

324722



324722

MEMORIA DESCRIPTIVA

DE

PATENTE DE INTRODUCCION

EN

ESPAÑA

por diez años

a favor de SOCIETE TECHNIQUE DES BOUCHAGES PLASTIQUES

con domicilio en 108bis, Avenue Gabriel Péri - SAINT-OUEN  
(Seine)-Francia

de nacionalidad Francesa

por "PERFECCIONAMIENTO EN LOS OBTURADORES PLASTICOS UTILIZADOS EN LA DOBLE OBTURACION DE LAS BOTELLAS DE VINOS DE CHAMPAÑA Y ANALOGOS".

y que tienen por origen La Patente francesa nº 1.282.024 de 5.12.1960.



324722

Se sabe que en el trabajo de elaboración de los vinos de Champaña, y de los vinos espumosos tratados según el llamado método de la "Champenoise", trabajo llamado "de tirage", se utiliza un tapón do-  
5 ble, que comprende por una parte un obturador de materia plástica constituida por una falda abierta, en su parte inferior y cerrado en su parte superior por una cápsula que mantiene dicho obturador hundido dentro del cuello de la botella. Para realizar es-  
10 ta llamada operación de "desagüe", se retira la cápsula y la presión de los gases que nacen en el seno del líquido contenido dentro de la botella debe entonces expulsar el obturador fuera del cuello de la botella. Sin embargo, para que esta expulsión del ob-  
15 turador se efectúe convenientemente, es necesario que la periferia de techo de este último se desprege de la pared interna del cuello de la botella. Por otra parte, esta condición no se realiza siempre en los obturadores de tipo usual, en los que el techo es re-  
20 lativamente espeso, de modo que dicho techo del obturador no puede deformarse, así que el borde del techo no puede despregarse de la pared interna del cuello, lo cual provoca un efecto de frenado que retrasa o incluso impide la expulsión del obturador.

25 La presente invención tiene por objeto un obturador que no presenta este inconveniente y que se caracteriza por el hecho que su techo está indeado de modo a encorvarse hacia el exterior bajo el efecto de la presión de los gases contenidos dentro de la  
30 botella, esta deformación de la botella arrastrando

324722

26 MAR 1961



consigo una retirada de la periferie del techo hacia el eje del cuello, y provocando así la separación entre la parte superior de la falda del obturador y la pared interna del cuello de la botella. La  
5 disposición del techo del obturador que permite obtener este resultado se obtiene preferentemente dando al techo en cuestión un espesor suficientemente débil para asegurar su deformabilidad, teniendo en cuenta la rigidez de la materia con la que está cons-  
10 tituído y el orden de tamaño de la presión susceptible de ejercerse en él.

El techo puede tener un espesor constante en toda la superficie, o bien un espesor constante sólo en la parte central, que está en contacto entonces  
15 con la falda por una libertad rectilínea o curva, o bien aún el techo puede tener un espesor creciente de modo contínuo desde su centro hasta su periferie.

El techo puede asimismo comprender una o varias zonas de menor resistencia, tales como muescas de forma y dimensiones diversas como por ejemplo en ranuras anulares, provocando bajo el efecto de la presión una deformación que repercute hasta la periferie del  
20 techo, y asegura así el efecto de despegue apetecido. El espesor del techo del obturador debe sin embargo permanecer dentro de ciertos límites superior e inferior. Es evidente que si es demasiado espeso no será  
25 deformable, pero si es demasiado delgado, la presión lo estirará sin que haya repercusión de dicha deformación en su borde, corriendo incluso el peligro de rasgarlo.  
30

324722



El valor máximo de espesor, para el techo de los obturadores destinados a las botellas y medias botellas de champañas o semejantes y realizados en materia plástica de dureza usual es de 1,2 mm.

5 Las figuras adjuntas representan a título de ejemplos y sin carácter de limitación, diversas formas posibles de realización del obturador según el invento. La fig. 1 es una vista en sección de una primera forma de realización, en la que el espesor  
10 del techo crece regularmente desde su centro hasta su periferie. En esta figura, 1, designa el techo del obturador, que facultativamente se ve provisto de un ligero reborde 2; la cara exterior del techo es plana, y su cara interior formando una curva con-  
15 tínua se une a la falda 3 mediante una libertad redondeada 4. La falda 3 comprende de modo conocido una ranura 5 y un chaflán 6, dichas particularidades no entran en el marco de la invención presente.

La fig. 2 es una vista que muestra a escala vo-  
20 luntariamente exagerada la deformación del obturador según la fig. 1 bajo el efecto de los gases que se desprenden dentro de una botella en el cuello 7 de la cual se introduce el obturador. Se ve netamente en esta figura el despegue entre la pared del obtu-  
25 rador y la pared del cuello, bajo el efecto de la deformación del techo del obturador.

La fig. 3 representa otra forma de realización del obturador, en la que el techo 1 tiene un espesor constante en toda su superficie.

30 La fig. 4 muestra una forma de realización en

324722

26



la que el techo 1 tiene un espesor constante en toda su zona central, la cual se une a la falda 3 mediante una libertad 8 con pared rectilínea.

5 La fig. 5 es una vista de otra variante, en la que el techo 1, relativamente rígido está provisto en su cara interna de una muesca central 9 que permite al conjunto del techo doblarse bajo el efecto de la presión.

10 La fig. 6 comprende dos vistas a y b representando respectivamente en corte y visto por debajo una forma de realización en la que el techo del obturador comprende en su cara interna una ranura anular 10, cuya sección se representa triangular, pero que podría tener una forma completamente distinta, así  
15 como por ejemplo rectangular, redondeada, etc.

N O T A

Se reivindican no como propios ni nuevos sino como no conocidos ni practicados en España, para que sean objeto de una Patente de Introducción en España  
20 por diez años, los puntos siguientes:

1.- Perfeccionamiento en los obturadores plásticos utilizados en la doble obturación de las botellas de vinos de Champaña y análogos en combinación con una cápsula manteniéndole en el cuello de una botella, dicho obturador comprendiendo una falda abierta en su  
25 parte inferior y cerrada en su parte superior por una pared llamada techo y presentando con vistas a facilitar su expulsión de la botella bajo el efecto de la presión de los gases encerrados dentro del líquido  
30 contenido en dicha botella, al retirarse la cápsula

324722

26



para la llamada operación de "desagüe", las características siguientes pudiendo utilizarse aisladamente o en combinación como conclusiones;

5 2.- Perfeccionamiento en los obturadores plásticos utilizados en la doble obturación de las botellas de vinos de Champaña y análogos, caracterizado porque el techo está ideado de forma a encorvarse hacia el exterior bajo el efecto de la presión de los gases, arrastrando así un despegue de la periferie del  
10 techo y de la parte superior de la falda con respecto a la pared interna delcuello de la botella.

15 3.- Perfeccionamiento en los obturadores plásticos utilizados en la doble obturación de las botellas de vinos de Champaña y análogos, caracterizado porque el techo tiene un espesor suficientemente débil para asegurar su deformabilidad, teniendo en cuenta la rigidez de la materia con la que está constituido, y el orden de tamaño de la presión que llega a tener que aguantar.

20 4.- Perfeccionamiento en los obturadores plásticos utilizados en la doble obturación de las botellas de vinos de Champaña y análogos, caracterizado porque el techo tiene, al menos en su zona central, un espesor de una máximo de 1,2 mm.

25 5.- Perfeccionamiento en los obturadores plásticos utilizados en la doble obturación de las botellas de vinos de Champaña y análogos, caracterizado porque el techo tiene un espesor constante en su parte central, la cual se une a la falda mediante una "libertad".  
30

324722



5 6.- Perfeccionamiento en los obturadores plásticos utilizados en la doble obturación de las botellas de vinos de Champaña y análogos, caracterizado porque el techo tiene un espesor constante en toda su superficie.

7.- Perfeccionamiento en los obturadores plásticos utilizados en la doble obturación de las botellas de vinos de Champaña y análogos, caracterizado porque la "libertad" de unión es rectilínea.

10 8.- Perfeccionamiento en los obturadores plásticos utilizados en la doble obturación de las botellas de vinos de Champaña y análogos, caracterizado porque la "libertad" de unión es redondeada.

15 9.- Perfeccionamiento en los obturadores plásticos utilizados en la doble obturación de las botellas de vinos de Champaña y análogos, caracterizado porque el techo tiene un espesor creciente de modo continuo desde su centro hasta su periferie.

20 10.- Perfeccionamiento en los obturadores plásticos utilizados en la doble obturación de las botellas de vinos de Champaña y análogos, caracterizado porque el techo comprende una muesca central en su cara interna.

25 11.- Perfeccionamiento en los obturadores plásticos utilizados en la doble obturación de las botellas de vinos de Champaña y análogos, caracterizado porque el techo comprende en su cara interna al menos una ranura circular.

30 12.- PERFECCIONAMIENTO EN LOS OBTURADORES PLASTICOS UTILIZADOS EN LA DOBLE OBTURACION DE LAS BOTELLAS

324722

26



DE VINOS DE CHAMPAÑA Y ANALOGOS.

Todo conforme se describe en la memoria que antecede, se ilustra como ejemplo de ejecución en los planos unidos a ella y se reivindica en su Nota.

5 Esta memoria consta de ocho hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara y planos que la acompañan.

Madrid, 26 de Marzo de 1.966

SOCIETE TECHNIQUE DES BOUCHAGES PLASTIQUES.

P. A.

ERNESTO BOTELLA MONTOYA  
P. A.



324722

26

Fig.1

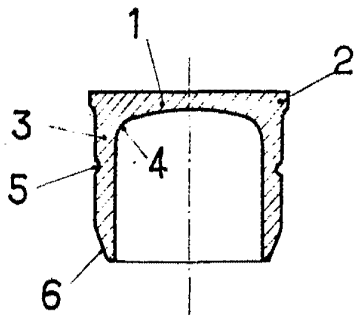


Fig.2

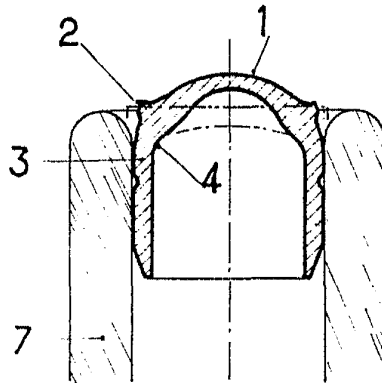


Fig.3

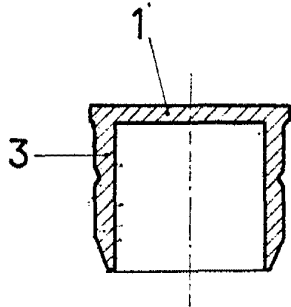


Fig.4

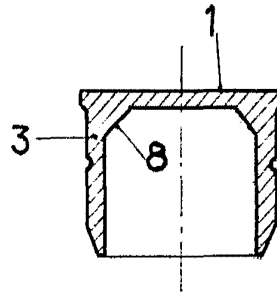


Fig.5

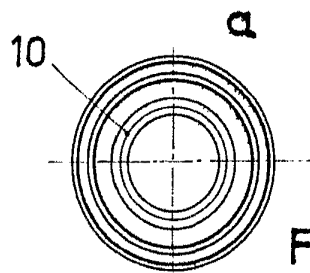
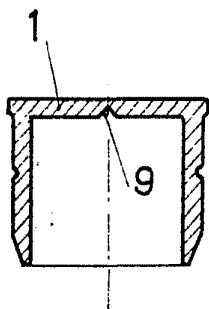
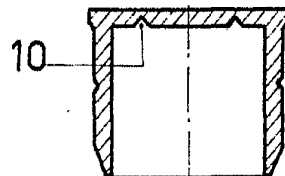


Fig.6



ESCALA VARIABLE  
b Madrid 26 MAR. 1966  
F. A.  
ERNESTO BOTELLA MONTOYA  
P. P.