

324409

324409



324409

P A T E N T E  
D E  
I N V E N C I O N

por "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS HUSOS DE LAS MAQUINAS DE HILAR O TORCER DE LA INDUSTRIA TEXTIL", a favor de DON IGNACIO SAGNIER VIDAL, de nacionalidad española, residente en BARCELONA, calle Raset, nº 37.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a unos perfeccionamientos en los husos de las máquinas de hilar o torcer de la industria textil.

5. En la industria textil se utilizan husos que giran a gran velocidad y que en muchos casos van provistos de cojinetes de bolas o rodillos, Dichos cojinetes tienen una vida limitada cuando el número de revoluciones por minuto es elevado, y tratándose de más de 12,000 vueltas por minutos, su adaptación generalmente adoptada es inadecuada.
10. El presente invento tiene por objeto permitir que un

324409



eje gire a un alto número de revoluciones, siendo así que los cojinetes adoptados giren a una fracción de dicho número de revoluciones.

5. En esencia se ha previsto para la formación del mecanismo un eje principal sobre el cual actúa con tensión una correa de accionamiento, que obliga al eje a mantenerse en contacto con unos rodillos, los cuales girarán por efecto del contacto del eje sobre ellos. Además se ha previsto enfrentados al eje unos rodillos, que en caso de rotura de la correa,
10. evitan que el eje se separe de los primeros rodillos mencionados que son los de trabajo.

15. Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña la presente memoria, de una lámina de dibujos, en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

En el dibujo:

La figura 1 muestra el dispositivo visto en alzado lateral.

La figura 2 muestra el dispositivo en planta.

20. Haciendo referencia a las figuras es de observar que el dispositivo consta de una correa accionado 4, que obliga con su tensión a que el eje 5 se apoye en los rodillos 1 y 2; como la relación de diámetros del eje principal 5 y los rodillos 1 y 2, varía el número de vueltas de estos con relación
25. al citado eje principal, si el eje, por ejemplo, tiene 20 mm. de diámetro y los rodillos tienen 60 mm., la velocidad de giro de estos será un tercio del número de vueltas por



324409

por minuto del eje principal. Además el diámetro de los rodamientos 6 y 7 de los rodillos 1 y 2, respectivamente, podrá ser menor que el del cojinete que debiera abrazar el eje principal que tiene siempre un diámetro mínimo debido a los esfuerzos que debe resistir. Los cojinetes de los rodillos girarán por lo tanto en condiciones mucho mejores que los que estuvieran adaptados directamente al eje principal.

5. Los rodillos pueden ser de un material adecuado para que al rodar sobre un eje de acero, no necesiten engrase y no se perjudiquen mutuamente.

10. Esencialmente el eje 5 se apoya únicamente sobre los rodillos 1 y 2, aunque se dispone un tercer rodillo 3, en posición diametralmente opuesta a la de la correa 4, como seguridad en caso de rotura de esta.

15. La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

20.



324409

N O T A

Hecha la descripción del presente invento, lo que se declara como nuevo y de propia invención, comprende las reivindicaciones siguientes:

5. 1. Perfeccionamientos en los husos de las máquinas de hilar o torcer de la industria textil, caracterizados por el hecho de comprender un eje principal giratorio, sobre el cual actúa con tensión una correa de accionamiento, obligando al eje a mantenerse en contacto con unos rodillos de trabajo, los cuales giran por efecto del roce del eje sobre su superficie,
10. de forma que los cojinetes llevados por dichos rodillos tienen una velocidad de giro que es relación de los diámetros entre el eje principal y los rodillos, quedando el conjunto operativamente dispuesto para que a un gran número de revoluciones del eje principal sea relativamente pequeño el número de revoluciones de los cojinetes, sobre los cuales se disponen los rodillos de trabajo, y comprendiendo además el dispositivo unos rodillos de seguridad de posición con respecto al eje diametralmente opuesta con la de la correa accionadora, para elemento de seguridad en caso de rotura de esta.
20. 2. Perfeccionamientos en los husos de las máquinas de hilar o torcer de la industria textil.



324409

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de cinco hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, acompañadas de los dibujos reglamentarios.

Madrid, a 18 MAR. 1966

p.a.

B. D. JAIME ISERN

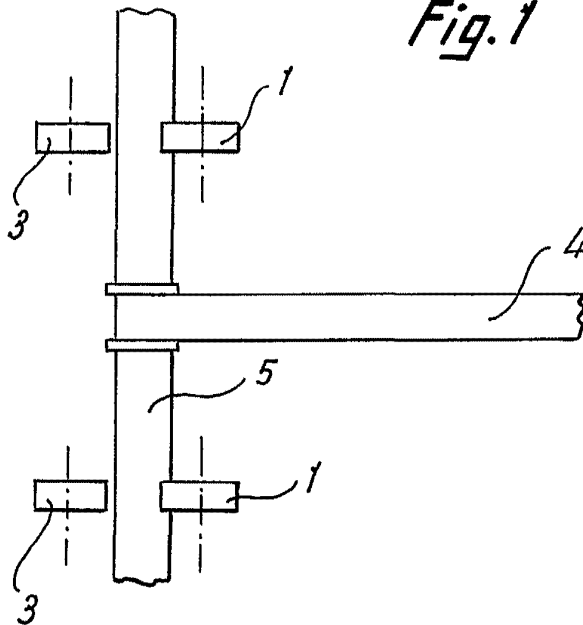
Firmado: LUIS REY PADILLA

32749

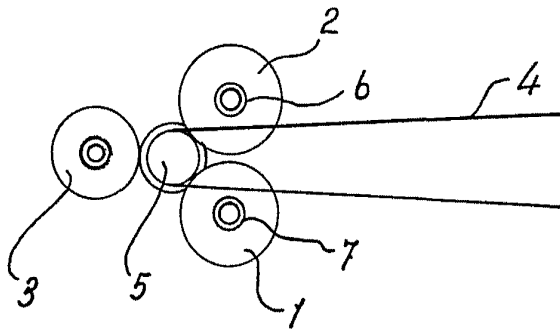
18



*Fig. 1*



*Fig. 2*



Madrid, 18 MAR 1966

*Jaime Isern*

p.p.

ARMADOR INDUSTRIAL MADRID