

323499

OG. 13.190.-MI



323499

PATENTE DE INTRODUCCION

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

S o b r e :

" PERFECCIONAMIENTOS EN LOS RECIPIENTES PARA COCER A PRESION "

- - - - -

Solicitante: Don Zósimo GONZALEZ GONZALEZ, de nacionalidad
española, domiciliado en Valladolid, calle
Narciso Alonso Cortés nº 3.

- - - - -

323499



La presente memoria descriptiva tiene como fin la declaración del objeto sobre que ha de recaer el privilegio de explotación industrial y comercial exclusivo en el territorio nacional de acuerdo con la legislación vigente de una

5. Patente de Introducción que, como el enunciado indica, trata de unos perfeccionamientos en los recipientes para cocer a presión.

La finalidad de los presentes perfeccionamientos en proporcionar a las ollas a presión una mayor seguridad

10. y facilidad de manipulación que la que se obtiene con las ollas actuales de cualquier tipo conocido.

Una de las características fundamentales del presente invento se refiere a una nueva constitución del dispositivo de cierre de la tapa de la olla. De acuerdo con tales

15. características la tapa no se ajusta a la olla mediante dispositivo de cierre de balloneta o a rosca como en las ollas actuales, sino mediante el apoyo de una junta dispuesta en un canal periférico abierto hacia arriba cuya junta se apoya por el interior en la embocadura de la olla la cual presenta

20. un volteado interior en toda ella. De esta forma queda perfectamente asegurada la estanqueidad de la olla ya que la propia presión es la que cierra la tapa.

El ajuste propiamente dicho de la tapa se efectúa mediante una brida solicitada elásticamente mediante un resorte interior, cuyos extremos se apoyan en la parte externa de la embocadura.

25.

La separación de la tapa se efectúa por tal motivo automáticamente al levantar una palanca dispuesta en la parte media superior de la citada brida.

30. Otras características del invento se refiere a la

323499



disposición de una válvula de presión automática susceptible de ser regulada. Asimismo dispone la tapa de una válvula de seguridad de contrapeso.

- Con el fin de facilitar la interpretación más
5. exacta del objeto sobre que ha de recaer el privilegio solicitado en los dibujos adjuntos complementarios de la presente exposición se representa una forma práctica para su realización industrial que solamente se incluye con carácter
10. meramente informativo y por consiguiente no limitativo del invento.

En los citados dibujos, la Figura 1 es una vista lateral de una olla realizada de acuerdo con la presente invención.

15. La Figura 2 muestra una vista en planta de la misma olla.

La Figura 3 es una sección según III-III de la brida de cierre en posición de apertura.

- Las Figuras 4 y 5 son respectivamente secciones
20. según IV-IV y V-V de la Figura 2, relativas a las válvulas de seguridad y regulación de presión.

- Como se muestra en las citadas figuras, la olla
- 1 de forma cilíndrica, dotada de sus correspondientes asas
- 2, presenta en su embocadura un volteado hacia el interior
25. que determina una pared interna sensiblemente horizontal donde se apoya la junta anular 12. La embocadura presenta dos zonas de entrante enfrentadas que están dispuestas según arcos de circunferencia de diámetro mayor que el resto del perímetro de forma que es posible sacar la tapa girándola un cuarto de vuelta.
- 30.

323499

24 FEB



La tapa 3 presenta en todo su contorno una canal de sección semicircular 13 en el cual se aloja la junta 12 que sigue el contorno del borde.

La tapa tiene fijado en su parte central el soporte 7 constituido por dos pletinas paralelas atravesadas por el pasador roscado 9 que sirve de eje de articulación a la palanca 8 realizada en materia plástica, la cual presenta en su extremo de articulación de un ensanchamiento lateral sobre el que se apoya la parte media de la brida 4, de forma que al abatir la citada palanca la brida desciende.

La brida 4 presenta en su parte central un orificio a través del cual pasa el citado soporte 7 sirviéndole de guía en su desplazamiento. Los extremos de la brida 4 presentan un volteado 10 destinados a servir de apoyo sobre la parte superior del volteado de la embocadura de la olla.

La brida 4 está constituida por una pieza de chapa de acero inoxidable de perfil en forma de "U" en cuyo interior se apoyan los dos extremos curvados para facilitar su deslizamiento, del resorte 5, fijado por el mismo soporte 7 contra la tapa 3.

Dicho resorte empuja continuamente la brida en sentido de separarla de la tapa, estando limitado su desplazamiento por la parte extrema de la palanca 4, es decir, como se muestra en la Figura 3.

Si se supone la tapa alojada en la olla y situada en la posición coincidente de su contorno respecto al contorno de la embocadura de dicha olla, al abatir la palanca asciende la tapa apoyando la junta en todo su contorno contra la cara interior del volteado de la embocadura.

323499



21

La apertura se realiza levantando la palanca, con lo cual el impulso del resorte 5 separa la tapa, que desciende dentro de la olla. Después basta girar la tapa para extraerla.

5. La tapa está dotada de dos válvulas, una por presión mediante pesa y otra de presión mediante muelle.

- En la Figura 4, la válvula de presión de muelle, está constituida por un cuerpo de válvula cilíndrico 6 que se fija a la tapa 3 al acoplar por su parte interior la tuerca 18 dotada de un orificio inferior 20, cuya tuerca presiona contra la arandela 19 que actua de junta.

- El cuerpo de válvula presenta una parte hueca dotada de un asiento cónico que cierra el conducto de paso del vapor, contra cuyo asiento se apoya el extremo cónico 17 del vástago 15 pasante a través de un orificio central del cierre roscado 14. En el interior de dicho cierre se aloja el muelle 16 que se apoya contra el fondo de dicho cierre y contra un resalte del citado vástago.

- El hecho de roscar el cierre 14 en el cuerpo 6 permite ajustar la presión del muelle 16 y con ello graduar la presión de salida del vapor de la olla.

- La válvula de pesa, representada en la Figura 5, está constituida por una pieza roscada pasante a través de la tapa 3 y fijada mediante la tuerca 27 dotada de orificios laterales y central, cuya pieza presenta una parte tubular 25 terminada con la cabeza 24 dotada de una embocadura cónica en la cual se asienta el extremo cónico del vástago 23, fijo a la empuñadura aislante 11. Dicho vástago 23 rosca en una pieza cóncava 22, dotada de dos orificios tangenciales 21 destinados a facilitar la salida del vapor

323499



en forma que constituyan un molinete que proporciona un par de giro por reacción de salida al conjunto desplazable.

- Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como un ejemplo práctico de realización industrial,
5. del mismo, solamente cabe añadir que en el conjunto y partes descritas es posible introducir cambios de materia, forma y disposición, siempre que tales alteraciones no supongan variación sustancial en el objeto reivindicado.

N O T A

10. La Patente de Introducción, que se solicita por diez años, para España, de acuerdo con la vigente Legislación, deberá recaer sobre: "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS RECIPIENTES PARA COCER A PRESION", citándose como Fuente de procedencia la firma: TALLERES METALURGICOS BIALETTI, de
15. Italia, según las características esenciales de las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

- 1ª.- Perfeccionamientos en los recipientes para cocer a presión, que se caracterizan por comprender una
20. embocadura formada por bordes volteados hacia el interior cuya embocadura presenta dos bordes salientes según arcos de circunferencia menores, dispuestos en oposición coincidiendo dicha forma con la del perímetro de la tapa cuyas proporciones permiten el paso desde el interior del recipiente al exterior basculándola, cuya tapa dispone de una
25. junta anular situada en la parte superior de su periferia, que se apoya en posición de cierre en la cara interior de todo el contorno de la embocadura, de forma que estando fijada la tapa mediante una brida transversal la tapa se
30. ajusta en sentido favorable a la acción de la presión inte-



323499

rior del recipiente.

2ª.- Perfeccionamientos en los recipientes para cocer a presión, según la anterior reivindicación, que se caracterizan porque la junta periférica de estanqueidad de la tapa se fija mediante su alojamiento en un canal periférico de sección semicircular formado en el borde de la tapa.

3ª.- Perfeccionamientos en los recipientes para cocer a presión, según las anteriores reivindicaciones, que se caracterizan porque la tapa, de forma ligeramente abombada, tiene fijado en su parte central unos salientes planos paralelos que pasan a través de un orificio rectangular de una brida diametral y soportan en su extremo superior la articulación de una palanca de extremo ensanchado que permite, al abatirla contra la tapa, el desplazamiento en sentido de aproximación contra la tapa de la citada brida.

4ª.- Perfeccionamientos en los recipientes para cocer a presión, según las anteriores reivindicaciones que se caracterizan porque entre el soporte de la palanca y la tapa está fijado por su parte central a un resorte que presenta dos ramas inclinadas rematadas por sus extremos curvos que se apoyan contra el interior del perfil en forma de "U" de la citada brida, de forma que se acción expansiva tiende a separarla de la tapa con el fin de determinar automáticamente la apertura de la tapa al levantar la palanca.

5ª.- Perfeccionamientos en los recipientes para cocer a presión, según las anteriores reivindicaciones que se caracterizan porque los extremos de la brida diametral están ligeramente curvados para facilitar el apoyo de los mismos contra la parte superior externa del volteado de la

323499



24

embocadura del recipiente.

- 6ª.- Perfeccionamientos en los recipientes para cocer a presión, según las anteriores reivindicaciones que se caracterizan porque la tapa tiene acoplada además de una
5. válvula de cierre por gravedad, una válvula de seguridad constituida por un vástago pasante a través de un casquillo de cierre superior que se ajusta a rosca en el cuerpo de válvula fijo a la tapa, cuyo vástago presenta su extremo en forma cónica y se apoya en un asiento cónico del cuerpo de
 10. válvula siendo empujado en el sentido de cierre por un muelle helicoidal alojado en el mencionado casquillo de cierre.

7ª.- PERFECCIONAMIENTOS EN LOS RECIPIENTES PARA COCER A PRESION.

- Según queda sustancialmente descrito en la presente memoria, que consta de ocho hojas, escritas a máquina por
15. una sola cara y dibujos.

Madrid, 24 de Febrero de 1966

Don ZOSIMO GONZALEZ GONZALEZ
P. FRANCISCO GARCIA CABREIZO
P. P.

Firmado: M.ª Dolores Jorquera

303409

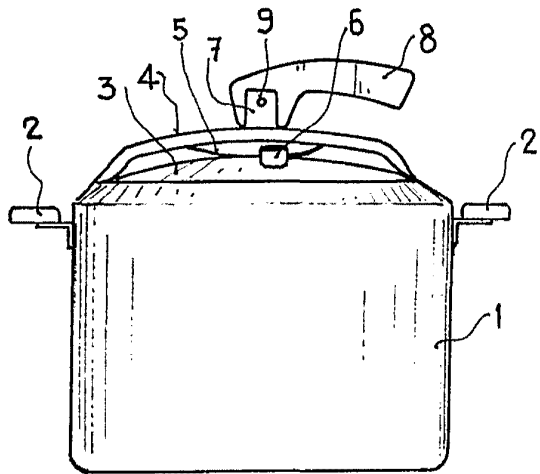


Fig. 1

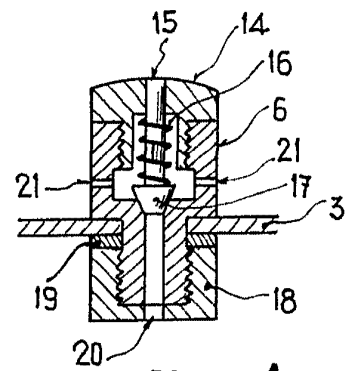


Fig. 4

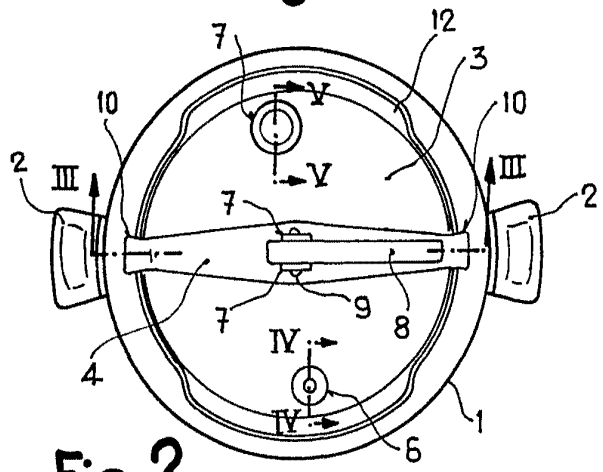


Fig. 2

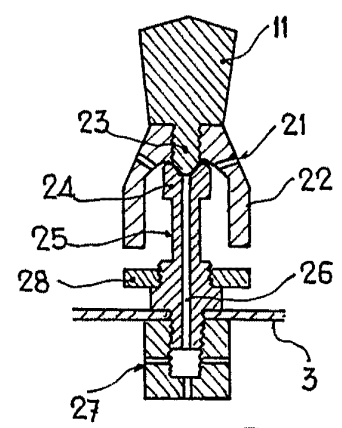


Fig. 5

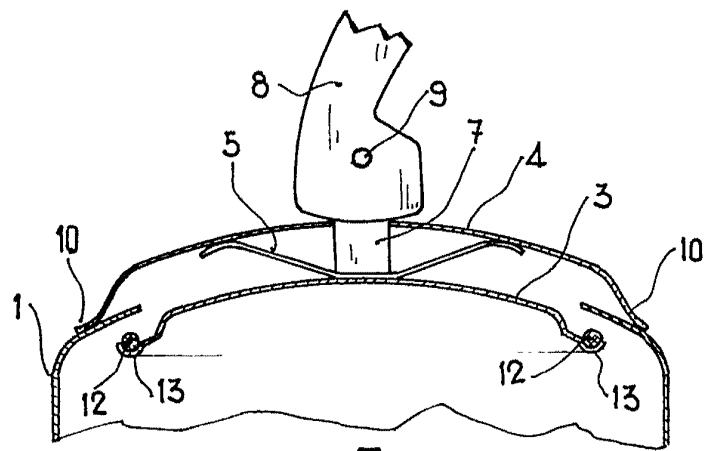


Fig. 3

ESCALA VARIABLE

Madrid, 24 FEB 1966
ZOSIMO GONZALEZ GONGALEZ
P. R. FRANCISCO GARCIA CABRERIZO
P. P.