

324496



324496

MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de concesión de un...

PATENTE DE INVENCION

SOLICITANTE: D. DARIO MONREAL URZAY

RESIDENCIA: PAMPLONA (Navarra) - Sanguesa, 12

ENUNCIADO: "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE PAR
QUETS RESISTENTES A LAS DEFORMACIONES".

Prioridad: Patente n.º del

324496



1
5
10
15
20
25
30

La invención a que se refiere la presente Memoria constituye una novedad industrial, con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva, de acuerdo con las prescripciones del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial de fecha 26 de Julio de 1.929, texto refundido, publicado el 30 de Abril de 1.930.

La invención se contrae como su enunciado indica, a unos perfeccionamientos introducidos en la fabricación de parquets resistente a las deformaciones que producen la humedad, la compresión, los tacones afilados, las patas de los muebles, etc.

La madera es un material que no tiene estabilidad dimensional debido principalmente a su higroscopicidad.

Los pavimentos de madera, parquets, o entarimados, acusan estos defectos en forma de grietas o alabeos producidos por los movimientos de la madera en su cambio constante de humedad con el medio ambiente.

En la fabricación de parquets, objeto de esta memoria descriptiva, se aprovecha la gran resistencia que tiene la madera en su superficie "de testa" (cortada en dirección perpendicular a la veta) reforzándose con resinas sintéticas que la impregnan aumentando su dureza e impermeabilizandola.

La madera en su superficie "de testa" (cortada en dirección perpendicular a la veta) tiene una gran resistencia a la compresión y al desgaste, pero en esta posición es también muy grande su fuerza para absorber y perder humedad, lo cual ocasiona movimientos que pueden agrietarla. Por eso se hace necesario impermeabilizarla y darle estabilidad de dimensiones.

En nuestro caso, para formar las baldosas o parquets de madera se cortan piezas alargadas de sección uniforme en toda su lon

324496



1 gitud, si bien las diferentes piezas pueden tener secciones distintas entre sí.

5 Despues las distintas piezas se encolan por sus lados para formar un paralelepípedo del que, por cortes transversales, se van formando las baldosas.

Las baldosas formadas por cortes transversales del paralelepípedo han de tener un espesor que no esceda de 1cm. para facilitar una mejoray más rápida difusión de la resina a través de ellas.

10 Las baldosas se colocan formando el paralelepípedo inicial y alternando cada una de ellas con una rejilla que impide se vuelvan a unir al fraguar la resina que las ha de impregnar.

15 Todo éste conjunto formado por las baldosas de madera alternada con las rejillas que impiden se vuelvan a unir se introduce en una jaula hecha con varillas metálicas donde encaja ajustado el paralelepípedo formado por las baldosas de madera y las rejillas que las separan.

La jaula así cargada de baldosas se somete dentro de un recipiente a impregnación con resinas líquidas.

20 En el interior de éste recipiente se ejerce presión que facilita y acelera la impregnación.

25 La resina para impregnar puede ser de curado a temperatura ambiente o a mayor temperatura. En el primer caso se saca la jaula después de completar la impregnación, se deja escurrir, y una vez que se ha completado el endurecimiento de la resina, se sacan las baldosas que se afinan resultando unas baldosas de madera de gran estabilidad dimensional y resistentes a las deformaciones que producen el estado higrométrico del ambiente, la compresión, los tacones afilados, las patas de los muebles, etc.

30 Si la resina es de curado a mayor temperatuta que la normal, se saca la jaula después de la impregnación y se la somete a la



324496

1 acción del calor que provoca el endurecimiento. Una vez completado
este y frías las baldosas se sacan de la jaula y se alisan.
Hecha la descripción precedente, hemos de añadir que los detalles
de realización de la idea expuesta pueden variar, sin que por ello
5 cambie la esencia de la invención que es la que se desprende de los
párrafos que anteceden, y la que se reivindica a continuación en la
siguiente:

= N O T A =

10 En resumen: La Patente de Invención que se solicita, re-
caerá sobre las reivindicaciones siguientes:

15 1ª.- PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE PARQUETS
RESISTENTES A LAS DEFORMACIONES, caracterizados porque se cortan
piezas alargadas de sección uniforme en toda su longitud, si bien
las diferentes piezas pueden tener secciones distintas entre sí, pro-
cediéndose posteriormente al encolado de las piezas por sus lados para
formar un paralelepípedo del que, por cortas transversales se van
formando las baldosas, las cuales han de tener un espesor que no exce-
da de 1 cm. para facilitar una mejora y más rápida difusión de la re-
sina a través de ellas; seguidamente las baldosas se colocan formando
20 el paralelepípedo inicial y alternando cada una de ellas con una rejilla
que impide se vuelvan a unir al fraguar la resina que las ha de im-
pregnar; introduciéndose todo el conjunto en una jaula hecha con vari-
llas metálicas donde encaja ajustado el paralelepípedo formado por las
baldosas de madera y las rejillas que las separan sometiéndose la men-
25 cionada jaula así cargada, dentro de un recipiente adecuado, a la im-
pregnación con resinas líquidas, ejerciéndose en el interior del reci-
piente presiones que facilitan y aceleran la impregnación; habiéndose
previsto que en el caso de que la resina para impregnar sea de curado
a la temperatura ambiente se saque la jaula después de completar la

30

324496



1
5
10
15
20
25
30


impregnación se deje escurrir, y una vez que se ha completado el endurecimiento de la resina se sacan las baldosas que se afinan; mientras que si la resina es de curado a mayor temperatura que la normal se saca la jaula después de la impregnación y se la somete a la acción del calor que provoca el endurecimiento y una vez completado éste y frías las baldosas se sacan de la jaula y se alisan.

2ª.- Se reivindica por último, como objeto sobre el que ha de recaer la Patente de Invención que se solicita, por: "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE PARQUETS RESISTENTES A LAS DEFORMACIONES".

Todo tal y como aparece descrito y reivindicado en la presente Memoria que consta de cinco páginas mecanografiadas.

Madrid, 22 de Marzo de 1.966

BERNARDO UNGRIA
P.P.



Fdo. Juan Fedraza