

323886

22 FEB. 1936



323886

PATENTE DE INTRODUCCIÓN

por 10 años

A favor de D. JUAN VERGÉS CUSIDÓ, de nacionalidad española,
residente en Barcelona, calle Mallorca, 84. - - - - -
por: "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACIÓN DE CACEROLAS DE
USO MÚLTIPLE". - - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente patente, practicada con éxito en el ex-
tranjero, se refiere a unos perfeccionamientos en la fabrica-
ción de cacerolas de uso múltiple, cuya cacerola está compues-
5 ta de dos recipientes fabricados de forma que permiten su aco-
plamiento libre en tres combinaciones diferentes con lo que
puede utilizarse la cacerola para distintas clases de cocción,
la cual está dotada de una tapa que puede acoplarse indistinta-
mente en la boca de uno u otro de los recipientes.



tes disponga de un doble fondo libre, destinado a evitar que los alimentos puedan pegarse durante la cocción, y de un disco perforado asimismo libre, que divide el recipiente en dos partes comunicantes entre sí. Este recipiente que denominamos de
5 dos niveles, se le dota en la operación de embutido o repulsado de una boca ensanchada de bastante altura, con un doble acodamiento circundante en su unión con el cuerpo de menor diámetro, que sirve de asiento para el otro recipiente al acoplarlo en la referida boca, en posición normal, o bien boca abajo, utilizándose
10 dose asimismo uno de los acodamientos para acoplar el recipiente de dos niveles en el interior del otro recipiente, que es de constitución simple.

Para la mejor comprensión de la presente memoria descriptiva, se acompaña una hoja de dibujos, en los que se ha representado un caso práctico de realización, que se cita a título de
15 ejemplo no limitativo, de una cacerola fabricada según los perfeccionamientos objeto del invento.

En los dibujos:

La figura 1, muestra en sección la tapa de la cacerola.

20 La figura 2, representa en sección, el recipiente de dos niveles.

La figura 3, constituye el recipiente simple, visto en sección.

25 La figura 4, muestra en sección el doble fondo de la cacerola.

La figura 5, es una vista en planta del disco libre intermedio.

Las figuras 6, 7, y 8, ilustran las tres formas de acoplamiento de los distintos elementos de que se compone la cacerola, o sea: para la cocción de alimentos al baño maría, para la coc
30

323886

22 FEB.



ción por simple vapor en dos pisos y para la cocción combinada en dos compartimientos, respectivamente.

Según los perfeccionamientos objeto del invento, la caca-rola se fabrica a partir de plancha de aluminio o de acero inoxidable, comprendiendo la misma un recipiente cilíndrico -1- de dos niveles, en el que en la operación de embutido o repulsa-
do se le ensancha su parte superior para constituir una boca -2- de mayor diámetro que el de su cuerpo y de bastante altura, dotándola en la propia operación de un doble acodamiento circun-
dante -3- y -4- en la unión de la boca con el cuerpo.

En operación análoga se obtiene el otro recipiente -5- de constitución cilíndrica simple, el diámetro del cual es mayor que el del recipiente de dos niveles y casi igual al de la boca del mismo.

La tapa -6- se fabrica de manera que pueda acoplarse en la boca de cualquiera de los dos recipientes, a cuyo efecto se le dota por su parte inferior de un escalón circundante de menor diámetro -7-.

En el centro de dicha tapa se acopla un pomo -8- de material aislante fijado a la misma por remachado.

En el recipiente de dos niveles se fija mediante unos remaches una pieza arqueada -9- de soporte de un asa -10- de material aislante, situada precisamente en la zona de la boca -2- del mismo.

En el recipiente cilíndrico -5- se le aplica otra asa -11- del mismo tipo que la anterior, la cual se sitúa en una zona intermedia del mismo.

El disco perforado -12-, destinado a colocarse en el interior de la boca -2- del recipiente de dos niveles, -1-, presenta la particularidad de que en la operación de taladrado del

-323886

22 FEB



mismo se le practica un orificio -13- de mucho mayor diámetro que el de los orificios restantes, a fin de facilitar su manipulación permitiendo el paso de un dedo para su asido.

5 La pieza de doble fondo -14- está constituida por un disco perforado que se dobla por embutición para formar una pestaña inferior circundante -15-.

10 Los perfeccionamientos objeto de la patente, dentro de su esencialidad, pueden ser llevados a la práctica en otras formas de realización, que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, fabricarse la cacerola de referencia, en cualquier forma y tamaño, con los materiales y medios más adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

15

: N O T A

Se reivindica como objeto de la presente patente de introducción:

20 1.- Perfeccionamientos en la fabricación de cacerolas de uso múltiple, caracterizadas esencialmente porque a partir de plancha metálica se obtienen dos recipientes de manera que permiten su acoplamiento libre en tres combinaciones diferentes para que pueda utilizarse la cacerola para distintas clases de cocción, dotándola de una tapa que puede acoplarse indistintamente en la bora de cualquiera de ambos recipientes, comprendiendo la 25 cacerola además de estos recipientes, un doble fondo libre y un disco divisorio asimismo libre, ambos perforados.

30 2.- Perfeccionamientos en la fabricación de cacerolas de uso múltiple, según la anterior reivindicación, caracterizados porque uno de los dos recipientes, que denominamos de doble nivel, se le dota en la operación de embutido o repulsado de una



boca ensanchada de bastante altura, con un doble acodamiento circundante en su unión con el cuerpo de menor diámetro, que sirve de asiento para el otro recipiente, que es de constitución cilíndrica simple, al acoplarlo en la referida boca, en
5 posición normal, o bien boca abajo, utilizándose asimismo uno de dichos acodamientos para acoplar el recipiente de dos niveles en el interior del recipiente de constitución simple.

3.- Perfeccionamientos en la fabricación de cacerolas, de uso múltiple, según las anteriores reivindicaciones, caracterizados porque en la fabricación de la tapa se la dota por su
10 parte inferior de un segundo escalón circundante, de menor diámetro, para que pueda ajustarse indistintamente en la boca de cualquier de los dos recipientes que comprende la cacerola.

4.- Perfeccionamientos en la fabricación de cacerolas de uso múltiple, según las reivindicaciones 1 y 2 caracterizados porque el asa de que va provisto el recipiente de dos niveles va fijada precisamente en la zona de boca del mismo, aplicándose otra asa en el recipiente simple, que se situa en una
15 zona intermedia de su cuerpo.

5.- Perfeccionamientos en la fabricación de cacerolas de uso múltiple, según las reivindicaciones anteriores, caracterizados porque el disco perforado destinado a colocarse en el interior de la boca del recipiente de dos niveles se le practica en la operación de taladrado, un orificio de mucho mayor
25 diámetro que el de los orificios restantes, con el objeto de facilitar su manipulación.

6.- Perfeccionamientos en la fabricación de cacerolas de uso múltiple, según las anteriores reivindicaciones, caracterizados porque la pieza de doble fondo está constituida por
30 un disco perforado que se dobla por embutición para formar una

323886



pestaña inferior circundante.

7.- PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACIÓN DE CACEROLAS DE USO MULTIPLE.

Consta la presente memoria descriptiva de seis hojas mecanografiadas, foliadas, numeradas y escritas por una sola cara, acompañada de una hoja de dibujos.

Barcelona, para Madrid, a 22 de febrero de 1966.

JUAN VERGÉS CUSIDÓ

P. A.
MANUEL DE RAFAEL
P. B.

323886



Fig. 1

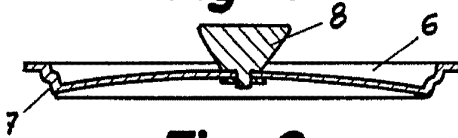


Fig. 2

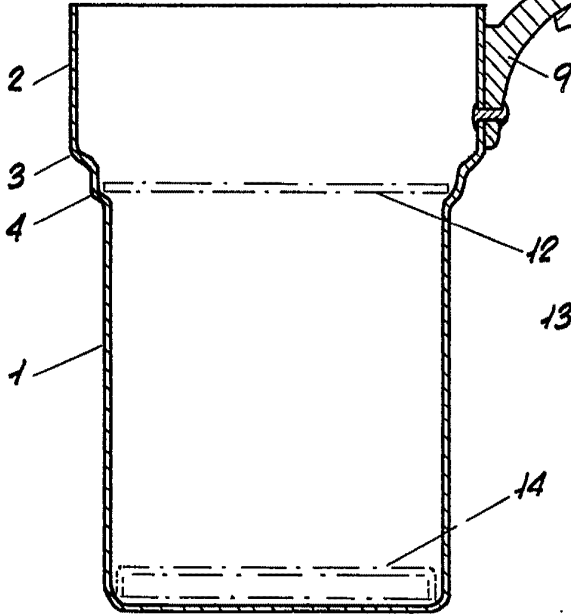


Fig. 5

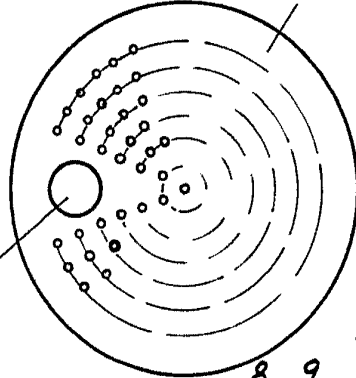


Fig. 6

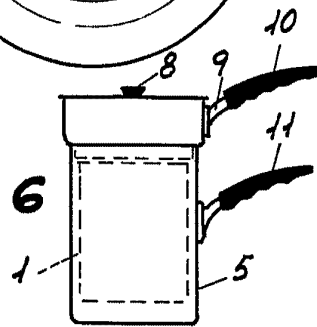


Fig. 3

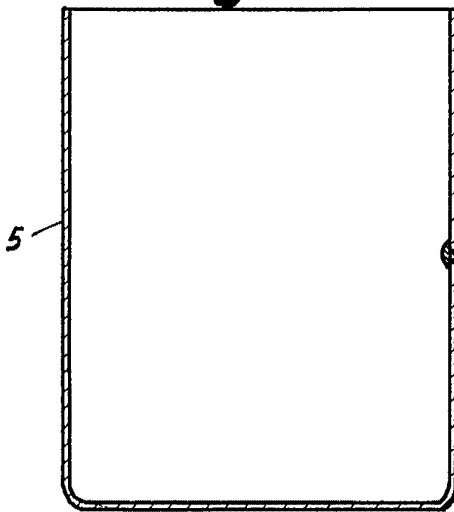


Fig. 7

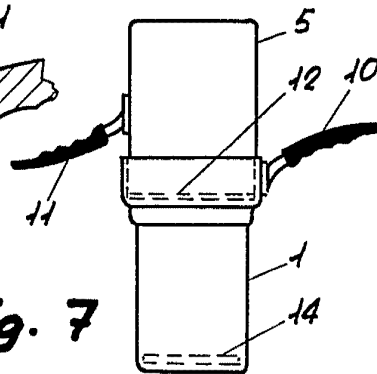


Fig. 4

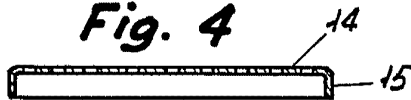
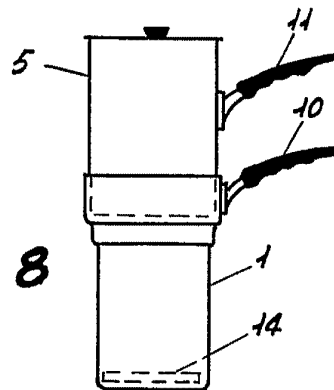


Fig. 8



Escala variable

Barcelona, 22 febrero de 1966.
MANUEL DE RAFAEL

Manuel de Rafael