

Pe- 31.511.-

Case Nº 3974/7522



323903

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se presenta para unir a la solicitud

de

P A T E N T E    D E    I N V E N C I O N

formulada el 7 de Marzo de 1966, con el nº 323.903

e n

E S P A Ñ A

por VEINTE años

a nombre de MATHERSON-SELIG LIMITED, entidad británica, establecida en 6, 7 & 8 Clements Lane, Londres, Inglaterra, por:

"UN METODO PARA PRODUCIR UNA MUESTRA ESTRATIFICADA DE PLASTICOW

=====

Este invento se refiere a un método de producir muestras de estratificación de plástico.

Los estratificados de plástico decorativos a que concierne el invento, son en general, los hechos imprimiendo un dibujo sobre un papel y estratificando después el papel impreso con varias capas de resina, por ejemplo resina de melamina, para producir un estratificado decorativo, de superficie dura. Tales estratificados se venden bajo muchas marcas, tales como "Formica", Waverite", y "Arborite".

10                    Anteriormente cuando las muestras de los estratificados



de plástico decorativos tenían que ponerse a disposición de los compradores eventuales, era necesario preparar el estratificado y cortar una pequeña pieza del mismo que podía usarse como muestra. En general, ésto hacía necesaria la producción de láminas especiales que eran después cortadas para formar las muestras, y una pluralidad de las muestras de los diversos tipos de estratificados de plástico decorativos disponibles eran luego montados en forma de un género de muestra, que debido a la naturaleza dura del estratificado era muy voluminoso. Además, la producción de estos géneros de muestra es un procedimiento caro, implicando como lo hace, la producción de láminas de muestra especiales y el corte de las mismas.

En un esfuerzo para reducir los costes y el volumen de tales géneros de muestra, se han hecho tentativas para imprimir reproducciones de los estratificados de plástico, pero se han experimentado grandes dificultades para emparejar las muestras impresas de los estratificados reales aún utilizando nueve colores de impresión diferentes.

Se ha descubierto ahora que es posible preparar muestras exactamente emparejadas de los estratificados de plástico cogiendo el papel decorativo o de grano utilizado para proporcionar la característica decorativa del estratificado y dotándolo de un recubrimiento transparente teñido con trazas de pigmento.

Por lo tanto, el presente invento crea un método de producir una muestra estratificada de plástico en la cual un papel de base o de grano usado en la producción del estratificado es provisto de un recubrimiento transparente teñido con trazas de pigmento, de modo que el papel recubierto empareja

323903

19A



de manera sustancialmente exacta con un estratificado de plástico producido usando el mismo papel de base o de grano.

5 La lámina resultante de papel puede ser cortada y montada sobre tarjetas de color, o puede alternativamente ser construida en forma de géneros de muestra que son considerablemente menos voluminosos, pesados y caros que los géneros de muestra del propio estratificado real.

10 Por lo tanto, otro aspecto del presente invento crea una tarjeta de color de muestras estratificadas de plástico, que comprende una tarjeta de respaldo, y, montada sobre dicha tarjeta de respaldo, una pluralidad de diferentes muestras estratificadas de plástico, cada una de las cuales comprende una pieza de un papel de base decorativo utilizado en la producción del estratificado provisto de un recubrimiento  
15 transparente teñido con trazas de pigmento de modo que la pieza recubierta empareja en sustancia exactamente con un estratificado de plástico producido utilizando el mismo papel de base.

20 La laca empleada para preparar las muestras puede ser cualquier laca transparente conveniente, y aunque es preferentemente una laca de celulosa, pueden utilizarse otras lacas, de las cuales son ejemplos las lacas de poliuretano, las lacas de fijación química, tales como las lacas de formaldehído y urea, las lacas de calandrado y los barnices de alcohol.  
25 Según se a necesario, se añaden trazas de pigmento a las lacas, de modo que, cuando se aplica un recubrimiento delgado de la laca al papel de base o de grano antes mencionado, el papel recubierto empareja casi exactamente las muestras reales. El teñido con trazas de pigmento de la laca es necesario  
30 debido al hecho de que las resinas empleadas en la formación



del estratificado oscurecen ligeramente el color de papel de base o de grano.

La manera según la cual se aplica la laca puede ser cualquiera de las empleadas corrientemente para aplicar lacas, tales como pulverización, manual o automáticamente, recubrimientos directos con rodillos, recubrimientos inversos con rodillos, recubrimientos con rodillos de grabado, recubrimiento de pantalla o serigrafía. Alternativamente, la laca puede aplicarse por una técnica de impresión utilizando una tinta transparente, tal como por impresión al cuadro, impresión tipográfica, impresión "offset", impresión en "offset" seca, o impresión por grabado. Un método preferido de aplicar la laca es por medio de la denominada Barra de Meyer. Esta comprende una barra rígida en derredor de la cual está enrollado apretadamente un alambre delgado de, por ejemplo, 19 S.W.G. (ó 0,102 cm) que es soldado en sus extremos a la barra. La barra se coloca sobre el papel que descansa sobre una superficie plana, y se coloca enfrente de la barra una masa fundida de laca. La barra es entonces apretada sobre el papel y deja detrás un recubrimiento de laca, cuyo espesor depende del diámetro enrollado en derredor de la barra.

Con todas estas técnicas y especialmente cuando se utiliza la barra de Meyer puede ser deseable aplicar dos, o incluso más, recubrimientos de laca al papel, pero esto depende, por supuesto, del espesor deseado del recubrimiento que a su vez depende del contenido de traza de pigmento de la laca.

Todas estas técnicas permiten obtener acabados mates o lustrosos, si se desea, pero, si se desea, pueden añadirse agentes, que produzcan un acabado mate, a la laca o tinta.

323903

19



Finalmente, el recubrimiento del papel de base o de grano puede efectuarse utilizando una técnica de estratificación con películas estratificando el papel con una película de una resina sintética transparente que puede estar teñida con trazas de pigmento. La película puede ser ablandada con un disolvente o por calor para adherirla al papel, pero donde se use un adhesivo puede ser deseable teñir con trazas de pigmento el adhesivo en vez de la película a fin de obtener el oscurecimiento deseado.

A fin de permitir que el invento pueda ser comprendido más fácilmente, se describirá ahora un ejemplo del mismo en mayor detalle.

En este ejemplo se deseó emparejar un estratificado decorativo que tenía un acabado de mate con un grano y coloración de madera de teca intermedios. Una muestra del papel de base o de grano utilizado en la preparación del estratificado de plástico fué recubierta con una capa de 2 mm. de espesor de una laca de celulosa teñida con trazas de pigmento que tenía la siguiente composición:

Laca de celulosa transparente	220 gramos.
Agente de deslustramiento	30 gramos.

Pigmentos

Negro	una traza
Violeta de "cinquasia"	una traza
Blanco	una traza

El papel recubierto resultante emparejaba exactamente con el estratificado decorativo producido, y fué cortado en pequeñas piezas para su montaje sobre una tarjeta en color que llevaba una pluralidad de muestras, similarmente preparadas, de otros estratificados de plástico decorativos dispo-

323903

19 AB



nibles.

5 Como se indica en el anterior ejemplo, el recubrimien-  
to de la laca transparente tenía 2 mm. de espesor, pero se  
apreciará que el espesor del recubrimiento y la cantidad de  
pigmentación de trazas de la laca transparente puede variar-  
se dentro de amplios límites, aunque bien pueden depender en-  
tre sí en cuanto un recubrimiento más grueso puede necesitar  
menos pigmento y viceversa.

10 El recubrimiento del papel de base o de grano puede  
llevarse a cabo de cualquier modo corriente y se ejecuta con-  
venientemente por medio de una técnica de recubrimiento con  
rodillo utilizando una espátula montada sobre un rodillo so-  
bre el que avanza el material a recubrir, alimentándose el es-  
pacio detrás de la espátula (con relación a la dirección de  
15 avance del material a recubrir) con la laca teñida de trazas  
de pigmento.

20 Esta solicitud que corresponde a las presentadas en  
Gran Bretaña el 8 de Marzo de 1965, bajo el número 9782/65 y  
18 de Agosto de 1965, bajo el número 35453/65, se acoge a  
los beneficios del artículo 51 del vigente Estatuto sobre  
Propiedad Industrial.

- N O T A -

25 Los puntos de invención propia y nueva que se presen-  
tan para que sean objeto de esta solicitud de Patente de In-  
vención en España, por VEINTE años, son los siguientes:

- 6 -

323903

19



5 1º.- Un método para producir una muestra estratificada de plástico en el cual un papel de base o de grano usado en la producción del estratificado es provisto con un recubrimiento transparente teñido con trazas de pigmento, tal que el papel recubierto empareje de manera sustancialmente exacta con un estratificado de plástico producido usando el mismo papel de base o de grano.

10 2º.- Un método como se reivindica en el punto 1, en el cual el papel de base o de grano es recubierto con una laca coloreada con trazos de pigmento.

3º.- Un método como se reivindica en el punto 2, en el cual la laca es una laca de celulosa.

15 4º.- Un método como se reivindica en los puntos 2 ó 3, en el cual la laca es aplicada por una técnica de recubrimiento con rodillo.

5º.- Un método como se reivindica en los puntos 2 ó 3, en el cual la laca es aplicada por una técnica de impresión.

20 6º.- Un método como se reivindica en los puntos 2 ó 3, en el cual la laca es aplicada por medio de una barra de "Meyer".

7º.- Un método como se reivindica en uno cualquiera de los puntos 2 a 6, en el cual el papel de base o de grano es provisto con dos recubrimientos de laca.

25 8º.- Un método como se reivindica en el punto 1, en el cual el papel de base o grano es recubierto usando una técnica de estratificación de película.

30 9º.- Un método como se reivindica en cualquiera de los puntos precedentes, en el cual el papel de base o de grano recubierto es cortado para suministrar muestras que son segui-

323903



damente montadas en tarjetas de colores.

10º.- Un método para producir una muestra estratificada de plástico.

5 Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede y con los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de ocho hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 13 AGO. 1966

R.A.

Alberto de Elzaburu  
Por Poder