

524077

Int. Cl.³ C11D 1/20

PATENTE
DE
INVENCIÓN

a favor de **OSWALDUS BARNIK ROHM G.m.b.H.**, de entidad alemana, domiciliada en Bad Nau (Aloconia), para "PROCESAMIENTO PARA LA OBTENCIÓN DE UN AGENTE PARA LA LIMPIEZA INTERNA DE LOS HORNOS DE COCCIÓN".

- . -

DESCRIPCIÓN DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un procedimiento para la obtención de un agente para la limpieza interna de los hornos de cocción.

Como se sabe, todos los hornos de cocción se van recubriendo gradualmente por dentro de una capa grisácea. Esta capa, cuya composición química puede ser diversa, suele estar constituida predominantemente por residuos de cocción y de grasa que con el calor se han oxidado e polimerizado en parte. Cuando la capa del interior del horno se vuelve demasiado gruesa, causa un efecto aislante, de

BAD ORIGINAL

modo que el calor no puede ya penetrar uniformemente, la cocción va mal y, a consecuencia de la ulterior descomposición de los residuos, surgen olores desagradables, que afectan al sabor de los azúcares y la papetería.

9. Para eliminar la capa de empañamiento se han empleado hasta ahora agentes muy alcalinos, que saponifican la capa interna para que se vuelva soluble en el agua. Por ejemplo, se deposita una cubeta con solución de sosa dentro del horno, con lo que en el curso de algunas horas el gas que se desprende disuelve una parte de la capa de empañamiento, la cual puede luego quitarse por lavado con agua. También se ha empleado ya la aplicación al horno de soluciones alcalinas por medio de pincel. En ambos casos se produce la saponificación de la capa a causa del agente alcalino de tratamiento.
- 10.
- 11.

Pero las formas de tratamiento que existen de indicarse no han resultado ser muy prácticas. En particular, cuando se está con los agentes fuertemente alcalinos debe procurarse que las manos y las ropas no establezcan contacto con los preparativos, lo cual resulta relativamente difícil al se quiere llegar a todos los rincones del interior del horno. Sería ventajosa para este tratamiento una ducha aerosolizada. Pero se da el caso de que los agentes que se han descrito aquí no se prestan al empleo en procesos de aerosol, pues su manejo es demasiado peligroso.

12. Se ha intentado también disolver la capa de empañamiento del horno por medio de un disolvente. Pero los disolventes usuales no pueden utilizarse en los hornos a causa del olor que imparten y del empleo de alimentos. En

calidad de disolventes apropiados se han utilizado también, entre otros, las aminas de reacción alcalina. Estos compuestos se aplican convenientemente a temperatura elevada. A pesar de un pH de 12 aproximadamente, es ya posible el empleo en frascos de aerosol, y en asociación con agentes espumantes se pueden nebulizar bien en forma de espuma.

9. Ahora se ha descubierto, sorprendentemente, que también los compuestos neutros que contienen, combinados en forma apropiada, grupos hidrófilos y grupos hidrófobos, pueden emplearse como agentes para la limpieza de los aerosol.

10. Estos agentes pueden utilizarse de cualquier manera (rociado, pincelación, etc.). El pH de estos agentes, que se halla en torno a 8, permite su pulverización sin peligro con frascos de aerosol y además el empleo en aparatos de rejilla de aluminio, lo cual no era posible con las aminas de reacción alcalina citadas antes, cuyo pH es de 12 a 13 aproximadamente.

11. Asimismo aptos son los compuestos del tipo del éster poliglicólico, tales como los que ostenta la firma Farbwerke Hoechst AG con la denominación "Arkapal". En estos compuestos, la proporción molecular de la parte hidrófoba de la molécula (por ejemplo, nonilfenol) puede variar respecto al grupo hidrófilo (por ejemplo, respecto a la cadena hidrosolubilizante de éster poliglicólico con un número diverso de moléculas de ácido de etileno). En concepto de grupos hidrófilos entran en cuenta principalmente el éster poliglicólico y los alcoholos amínicos, entre otros, como unidades de radicales de ácido graso, componentes hidró-

formas apropiadas son, en particular, los radicales fenólicos polialquilados y los radicales de ácidos grasos superiores (de 12 a 18 átomos de carbono), por ejemplo el tributilfenol o el amilfenol, ya citados, o respectivamente radicales de ácido esteárico o de ácido de grasa de cove.

7.

Estos compuestos se emplean ventajosamente en forma de una solución acuosa al 10 a 20%. La acción puede reforzarse con la adición de materias apropiadas, como por ejemplo carbonato de estanoamina. También pueden agregarse agentes dispersantes y/o agentes para reforzar la espuma.

10.

Para el empleo, se calienta el horno a unos 100°C después de haberlo tratado con el agente por exposición o picelación. Luego se deja enfriar el horno y se lo lava.

15.

Con el producto de este invento se logra una limpieza buena y anticorrosiva del horno, sin que exista riesgo de perjudicarse las juntas o las rojas a causa del agente de tratamiento. Tampoco los ojos corren peligro alguno.

EJEMPLOS DE REALIZACIÓN

Ejemplo 1:

20.

Un agente apropiado según el invento es el que consta de:

3 a 5 partes de carbonato de estanoamina

15 a 20 partes de tributilfenol/éter poliglicólico.

25.

50 a 70 partes de agua

10 a 15 partes de gas propulsor.

Este agente puede emplearse como aerosol.

Ejemplo 2:

Otro agente copropulsor es el que consta de:

- 3 a 5 partes de sulfato sódico de éter láurico.
15 a 25 partes de monofenol/éter poliglicólico
5. 60 a 75 partes de agua
10 a 15 partes de gas propulsor.

Alcorno 3:

- 10 a 15 partes de carbonato de etanolamina
30 a 35 partes de polidistearato de éster graso
10. de aceite de coco.
50 a 60 partes de agua
10 a 15 partes de gas propulsor

Alcorno 4:

- 3 a 5 partes de sulfato sódico de éter láurico
15. 15 a 25 partes de monostearato de éster graso
de aceite de coco/éter poliglicólico
55 a 65 partes de agua
10 a 15 partes de gas propulsor

Alcorno 5:

3. 3 a 5 partes de sulfato sódico de éter láurico
15 a 25 partes de monostearato de éster graso
de aceite de coco/éter poliglicólico
55 a 65 partes de agua
20. 5 a 10 partes de CAC

ART. 1.

El presente tiene como objeto de la presente patente de invención:

1. Procedimiento para la obtención de un agente para la limpieza externa de los dientes de acción, según se define y de ellos la capa negra interna de superposición, cuyos agentes de acción median mediante el uso de un y/o masetero, eventualmente un gas propelante y agua que se caracteriza por el hecho de poder actuar sobre dichos dientes, en virtud de acción activa, especialmente por medio de la acción mecánica, con ayuda de abrasivos y con los hidróxidos, combinados en forma apropiada.

2. Procedimiento para la obtención de un agente para la limpieza interna de los dientes de acción, según se define en la reivindicación 1, que se caracteriza por el hecho de que los grupos hidróxidos de la materia activa con fines de limpieza poliquímicos y mecánicos de flocos gruesos, superpuestos.

3. Procedimiento para la obtención de un agente para la limpieza interna tal como se define, según la reivindicación 1 y la 2, que se caracteriza por el hecho de que los grupos hidróxidos de la materia activa con fines de limpieza poliquímicos y mecánicos median en forma de un agente de flocos gruesos.

4. Procedimiento para la obtención de un agente para la limpieza interna de los dientes de acción, según

Las reivindicaciones 1 a 3, que se caracterizan por el hecho de hacer actuar sobre los citados molinos, en calidad de cultivo, carbantes de recolección neutra de alcohol medicinal.

3.

4. Procedimiento para la obtención de un agente para la limpieza interna de los hornos de cocida, según las reivindicaciones 1 y 2, que se caracterizan por el uso de modificar el agente con estabilizadores de la espuma, agentes humectantes y agentes espesantes.

10.

5. Procedimiento para la obtención de un agente para la limpieza interna de los hornos de cocida.

La presente memoria consta de siete hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 2 de marzo de 1966.

COMISIONADO FABRICA DE ALCOHOL S.A.S.

Para: 