



325324

MEMORIA DESCRIPTIVA  
DE UNA PATENTE DE INVENCION POR VEINTE AÑOS EN ESPAÑA A FAVOR  
DE DON SERGIO LENHARDY PORCARI, DE NACIONALIDAD ESPAÑOLA, RESI-  
DENTE EN BARCELONA, Consejo de Ciento 320.  
s o b r e  
PERFECCIONAMIENTOS EN LOS MEDIOS DE CIERRE PARA FILTROS DE  
ACEITE.

325324



-2-

5.- La presente solicitud tiene por objeto garantizar el derecho a la fabricación y explotación en exclusiva para todo el territorio nacional, sobre perfeccionamientos en los medios de cierre para filtros de aceite, mediante los cuales se mejoran las particularidades constructivas de los filtros del tipo de carcasa o cubierta blindada, para motores de explosión.

10.- La finalidad de este perfeccionamiento, es la de aumentar la capacidad de hermetismo de la tapa del filtro, dándole a los bordes de ésta una estructura que en una de sus partes la dota de movilidad o capacidad de compresión progresiva, en el sentido de cierre del surco periférico en el que se halla emplazada la junta tórica normal, la cual deformándose en el sentido de la transformación de su contorno trapecial (semejándose a una correa de polea), tiende lógicamente a aumentar en anchura y en expansión la superficie de adaptación de la junta, derivándose de ello la mayor capacidad de cierre que se busca.

15.- Esta particularidad que estamos exponiendo se amplía y puntualiza con mayor exactitud a través del análisis del caso de realización que a título de ejemplo se concreta en el gráfico adjunto, como referencia ilustrativa de la descripción que sigue.

20.- Así, en el plano: La Figura 1ª., reproduce un aro metálico que es postizo e independiente del resto de la tapa obturadora de la boca del blindaje o cuerpo carcasa del filtro.

25.- La Figura 2ª., representa la sección media diametral de la indicada tapa (6) desglosándose todavía en ella el indicado aro postizo y añadiendo la presencia de la punta auxiliar (8) en una de las caras de la tapa.

30.- La Figura 3ª., muestra la tapa vista de canto, manteniéndose situada en su emplazamiento la junta tórica (7) objeto principal de éste tema.

La Figura 4ª., completa la representación de la tapa dibujando en planta la cara superior, que muestra como alrededor del



- casquillo nuclear medio (9), en el que se atomilla el vástago soporte del filtro, parten unos nervios radiales (10) de refuerzo, en el extremo de dos de los cuales es donde se localizan las dos aberturas circulares (11) destinadas al paso del
- 5.- circuito del aceite. También se señalan en este diseño, la existencia de cuatro pequeñas escotaduras (12) receptoras de las puntas de la herramienta con que se vence la resistencia al desmonte y extracción de la tapa fuertemente agarrotada en la embocadura de la carcasa después de su uso.
- 10.- El esquema de la Figura 5a., demuestra el proceso deformativo que experimenta la junta de caucho (7) al recibir la compresión que le imprime el avance del aro desmontable (13). El cual aparece dibujado en sección transversal, deslizando el plano de su cara interna, completamente lisa, sobre la superficie (14)
- 15.- del perímetro exterior de la tapa, que queda limitado por el reborde prominente opuesto (15). Este, al igual que el aro móvil, presentan ambos su cara interna afecta de una inclinación del mismo grado, aunque opuestas en su oblicuidad, determinando esta circunstancia, el hecho de que entre ambos elementos al
- 20.- aproximarse y cerrar su espacio siguiendo la dirección de sus correspondientes vectores señalados por (a y b), comprimen la junta tórica (7) la cual cambia su contorno circular espontáneo, se dilata hasta la forma trapezoidal que indica la línea de trazos.
- 25.- Quedando así realizada con la expansión diámetro de la cara (16) del cuerpo resultante, la mayor capacidad de hermetismo contra la pared de la carcasa envolvente, cumpliendo la finalidad propuesta.

N O T A

- 30.- En resumen, la presente solicitud recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:

1a.- Perfeccionamientos en los medios de cierre para filtros de aceite, concretamente en los modelos dotados de cubierta

325324

-4-



blindada, que se caracterizan por comprender la transformación de la acanaladura de tipo polea que bordea la tapa de cierre del filtro, convirtiendo su fondo periférico en una superficie de casquillo cilíndrico descubierto, a la que se adapta por encaje a presión, un aro independiente que tiene su mismo diámetro y comprende una cara exterior plana y lisa, mientras que la superficie correspondiente a la cara interna, presenta una manifiesta conicidad, lo que determina la formación de una hendidura de contorno interior trapezoidal, capaz de ejercer sobre la junta correspondiente una compresión expansiva proporcionalmente progresiva.

2a.- PERFECCIONAMIENTOS EN LOS MEDIOS DE CIERRE PARA FILTROS DE ACEITE.

Según se describe en la presente memoria que consta de cuatro hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos.

Madrid a 7 de abril de 1966.

325324



fig.1

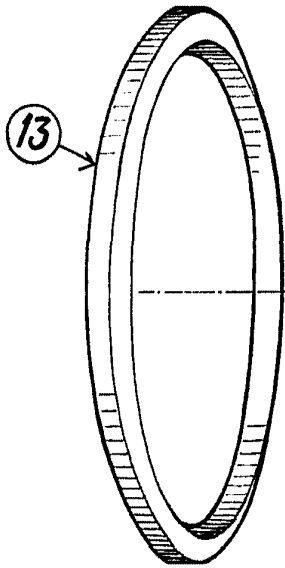


fig.2

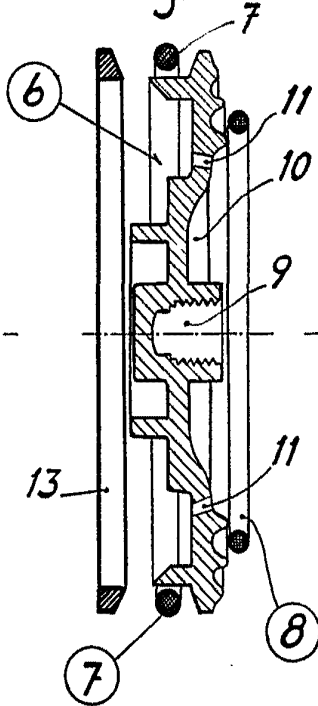


fig.3

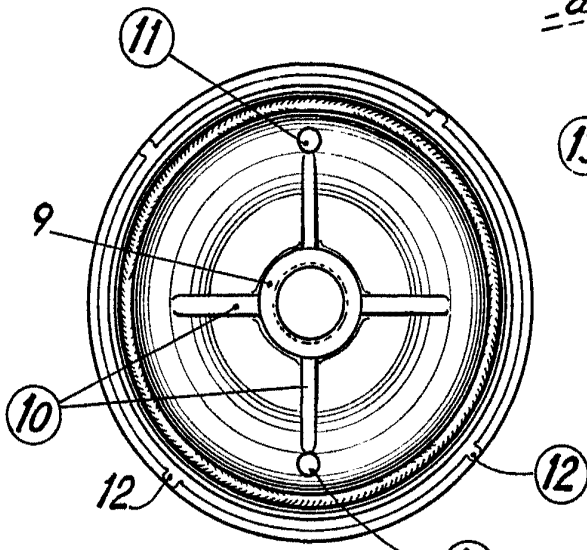
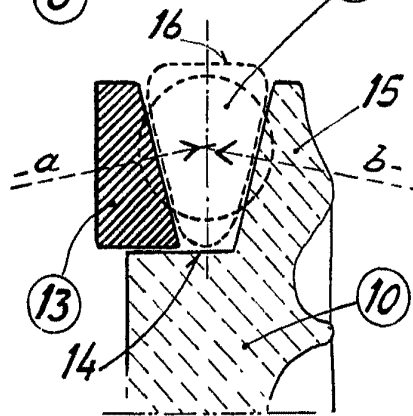
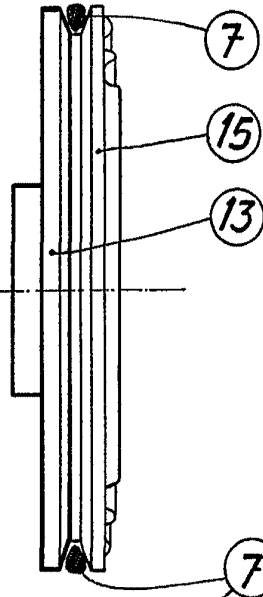


fig.4

fig.5

Escala variable

7:5