

324951



324951

PATENTE DE INTRODUCCIÓN
por 10 años

a favor de D.FRANCISCO BATLLE MAUERER, de nacionalidad Española, residente en Capellades (Barña) afueras, - - - por:"PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONFECCIÓN DE PAÑUELOS AROMÁTICOS Y/O DETERGENTES".-----

MEMORIA DESCRIPTIVA

Son conocidos desde muchos años en el mercado los pañuelos de material deleznable -como, p.e., el papel- que pueden ser inutilizados y desperdiciados después de su uso dado su escaso valor y pocas condiciones
5. para una ulterior conservación.

Asimismo son conocidos los hechos de envasar pañuelos del tipo indicado en sobres o envases de material impermeable (termoplásticos y similares) y el hecho de impregnarlos de substancias aromáticas, refrescantes o detergentes con la finalidad de su utilización para un somero lavado al carecer de otros medios o un secado del sudor o frescor del rostro, manos y otras superficies cutáneas, en multitud de casos y aplicaciones que no es necesarios enumerar.

15. En general, en la confección y en el envasado de los productos a que nos venimos refiriendo se ofrecen



varios inconvenientes derivados, en general, de la facilidad con que se evaporan los productos utilizados, con lo que no solamente se pierden las cualidades requeridas en el producto sino que éste adquiere cualidades opuestas a las que son esenciales para su utilización.

El solventar los inconvenientes apuntados ha dado lugar a perfeccionamientos en la confección y envasado de los productos a que ésta Memoria se refiere que no ha sido divulgados ni practicados en España pero sí en la mayoría de Países extranjeros, en especial los mas industrializados.

Consisten esencialmente los nuevos perfeccionamientos objeto de la solicitud de protección legal a que ésta Memoria se refiere, en desinfectar previamente el interior de las bolsas-sobre que se utilizar para el envasado de los pañuelos mediante una vaporización utilizando el diclorodifeniltricloroetano finamente pulverizado, introducir seguidamente en la bolsa el pañuelo preparado y a continuación inyectar en el interior de la misma bolsa una solución alcohólica del producto aromático y/o detergente constituido siempre por derivados que contengan uno o varios grupos bencénicos, aniónicos, catiónicos o no iónicos y, posteriormente, impregnar los dos perfiles de la bolsa que deben quedar en contacto al ser cerrada ésta por soldadura térmica, mediante una solución diluida que contenga tres partes de dicloruro de etileno por una parte de tetracloruro de carbono y proceder inmediatamente a la soldadura de cierre.

Se comprende que de la manera dicha quedará el pañuelo envasado inmediatamente impregnado de la substancia aromática, refrescante y detergente que en cada caso se haya utilizado según los ejemplos que dare-



mos a continuación y que gracias a los tratamientos di-
50. chos, las citadas substancias no perderan ninguna de sus
condiciones por evaporación ni alteración que se habrán
imposibilitado gracias a los tratamientos desinfectantes
y obturantes conseguidos de la manera explicada.

En general se utilizaran en las fórmulas em-
55. pleadas agentes de actividad superficial, tambien llamados
agentes tensoactivos o surfactantes. Es sabido que dichos
agentes son especialmente interesantes donde existan in-
terfases, sólido-sólido; sólido-líquido; sólido-gas; lí-
quido-líquido, o líquido-gas que evidentemente es el caso
60. que se presenta en la aplicación a que nos venimos re-
firiendo.

El agente tensoactivo siempre cambia mucho las
propiedades superficiales de la disolución respecto del
disolvente y aunque casi todos los compuestos aromáticos
65. son derivados del benceno y poseen tres dobles enlaces
por anillo, no por ello responden siempre a las pruebas
normales de insaturación por lo que su estabilidad deri-
va de su estructura electrónica resonante, cosa que se
tendrá muy en cuenta al preparar las fórmulas de las so-
70. luciones empleadas de las que, a continuación citamos al-
gunos ejemplos.

Ejemplo 1^a - solución alcohólica en alcoholes
derivados de los primeros hidrocarburos de la serie,
de productos obtenidos por deshidrogenación usando como
75. catalizador el óxido de molibdeno, de una mezcla de ci-
clohexano, benceno e hidrógeno.

Ejemplo 2^a - solución alcohólica en los mis-
mos alcoholes antes citados del producto obtenido por
dehidrogenación con isomerización de una mezcla de me-
80. tilciclopentano, benceno e hidrógeno utilizando catali-



zadores con soporte de alúmina acidificada.

Ejemplo 3^o - solución en los mismos alcoholes que en los ejemplos anteriores de productos obtenidos por deshidrogenación de alifáticos aromáticos tales como mez-
85. clas de n-heptanos con tolueno e hidrógeno, utilizando catalizadores de cromo sobre alúmina.

Ejemplo 4^o - solución de productos aniónicos como la sal sódica de un sulfato o sulfonato de alquilo de longitud media (7 - 18 átomos de carbono).

90. Ejemplo 5^o - solución de productos catiónicos como haluros de tetraalquil-amonio.

Ejemplo 6^o - solución de productos no iónicos como el resultante de la reacción del aceite de Tall (subproducto de la industria papelera) con óxido de eti-
95. leno.

En todos los casos dichos y en las muchas otras soluciones a utilizar se seguirán siempre los métodos descritos como esenciales de los perfeccionamientos objeto de la Patente que se solicita.

100. No alteraran la esencialidad de los perfeccionamientos descritos aquellas variantes accidentales que no cambien fundamentalmente los perfeccionamientos dichos y sus principales características.

N O T A:

105. Esta Patente se caracteriza por:

1^a - Perfeccionamientos en la confección de pañuelos aromáticos y/o detergentes, que consisten en desinfectar previamente el interior de las bolsas-sobre que se utilizan para el envasado de los pañuelos mediante una llovaporación utilizando el diblorodifeniltricloroetano finamente pulverizado, introducir seguidamente en la bolsa el pañuelo preparado y a continuación inyectar en el

324951

- 5 -



interior de la misma bolsa una solución alcohólica del producto aromático y/o detergente constituido siempre
115. por derivados que contengan uno o varios grupos bencénicos, aniónicos, catiónicos o no iónicos y, posteriormente, impregnar los dos perfiles de la bolsa que deben quedar en contacto al ser cerrada ésta por soldadura térmica, mediante una solución diluida que contenga tres partes de
120. dicloruro de etileno por una parte de tetracloruro de carbono y proceder inmediatamente a la soldadura de cierre.

2ª - "PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONFECCIÓN DE PAÑUELOS AROMÁTICOS Y/O DETERGENTES",

Todo tal y como queda descrito, reivindicado
125. en ésta memoria.

Consta ésta memoria de cinco hojas foliadas escritas a máquina por una sola de sus caras.,

Madrid, a 31 de Marzo de 1966.
P.A.

Cavlor Fina SCA