

324060



324060

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de una

PATENTE DE INVENCION

que se solicita a favor de la firma METALURGICAS ARRANZ.S.A
"MASA", por veinte años, de nacionalidad española, domicilia-
do en Valladolid.- Cuesta del Manicomio núm. 2.

p o r

" SISTEMA ARTICULADO DE ARRASTRE DE ARIDOS Y GRANULOS "

"="="="="="="="="="="

El presente registro de Patente de Invención, con-
cierne como su enunciado indica, a un sistema articulado de
arrastre de árido y gránulos, de acuerdo con la descripción
detallada que del mismo se realiza, debiendo interpretarse
siempre este concepto en su más amplio sentido y nunca en li-
mitativo.

Este resultado industrial mejora notablemente todo
cuanto sobre el particular se conoce y utiliza actualmente
tanto por su sencillez constructiva, como de aplicación, fun-
cionamiento, resistencia, duración, indeformabilidad y econo-
mía.

Los principios de la Invención, recogen un siste -
ma articulado de arrastre de materiales, muy particularmente
utilizado en el desplazamiento continuo de piensos compuestos
con destino a comederos automáticos para aves, pero cualquier



otra aplicación, se encuentra comprendida dentro del área de esta protección legal, no existiendo sobre el particular ninguna limitación.

20 Para la debida comprensión de este objeto, se adjunta a la presente memoria descriptiva, una hoja de planos, en la que a título de ejemplo, se representan todas y cada una de las partes que lo forman y relación que guardan entre sí.

25 En la ciata digo citada hoja de dibujos queda representado:

FIGURA PRIMERA.- Ilustra una vista en planta y en sección longitudinal, de uno de los eslabones que forman la cadena propiamente dicha, que da origen al sistema de arrastre cuyo registro se preconiza.

30 FIGURA SEGUNDA.- Es una vista en alzado y planta respectivamente, del elemento de enganche de los distintos eslabones que forman el equipo de arrastre de materiales.

FIGURA TERCERA.- Representa en planta y sección longitudinal en ensamble racional de los eslabones.

35 En estas figuras y con el mismo valor en todas ellas, se aprecian las siguientes referencias:

A.- Eslabón propiamente dicho.

B.- Bulón de enganche de dos eslabones solidarios.

40 La cadena continua que se forma por el ensamble de los referidos eslabones, se cierra sobre si misma, formando una banda continua de arrastre, presentando las siguientes características:

45 Está constituida enteramente en nylon, u otro material de características resistentes apropiadas, con una notable reducción de su peso, que determina un evidente aumento de su rendimiento, resultando totalmente inflexible.

Las peculiaridades de dicho material, reducen o evitan los ruidos por fricción sobre la canaleta de arras-

324060



- 3 -

50 tre del material, ofreciendo un alto índice de resistencia al desgaste.

Cada eslabón mencionado, presenta un su parte media transversal, una pala de arrastre -1-, que se desplaza a lo largo de la canaleta y lleva el material hacia su punto de destino, comedero automático o dispositivo análogo.

Esta pala de arrastre forma parte inseparable de cada eslabón, siendo su forma preferentemente trapecial.

Dicha pala, presenta un refuerzo estructural en relación con los demás sectores del propio eslabón.

60 La forma trapecial mencionada, se da unicamente a título de ejemplo, ya que en la parte práctica dicha configuración y dimensiones se ajustara en un todo al perfil de la canaleta correspondiente.

Los extremos de cada eslabón, están constituidos en cabezas de montaje sobre el elemento adyacente.

Una de estas cabezas es sencilla -2- de configuración anular y presenta en su plano y en forma pasante, dos cortes circulares, secantes y de distinto diámetro.

70 Por uno de estos orificios, concretamente el de mayor diámetro -3- se aloja el pasador -B- y por la especial disposición de este al estar constituido en diversos diámetros, queda retenido y determina el enganche y arrastre sin posibilidad alguna de desprendimiento.

75 En el orificio de menor diámetro -4- se aloja la garganta del pasador -B- en ajuste exacto, colaborando en el montaje la facultad elástica del material con el cual esta fabricado el eslabón, siendo necesaria a presión digital, una ligera deformación elástica eventual de la zona de encuentro de ambos círculos -3- -4-.

80 El bulón puede girar libremente en su natural aloja-



miento y resulta indesmontable en la dirección del desplazamiento normal de la cadena.

85 Este extremo sencillo -2- forma una lengüeta, susceptible de ser alojada entre las ramas ahorquilladas del extremo opuesto, detalle representado en la figura 3ª del plano anexo, en la sección longitudinal correspondiente.

90 Por su parte el extremo contrario -5- esta formado por dos aletas superpuestas, cuya separación esta calculada para facilitar la introducción de la aleta -2- y formar el conjunto articulado por intermedio del bulón -B-.

La citada aleta doble -5- presenta en posición coincidente dos orificios -6- del mismo diámetro que han de facilitar el acoplamiento de la cabeza opuesta del eslabón siguiente.

95 Por su parte y según ha quedado anteriormente mencionado el bulón -B- esta constituido en varios diámetros, siendo su finalidad la siguiente:

La cabeza -7- por su mayor diámetro, queda en la parte superior teóricamente de la cadena y es retenida por el paso del vástago de ajuste.

100 El tope inferior -8-, limita la penetración del bulón en los tres orificios -3-4-6- de conjunto, y a tal fin se apoya sobre un talón o rebaje anular al igual que el tope superior 8' previsto con la misma finalidad de retención.

105 La garganta -9- se situa racionalmente en el orificio -4- de menor diámetro en la forma descrita, quedando la cadena formada en banda continua de arrastre.

La cabeza -7- es el elemento esencial en el funcionamiento, que representa el punto de ataque del sistema motriz.

110 El sistema motriz, dadas las características esenciales de la cadena, es de tipo centralizado, atacando el motorreductor de movimiento, no el plano recto, sino en los bordes determinantes del cambio de dirección de la cadena, siendo este efecto altamente interesante en orden a la simplificación del montaje.



las lengüetas gemelas y de la lengüeta sencilla.

145

4ª.- Sistema articulado de arrastre de áridos y gránulos, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado esencialmente porque comprende la disposición de un bulón pasante, previsto en varios diámetros, cuya garganta central se aloja por eventual deformación elástica de la zona secante diametral descrita, comportando este bulón una cabeza de fijación y dos topes, uno extremo y otro intermedio, para limitar y fijar la posición correcta del bulón en su alojamiento.

150

155

5ª.- Sistema articulado de arrastre de áridos y gránulos, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado esencialmente porque el sistema motriz, dada la formación de la cadena de arrastre, ataca en el borde eventual y continuo del cambio de dirección, habida cuenta de la disposición sinfín de la banda, representando la cabeza del bulón, la zona de ataque de dicho sistema motriz.

6ª.- SISTEMA ARTICULADO DE ARRASTRE DE ARIDOS Y GRANULOS.

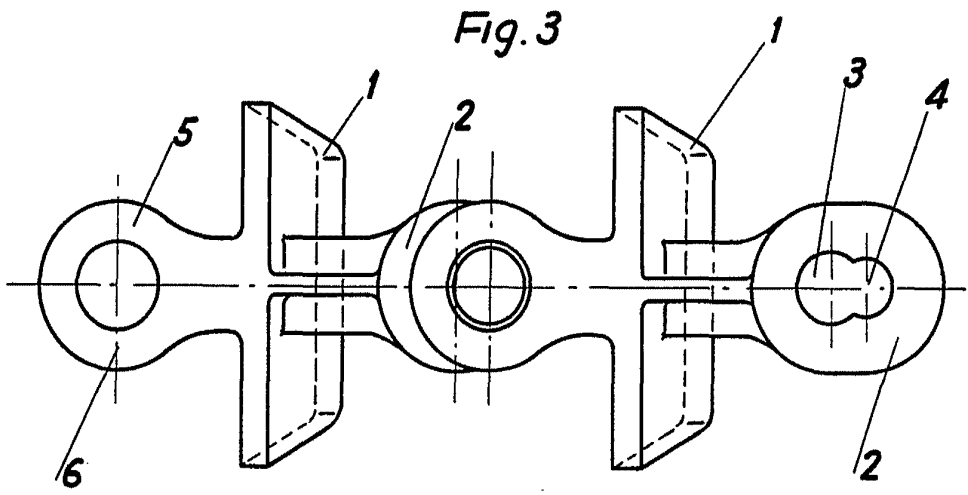
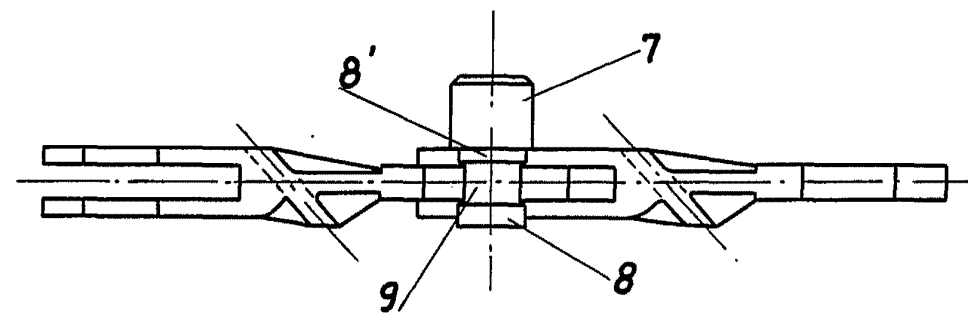
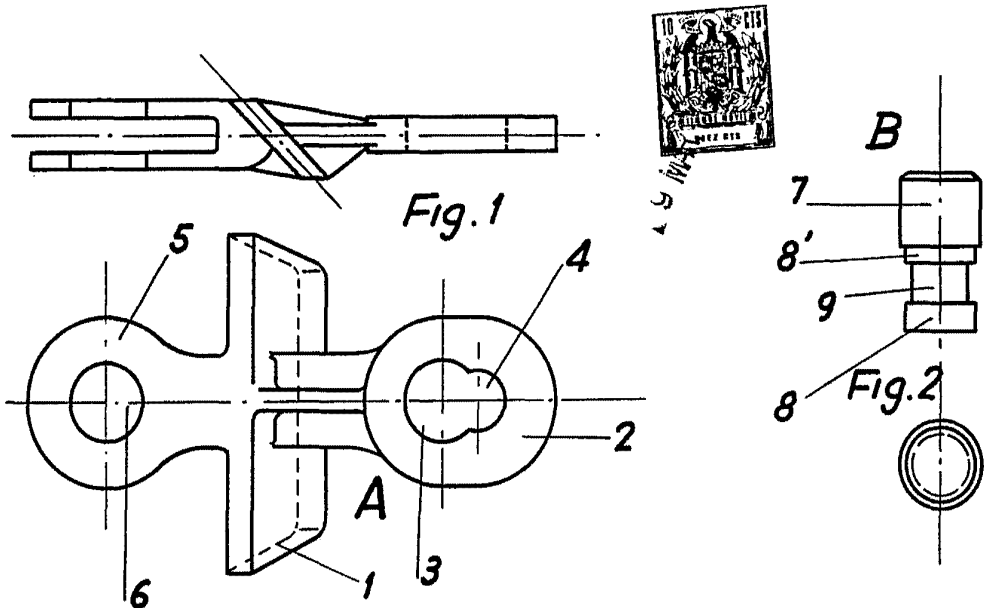
Todo ello tal y como se describe en el cuerpo de la presente memoria y se reivindica en su nota.

Esta memoria descriptiva consta de seis hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras y a dos espacios.

Madrid, 9 de marzo de 1.966

POR AUTORIZACION DEL SOLICITANTE.

José Luis Rodríguez Pomatta
P. P.



Madrid, 9 MAR. 1966
José Luis Rodríguez Pomatta
P. T.

Escala variable.