

323357

19F



MEMORIA DESCRIPTIVA

de la Patente de Invencion, por 20 años, solicitada a favor de DON DOMINGO VIVAS TURBAU, de nacionalidad Española y residente en Barcelona, calle de Independencia numero 252, por " UN PROCEDIMIENTO PARA FABRICAR PERFILES METALICOS MEDIANTE PERCUSION NEUMATICA ".

La presente Patente de Invención, tiene por objeto ga - rantizar la explotación exclusiva de un procedimiento para fabricar perfiles metálicos mediante percusión neumática .

Este procedimiento se aplica especialmente a la fabrica -  
5 ción o transformación de perfiles metálicos de poco espesor, que a veces es necesario en las industrias de muebles metáli- cos al no disponer del perfil de sección deseada.

Normalmente los perfiles se obtienen por laminación, par -  
tiendo de fleje metálico que se hace pasar por un sistema de  
10 martilleo neumático.

El procedimiento consiste en una primera fase en que la chapa a perfilar o el perfil que ha de modificarse va guiada a la entrada de la máquina mediante rodillos. En la 2ª fase tiene lugar el avance de la chapa o perfil guiado por las ma -  
15 trices determinantes del contorno transversal del perfil a obtener. Unas matrices constituyen el núcleo interno del per - fil. En una tercera fase se produce la adaptación de la chapa sobre el perfil mediante la percusión efectuada por una



serie de cabezas de martillos percutores accionados mediante  
20 aire comprimido.

Esta percusión se efectúa a un elevado número de golpes por  
minuto. Las cabezas de los martillos percutores tienen la forma  
y tamaño adecuados a la forma que debe darse al perfil, o sea  
a la de la matriz o núcleo que actúa de yunque y sobre la cual  
25 se conforma el nuevo perfil. Los cabezales afectan inclinacio-  
nes variables de ataque, según sea el avance y el del perfil.  
En una cuarta fase se procede a la extracción del perfil de la  
matriz núcleo.

Para el perfeccionamiento reivindicado se emplearán los  
30 elementos apropiados a sus elementos componentes, pudiendo va-  
riar su forma, acabado y dimensiones, y cuantos detalles no al-  
teren, cambien o modifiquen su esencialidad.

===== N O T A =====

Se reivindica:

1ª.- Un procedimiento para fabricar perfiles metálicos mediante  
35 percusión neumática, caracterizado porqué consiste en una pri-  
mera fase, en que la chapa a perfilar o el perfil que ha de mo-  
dificarse va guiada a la entrada de la máquina mediante rodillos  
En la segunda fase tiene lugar el avance de la chapa o perfil  
guiado por las matrices determinantes del contorno transversal  
40 del perfil a obtener. Unas matrices constituyen el núcleo in-  
terno del perfil. En una tercera fase se produce la adaptación  
de la chapa sobre el perfil mediante la percusión efectuada  
por una serie de cabezas de martillos percutores, accionados  
mediante aire comprimido. Esta percusión se efectúa a un ele-  
45 vado número de golpes por minuto. Las cabezas de los martillos  
percutores tienen la forma y tamaño adecuados a la forma que  
debe darse al perfil, o sea a la de la matriz o núcleo que  
actúa de yunque y sobre la cual se conforma el nuevo perfil.

323357

- 3 -



Los cabezales afectan inclinaciones variables de ataque, según  
50 sea el avance y el perfil. En una cuarta fase se procede a la  
extracción del perfil de la matriz núcleo.

2ª.- Un Procedimiento para fabricar perfiles metálicos median-  
53 te percusión neumática.

Consta la presente memoria descriptiva de tres hojas foliadas,  
escritas por una sola cara.

Barcelona, 19 de Febrero de 1966.

P. A.

**M. LLORI**