

324757



Saenger, S.A., de nacionalidad española, establecida en Barcelona, Barriada Estadella, solicita registrar una Patente de Introducción, por 10 años, para España y sus Provincias de Ultramar, que se refiere a: "PERFECCIONAMIENTO EN LA FABRICACION DE ESTRUCTURAS DE PUERTAS".

- - - - -

La presente solicitud de Patente de Introducción tiene por objeto dar a conocer, en España, un notable perfeccionamiento introducido en la fabricación de estructuras de puertas, del tipo que están formadas por un alma alveolar, forrada con chapas de plástico macizo y rígido de pequeño grosor, que constituyen las superficies anterior y posterior de la puerta, las cuales son preformadas en un proceso de elaboración continua, al pasar, en estado semipastoso, por un formador que les dá la forma de canto liso, galce y pestaña. Según dicho proceso, se dota de alma alveolar de una inserción rígida de refuerzo, dispuesta en forma de listones verticales, situados en ambos bordes de la puerta, mediante el empotramiento de los mismos durante el proceso de formación alveolar, sirviendo dichos listones, que son de madera o metálicos, para soportar los elementos de anclaje de las bisagras y de la cerradura.

El perfeccionamiento que ahora se solicita registrar como Patente de Introducción, estriba en sustituir los referidos lis-



20 tones monopieza de refuerzo, que se colocan en el interior de la puerta en sentido vertical, por dos listones de material plástico, el primero de forma rectangular y el segundo de sección cuadrada, que se complementan y ajustan, en conjunto, al perfil del galce o pestaña de la puerta, facilitando, de esta manera, la obtención del refuerzo de la sección adecuada, sin necesidad de configurar un listón único de sección en L, que es
25 mucho más costoso de obtener.

En el único dibujo que se acompaña y que constituye parte integrante de la presente memoria descriptiva, se ha representado, a simple título de ejemplo y sin que tenga valor limitativo, una aplicación práctica del perfeccionamiento de la fabricación de estructuras de puertas, que constituye la base de la presente solicitud de Patente de Introducción.
30

Refiriéndonos concretamente a dicho dibujo, que representa, en sección transversal, uno de los lados longitudinales de una puerta fabricada según el invento, pasamos a describir seguidamente, el perfeccionamiento que se patenta.
35

La estructura de la puerta está determinada por un alma alveolar, forrada con dos chapas de plástico -1- y -2-, que constituyen, respectivamente, la superficie posterior y delantera de la puerta.

40 Dichas chapas se superponen por sus bordes verticales, para dar lugar a la formación del canto liso y de la pestaña que constituye el galce de la puerta, al pasar dichas chapas, en estado semipastoso, por un formador que les obliga a adaptarse a la sección en forma de L, determinada por el acoplamiento establecido entre sí de un listón -3-, de sección rectangular y de otro listón -3'-, de sección cuadrada, los cuales son de material plástico y se disponen a ambos bordes verticales de la
45 puerta, durante el proceso de formación del panel o alma alveolar para crear la pestaña de sección en L, que corresponde al galce de la puerta.
50



Naturalmente que las proporciones entre los lados que determinan la sección de ambos listones pueden variar, según las dimensiones de cada estructura, con relación al marco correspondiente.

55 Para dar cumplimiento a lo dispuesto en el Artículo 70 del vigente Estatuto sobre la Propiedad Industrial se hace constar, como fuente informativa, que el perfeccionamiento en la fabricación de estructuras de puertas de tipo alveolar, a que nos hemos referido en el transcurso de la presente memoria descriptiva, es empleado con éxito en Austria, por la firma W. Anger, 60 de Viena.

La Patente de Introducción por: "PERFECCIONAMIENTO EN LA FABRICACION DE ESTRUCTURAS DE PUERTAS", cuyo privilegio de explotación en España y sus Provincias de Ultramar, se solicita por un periodo de 10 años, deberá recaer sobre las particularidades, que se concretan en las siguientes, 65

R E I V I N D I C A C I O N E S

70 1ª.- "PERFECCIONAMIENTO EN LA FABRICACION DE ESTRUCTURAS DE PUERTAS", caracterizado por el hecho de que para facilitar la obtención de la sección en forma de L, correspondiente al galce de la puerta y que está constituido, generalmente, por un listón monopieza colocado en el interior de la estructura de la puerta y dispuesto a ambos lados en sentido vertical, se sustituye dicho listón por dos listones de material plástico, de 75 forma rectangular el primero y de sección cuadrada el segundo, los cuales se complementan y ajustan entre si para establecer, en conjunto, el perfil correspondiente al galce o pestaña de la puerta, quedando empotrados dichos listones en la estructura de la puerta, durante el proceso de formación alveolar.

80 2ª.- "PERFECCIONAMIENTO EN LA FABRICACION DE ESTRUCTURAS DE PUERTAS".- Tal como se ha descrito y demostrado en el dibujo adjunto.

324757



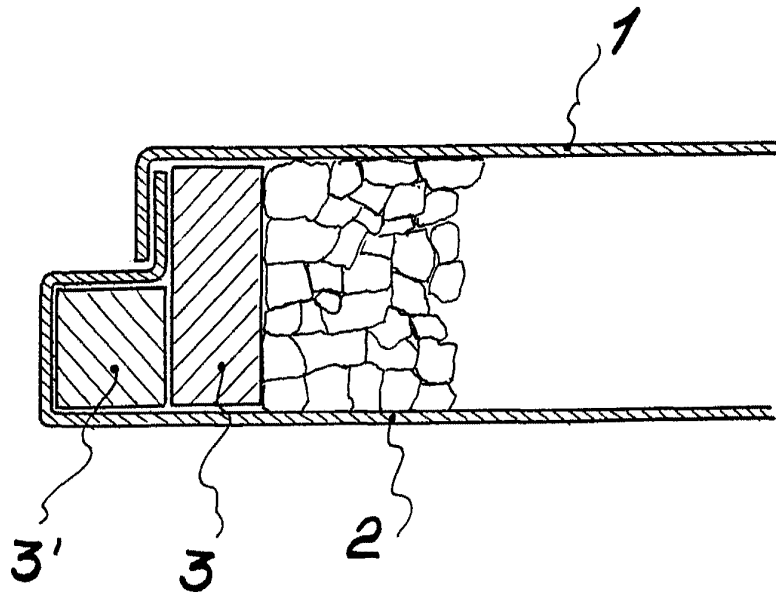
Consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.

Barcelona a 17 de Marzo de 1966

P.A. de Saenger, S.A.

JUAN B. RENTERIA RAMA
Juan B. Renteria Rama

324757



Barcelona 1^{er} Marzo 1966
P.º *Juan B. Renter*
Juan B. Renter Ridaura

Escala variable