



21 FEB

323880

P A T E N T E  
D E  
I N V E N C I O N

a favor de Don Francisco ESTUPIÑA CHIVA, de nacionalidad española, residente en Hospitalet de Llobregat (Barcelona), calle Martorell, 12, por "PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACIÓN DE LÁMINAS DE RECUBRIMIENTO TERMOPLÁSTICAS DECORATIVAS".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un procedimiento para la fabricación de láminas de recubrimiento decorativas, con lo que se consiguen varios e importantes efectos prácticos, con notable ventaja respecto a los procedimientos usuales.

5.

El procedimiento en cuestión consiste, fundamentalmente, en emplear una lámina de un material termoplástico apropiado en el que se practica, en caliente, una embutición que simula una pluralidad de guijarros irregulares contiguos que asemejan un muro hecho con tales guijarros.

10.

323880 21 FEB.



jarros, u otros motivos decorativos.

5. La lámina termoplastica embutida así es dotada en su cara posterior de una capa de un adhesivo sensible a la presión al que se aplica una cubierta protectora extraíble, determinada por una lámina flexible. Puede también, ser coloreada por su cara posterior mediante serigrafía.

10. La lámina decorativa se fabrica en piezas de las dimensiones apropiadas y que pueden ser cortadas con herramientas normales al ser empleada la propia lámina, lo que se lleva a cabo muy facilmente, ya que basta con despegar la cubierta posterior protectora y aplicar la lámina a la superficie correspondiente, a la que se adhiere gracias al adhesivo de que es provista.

15. Las láminas obtenidas mediante el presente procedimiento tienen muchas aplicaciones. En efecto, sirven para decorar numerosos lugares, especialmente interiores de viviendas, tiendas, locales de trabajo, así como "stands" de exposición de productos, etc., proporcionando en todos los casos excelentes efectos estéticos, a base de una agradable ambientación, en forma de revestimiento de paredes, zócalos, marcos, etc.

20. A pesar de los múltiples resultados prácticos que aporta, el presente procedimiento, como es de ver por la sucinta descripción precedente, no puede ser de ejecución más simple y rápida, lo que repercute en favor de su coste.

Los dibujos adjuntos, muestran a título de ejem-

323880



plo, no limitativo del alcance de la presente invención, una forma preferida de llevarla a la práctica, en representación esquemática.

5. En dichos dibujos, la figura 1 ilustra un fragmento de la lámina decorativa obtenida, vista por su cara frontal, y la figura 2 corresponde a una perspectiva que demuestra la constitución de la lámina.

10. Con arreglo al procedimiento objeto del invento, se obtiene una lámina -1- de un material termoplástico de naturaleza apropiada a la que en caliente se somete a una operación de embutición por ejemplo mediante vacío que da por resultado una pluralidad de relieves -2- sobresalientes de la cara delantera de la lámina. Estos relieves presentan la configuración de cantos rodados, simulando al conjunto de ellos la superficie de un muro construido con tales cantos rodados y, desgastado por la intemperie a lo que coadyuva una coloración apropiada con que en la forma conocida se dota a dichos salientes.

15. La cara posterior de la expresada lámina embutida es provista en la zona no afectada por los relieves de un adhesivo -3- sensible a la presión.

20. El proceso finaliza con la aplicación a dicha cara posterior de una cubierta protectora constituida por una lámina flexible -4- que se dispone adherida al adhesivo -3-.

25. Resumiendo, debe hacerse hincapie en las ventajas del presente procedimiento y que son:

a) Simplicidad y rapidez en su puesta en prác-

323880



tica, y baratura de los productos empleados, lo que equivale a la obtención de láminas decorativas en condiciones económicas muy interesantes.

5. b) Adecuada protección del adhesivo -3- mediante la cubierta -4-.

c) Sencillez de aplicación de las láminas al lugar que interese.

10. d) Gran campo de empleo, gracias al valor decorativo de las láminas obtenidas, a su posibilidad de fácil limpieza y extracción sencilla cuando convenga.

Por todo ello, puede afirmarse que el presente procedimiento representa un importante avance, tanto en el terreno industrial, como por lo que respecta a los resultados de las láminas fabricadas.

15. Por lo demás, debe hacerse constar que serán independientes del objeto de la invención, los detalles y características accesorias empleadas en su puesta en práctica y, en general, cuanto no altere la esencialidad de las siguientes reivindicaciones.

- . -

N O T A

20. Se reivindica como objeto de la presente patente de invención:

1. Procedimiento para la fabricación de láminas de recubrimiento termoplásticas decorativas, caracteriza-

323880

21



- do esencialmente por el hecho de someter una lámina de un material termoplástico apropiado a un calentamiento a temperatura próxima a la de reblandecimiento del material conjuntamente con una operación de embutición mediante la que se obtiene una pluralidad de relieves sobresalientes por la cara exterior de la lámina, los cuales presentan, de preferencia, la configuración y aspecto de guijarros, simulando el conjunto de ellos la superficie de un muro construido con tales guijarros, cuya lámina embutida es coloreada interiormente y provista en las zonas planas de su cara posterior, con un adhesivo sensible a la presión al que se aplica una lámina flexible protectora, extraíble para aplicar la lámina decorativa una superficie y fijarla amoviblemente a la misma con ayuda del expresado adhesivo.
5. la que se obtiene una pluralidad de relieves sobresalientes por la cara exterior de la lámina, los cuales presentan, de preferencia, la configuración y aspecto de guijarros, simulando el conjunto de ellos la superficie de un muro construido con tales guijarros, cuya lámina embutida es coloreada interiormente y provista en las zonas planas de su cara posterior, con un adhesivo sensible a la presión al que se aplica una lámina flexible protectora, extraíble para aplicar la lámina decorativa una superficie y fijarla amoviblemente a la misma con ayuda del expresado adhesivo.
10. es coloreada interiormente y provista en las zonas planas de su cara posterior, con un adhesivo sensible a la presión al que se aplica una lámina flexible protectora, extraíble para aplicar la lámina decorativa una superficie y fijarla amoviblemente a la misma con ayuda del expresado adhesivo.
15. presado adhesivo.

2. Procedimiento para la fabricación de laminas de recubrimiento termoplásticas decorativas.

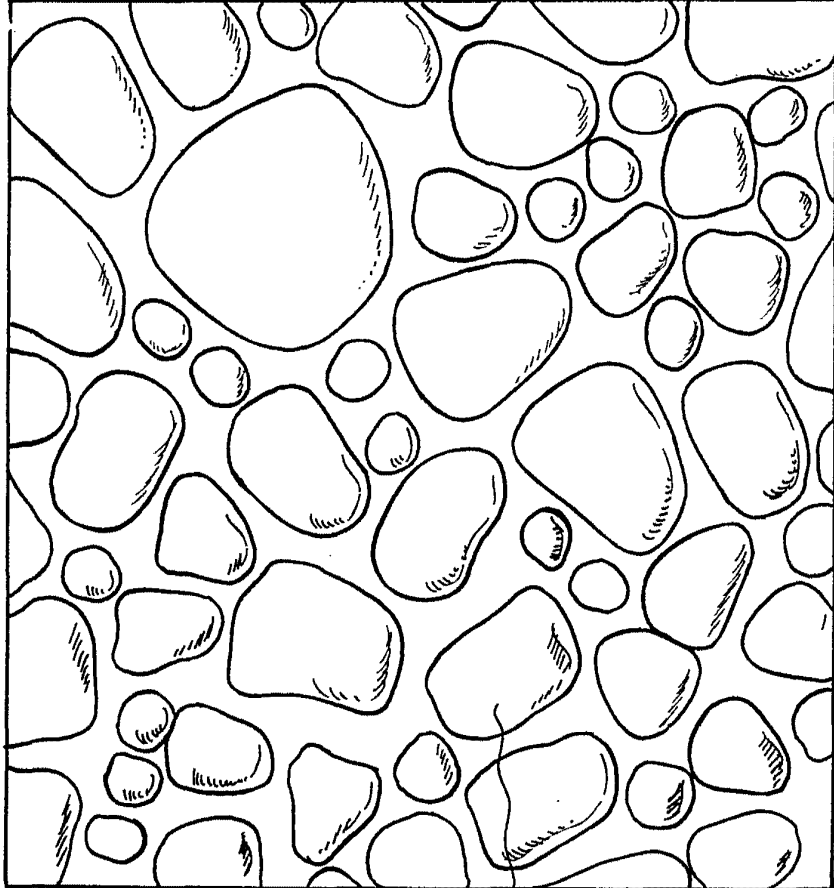
La presente memoria descriptiva consta de cinco hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 21 de febrero de 1966.

p.a.

Francisco ESTUPIÑA CHIVA

12927



21 FEB

Fig. 1

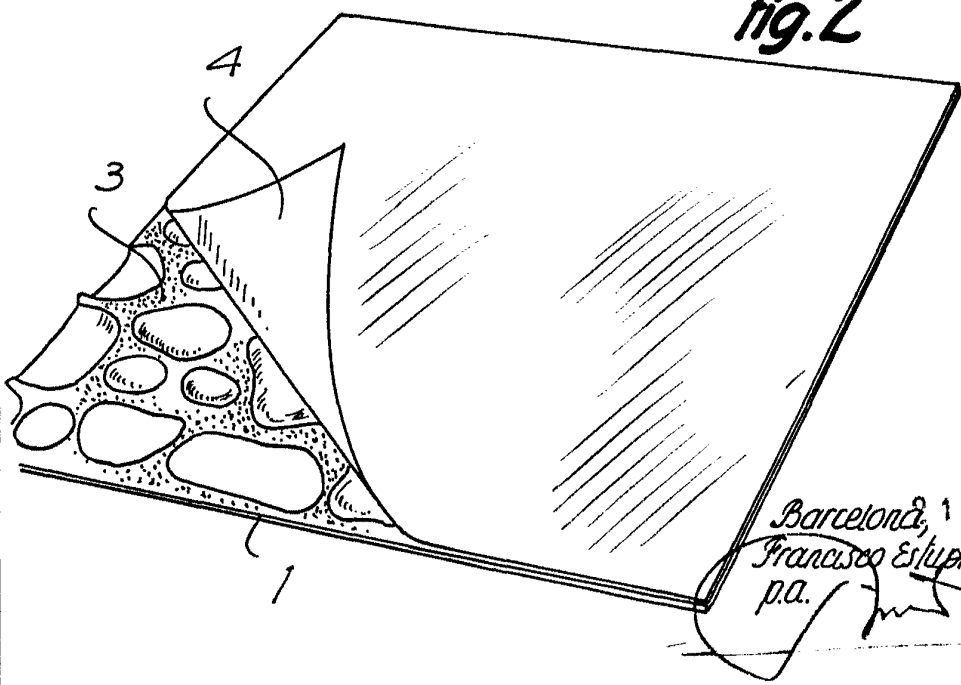


Fig. 2

Barcelona, 1 FEB 1937  
Francisco Estupiña Chiva  
p.a.

