

323434



P A T E N T E
D E
I N V E N C I O N

a favor de METALLWERK AG., BUCHS, de entidad suiza,
domiciliada en 9470 BUCHS(Suiza), Rheinstrasse., por
"PERFECCIONAMIENTOS EN UNIONES DE TOPE PARA LAMINADOS
DE PLÁSTICO REFORZADOS".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

El objeto de este invento lo constituye unos perfeccionamientos en las uniones de tope no positivas para laminados de plástico reforzados. Puede tratarse preferentemente de laminados de poliéster reforzados con fibras de vidrio, aunque también pueden emplearse otras inserciones de refuerzo, por ejemplo fibras textiles, tejidos, redes de alambre, etc., y otros plásticos.

La unión de tope de este invento se caracteriza en que en los extremos vueltos uno hacia otro y unidos entre sí están empotrados y unidas entre sí tiras de metal.

323434 14 F



En el dibujo se representan a título de ejemplo dos modalidades de realización del objeto del invento.

5. En este dibujo: La figura 1 muestra una sección de la primera modalidad de realización; la figura 2 muestra una sección de la segunda modalidad de realización; y la figura 3 muestra un detalle de la figura 2, en escala ampliada.

10. En el dibujo 1 y 2 designan los extremos, vueltos uno hacia otro y que se juntan a tope en la juntura 3, de un laminado de poliéster, por ejemplo, de conveniencia reforzado por inserciones de fibra de vidrio. Puede tratarse aquí de los extremos de un laminado de plástico doblado en cilindro para la formación de un silo de plástico, y la juntura -3- se extiende a lo largo de una línea generatriz de este cilindro. Los extremos vueltos uno hacia otro y que se han de unir entre sí están engrosados y contienen inserciones de tiras de metal 4 o 5. Estas últimas presentan, en la modalidad de realización representada, una longitud graduada según el espesor del material, lo cual es conveniente, pero no estrictamente necesario.

25. Las tiras de metal -4- y -5- están atravesadas por pernos roscados -6- y -7-. Estos últimos atraviesan igualmente las laminillas -8- y -9- que recubren la juntura y están asegurados por tuercas -10- y -11-.

30. Como se ve en la figura 1, a la derecha, la laminilla -9- está revestida de plástico -12-, para proteger contra la corrosión principalmente en el caso, por ejemplo, de un silo de forraje, las laminillas -9- vuel-



14 FEB 1966

tas hacia el interior de éste. Si es preciso puede extenderse una capa de plástico semejante sobre la laminilla externa -8-.

5. Esta unión, es, como se ha demostrado, dinámica no positiva y además de realización sencilla y fácil.

10. La variante que se ilustra en las figuras 2 y 3 se diferencia de la anterior en que las tiras de metal -4- y -5- que se juntan a tope están soldadas entre sí. Ambos lugares de soldadura están recubiertos por fuera por una capa de plástico para cada uno.

- . -

N O T A

Se reivindica como objeto de la presente patente de invención:-

15. 1. Perfeccionamientos en uniones de tope para laminados de plástico reforzados, caracterizados por el hecho de que en los extremos vueltos uno hacia otro y unidos entre sí de los laminados de la unión, están empujados y unidos entre sí unas tiras de metal.
20. 2. Perfeccionamientos en uniones de tope para laminados de plásticos reforzados, según la reivindicación 1, caracterizados por el hecho de que las tiras de metal están unidas entre sí por pernos que las atraviesan y por laminillas que recubren la juntura.
25. 3. Perfeccionamientos en uniones de tope para laminados de plásticos reforzados, según la reivindicación

323434

14 FEB



ción 1, caracterizados por el hecho de que las tiras de metal están soldadas entre sí.

5. 4. Perfeccionamientos en uniones de tope para laminados de plásticos reforzados, según las reivindicaciones 1 y 3 caracterizados por el hecho de que los lugares de soldadura están recubiertos de plástico.

10. 5. Perfeccionamientos en uniones de tope para laminados de plásticos reforzados, según la reivindicación 1, caracterizados por el hecho de que las tiras de metal presentan longitudes escalonadas.

15. 6. Perfeccionamientos en uniones de tope para laminados de plásticos reforzados, según la reivindicación 1, caracterizados por el hecho de que las tiras de metal y sus elementos de unión están recubiertos por un revestimiento de plástico en un lado por lo menos.

7. Perfeccionamientos en uniones de tope para laminados de plásticos reforzados.

20. La presente memoria descriptiva consta de cuatro hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 14 de febrero de 1966

METALLWERK AG., BUCHS

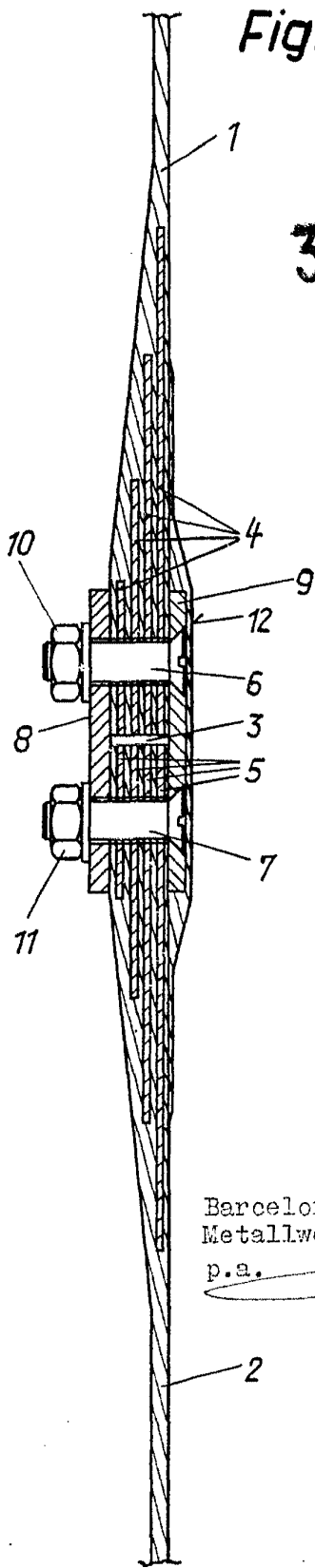
I. PONTI

p.a.

p.p.

13493

Fig.1



323434

Fig.2

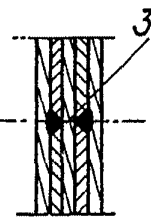
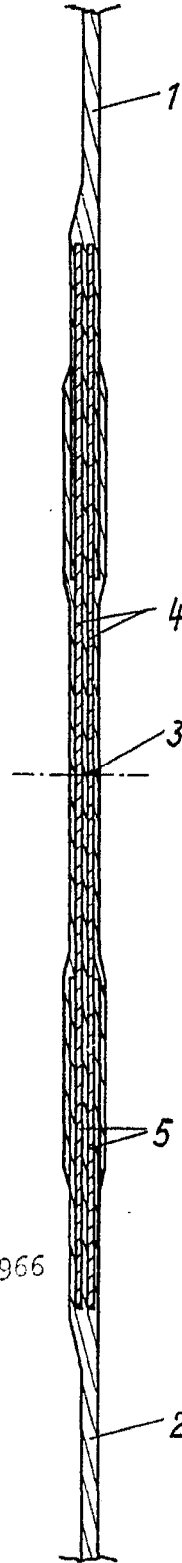


Fig.3

Barcelona, 14 febrero 1966
 Metallwerk A. G. Buchs
 p.a. PONTI

P. P.