

AJA/BS



325663

325663

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se presenta para unir a la solicitud

de

PATENTE DE INTRODUCCION

formulada el día 18 de Abril de 1966, con el N^o 325.663

en

E S P A Ñ A

por DIEZ años

a nombre de SOLENT CANNERS LIMITED, entidad Británica,
establecida en Solent Road, New Docks, Southampton, Hamp-
shire, Inglaterra, por:

"UN METODO DE SOSTENER Y APILAR UNA PLURALIDAD DE ARTICU-
LOS RECTANGULARES SIMILARES"

Este invento concierne a un método y medios de
plataforma para sostener y apilar artículos tales como
"cartones" y otras cajas de forma cúbica o paralelepédica
a los que por sencillez se les hará aquí referencia como
5 artículos rectangulares -siendo, por supuesto, todos los
lados rectangulares. Es una práctica corriente emplear
una plataforma que puede volver a usarse, generalmente
de madera, algunas veces reforzada de metal, sobre la
cual se apilan artículos para su transporte interno en
10 la fábrica, almacén, depósito, u otro transporte rela-

325663



5 tivamente local. Con las pilas altas de artículos dicha
plataforma se utiliza para dividir la pila en secciones
más pequeñas por conveniencia de manejo. Cuando las pla-
taformas son llevadas a su destino, tal como un depósi-
to o camioneta de entrega, son descargadas y devueltas
para uso adicional. Las plataformas se usan frecuente-
mente con carretillas elevadoras de horquilla donde, de
nuevo, después de cumplir su fin, son apiladas para uso
adicional.

10 Se apreciará que el uso anterior de platafor-
mas implica, primero de todo, un gasto inicial, segundo
el tiempo y mano de obra de descargar las plataformas y
devolverlas para uso adicional, y también el volver a
apilar los artículos en el punto de entrega, y tercero
15 el uso de espacio para apilar y alojar las plataformas.
El objeto del invento es recortar considerablemente el
gasto inicial de las plataformas para ahorrar el tiempo
y mano de obra antes mencionados, y proporcionar una
envolvente de coste insignificante de un carácter gas-
table, o desechable, que pueda ser colocada con rapidez
20 ajustadamente en derredor de unos pocos artículos (como
refuerzo) para constituir una plataforma satisfactoria
y que pueda ser almacenada en forma de lámina plana pa-
ra ocupar un espacio muy limitado en comparación con
25 las plataformas existentes. La citada envolvente se
construye en el mismo sitio a partir de lámina rectangu-
lar de cartón de encuadernar, cartón grueso, cartón pie-
dra, o de otro material equivalente tal como una sustan-
cia plástica barata, que tenga un carácter rígido flexi-
30 ble, capaz de plegamiento.



Según un aspecto del invento, consiste en un método de sostener y apilar una pluralidad de artículos rectangulares similares, que consiste en plegar una lámina rectangular de carbón o material equivalente en una configuración de canal que tiene una base rectangular horizontal plana con paredes laterales paralelas rectangulares verticales separadas sustancialmente en una anchura como la anchura o longitud de uno o de un múltiplo de dichos artículos, introducir artículos en el canal para salvar la anchura entre las paredes y para formar una superficie superior plana horizontal, plegar cada una de las paredes horizontalmente hacia fuera sustancialmente a nivel con dicha superficie superior, y entonces hacer los pliegues inversos para formar alas de dos capas que se extienden hacia fuera desde los respectivos bordes superiores de las paredes laterales, siendo dichas partes plegadas en sentido inverso llevadas hacia dentro una hacia otra, sobre y en contacto con dicha superficie superior, constituyendo el conjunto una plataforma que tiene una envolvente desechable reforzada con uno o más artículos para sostener una pila de dichos artículos, teniendo dicha lámina rectangular una pluralidad de líneas de plegadura equivalentes para facilitar las operaciones de plegado.

Es ventajoso introducir dos o más artículos en el canal para que se apoyen uno contra otro y también para que se apoyen con las paredes del canal, y para hacer un reborde final plegado hacia abajo sobre las extremidad de cada pliegue inverso, de modo que dichos bordes pueden ser remetidos entre dos lados de apoyo de los artículos introducidos.

325663

2



Según otro aspecto del invento se proporciona una envolvente de cartón o material equivalente para su uso como un elemento desechable en la formación de una plataforma para sostener y apilar artículos según el método anterior, consis-
5 tiendo dicha envolvente en una hoja rectangular plegada en una configuración de canal que tiene una base rectangular horizontal plana con paredes laterales paralelas rectangulares verticales cada una de las cuales termina a la misma altura en un ala horizontal, dirigida hacia fuera, teniendo cada una
10 un pliegue en sentido inverso que hace una capa doble, extendiéndose dichos pliegues inversos el uno hacia el otro sobre la parte superior del canal. Dichos pliegues inversos pueden estar hechos cada uno con un reborde que se extiende hacia
15 abajo para remetimiento como se ha dicho en lo anterior.

A fin de que el citado invento pueda ser comprendido fácilmente se describirá en mayor detalle una realización del mismo a modo de ejemplo con la ayuda de los dibujos adjuntos en los cuales:

La figura 1 muestra una pieza elemental en forma de una lámina rectangular de cartón o equivalente, con las
20 líneas de plegado indicadas en la misma por líneas de puntos y trazos, a partir de la cual se construyen una envolvente empleada en el invento.

La figura 2 muestra en vista de extremidad una
25 envolvente hecha a partir de la lámina según la figura 1, y reforzada para formar una plataforma por tres artículos que se apoyan el uno contra el otro y también se apoyan contra las paredes de la envolvente.

La figura 3 es una vista en despiece ordenado,
30 en perspectiva, de algunos de una pila de artículos super-

325663

21 M



puesta sobre una plataforma según la figura 2; y

5 La figura 4 es un alzado de frente de una pila de artículos que incluye una plataforma básica según la figura 2 y dos plataformas intermedias utilizadas para dividir una pila alta en varias secciones conveniente cada una para el manejo.

10 En el ejemplo ilustrado los artículos rectangulares denotados generalmente por el número de referencia 1, que han de ser apilados, se representan oblongos en planta y sus extremos pequeños la se indican en algunos sitios por líneas diagonales marcadas sobre los mismos.

15 Una envolvente desechable de cartón o equivalente por medio de la cual se construye una plataforma, designada generalmente por el número de referencia lb, se ve como reforzada por una capa única de los artículos 1 que yacen en dirección longitudinal en un canal de la misma (descrito más tarde en esta memoria como se ve en las figuras 2, 3 y 4.)

20 La envolvente lb de cartón o similar, está hecha a partir de una pieza elemental oblonga como se ve en la figura 1, que tiene las líneas de plegado paralelas 2, 3, 4 y 5, hechas por impresiones, rayados, perforaciones o sus equivalentes en ángulo recto a un borde a través de su dimensión pequeña. Este es plegado en derredor de las líneas 2 para
25 formar una configuración de canal que tiene unabase rectangular horizontal plana 7 tendida entre las dos líneas de plegado 2,2, con dos paredes laterales paralelas rectangulares verticales que se ven en 6 tendidas entre los pares respectivos de las líneas de plegado 2,3 y 2,3. Cada una de las paredes laterales 6 termina a la misma altura en una ala horizontal
30 8 dirigida hacia fuera que yace entre las líneas de plegado 3 y 4. Se verá que las alas 8 son de una capa doble que está

325663



5 formada por un pliegue inverso 9 que comienza en la línea de plegado 4 y se extiende hacia dentro hasta la línea de plegado 5. En el ejemplo un reborde 10 que se extiende hacia abajo está hecho en cada extremo de la pieza elemental entre la línea de plegado 5 y el borde de la pieza elemental para uso de remeter como se describe en lo que sigue.

10 Se describirá ahora el método de utilizar dicha envolvente en la formación de una plataforma. Los artículos 1 son artículos similares rectangulares como se ilustra en los dibujos, y en el ejemplo son de plata oblonga teniendo unas caras largas superior e inferior y unas caras extremas la más pequeñas.

15 Una lámina rectangular de cartón o equivalente, como se ve en la figura 1, que está provista de una pluralidad de líneas de plegado 2, 3, 4 y 5, como yase ha descrito, es primero plegada en forma de un canal, que tiene la base rectangular horizontal plana, entre las líneas de plegado 2 y las paredes laterales paralelas rectangulares verticales 6 que están separadas sustancialmente en una anchura 20 como la anchura combinada de tres de los extremos pequeños la de los artículos. Tres de los artículos son introducidos en el canal en dirección longitudinal -véase la disposición de base en la figura 3- para salvar la anchura entre las paredes 6 y ajustar sin aprieto ni holgura entre ellas. La profundidad transversal de la lámina desde atrás a adelante es 25 decir la dimensión que aparece verticalmente en la figura 1, es suficiente para admitir dos filas de artículos (seis en total). Cada una de las paredes 6 es completada plegándola, en derredor de las líneas 3 de plegado, horizontalmente hacia fuera. Puesto que la envolvente 1b está diseñada con 30

325663



las dimensiones de los artículos particulares 1 respecto de las líneas de plegado 3 están separadas de las líneas de plegado 2 una distancia sustancialmente igual a la altura de los artículos. Así, este plegado hacia fuera que produce las alas 8 está sustancialmente a nivel con las superficies superiores de los tres artículos introducidos en el canal. Son hechos entonces unos pliegues inversos para formar las alas 8 a manera de dos capas, y los pliegues inversos son llevados hacia dentro el uno hacia el otro, como en 9, sobre el canal y en contacto con las superficies superiores de los artículos dentro del mismo. Cuando se ha introducido una pluralidad de artículos en el canal, los rebordes 10 pueden ser vueltos hacia abajo y remetidos entre los lados en apoyo, de artículos introducidos. Si solo han sido introducidos dos artículos de frente, entonces los dos rebordes pueden ser remetidos entre el mismo par de superficies de apoyo. Si solo se utiliza un artículo (es decir en una "fila") para salvar las paredes 6, entonces pueden omitirse los rebordes 10 (o dejar que queden planos).

La envoltente desechable y la carga introducida de artículos forman una plataforma bastante rígida para el apoyo y apilado de artículos, como se representa en la fig. 4, en la cual capas sucesivas pueden ser tendidas sobre una superficie que se extiende entre los dos bordes de plegado 4 externos como se ve en los dibujos, y como es usual con artículos oblongos, los que están en capas rectangulares pueden ser hechos girar en ángulo recto entre sí para su agutinamiento, como por ejemplo en enladrillado.

30

325663



N O T A

5 Los puntos de invención propia no nueva pero
no practicada ni divulgada en España que se presentan para
que sean objeto de la presente solicitud de Patente de In-
troducción en España, por DIEZ años, son los siguientes:

10 1.- Un método de sostener y apilar una plurali-
dad de artículos rectangulares similares, que consiste en
plegar una lámina rectangular de cartón o material equiva-
lente en una configuración de canal que tiene una base rec-
tangular horizontal plana con paredes laterales paralelas
15 verticales en ángulo recto separadas sustancialmente en
una anchura como la anchura o longitud de uno o un múltiplo
de dichos artículos, insertar artículos en el canal para
extenderse sobre la anchura entre las paredes y para formar
una superficie superior horizontal plana, plegar cada una
de las paredes horizontalmente hacia afuera sustancialmente
20 a nivel con dicha superficie superior, y entonces hacer
pliegues inversos para formar alas de doble capa que se ex-
tienden hacia afuera desde los respectivos bordes superiores
de las paredes laterales, siendo dichas partes plegadas en
sentido inverso traídas hacia dentro una hacia otra sobre
25 y en contacto con dicha superficie superior, constituyendo
el conjunto una plataforma que tiene una envoltura desecha-
ble reforzada por uno o más artículos para sostener una
pila de dichos artículos teniendo dicha lámina rectangular
una pluralidad de líneas de plegaduras o equivalentes para
30 facilitar las operaciones de plegado.

2.- Método según la reivindicación 1, en el cual

325663



dos o más artículos son insertados en el canal apoyándose uno con otro y también apoyándose contra las paredes del canal, y se hace un reborde plegado hacia abajo final en el extremo de cada pliegue vuelto, siendo dichos rebordes
5 remotidos entre dos lados de apoyo de los artículos insertados.

3.- Un método según la reivindicación 1, en el que se emplea una envoltura de cartón o material equivalente para su uso como elemento desechable en la formación de una plata-
10 forma para sostener y apilar artículos, consistiendo dicha envoltura en una lámina rectangular plegada en una configuración de canal que tiene una base rectangular horizontal plana con paredes laterales paralelas en ángulo recto verticales, cada una de las cuales termina a la misma altura en un ala
15 horizontal dirigida hacia afuera, teniendo cada una un pliegue vuelto que hace una capa doble, extendiéndose dichos pliegues vueltos uno hacia otro sobre la parte superior del canal.

4.- Un método según la reivindicación 3, en el que se emplea una envoltura que tiene los pliegues vueltos hechos con un reborde que se extiende hacia abajo.
202

5.- Un método de sostener y apilar una pluralidad de artículos rectangulares similares.

325663



Tal y como se ha descrito en la memoria que antecede, representada en el dibujo que se acompaña y para los fines que se han especificado.

5 La presente memoria consta de diez hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 21 MAY 1936

P.A.

Alberto de Alzola
Por Poder

MCC. M 64

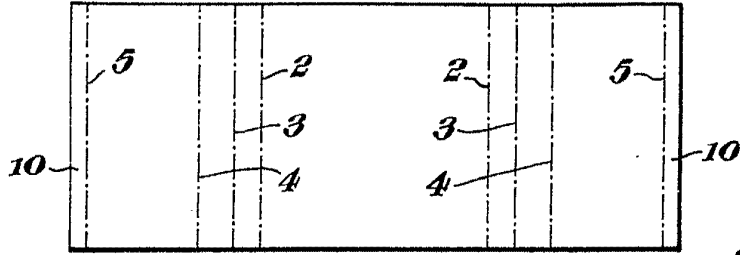


Fig. 1.

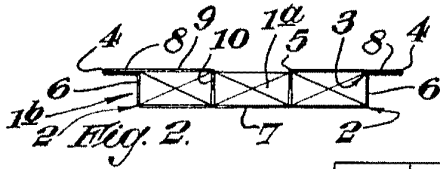


Fig. 2.

325663

Fig. 3.

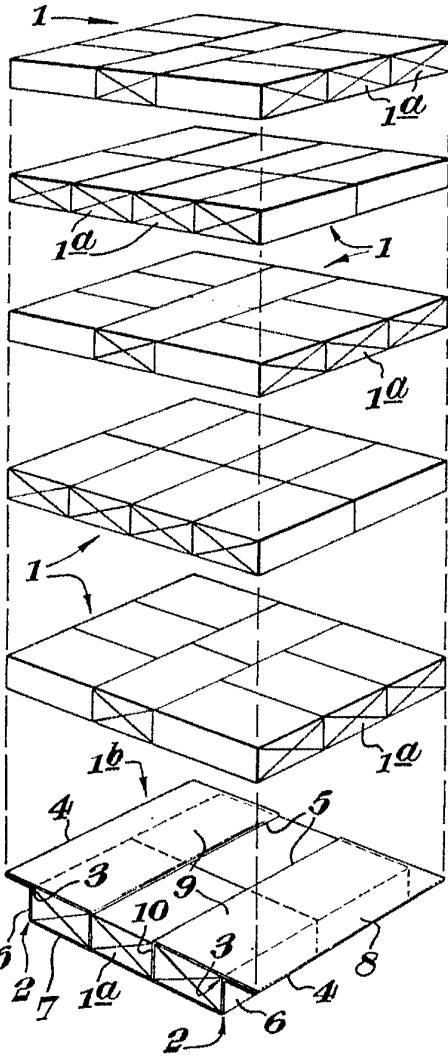
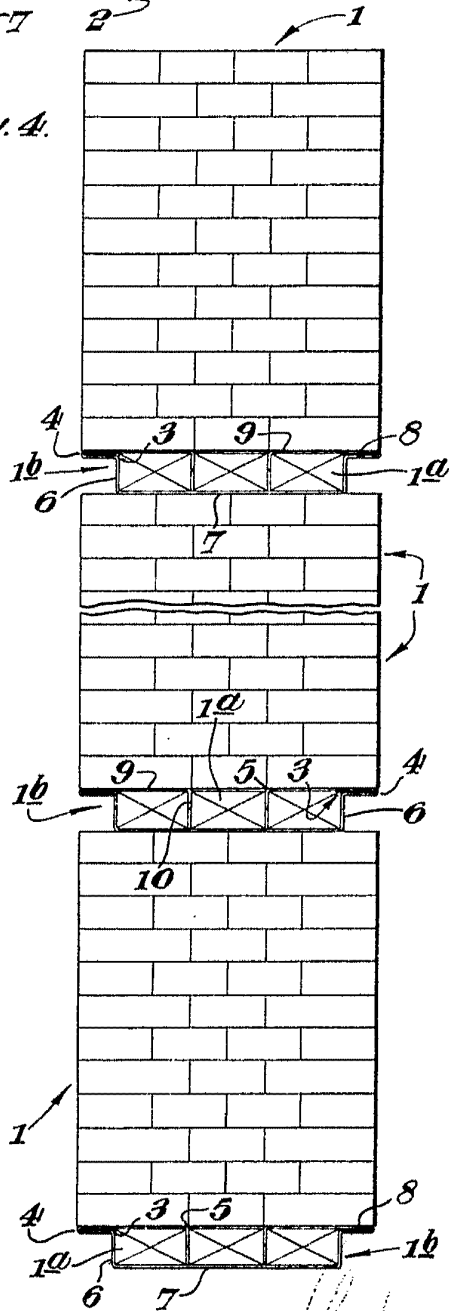


Fig. 4.



Alberto de Euzoua
Pat. Indust.