



P. 31.061.-

14 ABR 1966

324823

324823

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se presenta para unir a la solicitud  
de

P A T E N T E   D E   I N T R O D U C C I O N

formulada el 29 de Marzo de 1966, con el núm. 324.823

e n

E S P A Ñ A

por DIEZ años

a nombre de CATAPHOTE CORPORATION, entidad norteamericana,  
establecida en 2505 Albion Street, Toledo, Ohio, Estados  
Unidos de América, por:

"PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA MANUFACTURA DE COM-  
POSICIONES REFLECTORAS DE LA LUZ"

=====

La presente invención se refiere a perfeccionamientos  
en la manufactura de composiciones reflectoras de la luz, in-  
cluyendo un aglutinante pigmentado y perlas reflectoras de  
vidrio, para señalización de tráfico, señales de dirección y  
de información y similares.

5

En su uso, las marcas proporcionadas por la invención  
están sometidas a todos los extremos de condiciones de intem-  
perie, y en muchos casos a una abrasión importante, causada  
por el tráfico, y es conveniente que el aglutinante sea me-  
cánicamente resistente, y resistente a la intemperie, que re-

10

324823

14



tenga firmemente a las perlas reflectoras de vidrio en él incorporadas, al tiempo que se expone una superficie de las mismas, y que tenga gran poder de reflexión de la luz y alto grado de brillantez y retención de color, cuando se expone a la luz solar y a envejecimiento.

5

Estas ventajas son proporcionadas por los perfeccionamientos de la invención, que comprenden aplicar a una superficie que ha de ser marcada una composición de aglutinante pigmentado, compuesta por una resina alquídica modificada con ácido graso, en un disolvente de destilado de petróleo, en proporción de aproximadamente 10 partes de resina por aproximadamente 20 partes de disolvente y aproximadamente 40 partes de pigmento, e incorporar en el aglutinante pigmentado, antes o después de aplicarlo a la superficie, aproximadamente 30 partes de perlas macroscópicas de vidrio, siendo en peso todas las partes. Las cantidades relativas de componentes aquí indicadas están sometidas a sustanciales variaciones, por ejemplo de aproximadamente el 20% más hasta aproximadamente el 20% menos, sobre las cantidades antes indicadas.

10

15

20

La resina usada en el aglutinante puede ser una resina alquídica de anhidrido ftálico, que contenga aproximadamente 50% en peso de ácidos grasos de aceite de soja, y el disolvente puede ser un destilado de petróleo que hierva en el intervalo de aproximadamente 90°C a aproximadamente 180°C.

25

Las perlas de vidrio son de una composición de vidrio resistente a la intemperie, que tiene alto índice de refracción, preferiblemente de al menos aproximadamente 1,7.

30

Las siguientes formulaciones de pigmentos son ejemplos ilustrativos incluyendo una composición de pigmento tanto blanco como amarillo, con las cargas y agentes de suspensión aso-



ciados, siendo las partes en peso.

Pigmento blanco

	Dióxido de titanio (tipo rutilo)	10
	Carbonato cálcico	65
5	Silicato magnésico	14
	Sílice de diatomeas	9
	Agente suspensor	2

Pigmento amarillo

	Amarillo cromo	10,0
10	Naranja cromo	0,6
	Oxido de titatio (calcio)	1,2
	Carbonato cálcico	63,0
	Silicato magnésico	14,2
	Sílice de diatomeas	9,0
15	Agente suspensor	2,0

Las perlas de vidrio se pueden incorporar en las composiciones aglutinantes antes de que estas se apliquen a la superficie a marcar, o se pueden dejar caer sobre la superficie pintada después de haberse aplicado a ella la composición aglutinante

- N O T A -

Los puntos de invención propia, no nueva, pero no establecida, practicada no divulgada en España, que se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Patente de Introduc-

324823



ción por DIEZ años, son los siguientes:

5  
10  
12.- Perfeccionamientos introducidos en la manufactura de composiciones reflectoras de la luz, para señalización de tráfico, señales y similares, caracterizados por aplicar a la superficie a marcar una composición de aglutinante pigmentado, compuesta por una resina alquídica modificada con ácido graso, en un disolvente de destilado de petróleo, en proporción de aproximadamente 10 partes de resina por aproximadamente 20 partes de disolvente y aproximadamente 40 partes de pigmento, e incorporar en el aglutinante pigmentado, antes o después de aplicarlo a la superficie, aproximadamente 30 partes de perlas macroscópicas de vídrio.

15  
13.- Perfeccionamientos introducidos en la manufactura de composiciones reflectoras de la luz, para señalización de tráfico, señales y similares, según el punto 1, donde el pigmento tiene la siguiente composición: Dióxido de titanio (tipo rutilo) 10; carbonato cálcico 65; silicato magnésico 14; Sílice de diatomeas 9; agente suspensor 2;.

20  
25  
14.- Perfeccionamientos introducidos en la manufactura de composiciones reflectoras de la luz, para señalización de tráfico, señales y similares, según el punto 1, donde el pigmento tiene la siguiente composición: Amarillo cromo 10,0; naranja cromo 0,6; óxido de titanio (calcio) 1,2; carbonato cálcico 63,0; silicato magnésico 14,2; sílice de diatomeas 9,0; agente suspensor 2,0.

15  
15.- Perfeccionamientos introducidos en la manufactura de composiciones reflectoras de la luz.

324823



Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede,  
y con los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de cinco hojas escritas a máquina  
por una sola cara.

5

Madrid, 14 ABR 1966

P.A.

Alberto de Ezkurdun  
Por Poder  
*de Ezkurdun*

AVS. *MM Cu*