

325741



325741

PATENTE DE INVENCION

5 que por veinte años se solicita a favor de la firma MECA-Meccanotecnica Cassanese S.n.c., de nacionalidad italiana, domiciliada en CASSANO MAGNAGO (Varese/Italia), 133 Via Verdi, y que ha de recaer sobre " METODO PARA LA PRODUCCION DE TEJIDO POR ACOPLAMIENTO DE DIVERSAS CAPAS MEDIANTE PESPUNTEADO "

=====

Memoria descriptiva

10 El registro de la Patente de Invención que se solicita tiene por objeto garantizar la explotación exclusiva en todo el territorio nacional y sus posesiones de un método para la producción de tejido por acoplamiento de diversas capas mediante pespunteado , conforme se describe a continuación.

325741

- 2 -



La presente invención se refiere a un método para la producción de un tejido respunteado acoplado, con características especiales de elevados aislamientos térmicos y elasticidad, que lo hacen adaptable a variados usos.

5 El tejido respunteado, según la presente invención, está constituido por el acoplamiento de un tejido liso con un tejido elástico y con la interposición de una capa de acolchado, estando el conjunto cosido mediante respunteado especial que se describirá detalladamente más adelante y siendo este  
10 tejido muy apropiado, por ejemplo, para la confección de prendas resistentes al viento, toda clase de trajes invernales, sacos de piel y muchos otros artículos.

Existían ya tejidos respunteados acoplados de este género, pero hasta ahora eran más bien pesados y rígidos porque  
15 el respunteado se ejecutaba sobre tejidos lisos privados de tirantez, es decir tensando el tejido elástico, al momento del acoplamiento con el acolchado y el tejido liso, en el sentido del ancho o trama del mismo, por lo cual cuando este último quedaba aflojado, obviamente se encogía, sobre todo a lo largo  
20 de los bordes, dejando casi inalterada la parte central con lo que resultaba un tejido uniforme; de cualquier modo, aplicando una tensión en el sentido de la trama no se podía aprovechar el tejido elástico en toda su anchura.

La presente invención elimina este inconveniente  
25 y proporciona un tejido respunteado acoplado que, después de la tensión del respunteado, se contrae de modo uniforme en el sentido de la urdimbre o longitud y permite utilizar toda la anchura útil del tejido, formando, además, verdaderas y apropiadas cámaras de aire que le confieren un poder aislante  
30 térmico mucho más elevado, por lo cual permite el empleo de



tejidos más ligeros de peso que dan, en definitiva, un producto más suave, más ligero, más caliente y más elástico.

El respunteado sobre el tejido según la presente invención puede ser efectuado siguiendo cualquier dibujo que se desée, creando así una infinita variedad de respunteados y dando más valor final al producto.

Tal tejido, según la presente invención, consiste, en efecto, en un tejido elástico en el sentido de la urdimbre que se pone bajo tensión en dicho sentido de la urdimbre o longitud y, bajo esta tensión regulable, se hace el acoplamiento mediante respunteado con un tejido liso y un acolchado central, privado de tensión, que puede ser de guata, de plástico esponjoso o cualquier otro material adecuado, que confiera al tejido un elevado aislamiento y un tacto particularmente flexible.

Como se ha dicho, el respunteado del acoplamiento puede ser ejecutado creando cualquier dibujo deseado sobre el tejido y efectuando, así, costuras en dirección vertical, horizontal, diagonal o en líneas mixtas, desviando oportunamente, bajo las agujas, los materiales de acoplamiento verticalmente, horizontalmente o combinando los dos movimientos distintos, para obtener las diagonales y las direcciones de línea mixta, teniendo simultáneamente, bajo tensión regulable, el tejido elástico en el sentido de la urdimbre y sin tensión el tejido liso y el acolchamiento.

Una vez efectuado el respunteado, se libera la tensión dada previamente y, automáticamente, resulta un tejido acoplado y respunteado de alta elasticidad, alto poder térmico y relativamente ligero.

De modo particular, las costuras verticales se obtienen haciendo avanzar el tejido por debajo de las agujas; los cosidos

325741

- 4 -



horizontales, desviando los tejidos transversalmente respecto a las agujas propiamente dichas, y los trazados diagonales y de líneas mixtas, combinando estos dos movimientos, con frecuencia diversa, según el efecto buscado.

5

Naturalmente, se pueden aportar varias modificaciones y variantes y adiciones, al tejido de la presente invención sin rebasar por ello el espíritu y finalidad del invento, tal como también se definen en las siguientes reivindicaciones.

#### NOTA DE REIVINDICACIONES

10

Se reivindica como propio y nuevo a favor de la firma MECA-Meccanotecnica Cassanese S.n.c., domiciliada en CASSANO MAGNAGO (Varese/Italia), lo especificado en las siguientes reivindicaciones:

15

PRIMERA.- Método para la producción de tejido por acoplamiento de diversas capas mediante pespunteado, caracterizado en que se dispone inferiormente un tejido elástico en el sentido de la urdimbre, centralmente, un acolchamiento y, superiormente, un tejido liso, poniéndose bajo tensión regulable, en el sentido indicado, el tejido elástico, acoplándose, mediante pespunteado, dichos materiales y liberando la tensión para obtener el producto final.

20

SEGUNDA.- Método para la producción de tejido por acoplamiento de diversas capas mediante pespunteado, según la reivindicación primera, caracterizado por el hecho de que el pespunteado se ejecuta mediante costuras simultáneas verticales, horizontales, diagonales o de líneas mixtas que dan lugar a una variedad indefinida de dibujos de pespunteado.

25

TERCERA.- Método para la producción de tejido pespunteado acoplado, según la reivindicación primera, caracterizado en que

325741

- 5 -

20 ABR



el respunteado se efectua con cosidos simultáncos en cualquier dirección que se desée, siendo ejecutados los cosidos verticales precisamente haciendo avanzar los materiales a respuntear por debajo de las agujas, los cosidos horizontales, desviando los materiales transversalmente respecto a dichas agujas y los trazos diagonales o de linea mixta, combinando estos dos movimientos, con frecuencia diversa, según los efectos buscados.

CUARTA.- METODO PARA LA PRODUCCION DE TEJIDO POR ACCPLAMIENTO DE DIVERSAS CAPAS MEDIANTE RESPUNTEADO.

Tal y como se deja descrito en la memoria precedente que consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras.

Madrid, 20 Abril 1966

P.A. de MECA - Meccanotecnica Cassanese  
S.n.c.

Victor Gil Vega