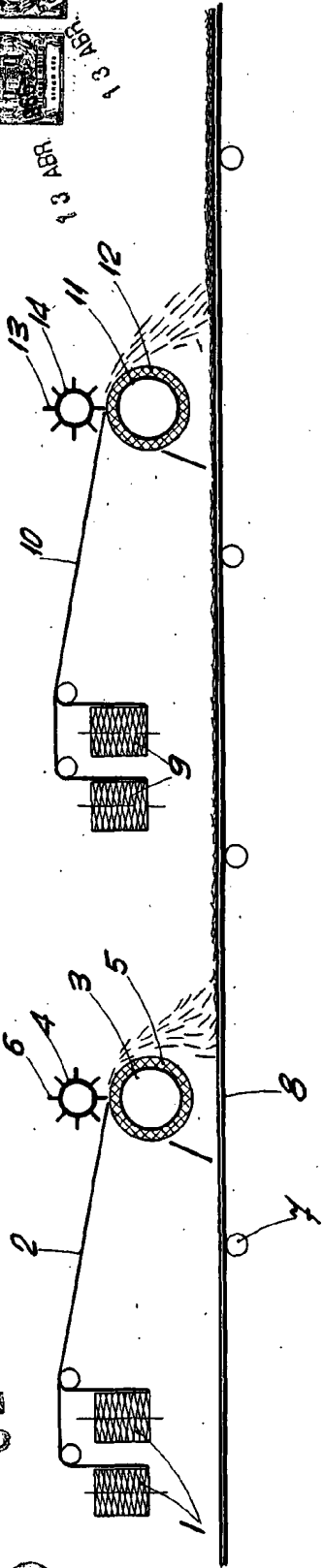


Fig. 1

325920

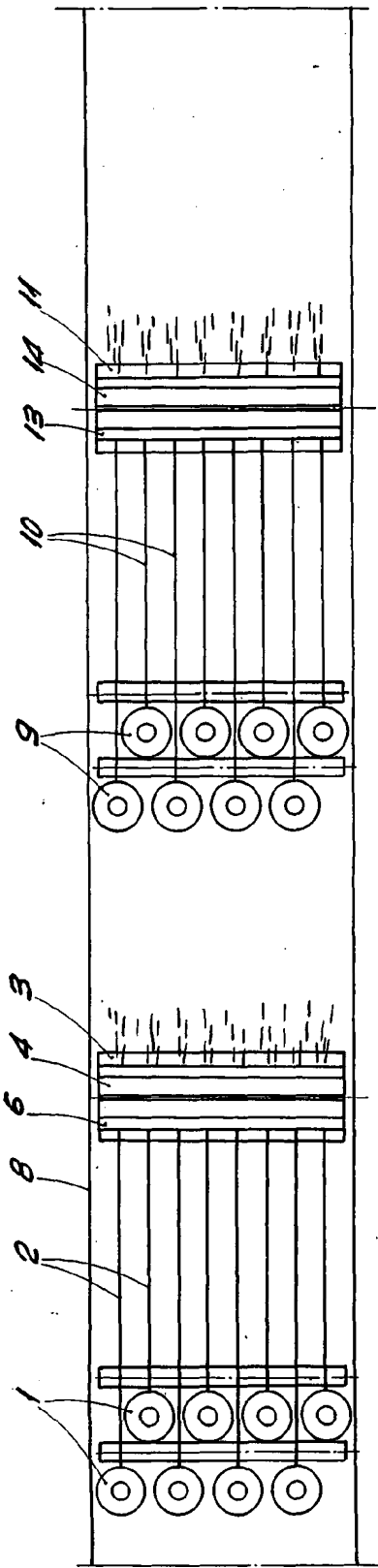


Fig. 2

BARCELONA 23 ABR 1966
 P. A.

ESCALA VARIABLE