

324413

18



324413

P A T E N T E
D E
I N T R O D U C C I O N

por "PERFECCIONAMIENTOS EN APARATOS PARA EL PRECINTADO", a favor de la firma española LABORATORIOS TESA, S.A., residente en MATARO (Barcelona).

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención realizada con éxito en el extranjero, se refiere a perfeccionamientos en aparatos para el precintado.

- Más concretamente, en la invención se han previsto
5. unos perfeccionamientos relativos a aparatos de tipo manual, especialmente destinados para el precintado de cajas, aportando notables mejoras en el campo del embalaje, precintado y expedición de toda clase de cajas, cuyas operaciones se realizan sin alterar para nada la posición de la caja, con suma rapidez y limpieza, obteniéndose
 - 10.



324413

se elevadó rendimiento en el trabajo.

5. Con el aparato manual dotado de los perfeccionamientos de la presente invención, se logra que una vez concluida la operación, sea cortada la cinta adhesiva, quedando unida a la cuchilla cortadora hasta que la separemos para reanudar las operaciones.

10. Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria descriptiva de una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

En los dibujos:

la figura 1, representa una vista lateral del aparato precintador.

15. la figura 2, es un detalle del mecanismo de corte de la cinta.

la figura 3, prespectiva del trinquete del mecanismo de la figura 2.

20. Haciendo referencia a las figuras 1, 2 y 3, se aprecia en su realización un aparato precintador constituido por una placa de base 1, con rodillos prensores anterior 2 y posterior 8, este último movable con piezas 10 en V, unidas rígidamente por el vástago 11, y por el eje y tornillo 30, alrededor del cual gira, apoyadas en su posición más saliente o de trabajo en el rodillo y tornillo 12 pieza sujetadora del vástago 7, unida a el
25. rodillo anterior, llevando este vástago montado la cu-

324413



- chilla 6, mediante tornillos 5, con dientes triangulares; la placa base 1 va unida a un mango 15, con un gatillo de disparo 14, formado de dos piezas simétricas unidas por el tornillo 16, y mediante los vástagos 17 y 30, lo
5. unen a la placa base 1, portamuelles 13, en el que va sujeto un muelle de llamada 20, uniendo el otro extremo al tornillo 29, montado sobre el gatillo 14, que empuja el trinquete 26, normalmente enfrentado con el tope 28, evitando que el conjunto movable del rodillo posterior
10. 8, se desplace durante el trabajo, montado el trinquete sobre un vástago 27, con tornillo 22 y arandela 23, que lo unen a la placa base, llevando un muelle arrollado, con uno de los extremos apoyados sobre el vástago 17, y el otro en la parte superior del trinquete, con un rodillo 18, porta cinta, con brazos radiales y sujeto a la
15. placa base por vástago y tornillo 19.

Su funcionamiento:

- El rollo de cinta adhesiva es montado previamente sobre el rodillo porta-cinta 18, haciendo pasar la cinta por la
20. parte inferior del rodillo 12, sujeta por la pieza 13, envolviéndose finalmente la cinta la parte inferior del rodillo 8, y guiándola con el aparato, haciendo ligera presión.

- Cuando se ha acabado la operación, se apoya el aparato sobre el rodillo 8, y apretando el gatillo 14, le-
25. vanta el trinquete 26, enfrentado normalmente con el vástago 28, y la pieza móvil queda libre, girando alrededor

= 4 =



324413

del eje y vástago 30, llevando la cinta a la cuchilla 6, que la secciona y a la que se adhiere.

5. Para renovar la operación, se vuelve a colocar el aparato en posición normal es decir apoyado sobre los dos rodillos, al mismo tiempo que soltamos el gatillo 14, que vuelve a la posición inicial, accionado por el muelle de llamada 20 y liberando el trinquete 26, que solicitado por el muelle 24, tiende a su posición inicial, enfrenado con el vástago 28, y fijando el conjunto móvil.

10. La invención dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción y a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

= . =

324413



N O T A

Descrito la presente invención, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

5. 1. Perfeccionamientos en aparatos para el precintado caracterizados esencialmente por comprender, una placa base, con mango de asido y maniobra, sobre la que va montado un carrete portabobina, loco sobre un eje de giro, y sujeto mediante arandela y tornillo, llevando en el otro extremo un rodillo prensor, al que se le sujeta la
10. pieza protectora de la cuchilla.
15. 2. Perfeccionamientos, según la reivindicación anterior, en los que se ha previsto un cilindro prensor, unido rígidamente a dos piezas en forma de V, y capaz el conjunto de girar alrededor de un cilindro, que al mismo tiempo sirve para sujetar el mango a la placa base, llevando montada sobre él, la pieza porta-muelles para el gatillo, quedando este conjunto movil fijado en su posición de trabajo apoyado en un cilindro loco sobre un vástago unido a la placa base.
20. 3. Perfeccionamientos, según las reivindicaciones 1 y 2, en los que se ha previsto, entre los rodillos pren-

324413



5. sores un vástago, sobre el que va la cuchilla para seccionar la cinta, cuyo vástago está en un plano ligeramente inferior al formado por las generatrices más exteriores de los cilindros en posición normal y el conjunto operativamente dispuesto, para que al desplazarse el rodillo movil, quede la cinta a la altura de la línea de corte.

10. 4. Perfeccionamientos, según las reivindicaciones 1 a 3, en los que el gatillo, solicitado por un muelle de llamada, lleva un tornillo, situado de tal manera, que la generatriz superior apoya en la parte baja de un trinquete, de sección transversal en U, en uno de sus laterales, operativamente dispuesto para que al accionar el gatillo, sea empujado el trinquete, girando alrededor de un eje y liberando la parte movil del rodillo prensor

15. que gira, merced a un pivote que lleva una de las piezas en V, cuyo pivote en su posición normal se encuentra enfrentado con el trinquete.

20. 5. Perfeccionamientos, según las reivindicaciones 1 a 4, en los que una vez soltado el gatillo, este vuelva a su posición normal, liberando el trinquete, que por acción de un muelle arrollado a su eje, vuelve a su posición inicial, enfrentando uno de sus extremos al pivote de la pieza en V y fijando nuevamente el conjunto móvil del rodillo, prensor.

25. 6. Perfeccionamientos en aparatos para el precintado.

Según se describe y reivindica en la presente memoria que consta de 7 hojas, foliadas y escritas a máquina por una

= 7 =

324413



sola de sus caras, acompañadas de los dibujos reglamentarios.

Madrid, a 18 MAR. 1966

P. S.

J A I M E I S E R N
D. P.

Firmado: LUIS REY PADILLA

324413

