

325315



325315

P A T E N T E  
D E  
I N V E N C I O N

por "PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE MAQUINAS DE  
COSER", a favor de DON LUIS MARTINEZ DE CASTILLA GIL, de  
nacionalidad española, domiciliado en BARCELONA, calle  
Aragón, 105, 5ª 4ª.

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a unos perfeccionamientos en la construcción de máquinas de coser.

Actualmente, las cabezas de las máquinas de coser, se fabrican a base de una carcasa de hierro o metal fundido o inyectado, en forma de brazo, y que se acopla a la parte inferior de la misma, o sea, al plato o brazo libre, también de hierro fundido o metal inyectado.

5.

Todo este conjunto constituye el cuerpo de la cabeza que se punta y abrillanta, previa preparación para

3253 14



evitar la oxidación.

5. Seguidamente, en el interior y exterior de dicha carcasa o cuerpo, se procede al montaje de piezas y mecanismos que precisa la máquina para su normal trabajo de cosido o bordado.

10. Sin embargo, ocurre con bastante frecuencia, que durante las operaciones de montaje de piezas en la carcasa, sufre ésta algunos roces o golpes que perjudican su perfecto acabado, resultando descascarillados y deterioros diversos, debido a la naturaleza de la pintura, siendo preciso entonces desmontar nuevamente todas las piezas para poder pintar nuevamente la carcasa.

10. Por otra parte, cuando una máquina de coser ha sido utilizada durante algún tiempo, la pintura del llamado plato, se desgasta o se raya con el roce de la tela que sobre el mismo se desliza en la normal operación de cosido.

Es pues muy frecuente, que toda máquina de coser precisa ser repintada después de un período de uso.

20. En ambos casos, esta necesidad de un nuevo pintado, previo desmontado de todas las piezas integrantes del mecanismo interior y exteriores, encarece considerablemente la labor de acabado de la máquina, hasta dejarla a punto de servicio.

25. Al objeto de evitar estos inconvenientes, se han previsto los perfeccionamientos que se exponen en esta patente, los cuales consisten en esencia en el hecho de montar las piezas que componen los dispositivos mecánicos que constitu



325315

yen las diferentes partes esenciales para que la máquina puede coser, sobre uno o varios bastidores o chasis que luego forman en su conjunto un cuerpo enterizo.

- Una vez completo el chasis o bastidor, con todas sus piezas y elementos, se acopla a éste una estructura exterior, integrada por un conjunto de dos o más piezas que forman la caja protectora de los mecanismos interiores y dan forma y características personal a la cabeza de la máquina.
- 5.
10. Teniendo en cuenta que el chasis interior de unión de todas las piezas, es el que hace la fuerza y soporta el esfuerzo que el normal trabajo de cosido requiere, se comprende que esta estructura exterior puede ser de muy variados materiales, como son por ejemplo, chapa metálica estampada, metal fundido, materiales sintéticos o plásticos estampados o inyectados en toda su variada gama de acabados y colores.
- 15.

Cuando se trate de materiales plásticos, se evita naturalmente el pintado de estas estructuras.

- El proceso descrito comprende las siguientes ventajas:
- 20.

1) Se evita completamente el porcentaje actual de máquinas en período de fabricación que teniendo ya montadas muchas de sus piezas o todas, han de ser desmontadas nuevamente para proceder al nuevo pintado de su carcasa.

325315



- 2) Cualquier defecto en el acabado exterior se solventa cambiando en un momento la carcasa exterior sin tener que desmontar el picero de mecanismos.
- 3) Puede cambiarse en cualquier momento el tipo o modelo de máquina ya que manteniendo los mecanismos interiores sin modificación, basta cambiar la forma o color de la carcasa para crear un nuevo modelo que se diferencia de los otros, o que lleva otramarca.
- 4) El sistema es de gran utilidad para las fábricas que construyendo un tipo de máquina de características mecánicas iguales hacen del mismo una serie de variantes por lo que a su exterior se refiere, para diferentes clientes, diferentes marcas, o diferentes colores. Con este sistema todas las máquinas del tipo se construyen en serie y sin distinción alguna, y solamente en el último momento, le montan la carcasa exterior que convenga. Esto evita los grandes almacenamientos que se precisan para tener muchas variantes de modelos, ya que teniendo carcasas variadas, aplican a gusto del cliente, el modelo deseado.
- 5) Las reparaciones y cambios de piezas pueden hacerse con gran facilidad, ya que separando la carcasa de la máquina queda todo el mecanismo al descubierto, y por tanto al alcance de la mano.
- El cambio de modelo de máquina creando siempre diseños de acuerdo con las exigencias de mercados y clientes, manteniendo el tipo de mecanismo igual para todos, es de una sencillez y economía evidente, ya que es mucho más sencillo y económico hacer lo previsto para un

325315



1968

nuevo armazón o carcasa exterior que tener que realizar los moldes para la máquina completa tal como actualmente se realiza.

5. 6) Con el sistema objeto de la invención, se elimina peso, característica muy importante cuando se trata de máquinas domésticas electro-portátiles.

10. 7) Se obtienen grandes ventajas en cuanto a la vida de trabajo de la máquina y su reconstrucción sería con el nuevo sistema mucho más económica y rápida, ya que en general las máquinas usadas dan una sensación de viejas más por el estado de sus partes exteriores, que por su mecanismo, siendo suficiente el solo cambio de carcasa.

15. La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción y a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales y medios más adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu  
20. de las reivindicaciones.



325315

N O T A

Hecha la descripción del presente invento, lo que se declara como nuevo y de propia invención, comprende las siguientes reivindicaciones:

1. Perfeccionamientos en la construcción de
5. máquinas de coser, caracterizados esencialmente por el hecho de obtenerse un bastidor o chasis de varias piezas o de una sola que forma en su conjunto un cuerpo enterizo, sobre el que se procede a montar las piezas que integran los dispositivos mecánicos que constituyen las diferentes
10. partes esenciales para que la máquina puede coser; en obtenerse en fase paralela de fabricación, una pluralidad de piezas, de chapa metálica estampada, metal fundido, materiales sintéticos o plásticos estampados o inyectados, en toda su variada gama de acabados y colores, cuyos
15. conjuntos de dos o más piezas constituyen la caja protectora de los mecanismos antedichos, y dan forma y característica personal a la cabeza de la máquina de coser.
  
2. Perfeccionamientos, según la anterior reivindicación, en los que las piezas integrantes de la carcasa
20. o envolvente protectora del chasis portador de los mecanismos, son susceptibles de ser recambiadas parcial o totalmente, sin alterar ni tener que desmontar la estructura interior de los dispositivos mecánicos montados en el chasis.



1969

325315

3. Perfeccionamientos, según las reivindicaciones 1 y 2, en los que las piezas integrantes de la carcasa, cuando sean de material metálico, pueden ser acabadas mediante pintado, anodizado o tratamiento galvánico.

5. 4. Perfeccionamientos en la construcción de máquinas de coser.

Según se describe y reivindica en la presente memoria que consta de 7 hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, acompañadas de la documentación reglamentaria.

10.

Madrid, a 13 ENE. 1969

p.a.

JAIME ISERN

D. P.

Firmado: LUIS REY PADILLA