



323972

PATENTE DE INTRODUCCION

por DIEZ años

cuyo privilegio se solicita para España,
sus territorios y plazas de soberanía, a
favor de:

LECLERCQ-DUPIRE

sociedad anónima francesa, domiciliada
en, 6 rue de l'Hospice, ROUBAIX, Nord,
Francia, relativa a:

"PERFECCIONAMIENTOS EN LAS DISPOSICIONES
DE ENTRETELA PARA PRENDAS DE VESTIR"

=====

Fuente información: Patente francesa nº 1.317.314
presentada el 28 Diciembre 1961

25 FEB.



323972

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a las entretelas utilizadas, por los sastres y confeccionistas, en la fabricación de prendas o trajes, y en particular de trajes masculinos en los que se intercalan entre el paño y el forro a fin de mantener la forma llamada "canon" o "corte" del traje. -

5. Estas entretelas están constituidas por una parte denominada "tela" sobre la que se fija otra parte denominada "plastrón", realizándose la unión de estas dos partes por medios capaces de resistir el lavado en seco de los trajes. - - - - -

10. La invención tiene por objeto una entretela de nueva estructura para trajes, en la cual, por lo menos una de las dos partes constituidas por la "tela" y el "plastrón", es de una materia sintética celular, con células abiertas o cerradas, estando fijadas una a otra estas dos partes por medio de una cola o adhesivo conveniente, o también por termofusión. - - - - -

15. La utilización de un material celular presenta la ventaja de conferir al conjunto "tela-plastrón" cualidades de aislamiento térmico y, por consiguiente, un nuevo elemento de comodidad a la prenda. - - - - -

20. La invención se comprenderá mejor con la lectura de la

323972

25 FEB. 1960



descripción siguiente y con el examen de los planos que muestran, a título de ejemplo no limitativo, un modo de realización de la invención. - - - - -

En estos planos: - - - - -

5. La figura 1 representa esquemáticamente una entretela fabricada según la invención, y - - - - -

La figura 2 representa esquemáticamente un dispositivo utilizado para la fabricación de dicha entretela, en el cual dispositivo el "plastrón" se fija sobre la "tela" por termosoldadura. - - - - -
10.

La entretela representada en la figura 1 está constituida por una parte 1 llamada "tela", que define la forma general de dicha entretela, y una parte 2 denominada "plastrón" fijada sobre la "tela". - - - - -

15. Por lo menos una de estas dos partes, es decir la "tela" y/o el "plastrón", son de una materia sintética celular con células abiertas o cerradas. Cuando la "tela" y el "plastrón" no son ambos de materia sintética celular, el otro es de cualquier materia conveniente, tal como una materia tejida o no tejida de origen animal, vegetal o mineral. - - -
20.

Como materia sintética celular, se puede utilizar, por ejemplo, una espuma de poliuretano, por ejemplo el producto fabricado por la sociedad Salpa Française, bajo la denominación de "Icé Mouss", una espuma de poliéter, tal como la fabricada por la sociedad Dunlop, o también el producto conocido con el nombre de "Klemocell" de la sociedad Kléber-Colom
25.

323972

25 FEB.



bes. - - - - -

Se obtienen buenos resultados con una materia sintética celular que presente un espesor del orden de 2 a 5 mm. - - -

5. Como cola o adhesivo para la fijación del "plastrón" sobre la "tela", se puede utilizar, por ejemplo, uno de los adhesivos siguientes: - - - - -

Como adhesivo termoplástico, se puede utilizar el producto a base de poliamidas del tipo fabricado por la sociedad Rhodiaceta bajo la denominación de "Nylosol". - - - - -

10. Como adhesivo termoendurecible, se puede utilizar un adhesivo del tipo poliisocianato, tal como el distribuido por la Sociéte Générale de Produits Chimiques y compuesto de productos conocidos bajo la denominación de "Desmolin N", "Desmolin PK" y "Desmodur L" al 75%. - - - - -

15. Como ejemplo de adhesivo vulcanizable, se puede citar un adhesivo del tipo caucho sintético, por ejemplo latex de acrilonitrilo, por ejemplo el producto conocido bajo el nombre de "Hycar 1551" de la B.F. Goodrich Chemical Company (U.S.A.). - - - - -

20. De una manera general, se utilizará un adhesivo que tenga una resistencia suficiente a los productos de limpieza en seco. Estos adhesivos pueden presentarse bajo la forma de polvo, obteniéndose la gelificación por medio del calor, o también bajo forma de emulsión o de solución, realizándose la aplicación por la evaporación del solvente o del emulsificante, después de lo cual un tratamiento térmico permite

25.

323972

25 FEB.



obtener la adherencia deseada. Se puede utilizar también, como adhesivo, la superficie de la misma espuma, atacándola por medio de un solvente apropiado. - - - - -

5. En el caso en que se utilice como materia sintética celular una espuma termoplástica o una espuma que pueda hacerse adhesiva por la acción del calor, se puede fijar el "plastrón" sobre la "tela" por medio de un procedimiento de termofusión. Sucederá así, por ejemplo, cuando se utilicen poliéteres y poliuretanos. - - - - -

10. En la figura 2, se ha representado esquemáticamente un dispositivo que permite la fijación, por termofusión, del "plastrón" 2 sobre la "tela" 1. Este dispositivo presenta una primera mesa horizontal 3, sobre la que se puede hacer pasar la "tela" 1, y, encima de esta mesa, una segunda mesa inclinada 4, sobre la que se puede hacer pasar el "plastrón" 2. Los extremos de salida de las dos mesas 3 y 4 se hallan cerca de un par de cilindros de compresión y de arrastre 5 y 6, que giran en sentido inverso a la misma velocidad periférica. Cerca del punto de entrada de los cilindros 5 y 6 se halla una rampa 7 de calentamiento constituida, por ejemplo, por una llama, por una resistencia eléctrica, o bien por una tobera de aire caliente, de forma que el "plastrón", que se hace descender por la mesa 4, se lleva a la temperatura conveniente antes de ser depositado sobre la "tela" 1, que se hace avanzar al mismo tiempo sobre la mesa 3, y antes de ser presionado fuertemente contra dicha "tela", durante su paso simultáneo entre los dos cilindros 5 y 6. La presión a la que se someten las dos piezas realiza una termosoldadu-

- 6 323972

25 FEB. 1951



ra de la materia, convenientemente calentada por la rampa 7. -

En este ejemplo, se ha supuesto que el plastrón 2 era de materia termofusible y que la "tela" era una entretela clásica de sastre. - - - - -

5. Se podría aplicar el mismo procedimiento al caso en que el "plastrón" fuera de materia termofusible y la "tela" de género no tejido, por ejemplo el vendido por la sociedad Intissel con la referencia "L A 80". - - - - -

10. Desde luego, la invención no está limitada al modo de realización descrito y representado, que se ha dado a título de ejemplo; se pueden introducir, en la misma, numerosas modificaciones sin salir por ello de su marco. - - - - -

15. Así, por ejemplo, el "plastrón" representado en la figura 1 es continuo, pero no se saldría del marco de la invención preveyendo un "plastrón" perforado, por ejemplo, con perforaciones convenientemente repartidas sobre su superficie. - - -

N O T A

Se declaran de novedad y propiedad para España, sus territorios y plazas de soberanía, las siguientes: - - - - -

20. R E I V I N D I C A C I O N E S

1.- Perfeccionamientos en las disposiciones de entretela para prendas de vestir, caracterizados por la provisión de una entretela que consta de una parte, llamada plastrón, fijada sobre una parte, llamada tela, preveyéndose que por lo menos

3'23972

25 FEB. 1966



una de estas dos partes sea de una materia sintética celular con células abiertas o cerradas. - - - - -

2.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1, caracterizados porque la unión se realiza por adhesión, con aportación de un material apropiado. - - - - -
5.

3.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1, caracterizados porque la unión se realiza por termofusión.

BARCELONA, 25 FEB. 1966

P. A. M. CURELL SUÑOL

Fig. 1

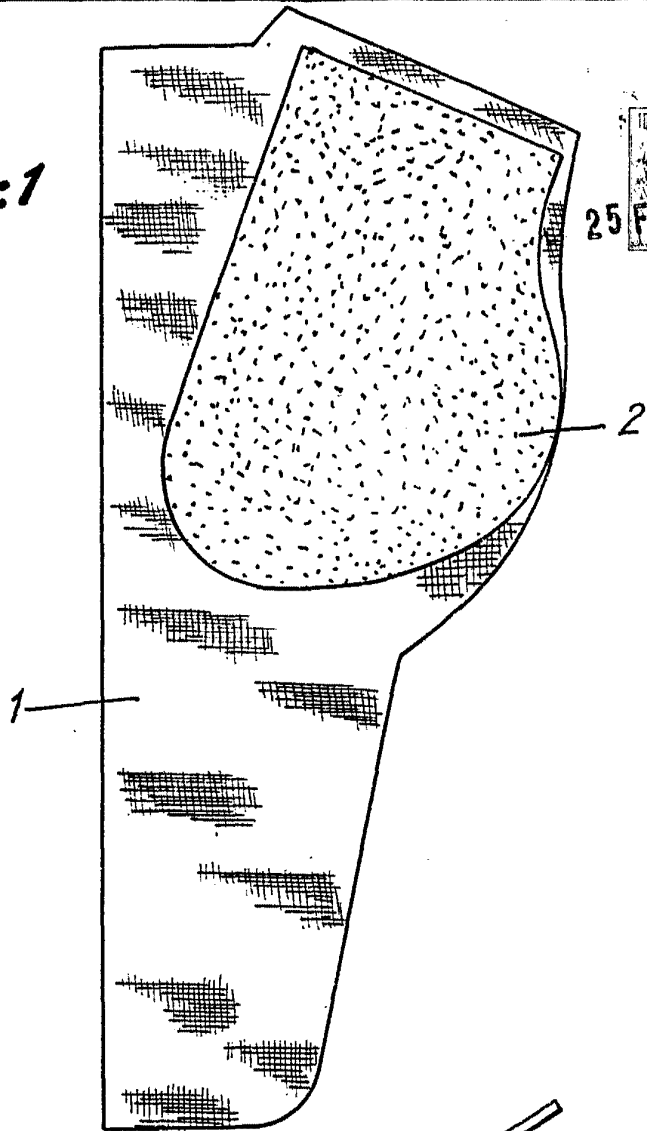
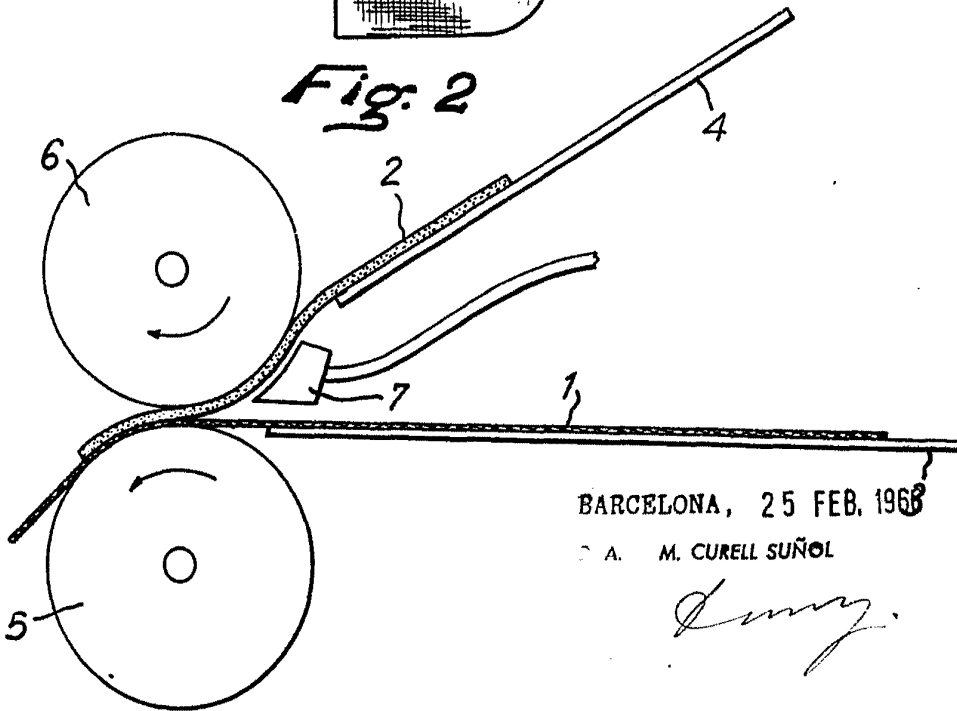


Fig. 2



BARCELONA, 25 FEB. 1968

A. M. CURELL SUÑOL

Curell