

325596

PATENTE DE INVENCION

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

S o b r e :

" MAQUINA SEMICONTINUA PARA LA FABRICACION DE EMBUTIDOS "

- - - - -

Solicitantes: Don José BASSACHS BARRIS, de nacionalidad española, domiciliado en San Ignacio nº 20, SAN ESTEBAN DE BAS (Gerona), y
Don Luis AUMATELLI NOGUE, de nacionalidad española, domiciliado en "F" Ensanche. Les Fonts, s/nº, OLOT (Gerona).

- - - - -

Inventores: Los solicitantes.

- - - - -

325596

16



Se refiere la presente memoria descriptiva que se une a solicitud de registro como Patente de Invención a una "Máquina semi-continua para fabricación de embutidos", cuyas características de novedad le confieren la cualidad

5. de aportar a los fines que se persiguen ventajas más que suficientes para aspirar en derecho al privilegio del registro que se solicita, posibilitando que la operación de carga del cilindro de embutición, con la pasta del producto cárnico objeto del trabajo, se realiza simultáneamente

10. con el realizado por otro cilindro sincronizado que se descarga sobre la tripa que actúa de envolvente del embutido, de forma tal que el tiempo invertido en el cambio de un cilindro por otro, es prácticamente despreciable.

Prácticamente el tiempo invertido, es de dos o

15. tres segundos y la operación de sustituir un cilindro por otro, es extraordinariamente sencilla y se realiza con precisión matemática.

No requiere mano de obra especializada y la capacitación se adquiere directamente sobre la utilización de

20. la máquina.

Carece de resortes y para su empleo no son necesarias herramientas especiales ni convencionales, contribuyendo todo ello, unido a su propia robustez, a dotar a la máquina de una larga vida en uso.

25. Los gastos de mantenimiento son prácticamente despreciables.

Sustancialmente consiste, en una bancada que soporta un cilindro guía de un émbolo de accionamiento hidráulico que ataca a la pasta contenida en otro cilindro que

30. queda enfrenteado, obligando por la presión ejercida a que



325596

la pasta del producto a embutir, salga a través de una embocadura, a este efecto incorporada, contra la cual se aplica la tripa o funda del embutido donde queda la pasta definitivamente alojada.

5. Este cilindro va unido a otro idéntico, por medio de una pieza que los vincula, con capacidad para girar con movimiento tipo revolver, con la particular característica de que el eje de giro no es coaxial longitudinalmente a la bancada sino que forma un ángulo agudo determinado por la desviación de que se le dota.

10. Uno y otro cilindro, es decir, el enfrentado contra el émbolo que trabaja embutiendo y el otro que queda posicionado inferiormente, tampoco son coaxiales, sino que, presentan la misma desviación con respecto al eje que éste con respecto a la bancada, lo que obliga a que el cilindro colocado en posición superior queda mientras dura esta posición, con el eje paralelo al longitudinal de la bancada y cuando pasa a ocupar la posición inferior se abate en sentido angular y ofrece la boca posterior desviada lateralmente según el ángulo citado, posibilitando la repetida carga de la pasta cárnica.

15. Se comprende, que es dable montar estos cilindros en forma tal que la boca de carga del cilindro inferior se ofrezca a un lado o a otro de la máquina, puesto que depende de la posición relativa del eje de giro.

20. Se acompañan unos dibujos en los que se muestra una manera de llevar el invento a la práctica, haciéndose constar de manera expresa que el mismo carece de carácter privativo en sus detalles, toda vez que se citan solamente a título de ejemplo.

325596



La Figura 1ª representa una vista lateral de la máquina semi-seccionada, y

La Figura 2ª un esquema de la vista superior.

Como se ha anticipado, consta de una bancada hueca que presenta un cuerpo posterior 1, Figuras 1ª y 2ª, y otro consustancial 2, entre las que queda referido el eje 3 que al mismo tiempo que actúa como tal eje, contribuye a arrastrar los cuerpos anterior y posterior de la bancada, a cuyo efecto viene fijado por las tuercas 4 y 5, o bien por una cabeza y una tuerca, y en general por medios convencionales que limitan su posición contra los correspondientes soportes tal que 6.

A este eje, cuya posición desviada con respecto a la bancada es visible perfectamente en la Figura 2ª, queda referida con capacidad de giro la pieza 7, Figura 1ª, contra la que quedan rígidamente referidos los dos cilindros 8, en posición de carga y 9 en posición de trabajo, quedando fijada esta posición contra la bancada por medio del cerrojo 10 accionable a mano.

El giro, descorrido dicho cerrojo 10, se imparte por accionamiento contra las asas 11, Figura 1ª, de que estan dotados los dos cilindros, procediéndose a la carga del inferior a través de la boca 12, que queda en posición accesible en virtud de la referencia angular, ya descrita.

El cilindro que sucesivamente queda posicionado en la parte alta de la máquina, se enfrenta contra el cilindro guía 13, Figuras 1ª y 2ª, de deslizamiento del émbolo 14, que ataca la pasta contenida, obligándola a salir a través del cuello 15, a este efecto incorporado, sobre las partes delanteras de los cilindros de trabajo.

325596



Suficientemente descrito el invento así como una manera de llevarlo a la práctica, se hace consta de manera expresa que el mismo acepta modificaciones de detalle siempre que éstas no afecten a su fundamento.

5. Los solicitantes se reservan el derecho de extender esta demanda a los países extranjeros, reivindicando la misma prioridad de la presente solicitud al amparo del Convenio Internacional para la protección de la Propiedad Industrial.

10. Igualmente los solicitantes se reservan el derecho de introducir en la presente invención cuantos perfeccionamientos sobre la misma puedan derivarse, mediante la solicitud de los correspondientes Certificados de Adición en la forma señalada por la Ley.

15. N O T A

La Patente de Invención, que se solicita por veinte años, para España, de acuerdo con la vigente Legislación, deberá recaer sobre: "MAQUINA SEMICONTINUA PARA FABRICACION DE EMBUTIDOS", según las características esenciales de las siguientes:

20.

R E I V I N D I C A C I O N E S

1ª.- Máquina semicontinua para fabricación de embutidos, caracterizada porque consta de una base que actúa de bancada de apoyo de los elementos móviles, la cual bancada presenta determinados cuerpos entre los cuales queda comprendido un espacio vacío a través del cual pasan, en su giro de traslación dos cilindros huecos con sus bocas posteriores destapadas y las anteriores limitadas por hombros y cuello en forma de embudo y referidos mutuamente mediante una pieza que

25.

30. los soporta rígidamente y que goza de capacidad de giro sobre

325596



- un eje, referido a las partes superiores de los dos cuerpos de la bancada y porque dicho eje queda incorporado en posición inclinada de adelante a atrás y a la vez presenta una desviación angular con respecto al eje antero posterior de
5. la bancada, de forma tal que esta doble desviación contribuye a que los citados cilindros huecos que entre sí quedan diametralmente opuestos por medio de la pieza que los fija, queden potestativamente uno en la parte alta de la máquina y el otro en el espacio vacío a este efecto determinado en
10. la bancada.

- 2ª.- Máquina semicontinua para fabricación de embutidos, caracterizada porque los cilindros huecos según reivindicación anterior, presentan con respecto a su eje de giro la misma doble desviación angular que éste con respecto a la
15. bancada, lo que determina que en posición superior su eje es paralelo al antero posterior de la bancada, enfrentando su boca posterior, destapada, a otro cuerpo cilíndrico que guía un émbolo de presión por accionamiento hidráulico, que comprime la pasta contenida en el cilindro hueco, obligándola
20. a salir por el cuello estrecho de la cara anterior y porque esta posición de trabajo se fija mediante un cerrojo, accionable a mano, que apoyando en el cuerpo anterior de la bancada, penetra en un paso ciego, solidario, a este efecto, de los cilindros huecos y el giro se produce manualmente por
25. accionamiento contra unas asas de que van provistos los repetidos cuerpos cilíndricos, lo que faculta a la carga del cilindro inferiormente posicionado.

3ª.- MAQUINA SEMICONTINUA PARA FABRICACION DE EMBUTIDOS.

30. Según queda sustancialmente descrito en la presen-

.../...

325596



te memoria descriptiva, que consta de siete hojas, escritas a máquina por una sola cara y dibujos.

Madrid, 16 de Abril de 1966

Don JOSE BASSACHS BARRIS y
Don LUIS AUMATELL NOGUE
P. P.

FRANCISCO GARCIA CABRERIZO
P. P.

Firmado: M.^a Dolores Jorquera.

Don JOSE BASSACHS BARRIS y
Don LUIS AUMATELL NOGUE

HOJA UNICA.

325596

32

325596

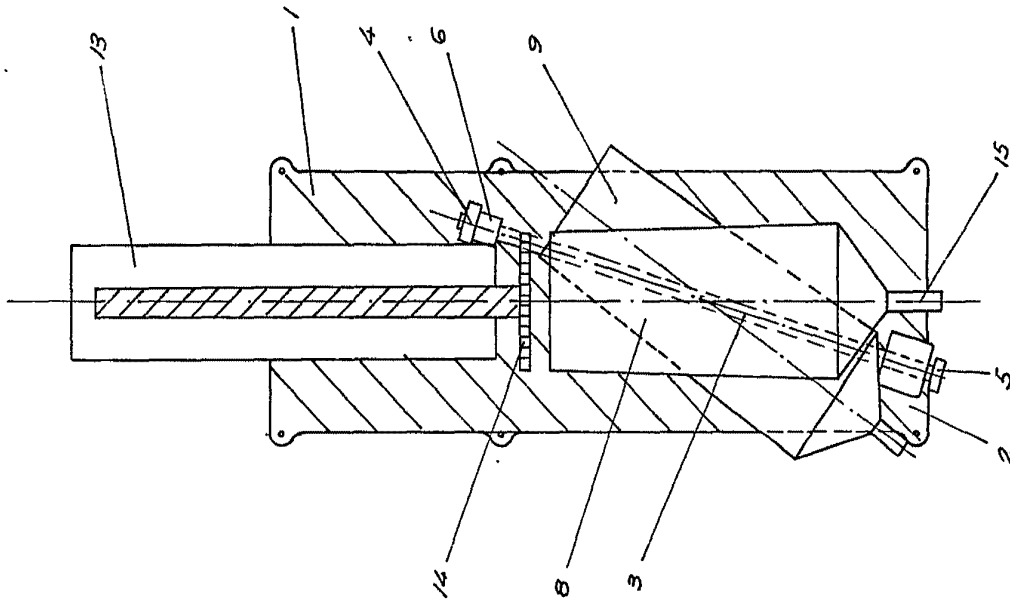


Fig. 1

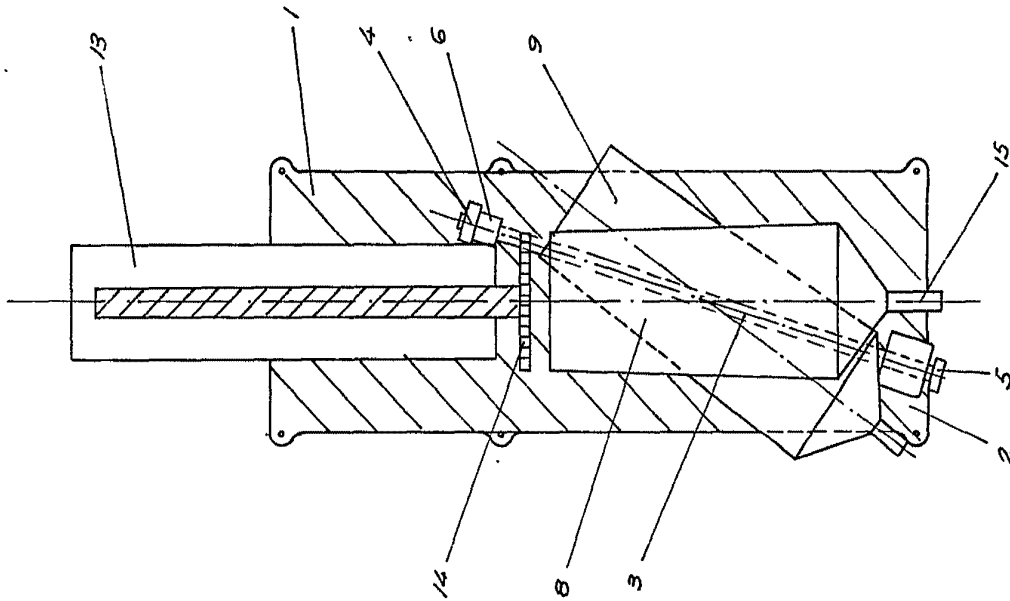


Fig. 2

Escala variable.

Madrid, 16 ABR. 1966
Don JOSE BASSACHS BARRIS y
Don LUIS AUMATELL NOGUE
P. P. INGENIERO GARCIA CABRERIZO.

Don JOSE BASSACHS BARRIS y
Don LUIS AUMATELL NOGUE

325596

325596

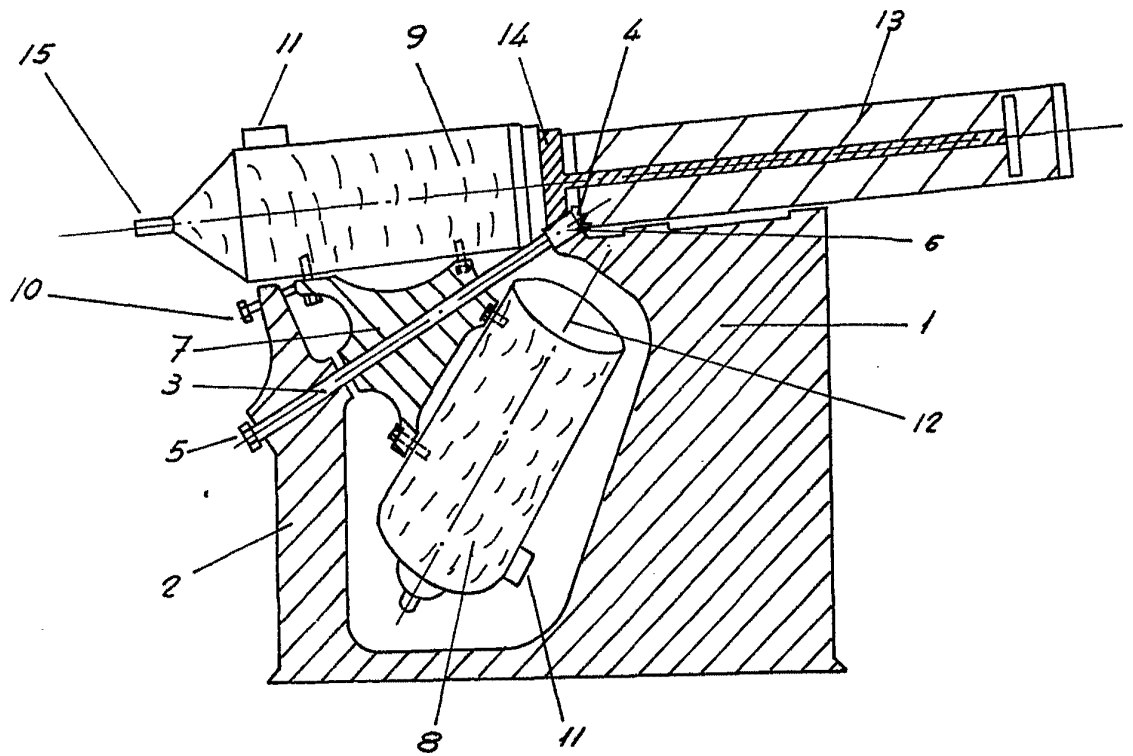
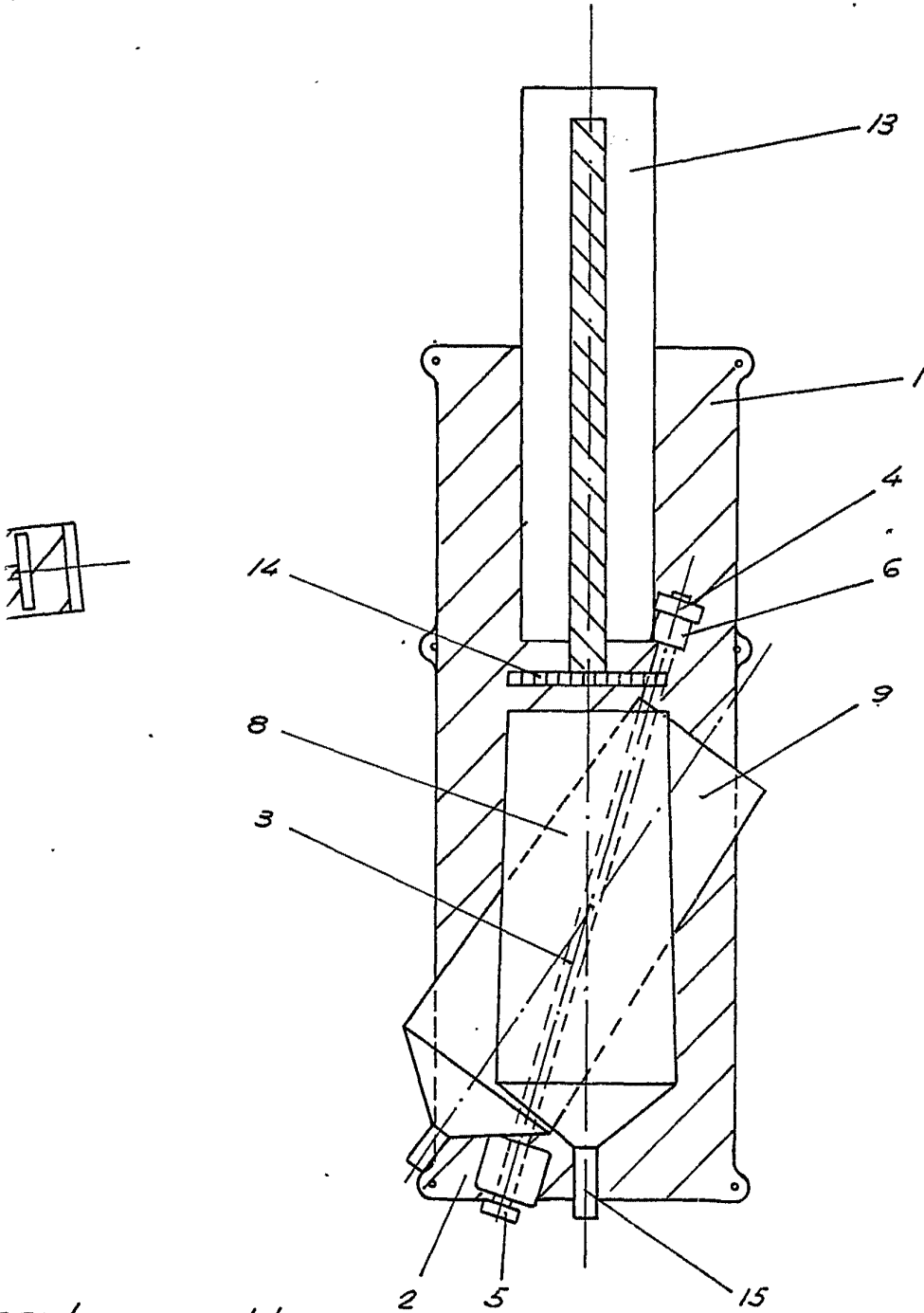


Fig. 1

Escales de

Madrid,
Don JOSE BA:
Don LUIS AUI
P. P.

325588



escala variable.

Madrid, 16 ABR. 1966
de JOSE BASSACHS BARRIS y
de LUIS AUMATELL NOGUE

P. FRANCISCO GARCIA CABRERIZO,
- P.

Fig. 2