

325650



ABR. 1966

325650

P A T E N T E  
D E  
I N V E N C I O N

por "MAQUINA DOSIFICADORA DE PASTA PARA RESPOSTERIA", a favor de D. FRANCISCO TORRENT PUIGVERT, de nacionalidad española, domiciliado en ARENYS DE MUNT (Barcelona), Generalísimo Franco, 29.

- / -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a una máquina dosificadora de pasta para respostería.

5. Más concretamente, en la invención se ha previsto un bastidor general, que comprende una base sensiblemente alargada, en uno de cuyos extremos se halla una bobina suministradora de una banda laminar de papel, soporte de la masa de dulce, cuya banda pasa a través del fondo de

325650



un depósito de masa contíguo, y es arrastrada mediante rodillos hacia una cuchilla de corte, previo paso de dicha banda a través de ventana dosificadora de salida del depósito.

5. La porción de banda seccionada, con su correspondiente capa de dulce, queda dispuesta sobre una placa metálica extraíble, cuyo conjunto se introduce en el horno.

10. La máquina está equipada con una serie de mecanismos, estando el eje principal de los mismos conectado a un motor de accionado, realizándose las fases descritas, de manera continua y sucesiva, de forma sincronizada, con lo cual se logra un notable incremento de producción, así como una gran economía.

15. Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria descriptiva de una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

En los dibujos:

20. La figura 1, representa una vista en alzado lateral del conjunto de la máquina.

La figura 2, es una vista parcial de la misma, en una determinada posición de trabajo.

25. La figura 3, muestra una vista en planta inferior de la máquina.

La figura 4, es una vista en planta superior de la misma.

La figura 5, es un detalle del mecanismo de avance y disparo de una placa móvil transportadora de

18



325650

la porción de pasta.

Haciendo referencia a las figuras, se aprecia en su realización, un bastidor general -1-, en uno de cuyos extremos se ha previsto un soporte -2- para una bobina -3- suministradora de una banda de papel -4-. En posición contigua a esta bobina se aprecia un depósito -5- para la masa de dulce, provista en uno de sus laterales de ventanas dosificadoras -6-, con cierre -7-, fijado en una placa -8- solidaria al extremo de vástagos -9-, deslizables axialmente en sentido vertical, por efecto del empuje de la palanca -10-, comprendiendo estos vástagos sendos resortes -11- de recuperación de posición.

El accionado de la palanca -10-, se realiza a través de la excéntrica -12-, que opera a manera de leva sobre el rodillo -13- de la citada palanca, actuando el extremo libre de ésta contra la cabeza -14- del vástago -9-.

Anteriormente a esta acción, la excéntrica -15-, ha actuado contra otro rodillo de otra palanca similar -16-, que empuja las cabezas inferiores de los vástagos -17-, con resorte de recuperación -18-, y portadoras en sus brazos a escuadra -19-, de la cuchilla de corte -20-, siendo estos brazos móviles a lo largo de renuras -21- de los pilares -22- del bastidor. El conjunto descrito, es similar en ambos lados del bastidor, con la única diferencia de que las levas de accionado de la cuchilla, están ligeramente defasadas al objeto de que el

325650



movimiento de dicha cuchilla -20- sea oblicuo al plano de corte, para realizar un efecto de tijera en cooperación con la cuchilla sufridera -23-.

5. Las excéntricas citadas están montadas en el eje principal -24-, accionado a mano o preferentemente conectado a un motor. Sobre este eje está calada la rueda dentada -25-, que a través de engranajes adecuados, -26- y -27-, acciona a la rueda -29-, que presenta un sector dentado -30- y un sector liso -31-, estando engranado el sector dentado a la cremallera -32- de una placa -33-, que constituye una base móvil para el papel -4-, cuando éste sale del depósito de masa con la dosificación correspondiente, acompañando a esta dosificación hasta el cajetín extremo -34-, en el que se encuentra la
10. placa extraíble. En el preciso momento en que se produce el descenso de la cuchilla -20- para realizar el corte del papel, termina la acción del sector dentado -30-, con lo cual la placa móvil -33-, retorna a su posición primitiva en virtud de los resortes de llamada -35-,
15. habiéndose previsto amortiguadores.
- 20.

El movimiento de esta placa se realiza también en cooperación con guías -37-.

25. Según la organización descrita, la vuelta completa del eje principal, determina el alzado de la cuchilla, movimiento de los rodillos de arrastre -38-, merced al engrane realizado en el sector -39- de la rueda -40-, portadora de las levas de accionado de la cuchilla antedicha, y de la compuerta -7-. Antes del alzado de la compuerta -7-, una cierta cantidad de

- 5 325650



5. banda de papel ha pasado bajo la misma, a continuación se alza la compuerta, produciéndose la dosificación, avanzado el conjunto de papel y dosis de pasta, merced a los rodillos de arrastre y a la placa base, que lo situa en el cajetín extremo, sobre las placas metálicas extraíbles, en cuyo punto retorna la placa base -33-, produciéndose el descenso de la cuchilla -20-, al dejar de operar sobre la palanca correspondiente la leva que la mantenía en alto, realizándose el corte de papel, 10. de igual superficie quemla placa extraíble.

15. Para evitar el ensuciado de los rodillos de arrastre, la boca de salida de la pasta, presenta un estrechamiento definido por los perfiles -41-. El corte de la cuchilla se realiza exactamente en el centro del espacio carente de pasta, con lo cual el papel portador de la ración o dosis, queda marginado según un borde continuo sin masa -42-.

20. La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción y a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, 25. construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales y medios más adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

325650<sup>18</sup>



N O T A

Hecha la descripción del presente invento, lo que se declara como nuevo y de propia invención, comprende las siguientes reivindicaciones:

5. 1.- Máquina dosificadora de pasta para repostería, caracterizada esencialmente por el hecho de estar constituida por un bastidor general de forma sensiblemente alargado, que presenta en un extremo una bobina de suministro de una banda de papel, que se desarrolla en sentido longitudinal al bastidor, y la cual pasa sobre el fondo de un depósito contiguo de la masa de pasta, presentando este depósito una compuerta de dosificación, a través de la cual sale la banda de papel, soporte de la dosis correspondiente de pasta, siendo conducido esta banda mediante rodillos de arrastre, hacia una cuchilla de corte, que proporciona superficies de papel idéntica, con dosis de pasta de igual volumen, quedando estos conjuntos dispuestos sobre una placa, extraíble apta para su introducción en el horno de cocción.
- 10.
- 15.
20. 2.- Máquina, según la anterior reivindicación, en la que incorporados el bastidor general se han previsto una serie de mecanismos sincronizados entre sí, para proporcionar un movimiento sucesivo y ordenado



de los órganos de la máquina, cuyos mecanismos son accionados a partir de un eje principal conectado a un motor o bien movido directamente a mano, presentando este eje principal los medios de accionado de los rodillos de arrastre de la banda de papel, los medios de maniobra de la cuchilla de corte y de la compuerta dosificadora, así como una relación, a través de engranajes adecuados con una placa rígida y desplazable en sentido del avance de la banda de papel, a la cual sirve de soporte, presentando esta placa un recorrido en avance desde la salida de la pasta, hasta situar al extremo de la banda sobre la placa extraíble, en cuyo momento se retira automáticamente, permitiendo el descenso de la cuchilla, y el seccionado de la procién de banda de papel correspondiente.

3.- Máquina, según la anterior reivindicación, en la que los medios de accionado de la cuchilla de corte, están integrados por pares de excéntricas situadas en los extremos del eje principal, y en los laterales del bastidor, cuyas excéntricas operan a manera de levas/<sup>sobre</sup>palancas empujadoras de sendos vástagos portadores de la cuchilla, provistos de resortes de recuperación para el descenso automático de aquella sobre una cuchilla fija sufridera, habiéndose previsto la posición de las excéntricas ligeramente defasadas entre sí, para proporcionar un movimiento oblicuo de la cuchilla que favorece el corte.

325650



4 .- Máquina, según la anterior reivindicación, en la que en fase inmediata, entre en función una rueda dentada, calada sobre el eje principal, la cual acciona a los rodillos de arrastre de la banda de papel, 5. suministrando una porción de banda carente de pasta, a partir de cuyo punto entra en función la leva de accionado de la palanca empujadora de los vástagos portadores de la compuerta dosificadora de la pasta, comprendiendo estos vástagos sendos muelles de recuperación para el 10. descenso automático de la compuerta.

5 .- Máquina según reivindicaciones 3 y 4, en la que la rueda dentada antedicha está engranada a través de ruedas intermedias, con una rueda provista de un sector dentado y otro liso, engranando el dentado 15. en una cremallera solidaria de la placa rígida soporte de la banda láminar, a la cual acompaña hasta dejarla situada sobre la placa extraíble, en cuyo momento entra en función el sector liso, produciéndose el desengrane y el retroceso automático de la placa base, en virtud 20. de resortes de recuperación, descendiendo en dicho momento la cuchilla de corte, que incide juntamente en el centro del espacio de banda carente de pasta, proporcionando sendos márgenes longitudinales, definidos por un estrechamiento de la boca dosificadora de pasta, 25. forman un borde continuo.

6 .- Máquina dosificadora de pasta para repostería.

325650



18 ABR 1966

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, que consta de nueve hojas, foliadas y escritas a máquina por una de sus caras.

Madrid, a 18 ABR. 1966

FRANCISCO TORRENT PUIGVERT . -

p. a. 18 ABR 1966

5.

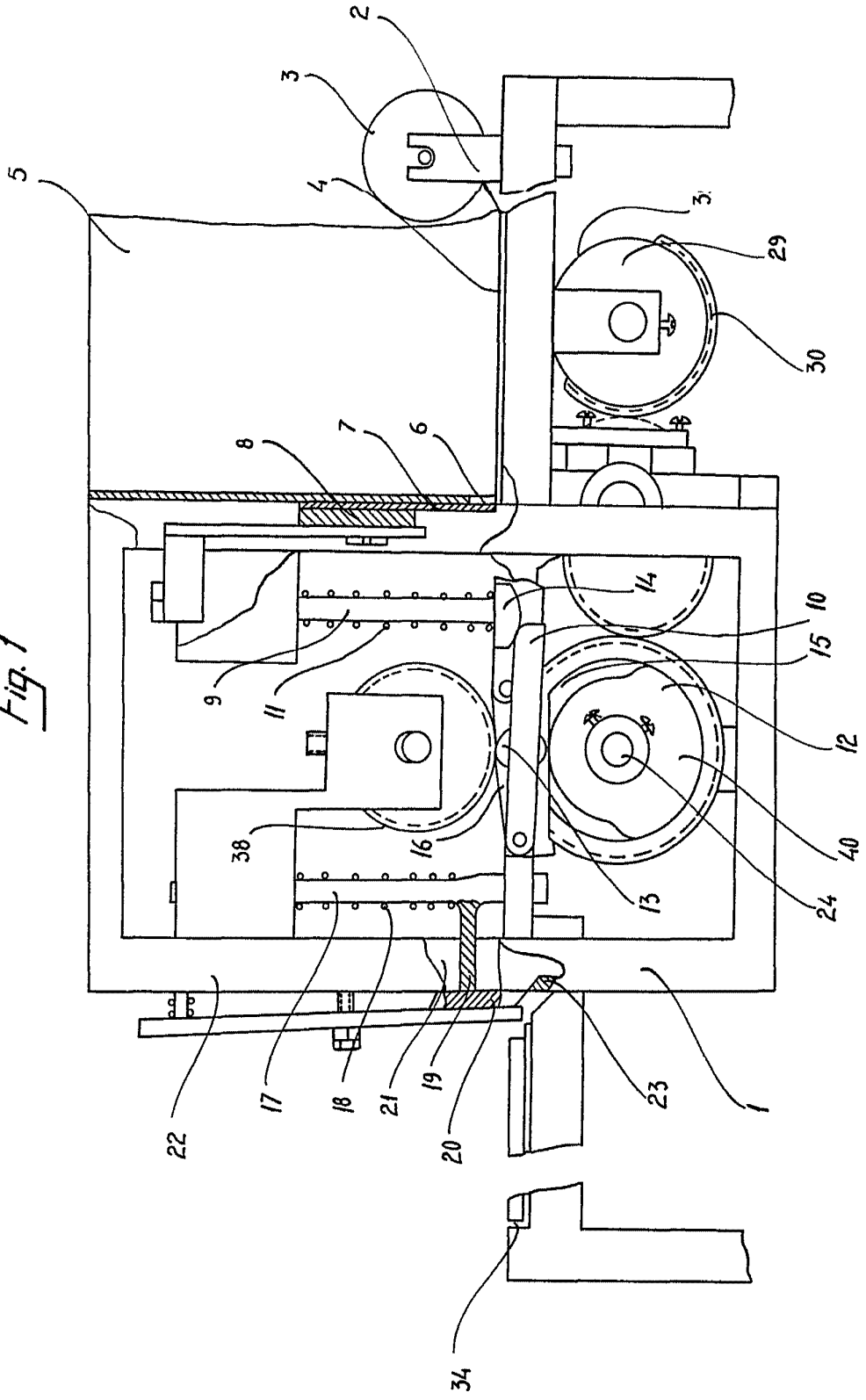
JAIME ISERN  
E. D.

Empleo: 1018 RAY PADILLA

325650



Fig. 1



Madrid 18 ABR 1911  
 P.P. Jaime Isern

325550

*Fig. 1*

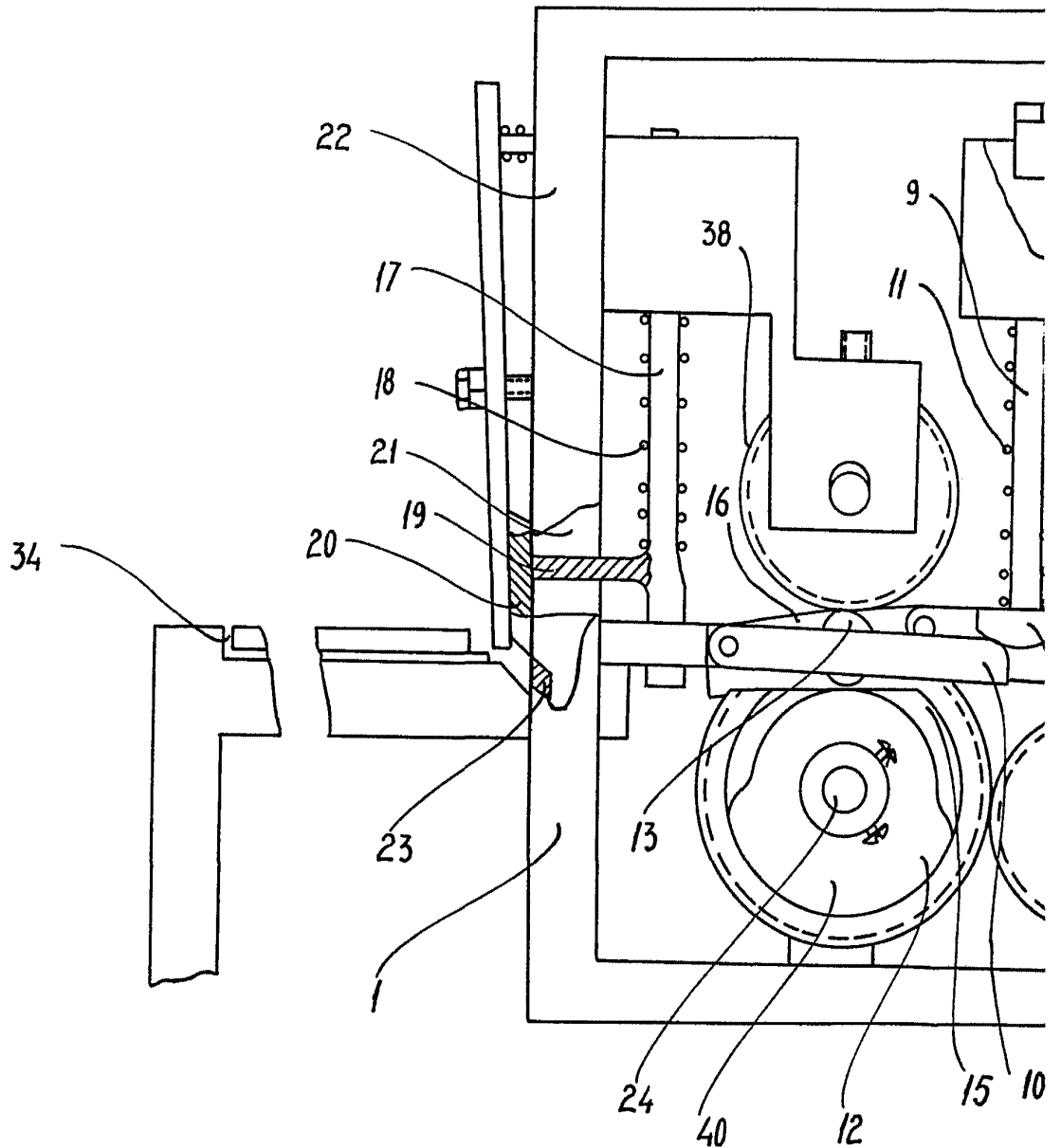
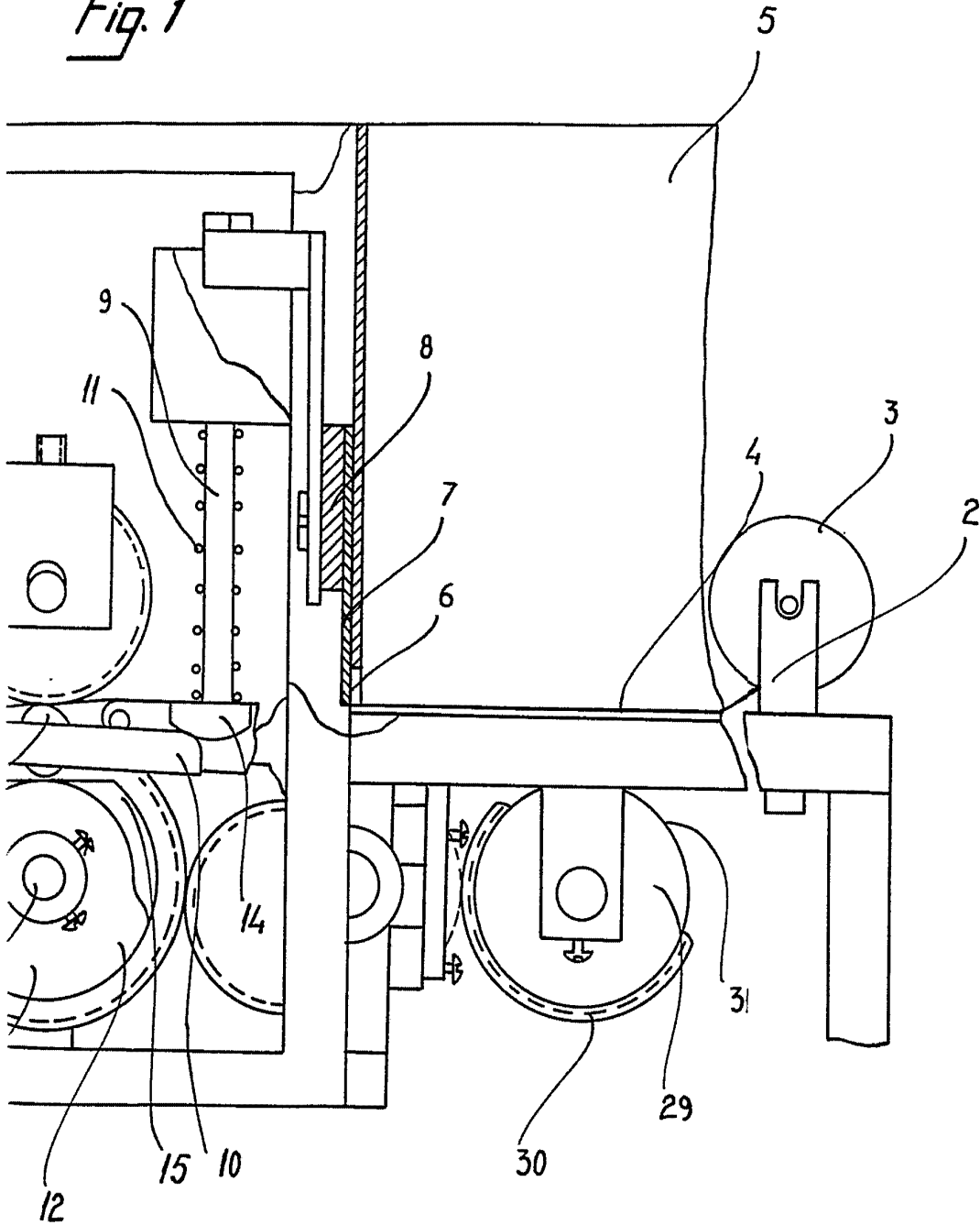




Fig. 1

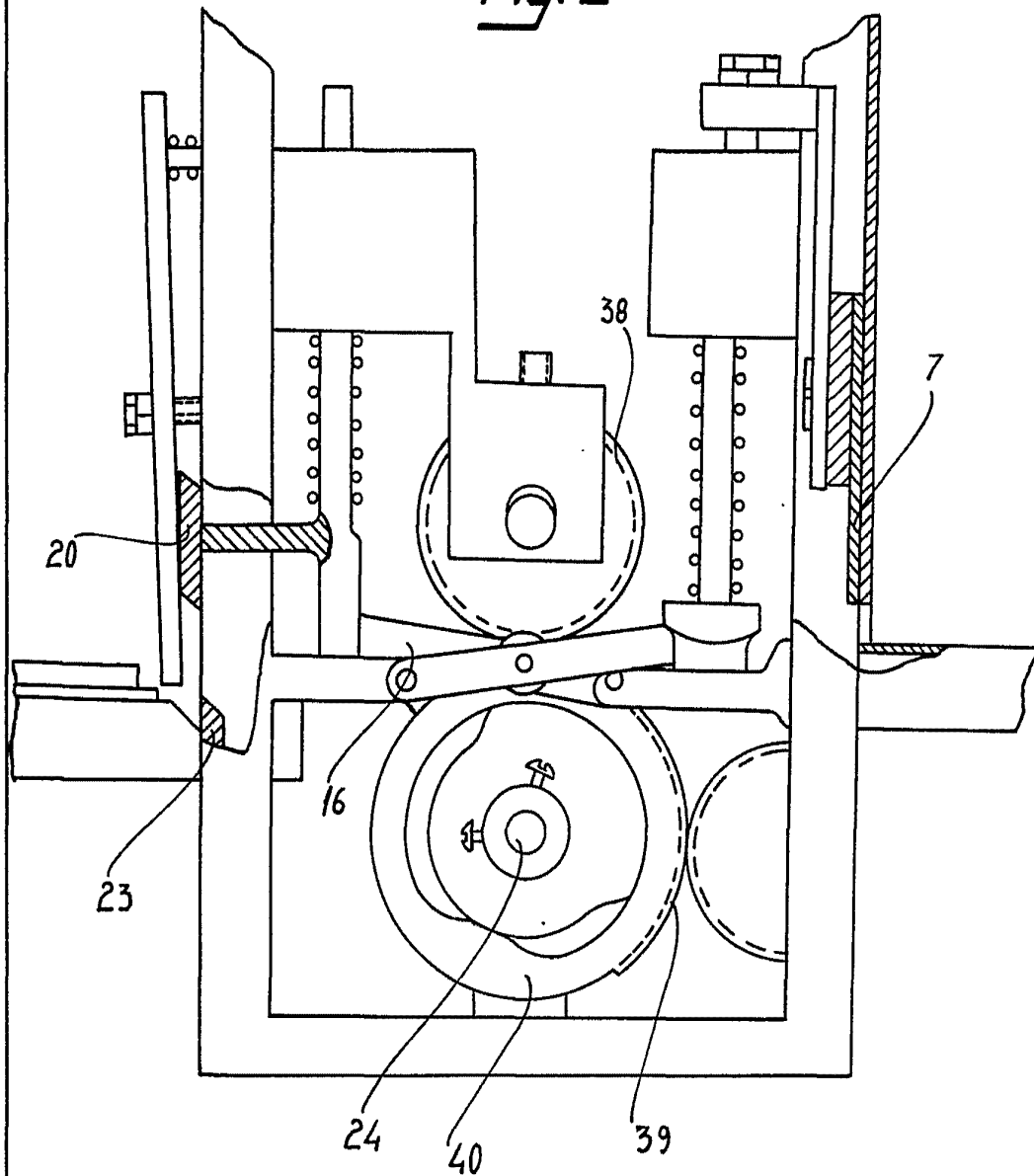


Madrid, 18 APO 1906  
pp. Jaime Isern  
*[Signature]*

325650



Fig. 2



18 APR 1966

Madrid,

pp. Jaime Isern

A handwritten signature in black ink, appearing to read "Jaime Isern". The signature is written in a cursive style and is located below the printed name.

325650

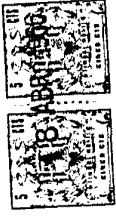
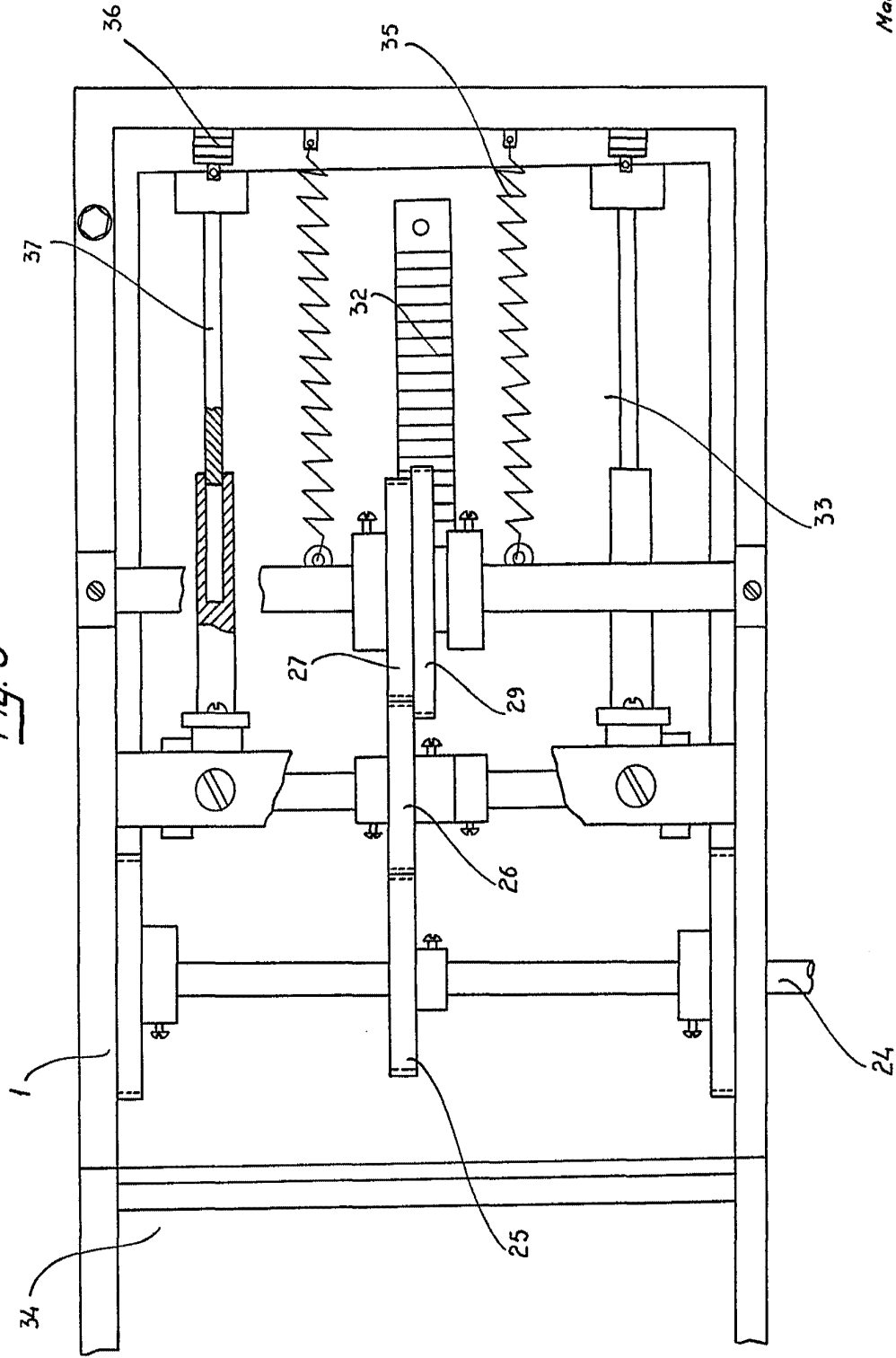


Fig. 3



18 ABR 1966

Madrid, Jaime Isern P.P.

Excmo. Sr. D. D. Torrent Puigvert

327350

*Fig. 3*

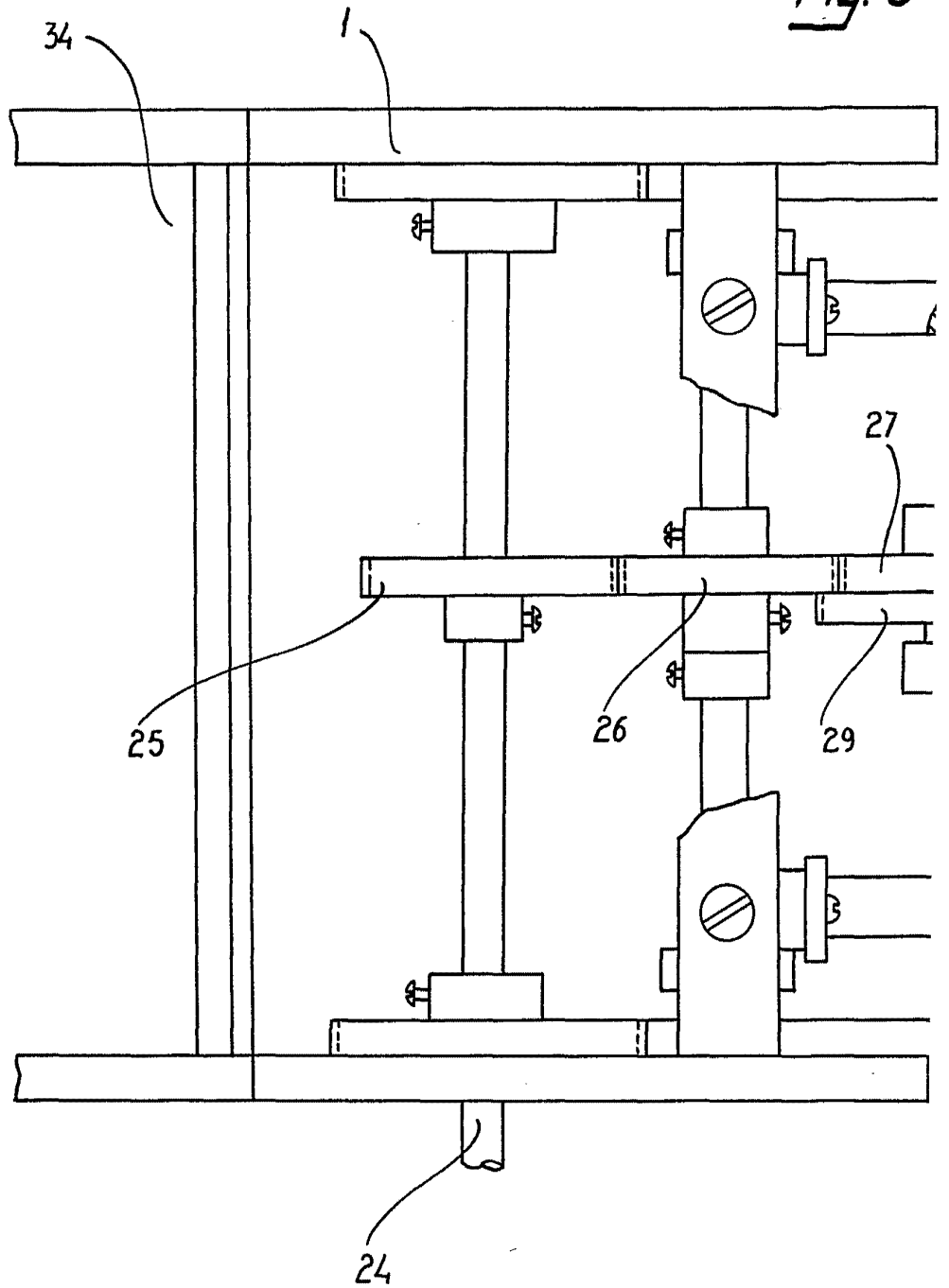
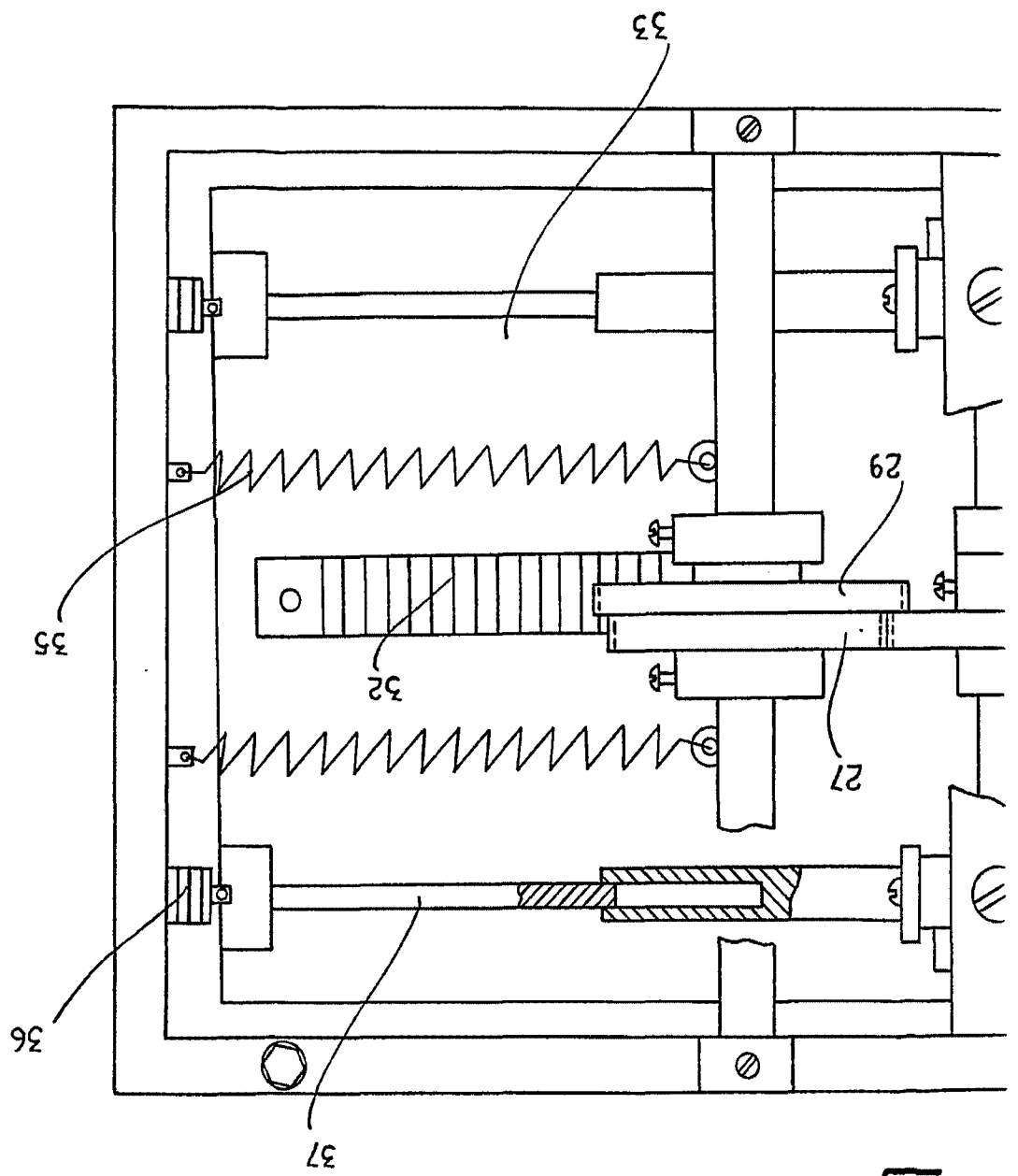




Fig. 3



18 ABR 1966

Madrid,  
P.P. Jaime Isern

firmado: LUIS SERRA

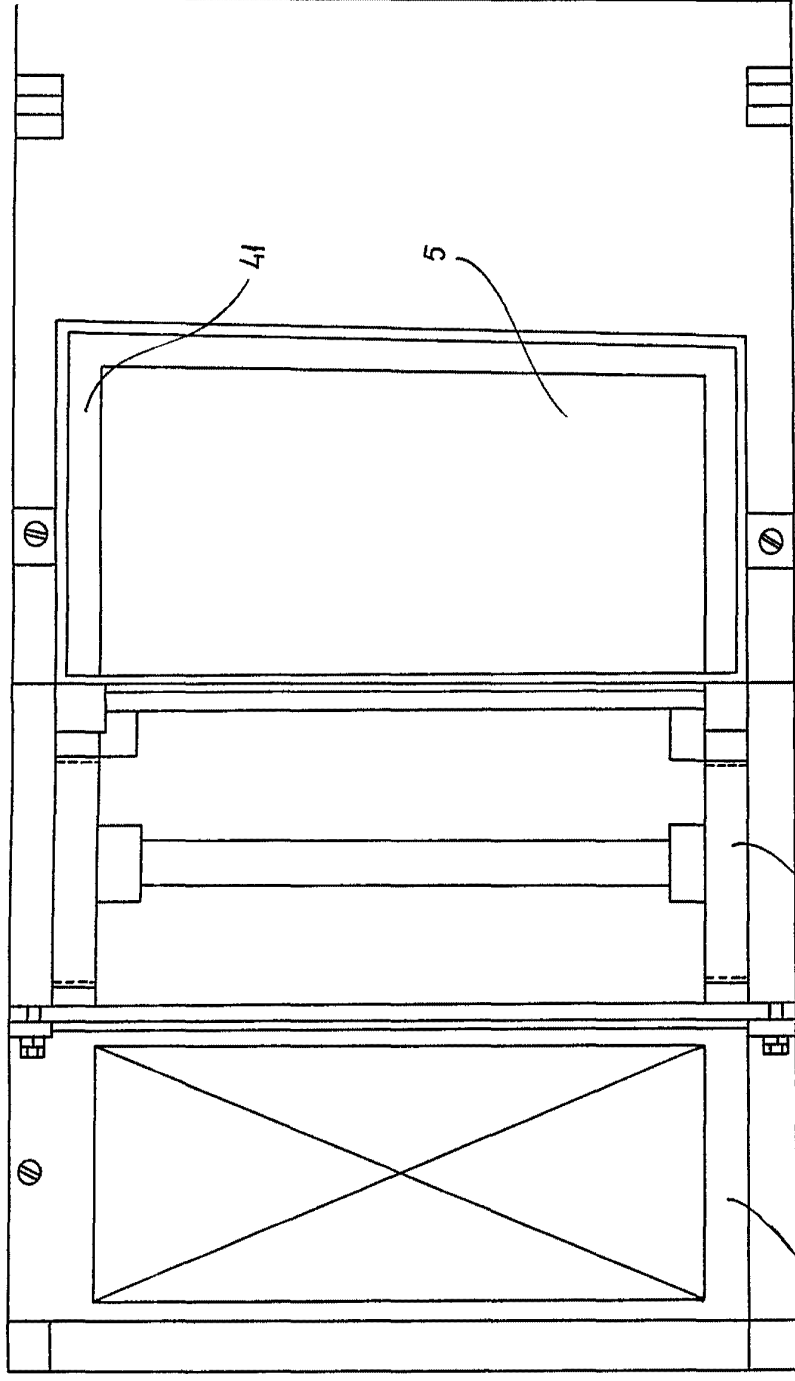


Fig. 4

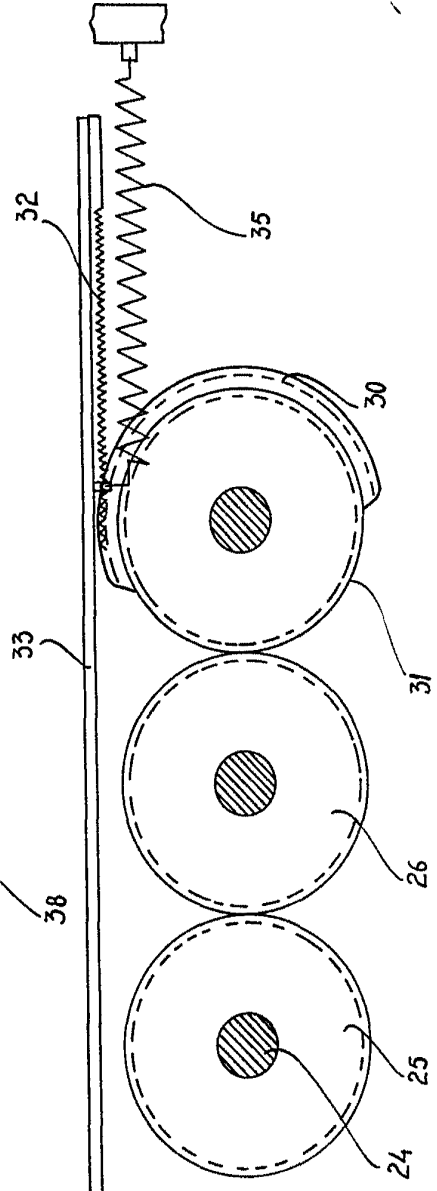


Fig. 5

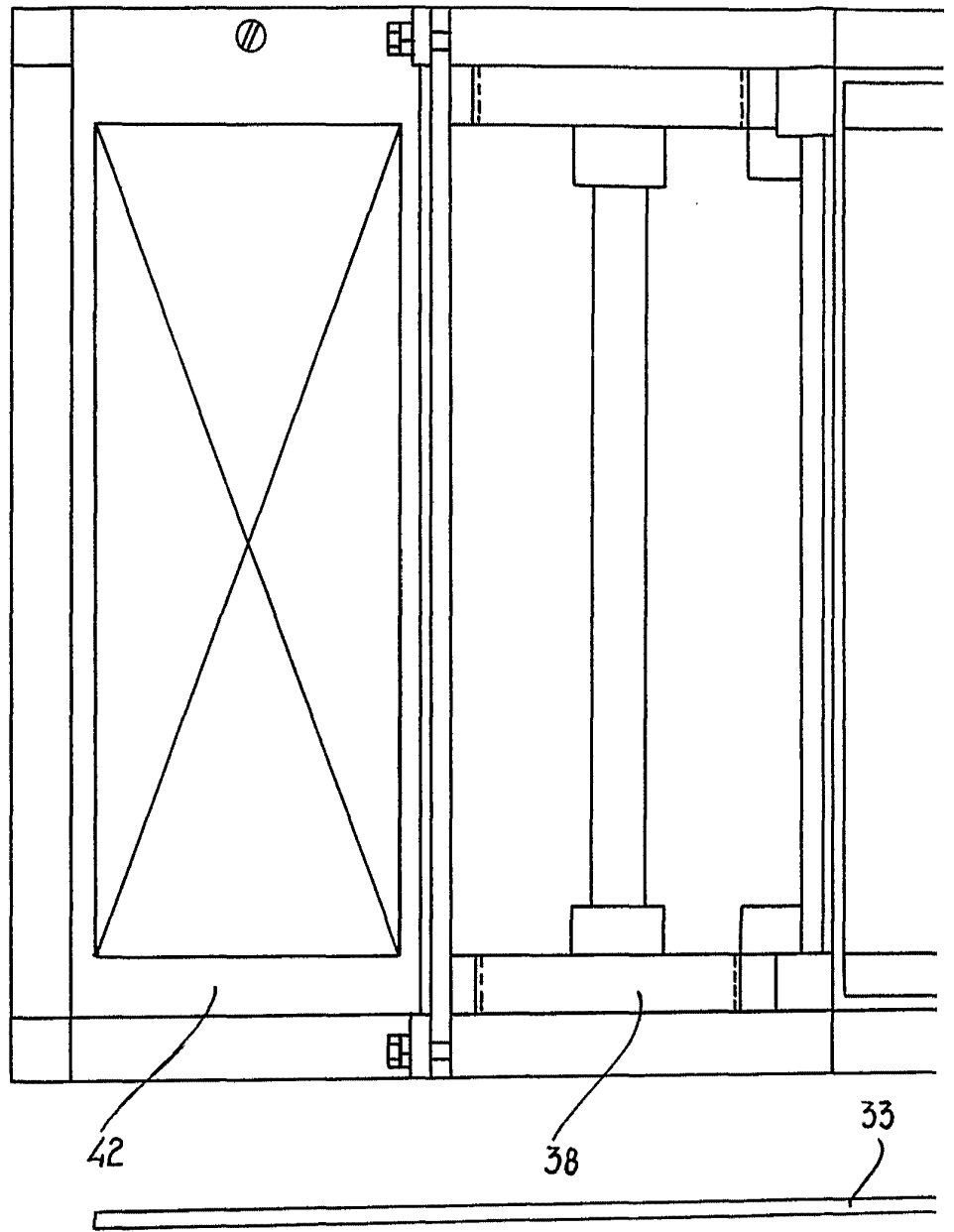
18 APR 1966

Madrid, Jaime Isern

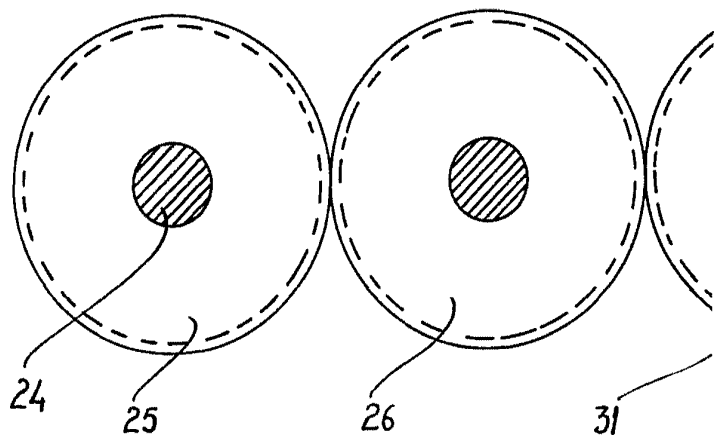
PP. 2

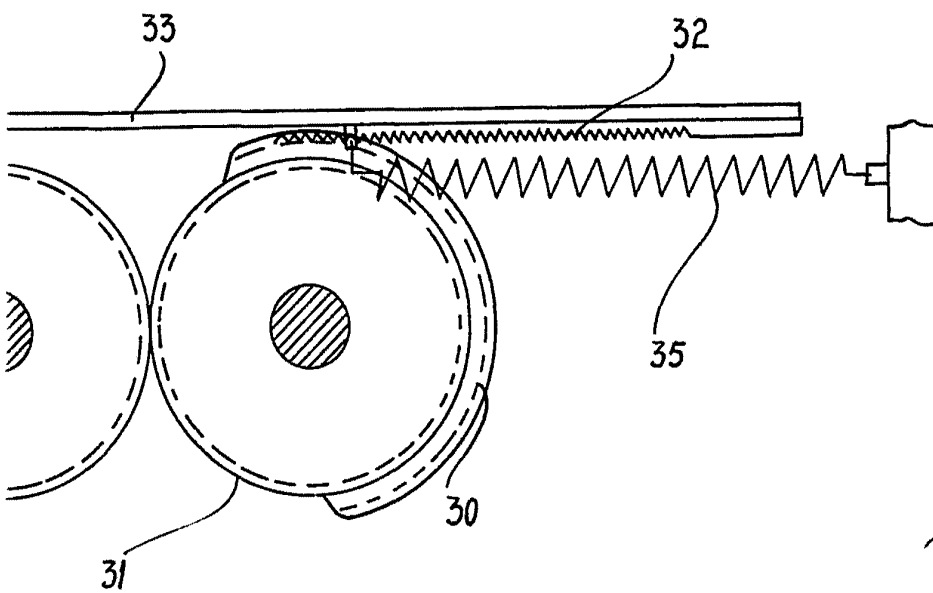
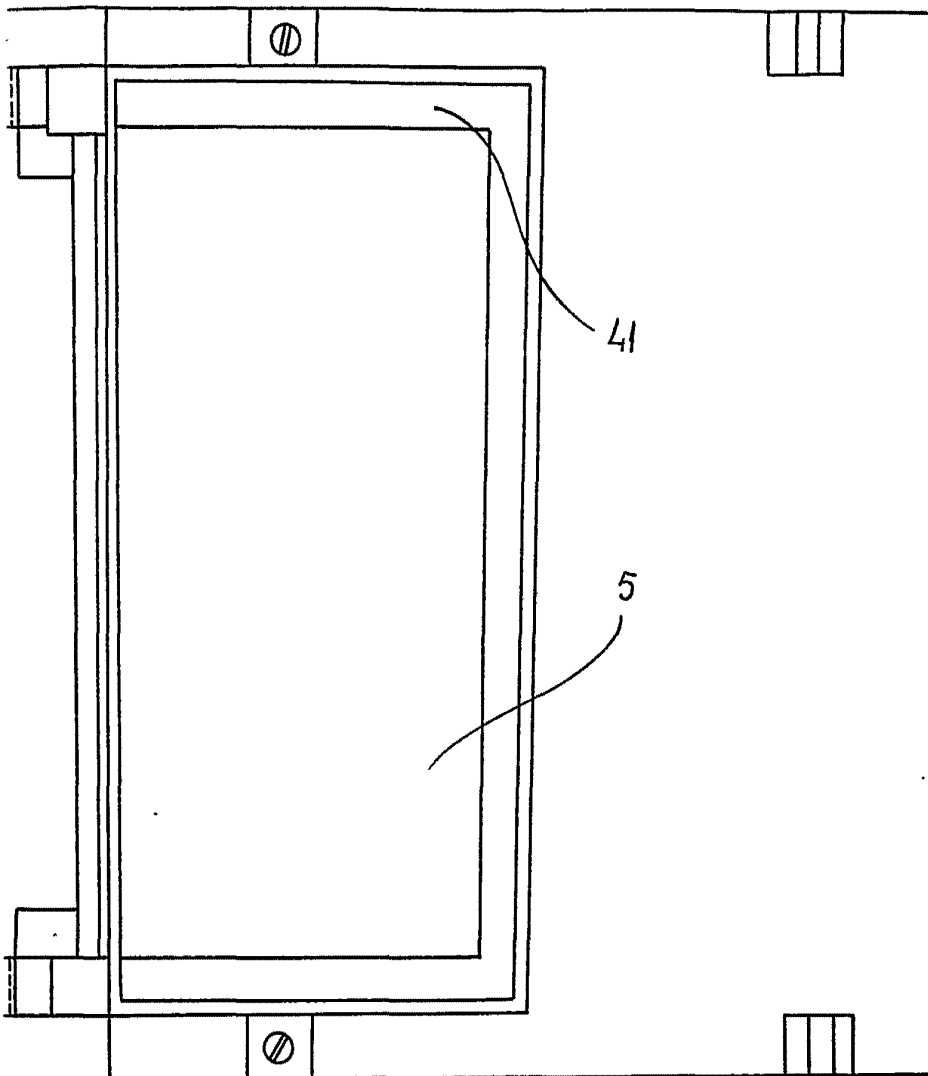
32 50

*Fig. 4*



*Fig. 5*





18 APR 1966

Madrid,  
p.p. Jaime Isern