

324957



324957

PATENTE DE INTRODUCCION

que por diez años, para España y sus Posesiones, se solicita a favor de la firma: SKI ESPAÑOLA, S.A., entidad española, domiciliada en MADRID (ESPAÑA), calle Jesús Aprendiz, núm. 5, por: "PERFECCIONAMIENTOS EN PORTAFUSIBLES PARA CARTUCHOS TIPO INEXPLOSIVOS".

Memoria Descriptiva

La presente descripción se refiere a ciertos perfeccionamientos en portafusibles para cartuchos del tipo inexplorivos, utilizados como protección de redes o aparatos eléctricos instalados en ambientes y lugares donde la atmósfera está
5 mezclada con gases en una determinada proporción en la que, -
cualquier chispa o pequeña llama produce la deflagración de la
mezcla, acompañada de la consiguiente explosión destructora.

La esencialidad de la invención consiste en una placa de material aislante, dotada de un alojamiento receptor, en
10 el que están fijos los terminales conductores con sus corres-

324957



31 MAR. 1956

pondientes tornillos de fijación de la conexión y de un agujero central con baseta exterior soporte, por el que se introducen dos láminas metálicas ancladas por sus extremos interiores a dos cuerpos independientes pero solidarios entre sí con posibilidad de giro el mas exterior merced al artificio de montaje de las referidas láminas de unión.

El conjunto de los dos cuerpos solidarios queda ubicado en el interior del alojamiento de la placa base, con la particularidad de que los terminales de conexión exterior tienen interiormente dos contactos amovibles fijos mediante tornillos, cuyos extremos libres se introducen en sendas aberturas rasgadas del cuerpo mas interior, permitiéndoles pasar al cuerpo exterior, dentro de un alojamiento que recibe el cartucho fusible, cuyas cabezas metálicas hacen contacto con los terminales de conexión estableciendo el circuito eléctrico, este contacto queda mejorado debido a que los dichos terminales estan rematados en forma cóncava que abtaza perfectamente la superficie cilíndrica del cartucho, manteniendo esta unión íntima y perfecta un muelle antagonista cuyas espirales rodean los extremos exteriores de las láminas de fijación que por esta parte se abren sujetando el soporte resorte de recuperación por un extremo, mientras que el otro, se aloja y descansa en la baseta exterior soporte de la placa del portafusible.

Esta disposición mecánica, permite el giro del cuerpo alojador del cartucho sobre el segundo cuerpo interior con lo que el intercambio del fusible es posible realizarlo de manera cómoda, sencilla y con gran rapidez, sin necesidad de aflojar tornillos, separar la placa base del cuadro donde esté instalada o también de la propia pared donde pueda estar fija. Para ello basta, tirar hacia fuera del cuerpo receptor del cartucho, venciendo la resistencia del muelle, girar a derecha o

324957



izquierda, lo que permite sacar el fusible fundido, a continua
ción se repone con otro nuevo, se vuelve a girar colocándo el
repetido cuerpo en posición vertical y la propia acción recupe
45 radora del muelle llevará a su sitio el conjunto alojador con
el cartucho fusible incorporado.

Para la mejor comprensión de cuanto antecede, se -
acompaña una hoja de planos en los que se representa esquemáti
camente la invención, que a continuación y con referencia a -
50 los mismos dibujos se describe detalladamente.

La Fig. 1 representa el frente de la placa base portafusi
ble.

La Fig. 2 es un corte vertical según la sección A-B de la
dicha placa, que permite apreciar los detalles interiores de -
55 la base.

La Fig. 3 es un corte vertical del conjunto de piezas in
teriores con el cartucho fusible.

La Fig. 4 muestra un detalle frontal del anterior conjun
to con el cartucho separado del conjunto, y

60 la fig. 5 es una vista en perspectiva convencional del in
vento objeto de esta memoria.

De acuerdo con las figuras en una representación pre
ferida no limitativa, la sustancialidad de la invención radica
en un cuerpo base -1- dotado de orificios de fijación -2- y -
65 que posee interiormente un rehundido alojador -5- originado -
por el apéndice posterior -15- en cuyo fondo existe un agujero
-7- que atraviesa una baseta exterior -17-, en unión de dos -
terminales -6- con tornillos de fijación -8- y que interiormen
te se rematan con contactos amovibles -9-, fijos a -6- median
70 te tornillos y que se caracterizan porque sus extremos termi
nan en forma cóncava para aumentar la zona de contacto eléctri
ca.

324957



75 En el interior del espacio -5-, quedan montadas la -
pieza -3- y la pieza -11- que se solidarizan entre sí mediante
dos láminas metálicas -13- cuyas cabezas interiores están an-
cladas en -3- y que atraviesan la pieza -13- y el orificio -7-
para recibir por la parte exterior de la placa -1- un muelle -
de recuperación -14- que se apoya sobre la baseta -7-, mien-
tras que por el otro extremo queda retenido mediante abertura
80 de las citadas láminas -13-.

La pieza -3- frontalmente está dotada de una ventana
de inspección -4- e interiormente posee un alojamiento -16-, -
donde se ubica el cartucho fusible -10-, estableciéndose el -
contacto de los terminales -9-, merced a las aberturas rasga-
85 das -12- que permiten su introducción en el interior de la pie-
za -3- para abrazar las cabezas metálicas -18- del fusible es-
tableciendo la conexión fuertemente con colaboración del mue-
lle antagonista -14- que coadyuva a mejorar la presión y la -
unión íntima de los elementos eléctricos.

90 La Fig. 4, muestra gráficamente la disposición de gi-
ro de la pieza -3- según la flecha C que permite sacar e intro-
ducir el cartucho -10- de acuerdo con el sentido de las fle-
chas marcadas con D y D', a su vez, la Fig. 5 completa las -
ilustraciones anteriores en cuanto a disposición de la inven-
95 ción, así como a la realización práctica de la operación de re-
cambio del cartucho fusible.

Descrita suficientemente la naturaleza y alcance del
presente invento, se hace constar que en el mismo podrán ser -
variables los materiales, formas, dimensiones y en general to-
100 dos aquellos detalles accesorios o secundarios que no alteren,
cambien ni modifiquen la esencialidad propuesta.

Los términos en que queda redactada esta memoria son
ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose tomar -
en su carácter más amplio y nunca en forma limitativa.

324957⁵

31 MAR. 1966

31 MAR. 1966



N O T A

105

La Patente de Introducción que se solicita en España por diez años, según legislación vigente, deberá recaer sobre "PERFECCIONAMIENTOS EN PORTAFUSIBLES PARA CARTUCHOS TIPO INEXPLOSIVOS", de acuerdo con las características de las siguientes:

110

REIVINDICACIONES

115

120

125

130

135

1ª.- Perfeccionamientos en portafusibles para cartuchos tipo inexplorivos, esencialmente caracterizados por comprender una disposición constructiva compuesta de una placa de material aislante con agujeros de fijación, dotada de un apéndice posterior rematado en una baseta soporte, que origina un rehundido interior para recepción de dos piezas independientes pero unidas entre sí, mediante dos láminas metálicas que las solidarizan con posibilidad de giro de la pieza mas exterior que se caracteriza, por poseer una ventana frontal de inspección, un alojamiento interno para recibir el cartucho fusible y un fondo rehundido con agujero pasante donde están ancladas las cabezas de las referidas láminas de unión, las cuales, atraviesan la segunda pieza centralmente quedando fijas a ésta, mediante un anillo de retención que asegura su inmovilidad, mientras que los extremos libres penetran a través de otro taladro pasante central realizado en la baseta posterior de la caja de recepción, que a su vez, posee dos terminales de conexión con tornillos de fijación de la misma, prolongación interior de contactos amovibles, fijos mediante elementos de fijación roscados a los dichos terminales y con remates cóncavos cuya curvatura interior se corresponde con la curvatura de las cabezas metálicas cilíndricas del cartucho fusible, después de atravesar sendas aberturas rasgadas, practicadas en la segunda pieza interior central para posibilitar el contacto eléctrico que se

324957

31 MAR 1966



hace íntimo, merced a la presión de un muelle antagonista recuperador, montado por la parte exterior de la placa y cuyas espiras abrazan las láminas metálicas cuyos extremos libres se abren sobre el resorte asegurando su retención.

140 2ª.- Perfeccionamientos en portafusibles para cartuchos tipo -
inexplosivos, según reivindicación 1ª y caracterizados porque
la organización se dispone de tal manera, que para el montaje
o recambio del cartucho fusible, basta tirar hacia fuera de la
pieza receptora del mismo, venciendo la acción antagonista del
145 muelle de presión, girar a derecha o izquierda dicha pieza mo-
vible, movimiento que deja practicable el espacio alojador pa-
ra introducir o sacar el fusible en/de la abertura que la pie-
za receptora posee, volver a girar colocándo el cuerpo girato-
rio en posición vertical y la propia acción recuperadora del -
150 muelle llevará a su sitio dicha pieza con el cartucho incorpo-
rado.

3ª.- "PERFECCIONAMIENTOS EN PORTAFUSIBLES PARA CARTUCHOS TIPO
INEXPLOSIVOS".

Consta la presente memoria descriptiva de seis hojas numeradas y mecanografiadas por una sola de sus caras, a la - que se acompaña una hoja de planos para su mejor comprensión.

MADRID, 31 MAR. 1966

RODOLFO DE LA TORRE ROSELLO
P. P.


José Pérez Collado

324957

FIGURA 1

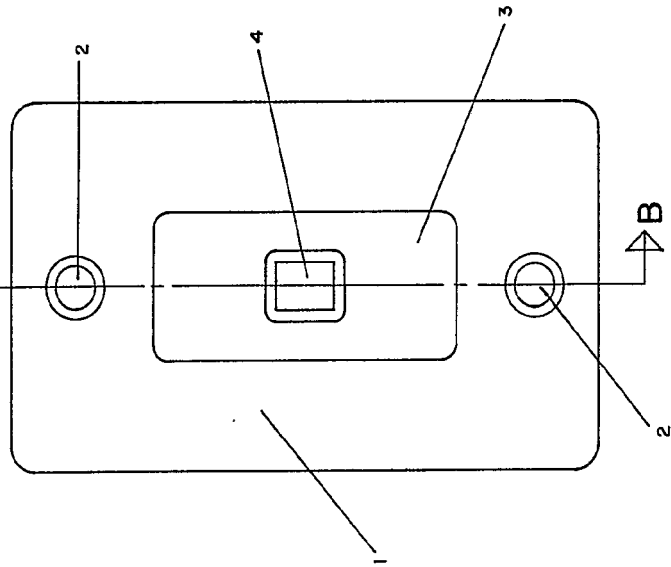


FIGURA 2

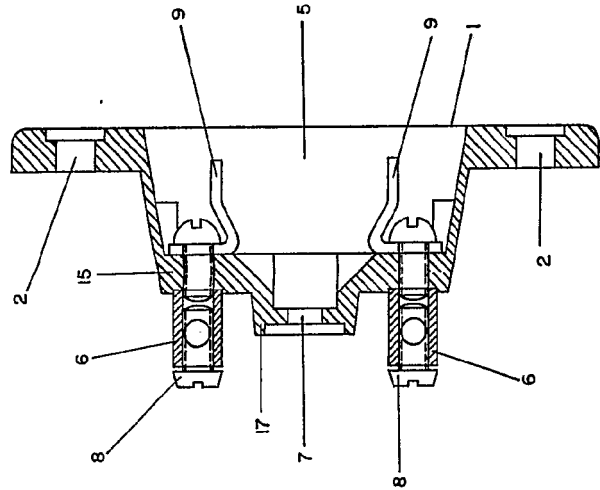


FIGURA 3

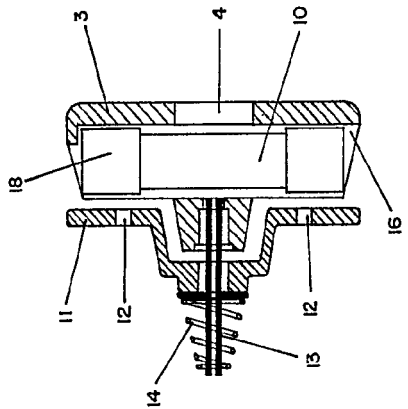


FIGURA 5

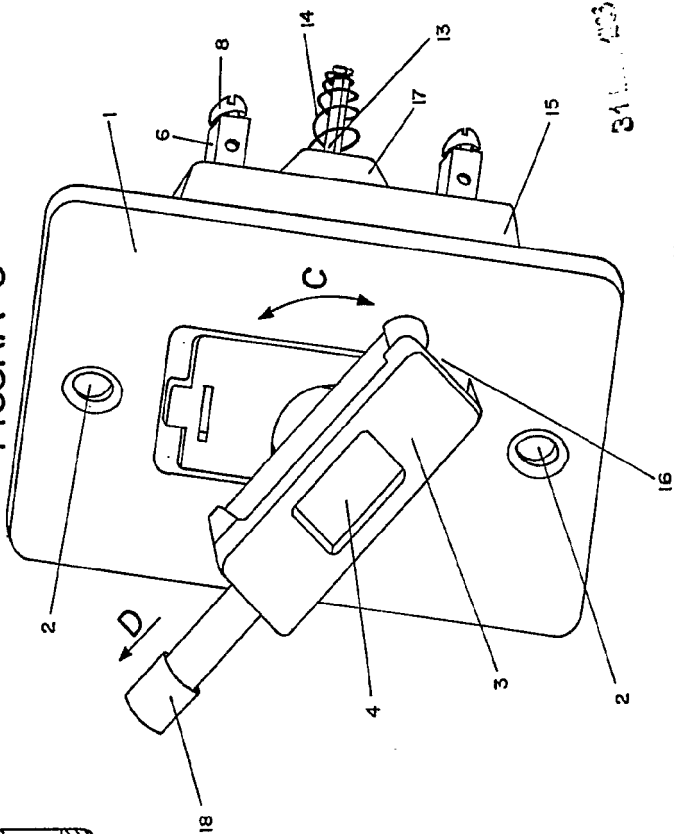
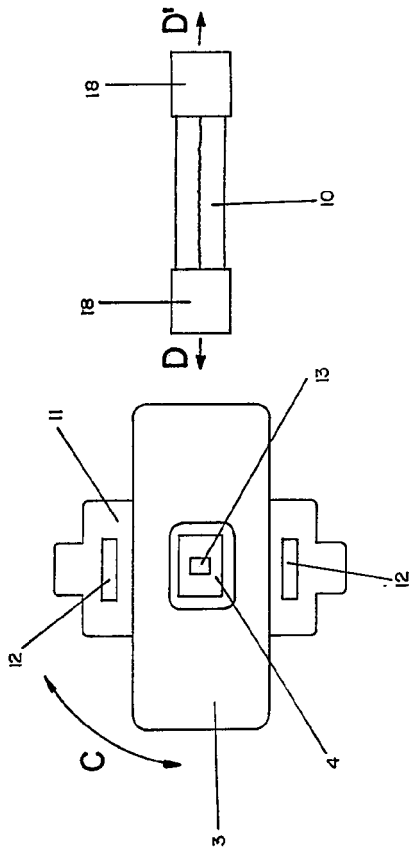


FIGURA 4



ESCALA VARIABLE
BOCA MADRID, DE ROSELLO
P. F. 1/2/28

311103



324957

FIGURA 1

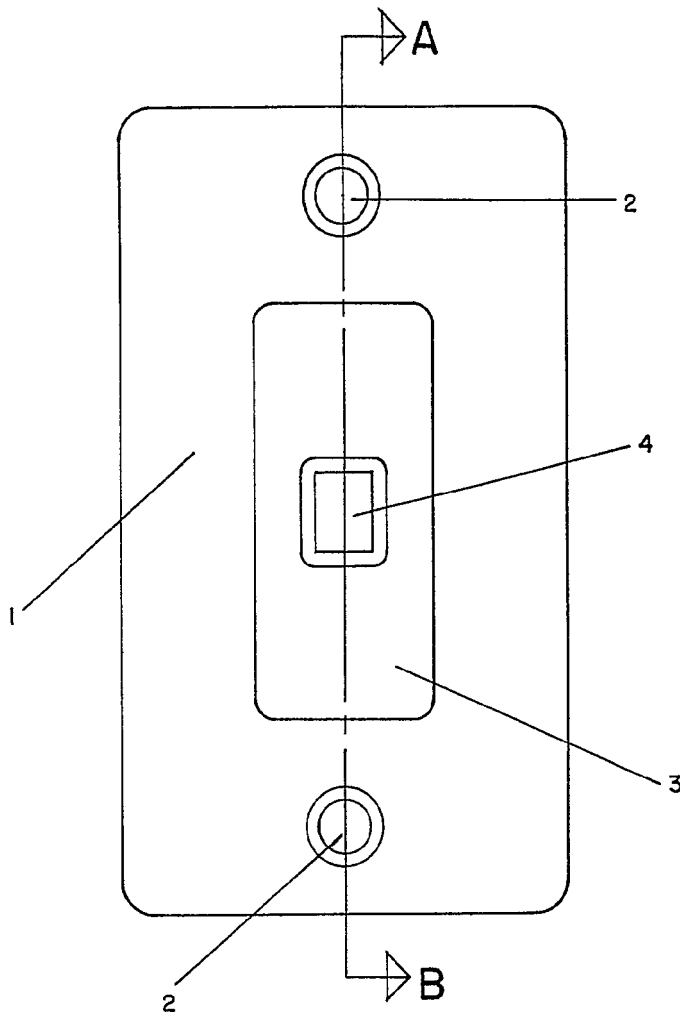


FIGURA 2

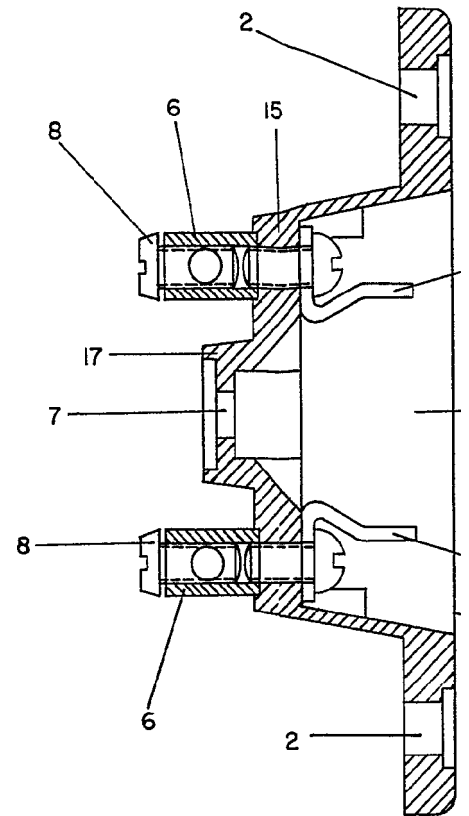


FIGURA 4

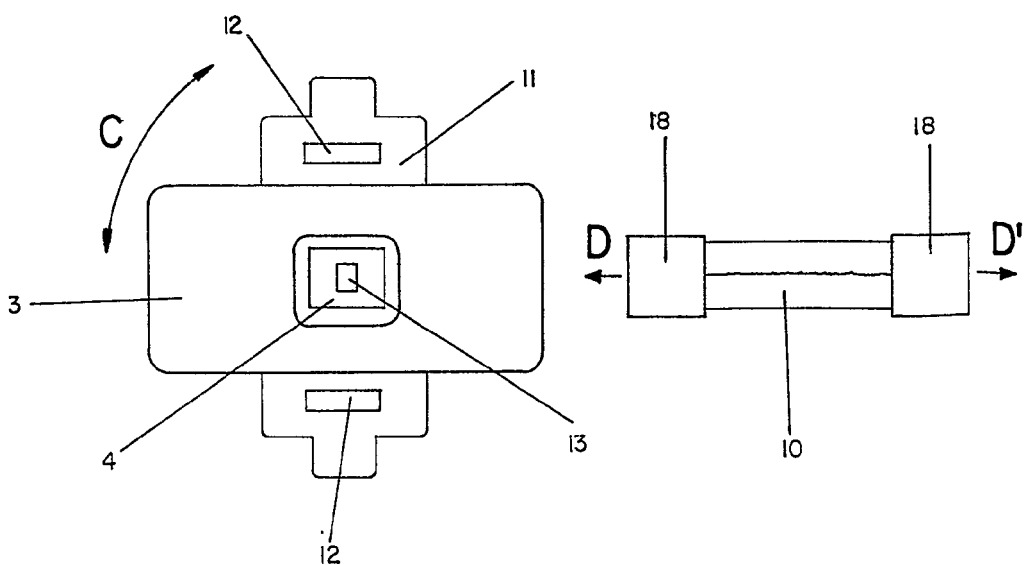


FIGURA 2

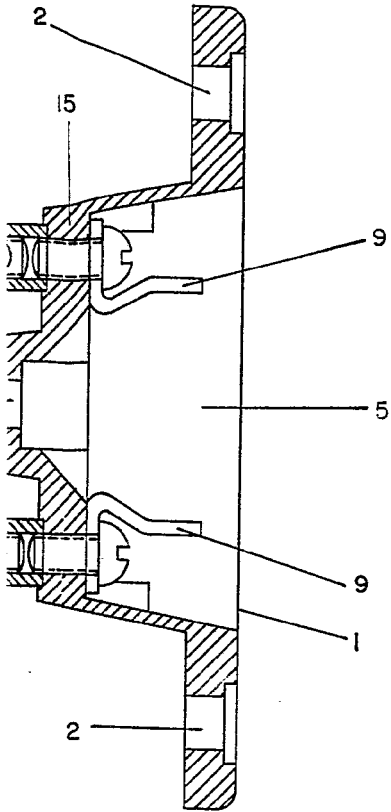


FIGURA 3

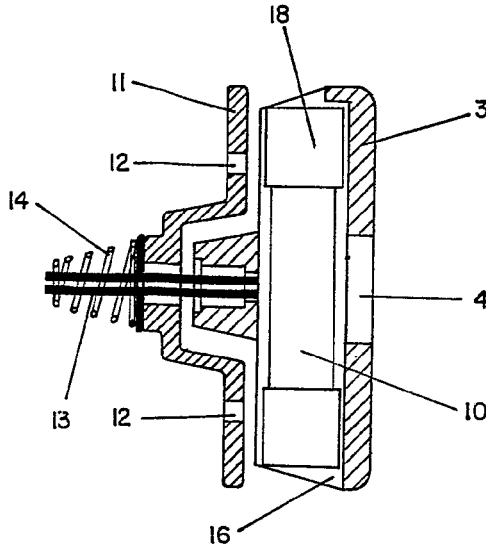
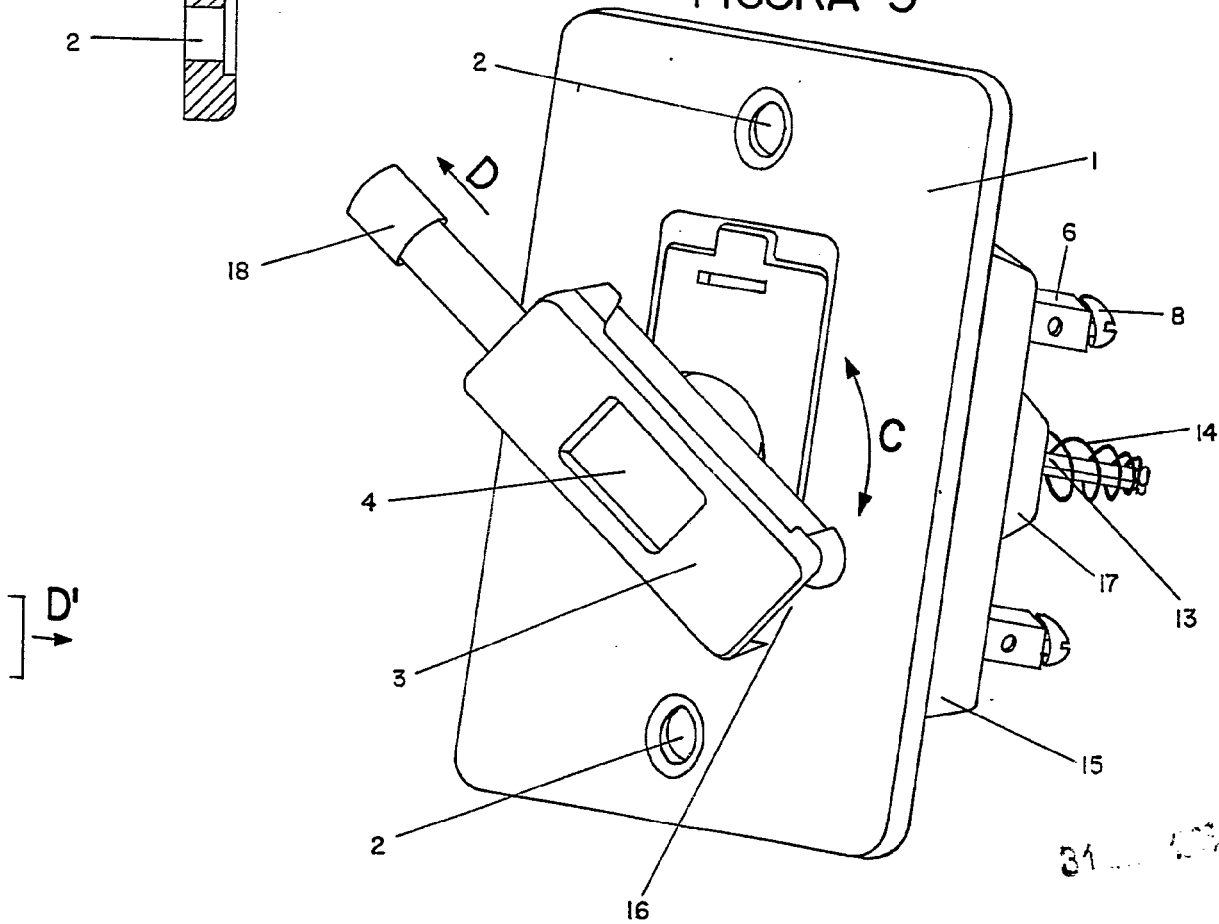


FIGURA 5



ESCALA VARIABLE

MADRID, ROSELLO