

323609

26 FEB



323609

PATENTE DE INVENCION QUE POR VEINTE AÑOS SE SOLICITA EN ESPAÑA A FAVOR DE CERAMICA - PUIG; S.A., DOMICILIADA EN MADRID, ALCALA, 155, POR: "PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCION DE LADRILLOS CON LA SUPERFICIE COLOREADA".

MEMORIA

Como su enunciado indica, consiste la presente Patente de Invención según se describe en la Memoria que se acompaña, en un procedimiento para la obtención de ladrillos con la superficie coloreada.

El procedimiento que se preconiza, no



afecta a un determinado tipo de ladrillos, sino que es utilizable en cualquier modelo de los conocidos y en cualquier medida que
10 tengan los mismos. Tampoco afecta al proceso de fabricación, ya que el invento consiste en un procedimiento químico-industrial para conseguir en la superficie del ladrillo una pátina que resulta una vez cocido,
15 al transformarse una mezcla dada al mismo, en un silicato coloreado y cuyas características físicas y mecánicas son iguales al constituyente de la masa del ladrillo, con la que los colores obtenidos conservan
20 su colorido y su inalterabilidad en iguales condiciones que el ladrillo sin tratar.

Las operaciones normales en la fabricación de ladrillos requieren diversas fases, como son selección del material, legivado -
25 de las arcillas, amasado, moldeo, secado y después cocción. En la fase en que la pieza ya esta moldeada al salir el ladrillo de la galletera y antes de su cochura, se procede a dotar a la superficie del ladrillo, a los
30 cantos o sólo a la arista que sirve de vista, de una pátina coloreada, lo cual se hace aplicando una mezcla constituida por unos pigmentos y un catalizador, a base de óxidos metálicos.

35 De forma que elaborada esta mezcla en las proporciones que se citarán, al ser disueltos y mezclados en un calderín hasta

323609

3.-

26 FEB



40

que adquieren homogeneidad y miscibilidad, cuando esta mezcla coloreada está en condiciones, se aplica al ladrillo cuando éste - ha sido moldeado y sale de la galletera, - mediante su aspersion sobre la superficie del mismo por inyección de aire a presión en el calderín que contiene la misma, Este procedimiento que se cita y su modo de aplicación sobre la superficie del ladrillo, es para su realización en grandes fabricaciones en serie, ya que indudablemente esta pigmentación podría darse también con brocha o - cualquiera de los medios conocidos.

45

50

De los elementos que constituyen la mezcla precitada, uno es propiamente un pigmento colorante y otro, el silicato, es un catalizador.

55

A titulo de ejemplo no limitativo, vamos a describir la formula cualitativa y - cuantitativa para la obtención de ladrillos de los siguientes colores:

60

Para ladrillos de color VERDE, 150 gramos de óxido de cromo, más 1.000 gramos de silicato.

65

Para ladrillos de color AMARILLO, 90 gramos de óxido de antimonio, más 90 gramos de bióxido de titanio, más 1 kilo de silicato.

Para ladrillos de color NEGRO, 250 gramos de óxido de hierro sintético, más 200



gramos de óxido de manganeso, más 80 gramos de cobalto, más 1 kilo de silicato.

70

Para el color AZUL FLOJO, 50 gramos de cobalto, más 175 gramos de óxido de manganeso, más 1 kilo de silicato.

75

Para el color AZUL FUERTE, 100 gramos de cobalto, más 250 gramos de manganeso, más 1 kilo de silicato.

80

De modo que aplicado sobre la superficie del ladrillo, antes de su cochura, después de cocido, aquella mezcla se transforma en un silicato que le proporciona una pátina de cualquiera de los colores que se citan y le dá unas cualidades de inalterabilidad ante la acción del tiempo, humedades o agentes atmosféricos, con lo que se ha conseguido un elemento indudablemente

85

útil para la construcción, por sus cualidades decorativas, ya que en definitiva en muchos casos los ladrillos corrientes son pintados con aquél fin, pero consecuentemente el resultado es negativo porque técnica-

90

mente la operación de elaboración es distinta, ya que siendo el ladrillo una materia porosa absorbe la pintura y además que resultaría de elevado coste, no alcanzaría un resultado perenne como el que se preconiza

95

en esta Patente; ya que el colorante de su superficie es logrado al formar una pátina sólidamente fijada, por lo que los puntos nuevos por los que se demanda protección -

323609^{5.-}

26



consisten en las siguientes

100

REIVINDICACIONES

105

110

1ª.- "Procedimiento para la obtención de ladrillos con la superficie coloreada," caracterizado por consistir en la aplicación de un compuesto liquido sobre la superficie del ladrillo de cualquier clase, tipo y medida y en la fase posterior al moldeo y previa a su cocción, mediante aspersion sobre su superficie, por inyección de aire a presión en un calderín que contiene una mezcla de un pigmento colorante y un catalizador.

115

120

125

2ª.- "Procedimiento para la obtención de ladrillos con la superficie coloreada", caracterizado porque esta mezcla de óxidos metálicos, cuando se ha conseguido por revolución en un calderin que tenga homogeneidad y miscibilidad, es aplicada en la fase de moldeo sobre la parte del ladrillo deseada, las superficies, las aristas o simplemente el canto o arista que ha de dar vista, por el medio citado en la reivindicación anterior o por otro de los conocidos, con el fin de obtener una pátina perenne e inalterable cuando el ladrillo es cocido.

3ª.- "Procedimiento para la obtención de ladrillos con la superficie coloreada", caracterizado porque para la obtención de

323609

6.-



130 un ladrillo de superficie de color VERDE,
con el procedimiento, forma y resultado
citados en las reivindicaciones primera y
segunda, con la única variación para todos
los colores, de la mezcla de impregnación,
su fórmula es 150 gramos de óxido de cromo
135 más 1 kilo de óxido de silicato; el primer
elemento es el pigmento colorante y el si-
licato lo fija, de modo que el ladrillo -
después de su cocción, conserva inaltera-
ble una pátina de este color, por haberse
140 transformado en un silicato coloreado.

4ª.- "Procedimiento para la obtención
de ladrillos con la superficie coloreada",
caracterizado según reivindicaciones ante-
riores, porque para la obtención de un la-
drillo de color AMARILLO, la mezcla es cua-
145 litativa y cuantitativamente, 90 gramos de
óxido de antimonio más 90 gramos de bióxi-
do de titanio, más 1 kilo de silicato.

5ª.- "Procedimiento para la obtención
de ladrillos con la superficie doloreada",
caracterizado según reivindicaciones ante-
riores, porque para la obtención de un la-
drillo de color NEGRO, la mezcla es 250 -
150 gramos de hierro sintético, más 200 gramos
de manganeso, más 80 gramos de cobalto, -
155 más 1 kilo de silicato.

6ª.- "Procedimiento para la obtención
de ladrillos con la superficie coloreada",
caracterizado según reivindicaciones ante-

323609

7.-

26 F



160

riores, porque para la obtención de un ladrillo de color AZUL FLOJO, la mezcla es de 50 gramos de cobalto, más 175 gramos de manganeso, más 1 kilo de silicato; y para un AZUL FUERTE la mezcla se compo-

165

ne los mismos ingredientes sólo que en las proporciones de 100 gramos de cobalto, más 250 gramos de manganeso, más 1 kilo de silicato.

170

7ª.- "PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCION DE LADRILLOS CON LA SUPERFICIE COLOREADA".

La presente Memoria consta de SIETE HOJAS mecanografiadas a doble espacio, - por una sola cara, de CIENTO SETENTA LINEAS para su mejor comprensión.

Madrid, 26 de Febrero de 1.966,

P.A.