

325100

325100



PATENTE DE INVENCION

por VEINTE años

cuyo privilegio se solicita para todo el territorio nacional a favor de:

Dña. Rosario PEREZ GARCIA

de nacionalidad española y con residencia en Avenida de José Antonio nº 336 de Sabadell, provincia de Barcelona, por:

"MEJORAS EN LAS MAQUINAS PARA MARCAR ETIQUETAS".

=====

325100



MEMORIA DESCRIPTIVA.--

5 Esta Patente hace referencias, según -
indica su enunciado, a unas mejoras introducidas
en las máquinas que se destinan a marcar referen-
cias de control en las etiquetas produciendo unos
pequeños cortes marginales, los que según su si-
tuación indican, la fecha, el número del lote y
cualquier otro dato necesario para identificar al
producto y el día de su envasado.

10 Hasta ahora estos cortes se producen a-
grupando una cantidad de etiquetas formando un -
bloque, que es comprimido mediante un husillo de
que dispone el carro de la máquina, el cual es -
después desplazado por sobre unos patines que ha-
cen pasar al bloque de etiquetas sobre un tambor
15 que lleva unos sectores de hoja de sierra, que -
producen los cortes periféricos en los lugares de-
seados en todas y cada una de las etiquetas con -
que se ha formado el bloque.

20 Estas máquinas presentan varios defec-
tos importantes entre ellos la poca duración de -
los sectores de sierra debido al efecto abrasivo
del papel; la dificultad que representa tener que
colocar bien cada sector de sierra en el tambor;
25 la imposibilidad de modificar fácilmente la pro-
fundidad del corte que debe efectuarse; y por úl-
timo que las virutas o polvo del papel que se pro-
duce queda acumulado dentro de la máquina, preci-
samente en donde rueda el tambor.

30 Estos inconvenientes encuentran adecua

325100



35 da solución en las mejoras a que se refiere esta Patente, con las que se logra una gran duración de los cortadores, que por otro lado son más fáciles de colocar, quedando permitido variar la profundidad del corte a producir mediante sencillos medios, y por último la viruta y el polvo de papel, quedan almacenados en un lugar perfectamente accesible incluso sin tener que parar el funcionamiento de la máquina.

40 Estas mejoras se caracterizan principalmente en instalar en una misma armadura el electromotor que por medio de un tornillo sin fin transmite su movimiento al eje de los cortadores, instalándose esta armadura en la máquina por un punto situado sensiblemente a la misma altura que 45 el eje de los cortadores y paralelo a tal eje, sobre el que puede hacerse oscilar a la armadura que se fija en la debida posición mediante un tornillo que atraviesa por un orificio coliso arqueado, todo ello de tal manera realizado que al osci 50 lar en uno u otro sentido esta armadura, se eleva o desciende el eje de los cortadores con relación a la bancada de la máquina, y con ello se aumenta o disminuye, respectivamente, la profundidad del corte a realizar en el bloque de etiquetas. 55

60 Es otra característica de las mismas mejoras que los cortadores se realizan en forma de discos dentados perifericamente, instalándose en el eje con interposición entre cada disco y el contiguo, de unos espaciadores o separadores cuyo grueso es igual a la separación entre los -

325100



65

dos cortes más próximos, dotándose de otros se-
 paradores con grueso igual a la suma del grueso
 del separador normal más el de un disco cortador,
 los cuales se interponen en número de uno o más
 entre dos discos cortadores contiguos, lográndo-
 se así que la situación de los discos colocados
 con relación a la etiqueta, es siempre la misma,
 tanto si hay muchos cortadores como si hay pocos
 cortadores.

70

Es también característica de las mismas
 mejoras que los discos cortadores quedan emplaza-
 dos, sin perder su posible desplazamiento en sen-
 tido vertical, entre dos placas que hacia abajo
 sobresalen a los discos formando a modo de tolva
 que desemboca en un amplio recinto practicado en
 la base de la propia máquina, el cual recinto ac-
 tua como colector de virutas y polvo de papel, -
 con lo que estos pueden ser extraídos sin ningún
 peligro y su acumulación no entorpece la rotación
 de los discos cortadores.

75

80

85

90

Fácil será comprender que dadas estas
 singulares características, se logra subsanar los
 inconvenientes citados al principio de esta memo-
 ria, ya que los discos al tener mayor longitud de
 borde de corte que los sectores, sufren menos des-
 gaste y además son mucho más fáciles de colocar,
 permitiendo variar la profundidad de corte, y ade-
 más la acumulación de virutas no entorpece el fun-
 cionamiento de la máquina. No obstante para que
 se comprendan mejor las características enumera-
 das y el funcionamiento de la máquina, se descri-

325100



95 ben seguidamente las figuras de la adjunta hoja de dibujos en la que se han representado dos vistas relacionadas con un caso de posible realización que debe ser considerado como ejemplo ilustrativo sin caracter limitativo.

100 La figura primera muestra una vista del conjunto de la máquina parcialmente seccionada y la segunda muestra otra vista de la misma máquina a noventa grados de la anterior.

105 En estas figuras se ha señalado por (1) el electromotor, que va solidamente fijado a la caja (2) del reductor de velocidad, en la que penetra su eje (3) y en el que va fijado el tornillo sin fin (4) que se engrana con la rueda helicoidad (5) que va fijada por (6) en el eje (7).

110 La caja del reductor va dotada de la armadura (8) angular por (9) y ramificada por (10), teniendo practicado un orificio por el que se acopla o enchufa en el eje (11) solidario al lateral (12) de la máquina, el cual tiene practicado el orificio (13) por el que atraviesa el eje (7) con bastante holgura para que el eje (3) pueda desplazarse paralelo a si mismo, finalizando dentro del recinto (14) en el escalonamiento (15) en el que se reduce su diámetro hasta proseguir por (16). Sobre (16) y apoyado en (15) se instalan los cortadores circulares (17) y (19) y entre cada dos de estos se instala un separador (18) de menor diámetro que el del cortador circular, una vez colocados todos los cortadores (17) y (19), separados por (18), como se muestra, se fijan solidamen

115

120

325100



125 te por la pieza (20) que a su vez se fija por el
 tornillo (21) enroscado en el extremo de (16). -
 Los separadores (18) son todos del mismo grueso
 en el caso representado, pero cuando se deban co
 130 locar menor número de cortadores, se colocan o-
 tros separadores como los (18) pero cuyo grueso
 es igual al de este más el de un cortador, y de
 esta manera se pueden emplazar los cortadores en
 número variable pero cada uno ocupando siempre el
 mismo lugar con relación al eje (16), es decir -
 135 colocando por ejemplo, tres grupos separados en-
 tre si, uno con dos, otro con tres y otro con uno,
 bastando para ello con colocar los separadores co
 rrespondientes. Todo el conjunto de cortadores -
 queda así ubicado dentro del recinto (14) que es-
 140 tá cerrado por el fondo, por el lateral (22) y -
 por la parte anterior, que no se ha representado,
 quedando este recinto abierto por arriba y por -
 abajo y fijado en la parte superior (23) de la -
 base de la máquina, que es hueca por (24) en don-
 145 de por (25) y (26) desemboca al recinto (15) pa-
 ra que las virutas del papel o cartulina que pro-
 ducen los cortadores queden depositados en (24),
 de donde pueden ser extraídas con toda facilidad
 por el lateral o boca de descarga (27).

150 La armadura (9) (10) que soporta al -
 grupo formado por el motor, el reductor y los cor-
 tadores, se prolonga hacia abajo por (28) en don-
 de tiene practicado el orificio coliso (29) por -
 el que atraviesa el espárrago roscado (30) que es
 solidario a (12), pudiendo situarse y fijarse me-

325100



155 diante la arandela (31) y la tuerca (32), dicho
conjunto en variar posiciones que estará deter-
minada por la longitud del coliso (29), como se -
aprecia en la figura segunda, y como el eje (11)
es paralelo al (7) (16), al oscilar el conjunto
160 del motor con los cortadores, estos últimos va-
rian su posición con relación a la parte supe--
rior del recinto (14) y con ello se puede regular
la profundidad del corte que han de producir los
cortadores en el bloque de etiquetas que se han
165 de marcar. Estas etiquetas se agrupan formando -
un bloque (34) contenido entre la placa (33), que
pertenece al carro superior, y por (35) y (36) va
instalado en un sistema de correderas que discu-
rre desde la posición representada en la figura
170 segunda hasta haber sobrepasado todo el bloque -
por sobre los cortadores, quedando este bloque so-
lidamente comprimido sobre (33) por la placa (37)
que por el sistema de rótula (38) se une al extre-
mo del tornillo (39) que va arrosado en (40), -
175 siendo esta pieza solidaria a (36) y (37) y por -
lo tanto perteneciente al carro desplazable al ob-
jeto de que el bloque de etiquetas (41) quede lo
suficientemente apretado para que al pasar sobre
los cortadores, estos les produzca unos cortes -
180 bien definidos y sin rebabas.

 Descritas suficientemente las caracte-
rísticas de las mejoras a que se refiere esta Pa-
tente, se hace constar que en las mismas se podrán
introducir todas aquellas modificaciones que la ex-
185 periencia, la práctica y la técnica puedan aconse-

325100



jar, siempre que con ellas no se cambie, altere o modifique su idea fundamental que es la que se resume y concreta en la siguiente:

N O T A . -

190 Se declaran de novedad y propiedad para todo el territorio nacional las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

195 1.- Mejoras en las máquinas para marcar etiquetas que se caracteriza en instalar en una misma armadura el electromotor que por medio de un tornillo sin fin transmite su movimiento al eje de los cortadores, instalándose esta armadura en la máquina en forma oscilante entre límites pre-

200 a la misma altura que el eje de los cortadores y suficientemente distanciado de tal eje, produciéndose la fijación de la armadura en cualquier posición por un tornillo que atraviesa por un orificio coliso arqueado practicado a cierta distancia del

205 eje de oscilación, todo ello de tal manera realizado que al oscilar en uno u otro sentido esta armadura, se eleva o desciende el eje de los cortadores con relación a la bancada de la máquina y consecuentemente se aumenta o disminuye la profundidad del corte a realizar en el bloque de etiquetas.

210

2.- Mejoras en las máquinas para marcar etiquetas según la nota anterior que se caracteri

325100



215 zan también en que los cortadores se realizan en
forma de discos periféricamente dentados, insta-
lándose estos discos en su eje con interposición,
entre cada disco y el contiguo, de unos espacios
o separadores cuyo grueso es igual a la separa-
ción deseada entre los dos cortes más próximos,
220 dotándose de otros separadores con grueso igual
a la suma del grueso del separador normal más el
de un disco cortador, los cuales se interponen en
número de uno o más entre dos discos cortadores -
contiguos, para regular o ajustar la situación de
225 los discos instalados con relación a la etiqueta,
y que produzcan los cortes en los lugares conve-
nientes, tanto si hay muchos cortadores como si -
hay pocos.

3.- Mejoras en las máquinas para marcar
230 etiquetas según las notas anteriores que se carac-
terizan también en que los discos cortadores que-
dan emplazados, con posible desplazamiento en sen-
tido vertical, en el recinto que hacia abajo sobre-
pasa a los propios discos, formando a modo de tol-
235 va que desemboca en un amplio recinto colector -
practicado en la base de la propia máquina.

4.- "MEJORAS EN LAS MAQUINAS PARA MAR-
CAR ETIQUETAS".

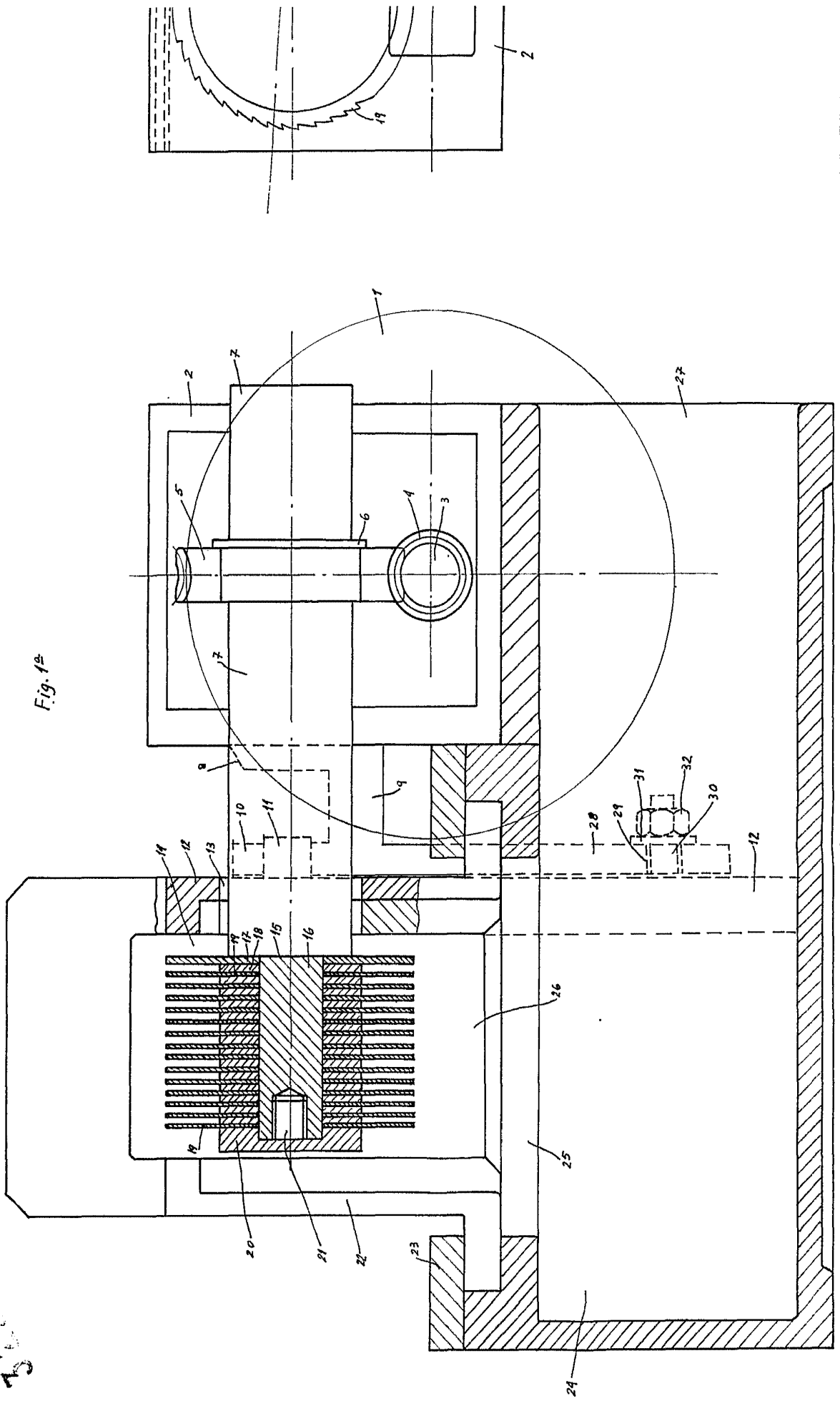
240 Todo ello tal y como ha quedado descri-
to y reivindicado en la presente memoria que cons-
ta de nueve hojas foliadas y mecanografiadas por
una sola de sus caras y una hoja de dibujos que -
la ilustra.

Madrid, 4 de Abril de 1966

P.F.

325100

Fig. 1#



325100

325100

ALFA ROMEO



Fig. 1^a

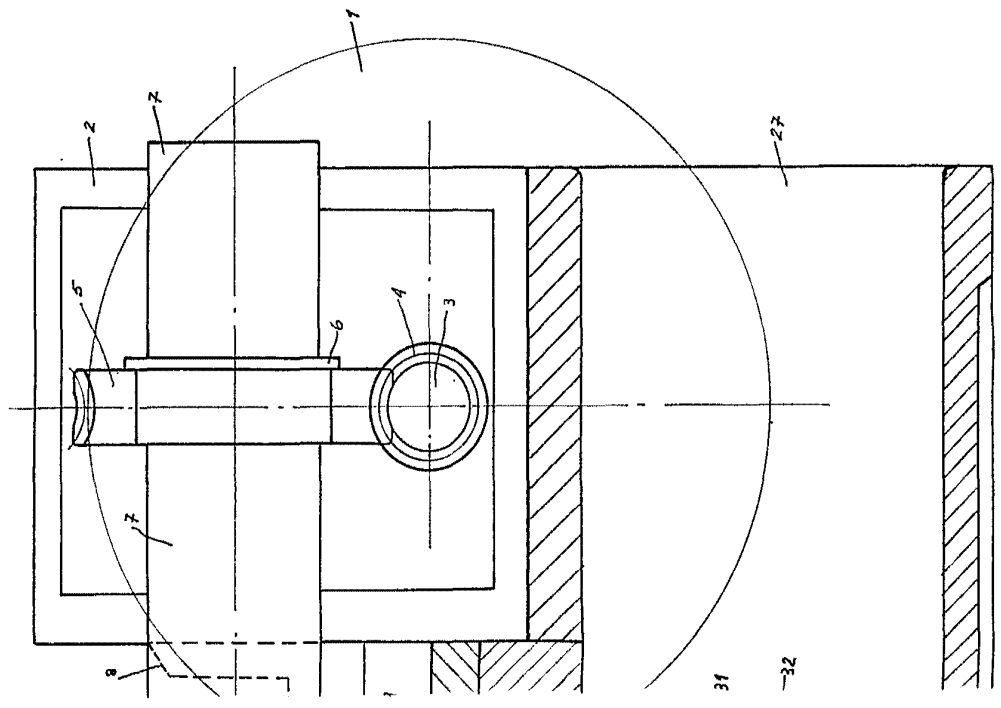
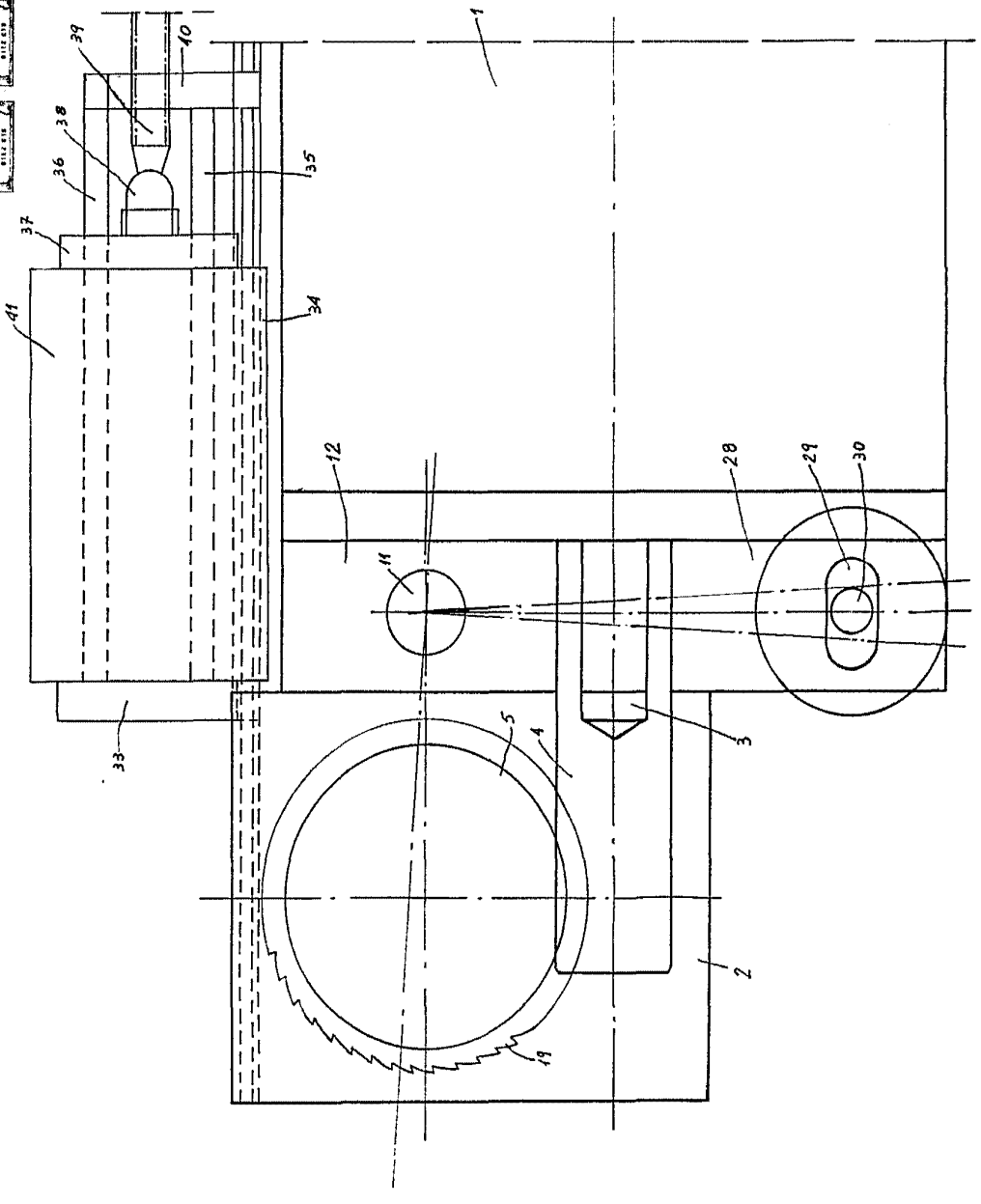


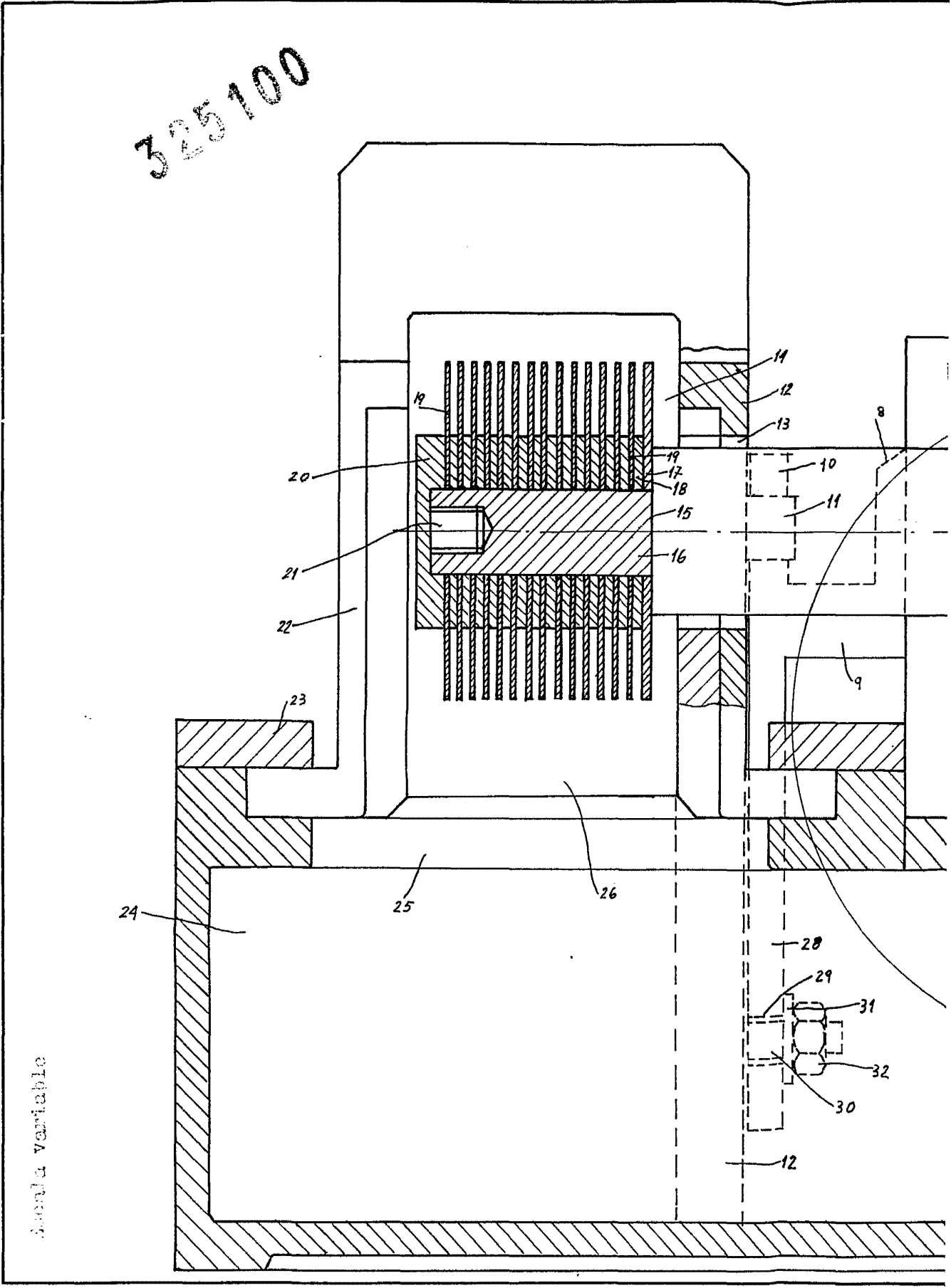
Fig. 2^a

325100



Disegnato, I. e. approvato
G. Rossi

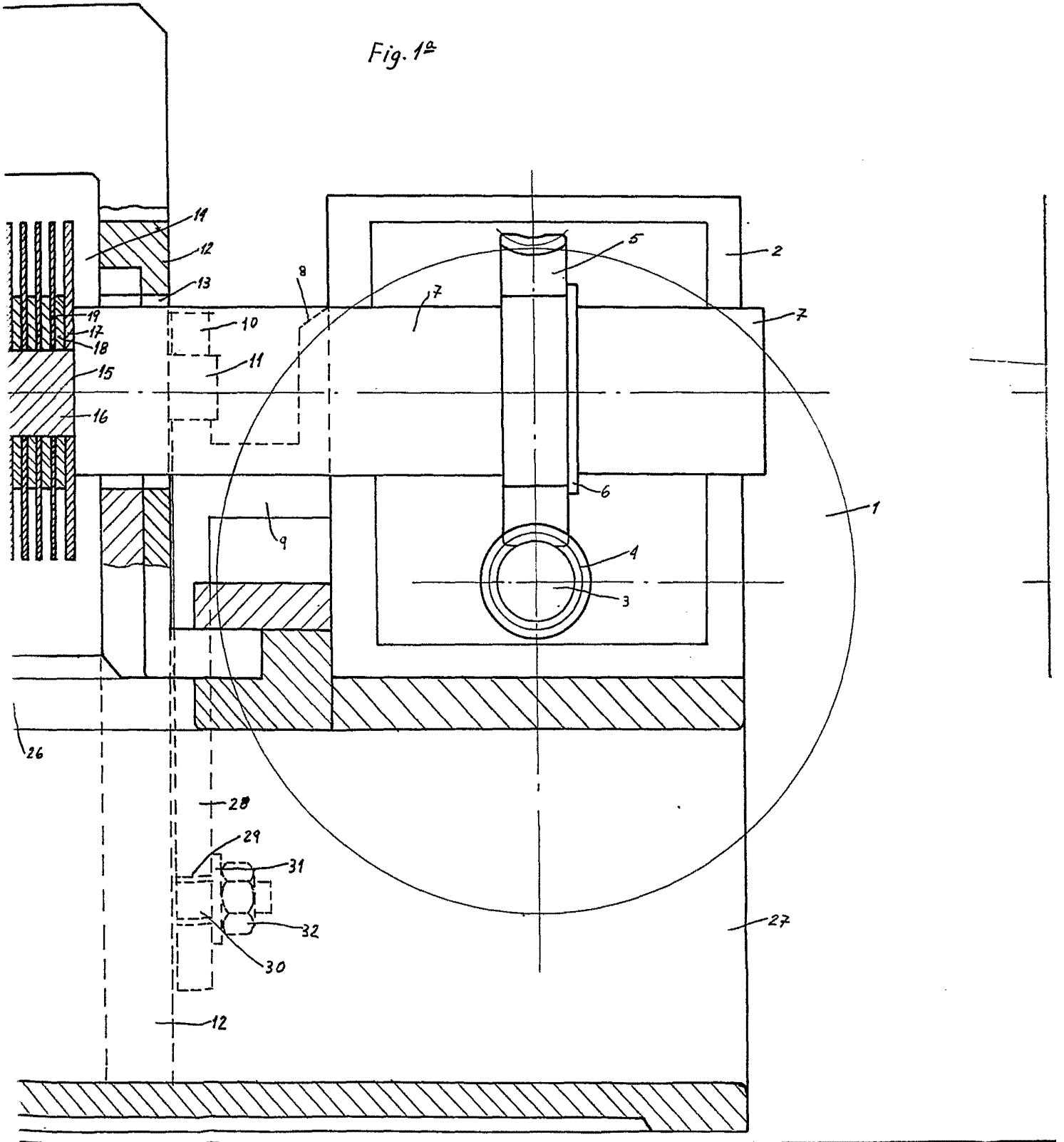
325100



Arriba variable

325100

Fig. 1^a

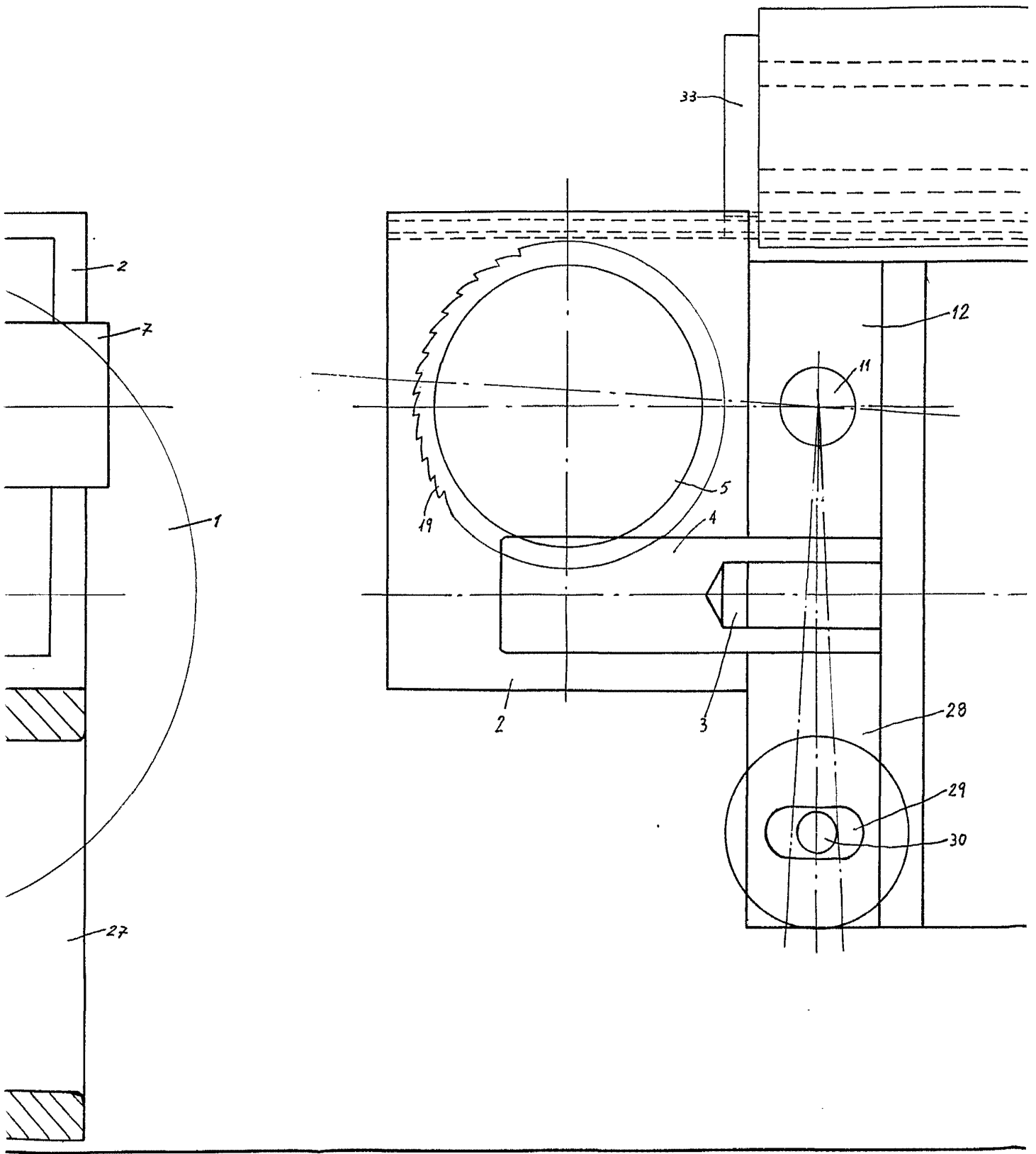


100

325,100

325100

Fig. 2^a

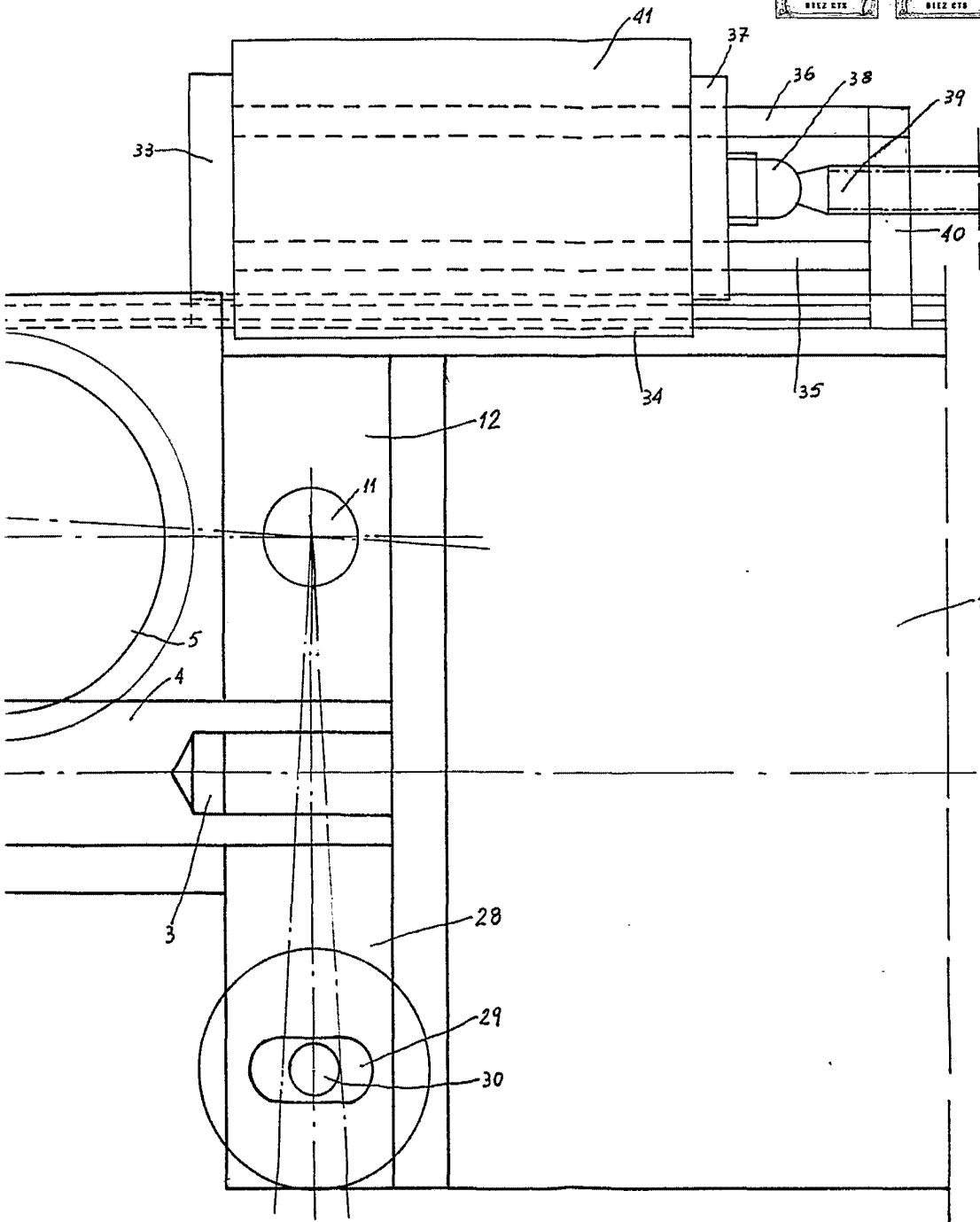


325100

HOJA UNICA

325100

Fig. 2ª



Madrid, 4 de Abril de 1.966

[Handwritten signature]