



3 2 5 3 1 3

7 ABR.

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a una solicitud de patente de invención por veinte años, para España y sus Posesiones, por

PERFECCIONAMIENTOS EN BANDEJAS PARA VEHICULOS DE CARGA CON TESTERO POSTERIOR DE DOBLE GIRO

Solicitante : D. Felipe FERNANDEZ SANCHEZ
Nacionalidad: Española
Residencia : Carretera de Vicálvaro a Rivas Km. 1,500
Zona Industrial de Vicálvaro.

325313 MEMORIA DESCRIPTIVA



5 La presente invención se refiere a perfeccionamientos introducidos en las bandejas para vehículos de carga, con testero posterior de doble giro, proviéndose la posibilidad de que éste sea gobernado por un mando local o por un mando a distancia, desde la parte delantera del vehículo.

La ventaja del doble giro del testero posterior permite la apertura del mismo, bien sea basculando sobre un eje teórico superior o bien sobre un eje teórico inferior.

10 Los laterales de la caja y el citado testero están constituidos por perfiles que les confieren una gran resistencia de manera que puedan soportar perfectamente las presiones de la carga interior, y van dotados de nervaduras de refuerzo. Dichos costados son fijos.

15 Los sistemas de cierre permiten una eficacia funcional extraordinaria y su fabricación se halla simplificada respecto a los órganos de cierre actuales.

Unas varillas curvas con unos resortes aseguradores permiten un acople y ajuste del cierre superior del testero posterior de la caja.

20 Para mejor comprensión de esta memoria se acompañan los dibujos adjuntos, que muestran un ejemplo de realización no limitativo, del objeto de la invención en el que debe entenderse que cabrán cuentas variantes de realización sean posibles sin que se altere la esencia de la misma.

25 Los dibujos citados muestran varias vistas, en sus distintas figuras, del objeto de la invención, órganos de cierre y alguna sección de los mismos.

30 De conformidad con la invención referida a los dibujos adjuntos, la bandeja consta de dos costados laterales fijos, un testero delantero con bisera o no, según convenga,

325313

-3-



llevando un testero posterior que en todo caso es de doble giro apto para bascular sobre un eje teórico superior y sobre otro eje teórico inferior, según convenga a la forma de descarga.

35 Los laterales están constituidos en chapa metálica (C) adoptando un perfil especial con pared doble, con un remate de refuerzo (R) en su borde superior, formando un rebatido por doblez de la chapa interna, y un borde adicional.

40 El testero posterior posee un doble giro, pudiendo bascular, para ser abierto, tanto sobre su borde superior como sobre su borde inferior y puede ser gobernado por mando directo o por mando a distancia.

45 Cuando se gobierna su apertura por mando directo se provee en los laterales de la caja (C) en su ángulo superior trasero, unas orejetas oblicuamente orientadas hacia atrás, y de gran resistencia (9) perforadas para ser atravesadas por unos tetones o puntos de giro (9') a los que sirven de cojinetes, permitiendo la articulación del testero (7) unido a este medio de articulación por su borde superior, yendo formado este testero por unas chapas que conforman un cuerpo de perfil vertical, con un rebatido (R) de refuerzo, referenciándose con (8) la parte de testero que corresponde a esta articulación y que es verticalmente plana.

55 Para fijar la posición de cierre se provee un órgano constituido por una pieza articulada (12) sobre un punto de giro (12') y una argolla (11). Esta pieza articulada (12) sobre su punto de giro (12') posee una cabeza de trabajo formada por dos picos (12A y 12B) que abrazan el borde de la argolla (11) ovalada y ayudan a la apertura y al cierre asiendo a dicha argolla, la cual, por el extremo opuesto va articulada a una palanca de mando (10) que po-

60



7 ABX

65 sée un punto de giro (10') próximo a la articulación de la
argolla citada; en las dos operaciones de movimiento de
este mando la argolla es, o bien impulsada por el pico in-
terior (12b) o bien empujada por el pico exterior (12a)
de los citados. Con esta disposición de esta pieza de dos
picos se evita tener que soldar un travesaño a dicha argo-
70 lla (como sucede con los cierres convencionales) lo que
implica el consiguiente encarecimiento de material, tiempo
y mano de obra y que ofrecen una pieza que, en definitiva,
se rompe en muchas ocasiones por los puntos de soldadura
de dicho travesaño, lo cual se evita en el caso de la pre-
sente invención.

75 En la parte inferior de este testero posterior (7) se
provén varios puntos de apoyo (15) de encaje en ángulo de
vértice suavizado y en los extremos laterales lleva unas
argollas (14) de agarre por un extremo, que se articulan
por el otro a unas palancas de mando (13) introducidas en
80 unas abrazaderas guías (13'). Cuando el testero bascula por
su borde inferior (B0') el cierre se efectúa por la parte
superior, y cuando el testero ha de bascular sobre su borde
superior, el cierre inferior (15-14-13-13') se abre, bas-
culando así el testero sobre los tetones (9) de su parte
85 superior.

90 Cuando se prevé la caja con órgano de mando a distan-
cia para el testero posterior (7A) éste presenta su parte
superior formando un plano oblicuo (8A) y las orejetas
(9A) son rectas en lugar de ser oblicuas como en el caso
precedente, y son, asimismo, perpendiculares para aproxi-
mar su punto de giro al mando, compensando el plano incli-
nado del testero la posición recta de dichas orejetas.

En todos los casos, para afianzar la posición del cie-
rre superior se prevé una varilla (16) que tiene su extre-



95 mo superior ahorquillado (17) para encajarlo en un punto
de apoyo (16'). Como el traqueteo del camión durante su
marcan podría hacer soltar este medio de enganche, la va-
rilla (16) va rodeada de un resorte espiral (18) hacia su
100 parte inferior, apoyando el terminal superior de este re-
sorte sobre un reborde interno del perfil del testero o
trampilla (7A) y el extremo inferior de dicho muelle se
apoya en un tope (20) sobresaliendo al exterior un corto
trozo de varilla (19) que adopta una forma curva, por cu-
yo extremo es accionada dicha varilla. Cuando se desea que
105 la trampilla o testero posterior (7) ó (7A) bascule hacia
abajo, se quitan las varillas (16) y se introducen unos
pasadores en las orejetas inferiores (B0') haciendo de me-
dios de articulación de la trampilla por su borde inferior.

Los cierres de la parte superior del testero son simi-
110 lares tanto en la realización de mando inmediato como en
la de mando a distancia.

El borde inferior del testero posterior basculante va
reforzado por un rebatido (B0) de los perfiles que lo for-
man.

115 Finalmente sólo resta señalar que en la presente in-
vención caben cuantas variantes de realización sean posi-
bles sin que se altere su esencia, pudiéndose fabricar su
objeto en toda clase de tamaños, materiales y formas ade-
cuadas, sin limitación.

120

325313 -6-



NOTA - Descrito suficientemente lo que antecede sólo resta señalar que lo que se declara propio y nuevo del solicitante es lo contenido en las siguientes:

REIVINDICACIONES

125 1 - Perfeccionamientos en bandejas para vehículos de
carga, con testero posterior de doble giro, caracterizados
por el hecho de que la mencionada bandeja posee unos cos-
tados fijos teniendo su testero posterior esencialmente
130 basculante indistintamente por su borde superior y por su
borde inferior, según las necesidades de descarga; estando
constituídos estos costados en chapa metálica adoptando un
perfil especial, de pared doble, con un remate de refuerzo
en su borde superior, y un rebatido de la chapa interna de
la pieza, llevando estos costados rígidos unos refuerzos
135 en su cara externa.

2 - Perfeccionamientos, según reivindicación 1ª carac-
terizados porque el testero posterior posee un doble giro
basculando, para ser abierto, tanto por su borde superior
como por el inferior.

140 3 - Perfeccionamientos, según reivindicación 2ª carac-
terizados porque el testero posterior es abrible y cerra-
ble bien sea mediante un órgano de mando a distancia, des-
de la parte delantera del vehículo, o bien es accionable
directamente.

145 4 - Perfeccionamientos, según reivindicación 3 carac-
terizados por el hecho de que el testero de mando directo
es plano y se articula a través de unos tetones dispuestos
junto a sus ángulos laterales superiores, a unas orejetas
oblicuas previstas en los ángulos superiores extremos de



150

los costados fijos de la caja, que presentan unas perforaciones que hacen de cojinetes a dichos tetones; efectuándose esta articulación por el borde superior de dicho testero para que pueda bascular abriéndose por la parte inferior.

155

5 - Perfeccionamientos, según reivindicaciones de 1 a 4 caracterizados porque para fijar la posición de cierre del testero posterior por su parte superior, se provee un órgano constituido por una pieza articulada sobre un punto de giro, que engarza con una argolla oval; teniendo esta pieza articulada una cabeza de trabajo que posee dos picos que abrazan el borde de la citada argolla por uno de sus extremos y ayudan a la apertura y cierre asíéndola; yendo esta argolla articulada por el extremo opuesto a una palanca de mando que tiene un punto de giro próximo al acople de la referida argolla.

160

165

6 - Perfeccionamientos, según reivindicaciones de 1 a 5 caracterizados porque la parte inferior de este testero posterior lleva varios puntos de apoyo, de encaje en ángulo de vértice suavizado, y en los extremos laterales lleva unas argollas articuladas por uno de sus extremos, yendo articuladas por el opuesto a unas palancas de mando introducidas en unas abrazaderas; y cuando el testero bascula por su borde inferior se efectúa el cierre con los órganos antes descritos; y cuando el testero se abre por su parte superior se ajusta su cierre mediante este último órgano descrito; proviéndose unos pasadores que se colocan en la parte inferior del testero para que éste gire sobre ellos cuando deba abrirse por la parte superior, cuyos pasadores se quitan cuando haya de abrirse por la parte inferior.

170

175

180

7 - Perfeccionamientos, según reivindicaciones de 1 a 6 caracterizados por proveerse un testero posterior para

325313

-8-



185

la caja, gobernándose su movimiento por un mando a distancia; estando dotado, este testero, en su parte superior externa, de un plano oblicuo y las orejetas sobre las que bascula son rectas y perpendiculares, para aproximar el punto de giro al mando, compensando la oblicuidad del plano inclinado de la parte superior del testero la posición rígida vertical de las orejetas.

190

8 - Perfeccionamientos, según reivindicaciones de 1 a 7 caracterizados porque, en todo caso, para afianzar la posición del cierre superior, se provee una varilla a cada lado, que tiene su extremo superior ahorquillado para encajarlo en un punto de apoyo, teniendo esta varilla una prolongación que va rodeada de un resorte espiral que apoya su terminal superior en un reborde interno del perfil que forma el testero; y el borde inferior de dicho resorte se apoya en un tope taladrado por el que sale al exterior un terminal de la varilla, ligeramente curvado, que sirve para su manejo.

195

200

9 - Perfeccionamientos, según reivindicaciones de 1 a 8 caracterizados porque cuando el testero haya de bascular hacia abajo, se introducen unos pasadores en las orejetas inferiores del mismo y en otras que, cooperando, posee el borde de la base de la citada caja, haciendo las veces de pernios, y entonces se quitan las varillas curvas citadas y aflojando los cierres superiores se hace bascular el testero hacia abajo; y para hacerlo bascular por su borde superior, se extraen los pasadores citados, se libera al testero de sus cierres inferiores y entonces se le hace bascular por su eje geométrico superior, ya antes descrito.

205

210

10 - Perfeccionamientos, según reivindicaciones de 1 a 9 caracterizados porque la caja posee unos costados rígidos, no articulados.

325313



215 11 - Perfeccionamientos, según reivindicaciones de 1ª
10 caracterizados porque el borde inferior del testero posterior va reforzado por un rebatido de los perfiles de las chapas que lo constituyen.

12 - PERFECCIONAMIENTOS EN BANDEJAS PARA VEHICULOS DE CARGA, CON TESTERO POSTERIOR DE DOBLE GIRO.

220

- - -

Todo según va descrito en la presente memoria que consta de nueve hojas foliadas y escritas por una cara con un total de doscientas veinticuatro líneas y hojas de dibujos que se acompañan.

Madrid 7 de abril 1966

p.a.

325313

325313

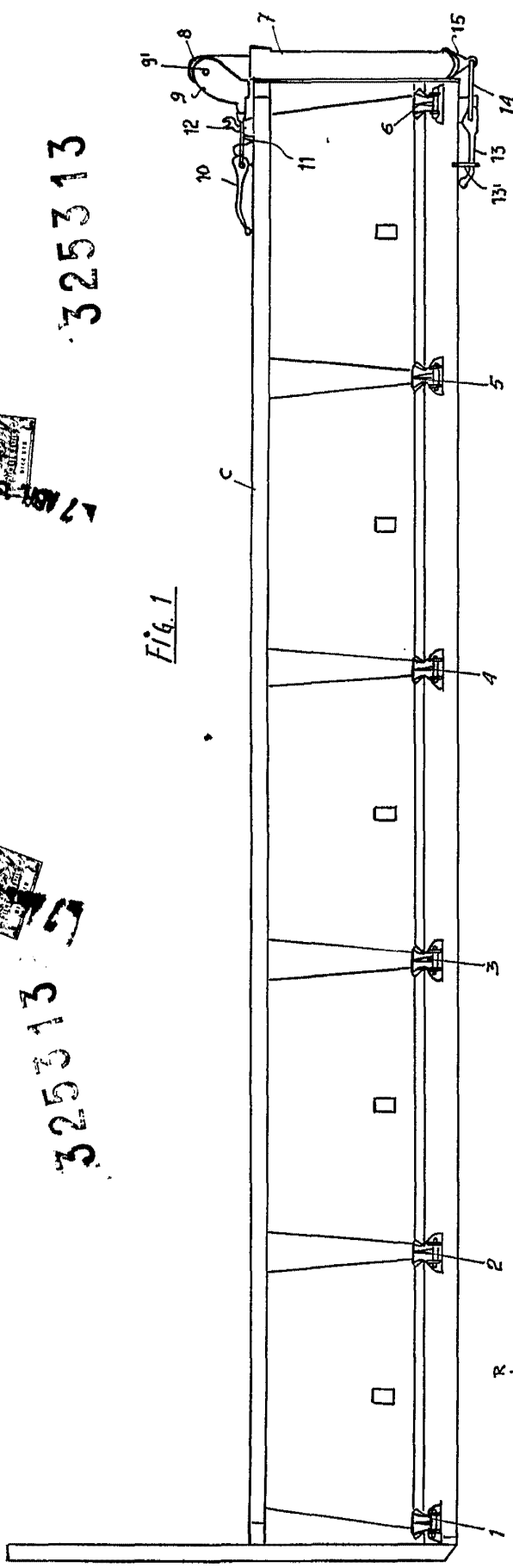


Fig. 1

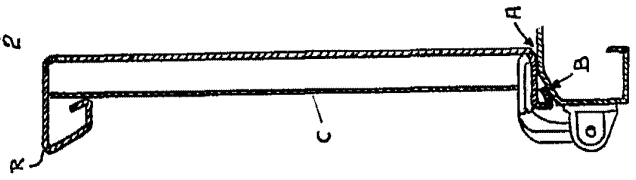


Fig. 3

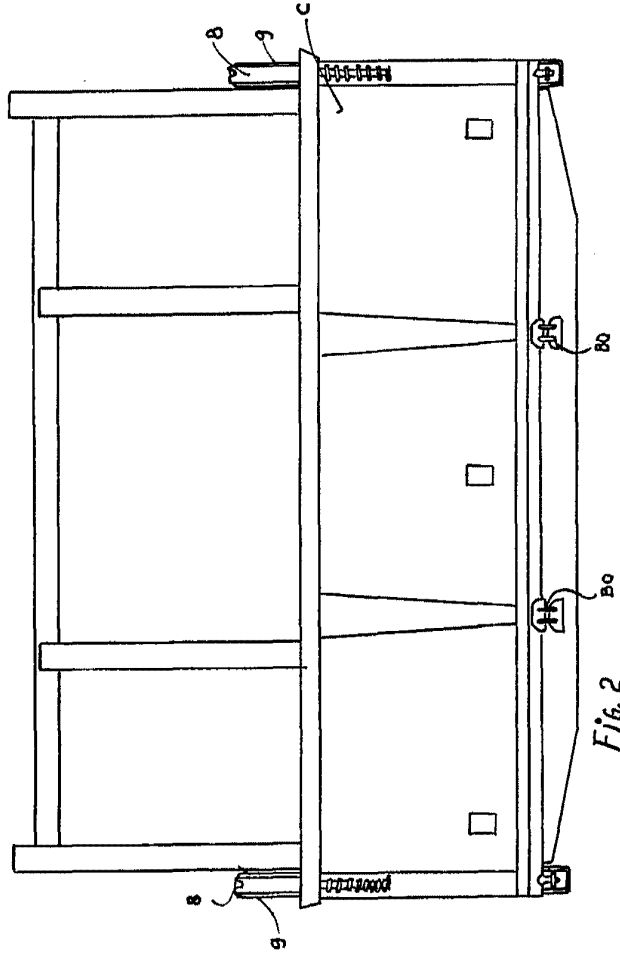


Fig. 2

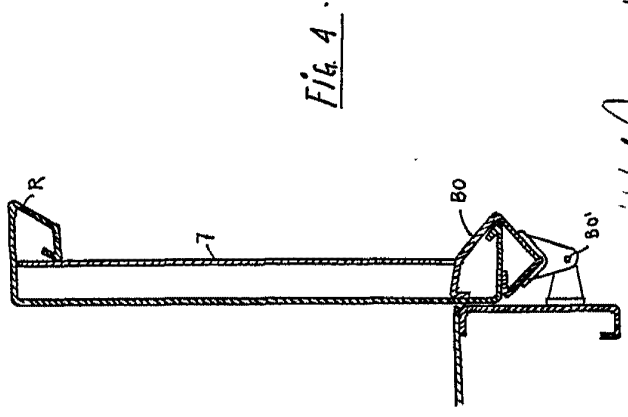


Fig. 4

MADRID, FEBRUARY 1966
[Handwritten signature]

D. Felipe FERNANDEZ SANCHEZ

3250003
Luis

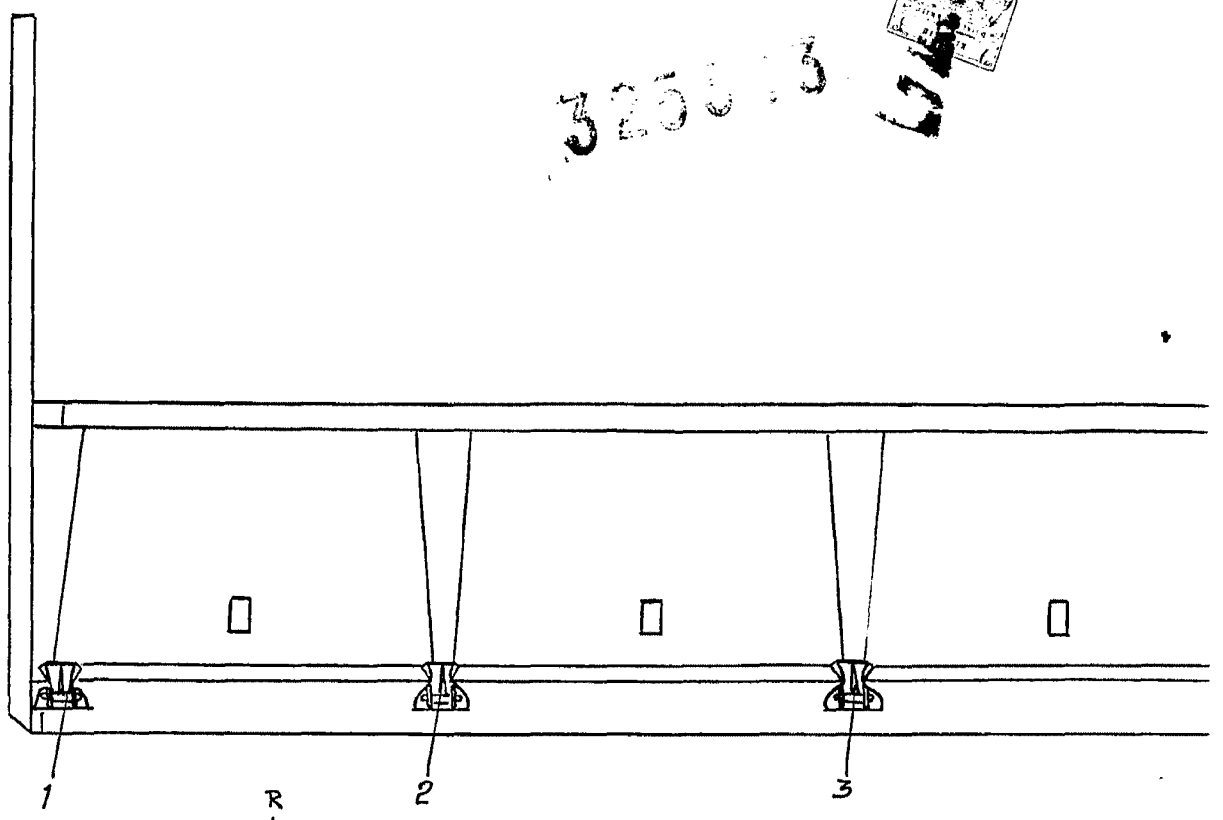


Fig. 3

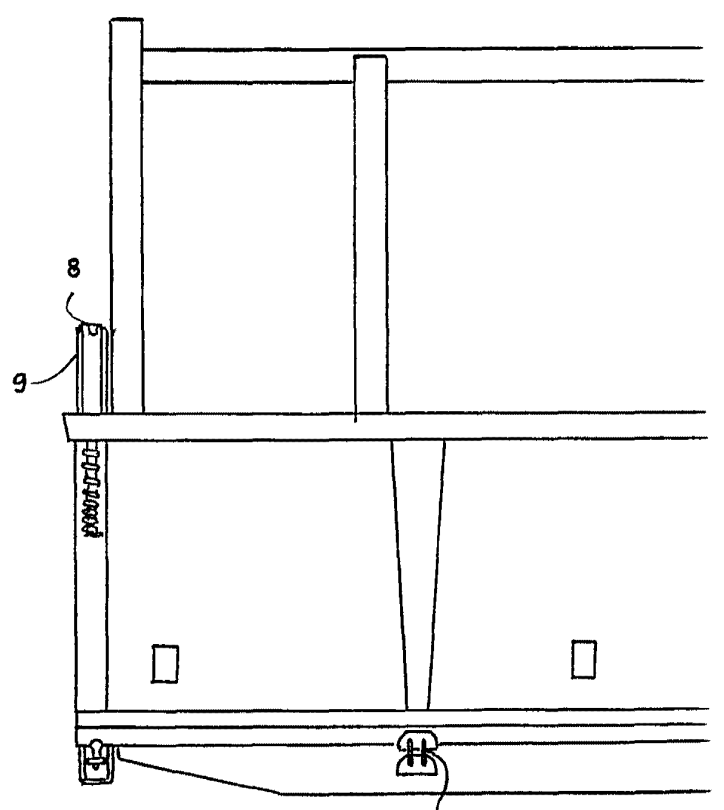
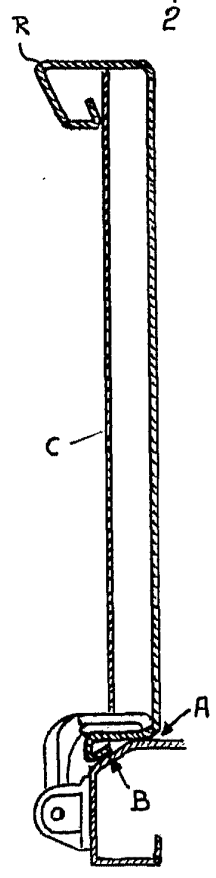


Fig. 2

ESCALA VARIABLE

77 APR 1966
10-11-65-613
INGENIERIA
DISEÑO

325313

Fig. 1

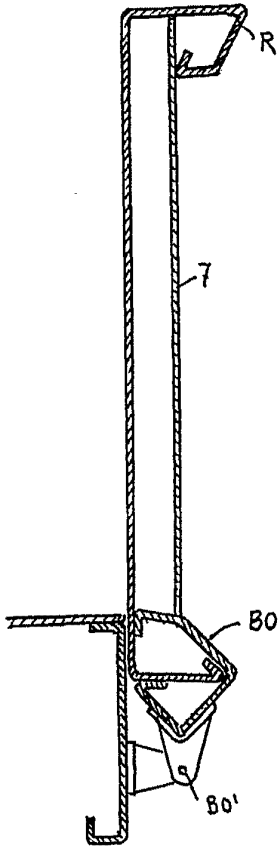
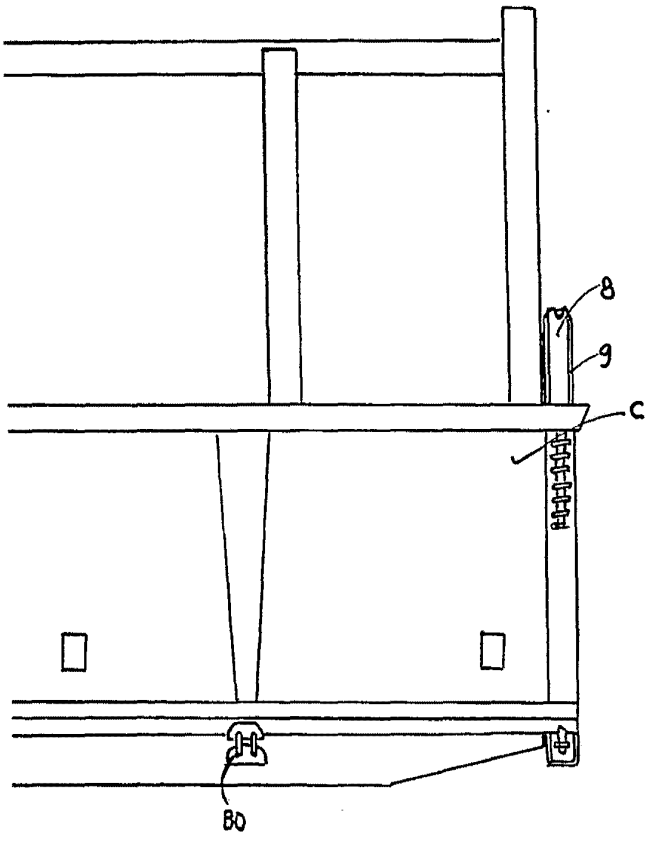
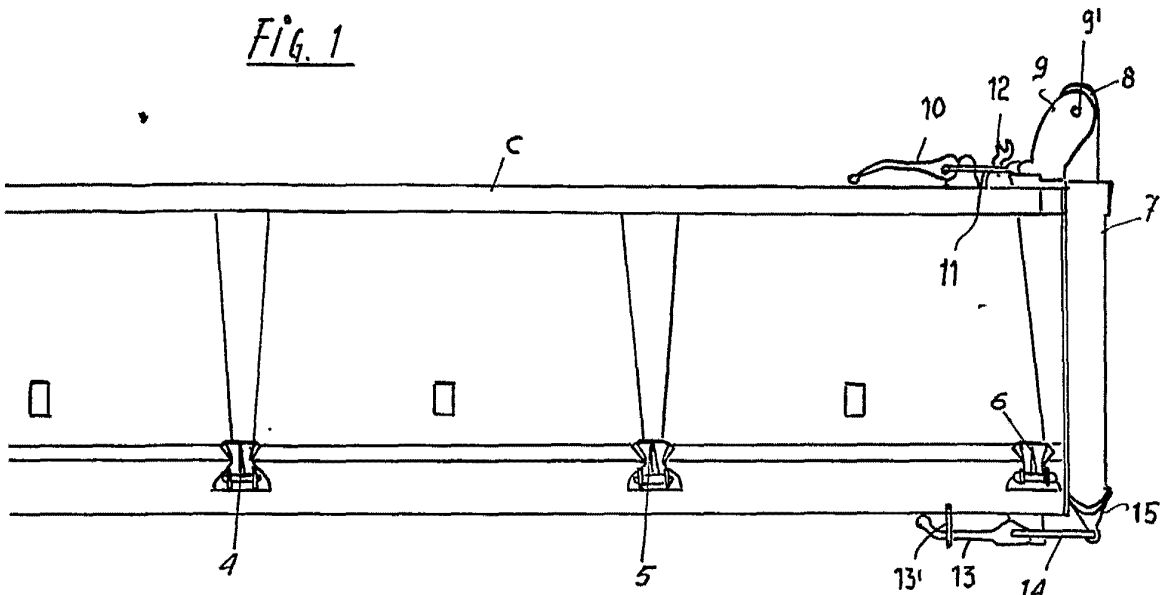


FIG. 4

MADRID 7 ABRIL 1966

[Handwritten signature]

325313

325313

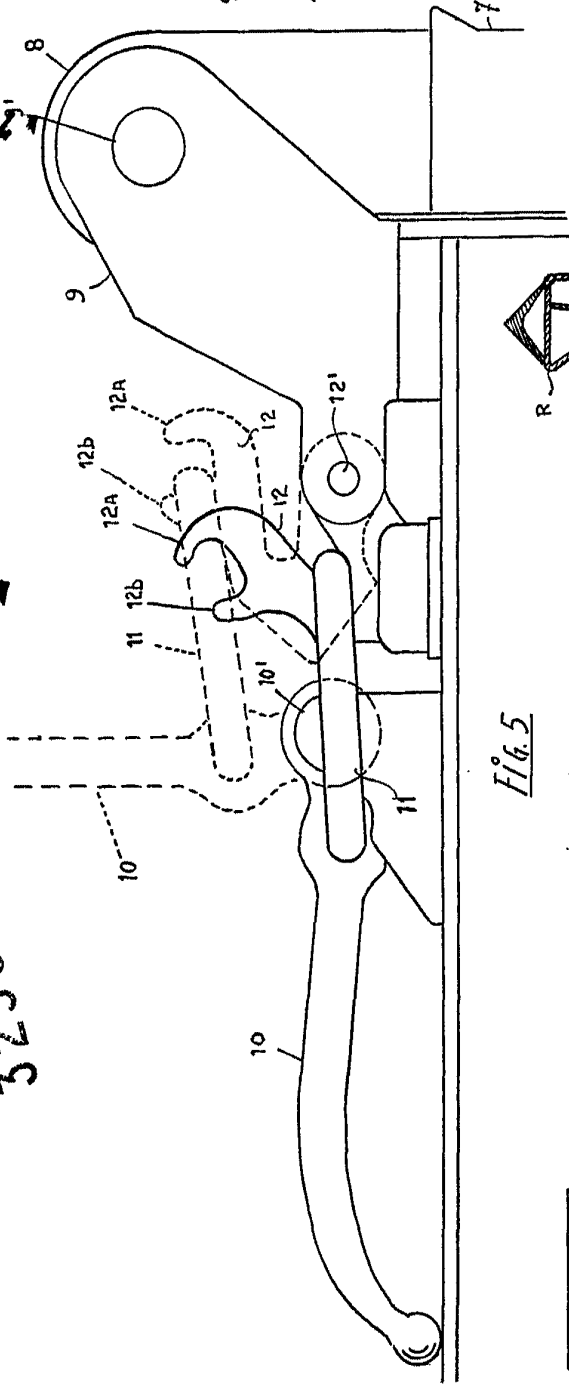
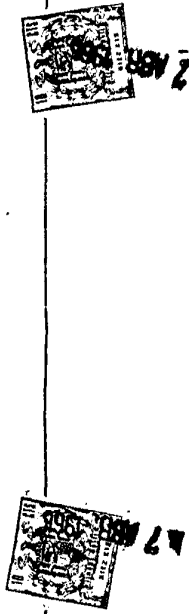


Fig. 5

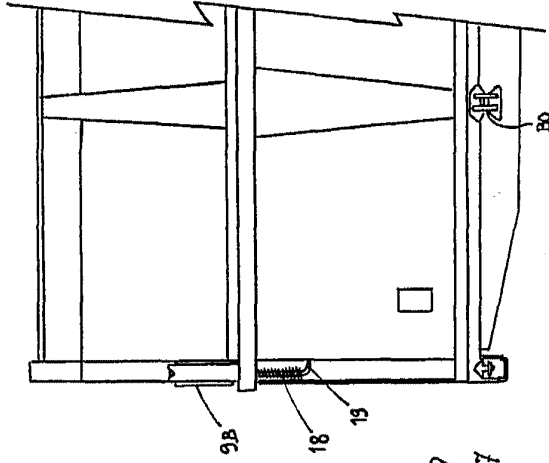


Fig. 6

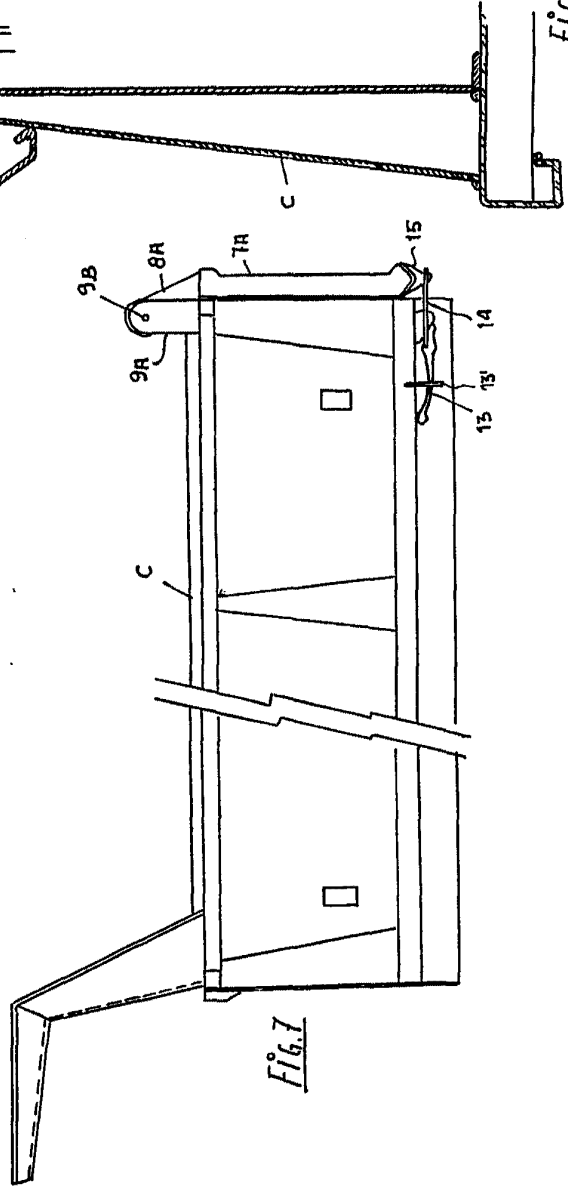


Fig. 7

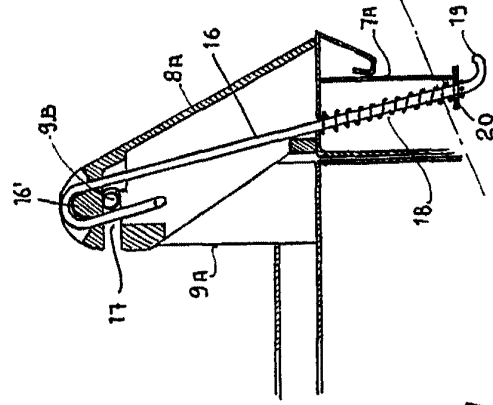


Fig. 8

Fig. 9

MARCA DE PATENTE 1980

J. Felipe FERNANDEZ SANCHEZ

325513

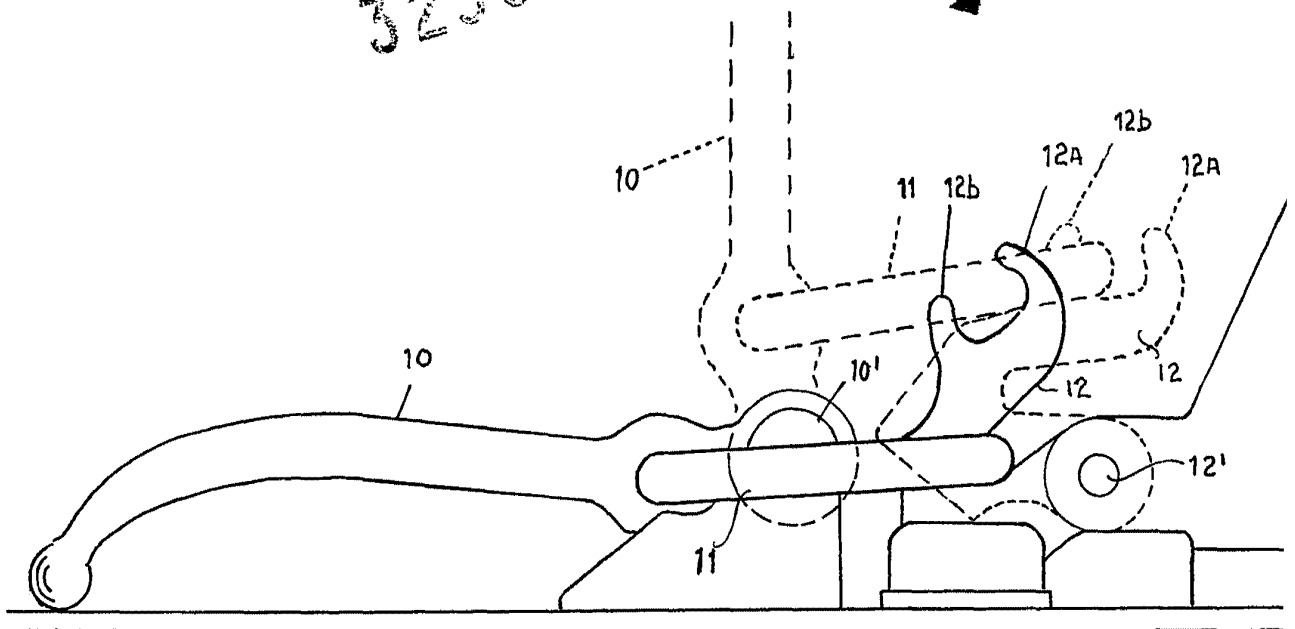


FIG. 5

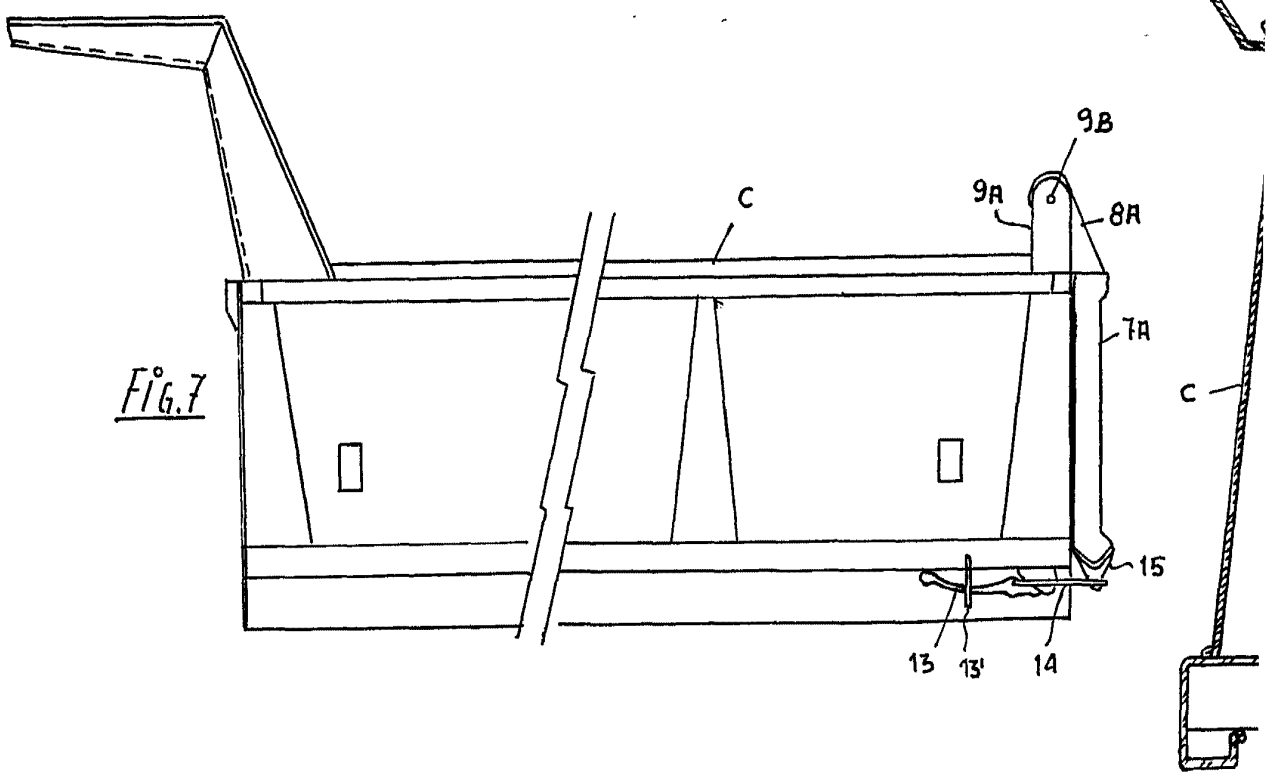


FIG. 7

ESCALA VARIABLE

325313

10 25 5 PIS
2 ABR 1966
MEXICO

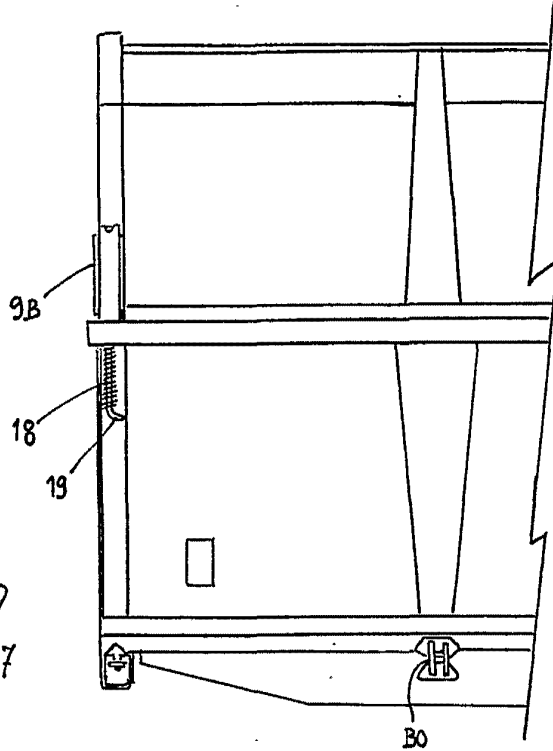
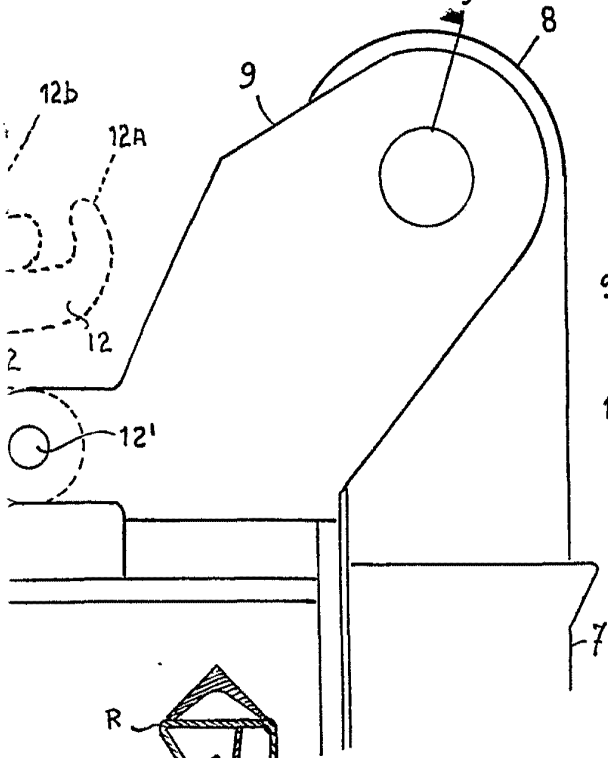


Fig. 6

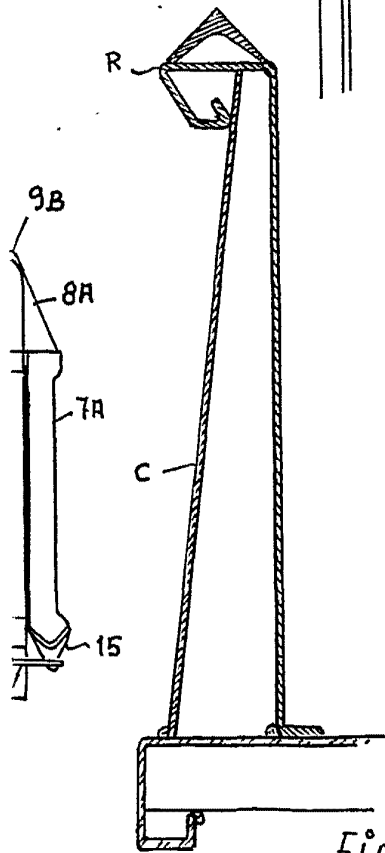


Fig. 9

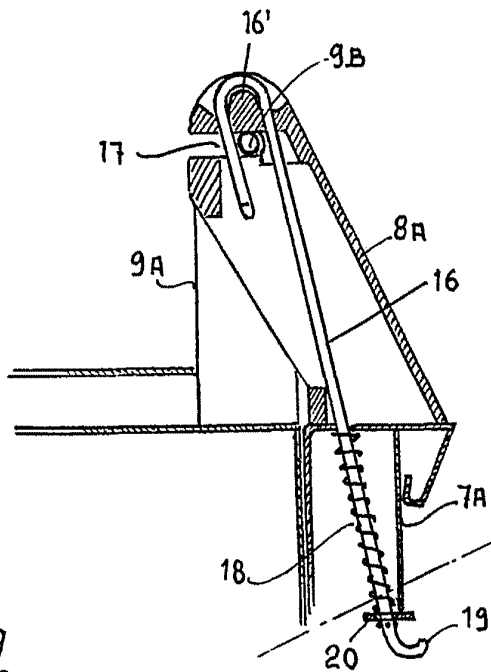


Fig. 8

MADRID 17 ABRIL 1966
MONTANA



325313

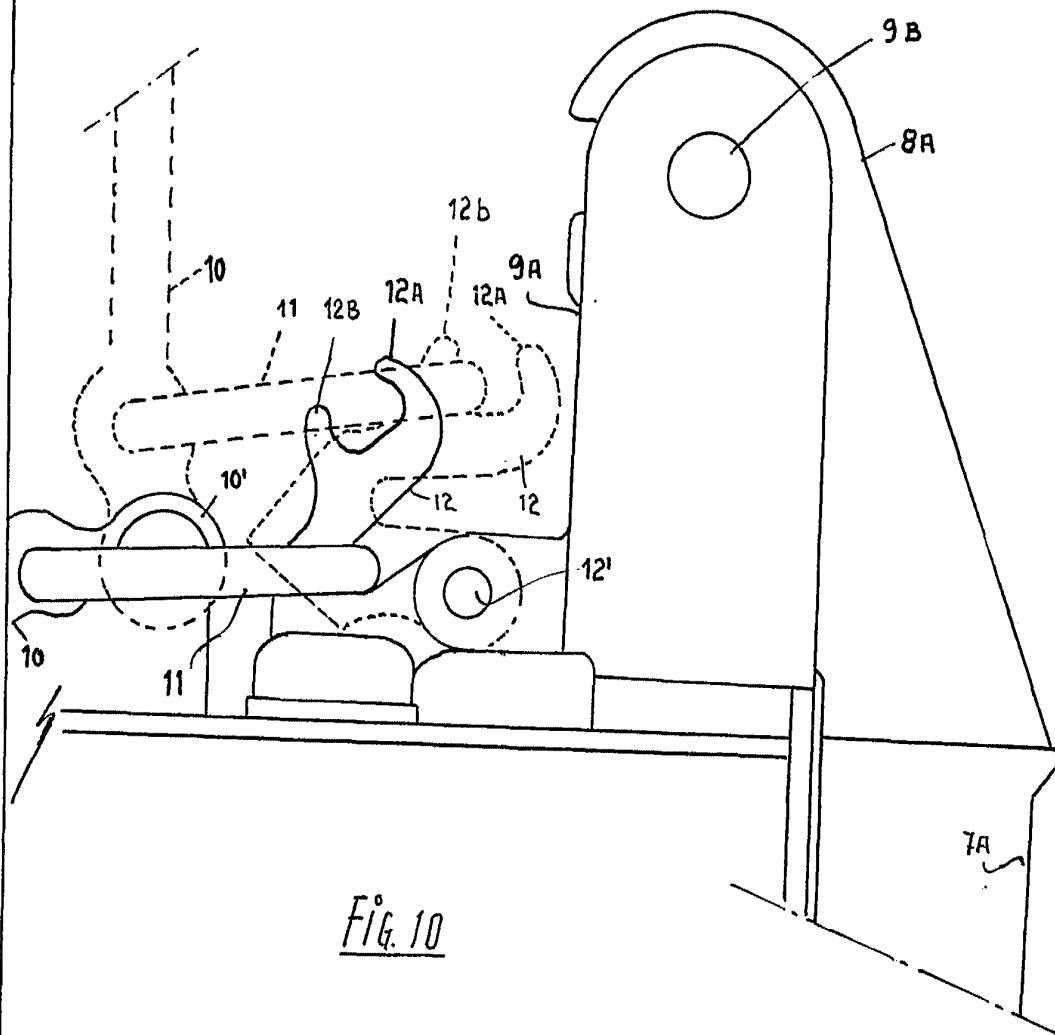


FIG. 10

ESCALA VARIABLE

MADRID 7 Abril 1956