



324094

P.- 31.369

Nº 5239
Case P-3075-12
HL Case Nº 17265

324094

MEMORIA DESCRIPTIVA

para solicitar

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

en

E S P A Ñ A

por VEINTE años

a nombre de SCOVILL MANUFACTURING COMPANY, entidad norteamericana, establecida en 99 Mill Street, Waterbury, Connecticut, Estados Unidos de América, por
" UN DISPOSITIVO DE CIERRE DE CREMALLERA "

=====

Este invento es un tope de extremidad perfeccionado para cierres de cremallera del tipo que emplea filamentos continuos de plástico unidos a un par de cintas.

5

Hasta la fecha se ha experimentado una dificultad considerable para proporcionar tope de extremidad satisfactorias para cierres de cremallera que utilizan filamentos de plástico arrollados, y el invento es aplicable igualmente a aquellos cierres de cremallera de plástico en que el filamento no tiene exac-

10

324094



tamente la forma de una hélice, sino una forma en zigzag o en meandro. El empleo de grapas o abrazaderas metálicas como topes presenta objeciones evidentes. Además de su apariencia poco agradable, no sujetan
5 los extremos de la helice. Otras propuestas para moldear un tope inferior han dado resultados no satisfactorios, debido a lo caro y difícil de manejar el material.

El objeto del presente invento es evitar
10 las dificultades y desventajas de los topes de extremidad anteriores y proporcionar un tope para los cierres de cremallera del tipo descrito, que sea notablemente fuerte y, sobre todo, que no interrumpa la continuidad del filamento donde se une con el tope.
15

De acuerdo con el invento, la propias hélices interdigitadas se utilizan para el tope soldándolas unas a otras en sus caras de contacto o en los lugares en donde los bucles interdigitados se cruzan
20 unos con otros en relación de contacto a tope. Esto se realiza, preferiblemente mediante un dispositivo de ultrasonido, de manera que la fusión tiene lugar solamente donde se desea, sin interrupción substancial de aquellas partes de la hélice mediante las que se encuentra unida a su cinta.
25

Para conseguir los anteriores fines y objetos, el presente invento proporciona un cierre de cremallera que emplea un par de cintas y medios de sujeción en forma de un filamento termoplástico continuo
30 asegurado a cada una de dichas cintas, disponiendo

17 MAR



324094

5 cada uno de dichos filamentos en forma que proporcionen bucles muy poco separados, que puedan alojarse entre el interdigitarse con los bucles del otro de los filamentos, hallándose las porciones de cada bucle en relación de contado a tope con las porciones de los bucles adyacentes del filamento con que forman pareja; y medios para formar un tope de extremidad, que comprenden una pluralidad de tales bucles soldados unos a otros en los lugares en que se encuentran en relación de contado a tope.

10

Con objeto de que el invento pueda ser comprendido con mas facilidad y ser llevado a efecto con facilidad, se describirá ahora con referencia a los dibujos que acompañan en los que:

15

La figura 1 es una vista a pequeña escala con el presente tope de extremidad de un cierre de cremallera completo utilizada actualmente;

La figura 2 es una vista aumentada de una porción final de cierre de cremallera;

20

La figura 3 es una sección transversal por la línea 3-3 de la figura 2;

La figura 4 es una sección vertical detallada sobre la línea 4-4 de la figura 3, y

25

La figura 5 es una sección longitudinal detallada sobre la línea 5-5 de la figura 3.

30

El cierre de cremallera que hemos ilustrado tiene las cintas de tejido ordinario 7 y 8, y las hélices de termoplástico 9 y 10 aseguradas a aquellas mediante la costura 11, conveniente, Como se representa, hay además cordoncillos 12 y 13, que se extienden

324094



a través de las vueltas de las hélices y los puntos
11 pueden penetrar en estos cordoncillos para ase-
gurar firmemente las porciones externas o de talón
de las hélices a sus cintas respectivas. Las porcio-
5 nes internas o de cabeza de las hélices se designan
por 14, y se llevan a relación de alojamiento e inter-
digitación por medio de un cursor 15, en la forma que
es bien conocida.

Cada bucle formado en la parte anterior de
10 una vuelta de la helice encaja entre y en relación
de contigüidad con un par de bucles correspondientes
de la bobina opuesta. Esto proporciona superficies
de contacto donde se cruzan los bucles y en la figu-
ra 3 estas superficies se señalan por 16 y 17.

15 Para formar el tope inferior no se utiliza
material adicional de ninguna clase, distinto de los
mismos bucles. En lugar de ello y por medio del dis-
positivo de ultrasonidos antes mencionado, las porcio-
nes de la hélice sueldan en sus caras de contacto,
20 o en aquellas superficies de contacto 16 y 17, como
se representa en líneas de trazo grueso de la figura
2, y por las líneas de x en las figuras 3, 4 y 5. Co-
mo se señala en la figura 2 y las diversas vistas en
sección, esto forma una unión integral efectiva de
25 una pluralidad de vueltas de hélice de un lado con
las del otro y ésto se consigue sin interferir de ma-
nera substancial la continuidad del filamento plásti-
co. Queda, por tanto, resuleto todo problema de des-
lizamiento de filamento arrollado fuera del tope in-
30 ferior. Tambien se observará, que aque. las porciones

11 MAR



324094

de la hélice que se encuentran sujetas a la cinta,
no son substancialmente interrumpidas o perjudicadas
en la región del tope inferior.

5 Esta solicitud que corresponde a la presen-
tada en Estados Unidos de América, el 12 de Marzo de
1965 Nº 439.275, se acoge a los beneficios del artí-
culo 51 del vigente estatuto sobre Propiedad Industrial.

N O T A

10 Los puntos de invención propia y nueva que
se presentan para que sean objeto de esta solicitud
de Patente de Invención en España, por Veinte años
son los siguientes:

15 1.- Un dispositivo de cierre de cremallera
que emplea un par de cintas y medios de sujeción en
forma de un filamento termoplástico continuo asegura-
do a cada una de dichas cintas, comprendiendo el que
cada uno de dichos filamentos tiene la forma adecuada
para producir bucles muy juntos, adaptados para alojar-
se entre e interdigitarse con los bucles del otro de
20 los filamentos; estando porciones de cada bucle en re-
lación de contacto a tope con porciones de los bucles
adyacentes del filamento, con el que forman pareja;
y medios que forman un tope de extremo que comprenden
25 una pluralidad de los arriba mencionados bucles solda-
dos unos a otros donde se encuentran en relación de
contacto a tope.



324094

2.- Un dispositivo de cierre de cremallera de acuerdo con la reivindicación 1, el que los lazos en el tope de extremidad se encuentran soldados unos a otros, de manera que dejen que los restantes bucles de los filamentos permanezcan ininterrumpidos.

5

3.- Un dispositivo de cierre de cremallera.

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en el dibujo que se acompaña y con los fines que se han especificado.

10

Esta Memoria consta de seis hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 11 MAR 1906.

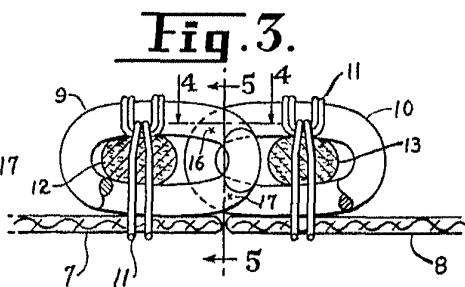
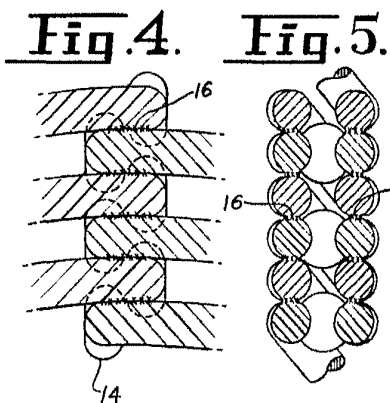
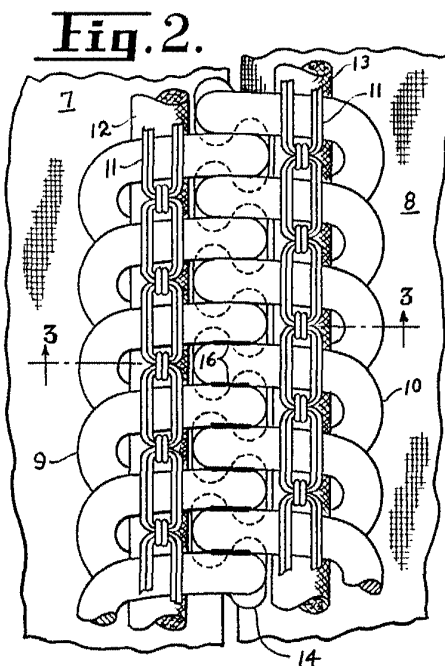
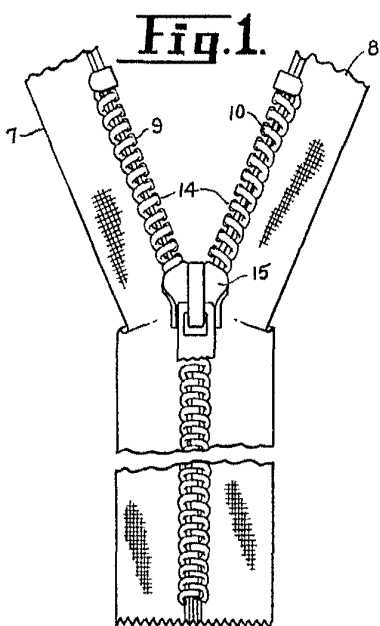
P.A.

Alberto de Elizaburu
Por Poder

PSO/. *ML*

324094

11



Boulet