

323304



1965

22.216

323304

memoria descriptiva

CLASE DE
REGISTRO

PATENTE DE INVENCION

NOMBRE Y
NACIONA-
LIDAD DEL
SOLICITANTE

r.s. ALBERT NESTLER AG.
sociedad alemana,

RESIDENCIA
Y DOMICILIO

LAHR/SCHWARZWALD -Alemania- Bahnhofstrasse, 10,

OBJETO

"Procedimiento para la fabricación de reglas de
cálculo o de reglas graduadas".

Clase 65,

Inventor: Albert JÖRGER -alemán-

Prioridad: Sol.pte.alem.No. N 26.400 Ib/75a
del día 17 Marzo 1965.

Bat.-

323304



1

1 El invento se refiere a un procedimiento para la
fabricación de reglas de cálculo o reglas graduadas, Es co-
nocado, para la obtención de las inscripciones sobre estas
reglas, el estampar las superficies de las reglas, que lle-
van la inscripción, mediante una estampa impresora. La fa-
5 bricación de tales estampas impresoras, sin embargo, es
muy costosa y complicada.

EL invento tiene por fundamento el problema de
crear un procedimiento mediante el cual pueden fabricarse
de un modo sencillo y exacto rápidamente las estampas im-
10 presoras, de modo que por el mismo las reglas de cálculo
pueden fabricarse de un modo correspondientemente rápido,
sencillo y barato.

Este problema se resuelve según el invento, por-
que como estampa impresora se utiliza un cuerpo metálico
15 endurecido, sobre el que se establece la inscripción por
medio de erosión de chispa, en el que, como electrodo de
patrón, se utiliza un cuerpo eléctricamente conductor, en
el que la inscripción se ha elaborado por prensado o por
elaboración, que levanta virutas.

20 El procedimiento de erosión de chispa es conoci-
do en sí. En éste, una pieza de labor se dispone como elec-
trodo de pieza de labor inmediatamente al lado de un elec-
trodo de patrón que constituye el molde. Entre ambos elec-
trodos se introduce un dieléctrico líquido. Por aplicación
25 de una corriente continua se produce entonces chispas entre
ambos electrodos, que de acuerdo con la superficie de elec-
trodo de patrón, ocasionan una erosión del electrodo de la

323304



2

1968

1 pieza de labor. El conocido procedimiento de erosión de
chispa, sin embargo, hasta ahora sólo se ha utilizado para
la fabricación del molde de inyección o semejantes. Se ha
encontrado sorprendentemente que el procedimiento de ero-
sión de chispa también es aplicable para la fabricación de
5 estampas impresoras para reglas de cálculo y reglas gradua-
das con las precisiones requeridas para ello, siendo uti-
lizable aquí como estampa impresora un cuerpo metálico con
extrema dureza, que no puede ser trabajado perfectamente
según los conocidos procedimientos, que levantan virutas.
10 El invento, por lo tanto, hace posible fabricar una estam-
pa impresora de extrema dureza de una manera muy rápida y
sencilla, Aquí es muy ventajoso emplear como estampa impre-
sora un cuerpo metálico de acero endurecido.

15 Para poder construir el electrodo de patrón me-
diante elaboración levantando virutas o por prensado de una
manera lo más simple posible, en una forma de ejecución ven-
tajosa del procedimiento según el invento se utiliza como
electrodo de patrón un cuerpo de gráfito. Los ensayos han
demostrado que el empleo de un electrodo de patrón de grá-
20 fito en combinación con un procedimiento conocido en sí de
erosión de chispa mediante un generador de impulso, es espe-
cialmente ventajosa, ya que en ello puede establecerse de
una manera especialmente exácta la inscripción sobre la es-
25 tampa impresora.

N o t a

Este registro consta de las siguientes reivindi -

323304



3

9907

1 caciones:

5 1.- Procedimiento para la fabricación de reglas de cálculo o de reglas graduadas por impresión estampada de las superficies de las reglas portadoras de la inscripción mediante una estampa impresora, caracterizado porque como estampa impresora se emplea un cuerpo metálico endurecido, sobre el que se establece la inscripción por erosión de chispa, en el que se utiliza como electrodo de patrón un cuerpo conductor eléctrico, en el que se practicó la inscripción por prensado o por elaboración, que levanta virutas.

10 2.- Procedimiento según la reivindicación 1, caracterizado porque como estampa impresora se utiliza un cuerpo metálico de acero endurecible.

15 3.- Procedimiento según las reivindicaciones 1 ó 2, caracterizado porque como electrodo de patrón sirve un cuerpo de grafito.

20 4.- Procedimiento según la reivindicación 3, caracterizado porque la erosión de chispa se ejecuta con un generador de impulsos según un procedimiento conocido en sí.

25 5.- Procedimiento para la fabricación de reglas de cálculo o de reglas graduadas.

Según se describe y reivindica en esta memoria descriptiva.

323304



4

1966

1

La cual consta de 4 hojas de texto, foliadas
y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a 19 FEB. 1966

CARLOS ROEB

5

10

15

20

25

Bat.-