

324276



16 MAY 1903

324276

MEMORIA DESCRPTIVA

Correspondiente a una PATENTE DE INVENCION por VEINTE AÑOS.

A favor de

D. José MORANT FENOLL, de nacionalidad española.

Residente en ELCHE.-Mariano Luiña, 2

p o r :

"PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE ZAPATOS"

- - - - -



La presente memoria descriptiva tiene como fin la declaración del objeto sobre que ha de recaer el privilegio de explotación industrial y comercial exclusiva en el territorio nacional de una Patente de Invención, conforme a la legislación vigente en materia de Propiedad Industrial que, según expresa el enunciado, trata de unos perfeccionamientos introducidos en la fabricación de zapatos.

La finalidad del presente invento es la de simplificar de manera ostensible la fabricación de zapatos cualquiera que sea la naturaleza del material empleado para su confección, tal como cuero, ante, lona o plástico, consiguiéndose un mayor aprovechamiento del material; evitándose el ahormado y empalmillado, permitiendo la combinación de distintos tipos de material, color, etc., pudiendo seleccionar mas fácilmente lo mejor del material.

Todos estos beneficios se consiguen mediante el trazado y corte de las piezas que conforman el zapato, distribuídas parcialmente, lo que elimina la necesidad de conseguir el corte del zapato en una sola pieza, conforme se hacía hasta ahora, y que obligaba a desperdiciar una gran cantidad de material en recortes. Estas piezas que forma las partes del zapato objeto del presente registro comprenden una plantilla, dos piezas laterales que cubren los costados, desde la puntera hasta el talón, una pieza de refuerzo del talón y la pala anterior, de manera que las piezas laterales se cosen convenientemente a los bordes de la plantilla, así como los extremos que determinan la puntera, uniéndose por la parte del talón con la pieza de refuerzo, uniéndose por último la pala a los bordes superiores correspondientes de los dos laterales, adhiriéndose por último la suela del zapato, por cosido o pegado.

A la vista de lo anteriormente descrito, es facil comprender



que su coste se abarata por ahorro de tiempo material y mano de obra al no tener que ahormar el corte, ni efectuar ningún manipulado especial.

35.- Con el fin de facilitar la interpretación más exacta del objeto sobre que ha de recaer el presente privilegio, en el plano adjunto complementario de la presente exposición, se representa una forma práctica para la realización industrial y únicamente a título de ejemplo y, por consiguiente, sin carácter exhaustivo sino meramente informativo.

40.- En este plano:

La fig. 1ª, muestra un conjunto despiezado de los elementos que conforman el zapato y que son: (1) plantilla; (2) piezas laterales; (3) refuerzo del talón y (4) pala.

45.- La fig. 2ª, muestra en sección transversal la forma de unión de los laterales (2) a la plantilla (1).

La fig. 3ª, un detalle del armado del talón o contrafuerte.

La fig. 4ª, un detalle de la unión y armado de la puntera y pala (4).

50.- Como se desprende de la detenida observación del referido plano, el invento objeto de la presente memoria está constituido por la plantilla (1) de conformación adecuada, cuya parte posterior va prolongada en un apéndice (5) de forma adecuada y que volteada hacia arriba constituye un refuerzo interior del talón, según muestra la fig. 3ª. Las piezas laterales (2) se unen por

55.- su borde inferior a los correspondientes bordes del perímetro de la plantilla (1), según se muestra en la fig. 2ª, cosiéndose entre sí los bordes anteriores (6), que conforman la puntera del zapato, según se aprecia en la fig. 4ª; los bordes posteriores (7) de las citadas piezas laterales (2) se unen a los correspon-

60.- dientes del apéndice (5) de la plantilla (1) una vez volteado



65.- formando el talón, cubriéndolo exteriormente por la pieza (3) de refuerzo, cuyo borde inferior queda cojido entre la plantilla (1) y la suela, siendo susceptible de remachar sus extremos superiores con el fin de dar una mayor consistencia al refuerzo. Seguidamente se coloca en la parte anterior la pala (4) uniéndose por su borde a los superiores correspondientes de las piezas laterales (2).

70.- Por último se coloca la suela (8) uniéndola por cualquiera de los medios conocidos y tradicionales a la plantilla, cojiendo así mismo parte del borde inferior del refuerzo (3) y de los laterales (2) quedando formado el zapato.

75.- Todos los bordes de unión vistos de las distintas piezas pueden estar previamente perforados, según se muestra en el dibujo, con el fin de facilitar una unión decorativa, si bien puede practicarse cualquier tipo de unión o cosido.

80.- Como puede verse por la descripción, el hecho de que el zapato esté constituido por varias piezas, permite aprovechar en un alto grado el material, así como combinarle en colores o variedad de materia, poniendo por ejemplo la pala (4) de lona mientras el resto es piel, y en general cuantas combinaciones sean susceptibles para dar una mayor vistosidad o solidez al zapato.

85.- Descrita suficientemente la naturaleza del invento y su forma de realización práctica, únicamente cabe añadir que en el conjunto y partes independientes constitutivas del todo son susceptibles modificaciones y cambios de materias, forma y disposición en cuanto estas alteraciones no desvirtúen el fundamento esencial del mismo.



REIVINDICACIONES

1ª).-"PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE ZAPATOS" que
90.- se caracterizan porque a la plantilla, de conformación adecuada,
se le dota de un apéndice prolongado posteriormente, en forma
adecuada, de modo que volteado hacia arriba constituye un refuer-
zo interior del talón; en los bordes de la plantilla se unen por
sus bordes inferiores una pieza lateral, a cada lado, cuyos ex-
95.- tremos anteriores se unen entre sí formando la puntera, y los bor-
des posteriores se unen a los correspondientes del apéndice vol-
teado de la plantilla, formando el talón, que queda cubierto exte-
riormente por una pieza de refuerzo; y porque en la parte anterior
se monta una última pieza que conforma la pala, uniéndola por su
100.- borde a los superiores correspondientes de las piezas laterales,
colocándose por último la suela unida por procedimiento tradicio-
nales a la plantilla cogiendo así mismo parte del borde inferior
del refuerzo y de los laterales.

2ª).-"PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE ZAPATOS" según
105.- la anterior reivindicación, que se caracterizan porque al estar
conformado por diversas piezas, unidas entre sí posteriormente,
permite combinar distintos materiales y colores

3ª).-"PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE ZAPATOS".

La presente memoria descriptiva consta de cinco hojas fo-
liadas y mecanografiadas por una sola cara, componiendo un total
de ciento once líneas, incluidas éstas.

Madrid, 16 de Marzo de 1.966.-

ENCICLOPEDIA
S. L.

324276

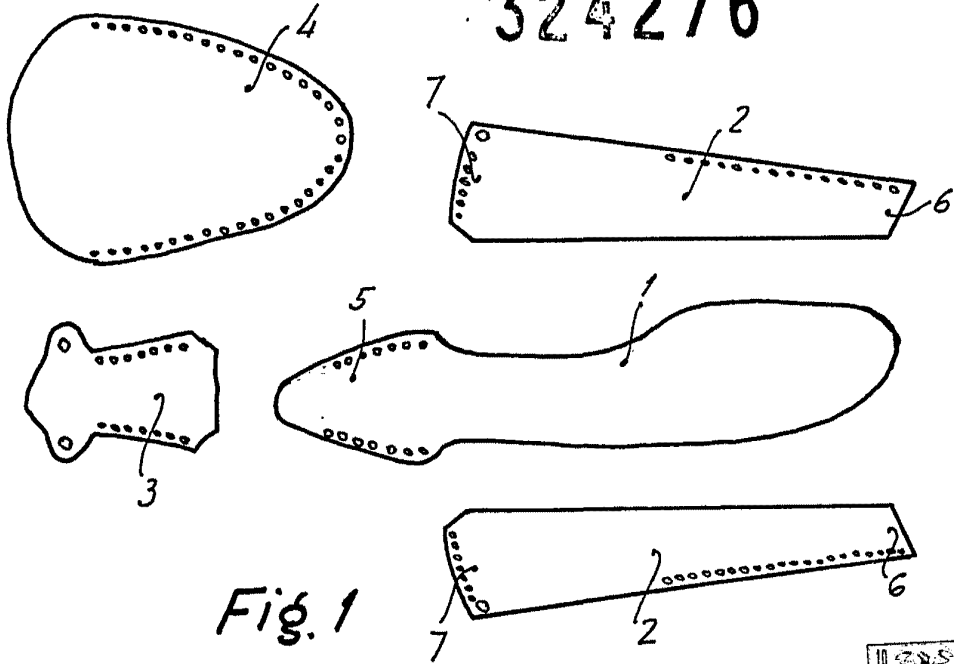


Fig. 1

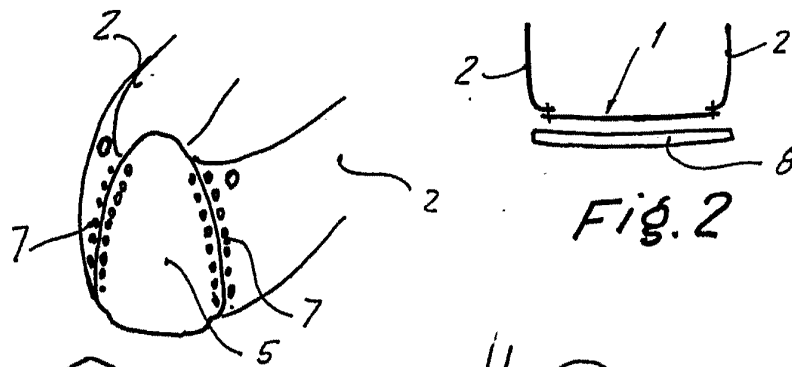


Fig. 2



Fig. 3

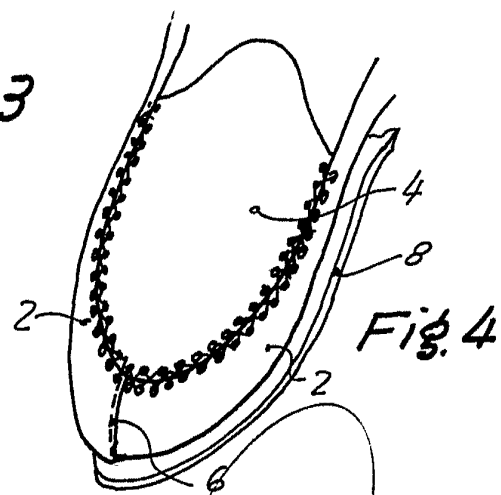


Fig. 4

Madrid, 16 de Marzo de 1966

P.A.

ANTONIO OLIVERA
P.A.

Escala variable