

323128



323128

P A T E N T E   D E   I N T R O D U C C I O N

por D I E Z años

a favor de la entidad BULNES S.A.

domiciliada en GIJON, Alto Pumarin

de nacionalidad española

por:

„PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LOS MECANISMOS DE AMORTIGUA-  
-----  
DORES HIDRAULICOS TELESCOPICOS Y FIJACION DE GUARDAPOLVOS“.

-----

-2- 323128



Memoria descriptiva

5.- La presente invención se refiere a unos perfeccionamientos introducidos en los mecanismos de amortiguadores hidráulicos y fijación de guardapolvos, que responden a un principio de trabajo y constitución completamente distinto de todos los sistemas conocidos hasta el presente, mejorando a los aludidos sistemas antiguos tanto en su funcionamiento, como duración y economía de fabricación.

10.- Esencialmente consiste en un amortiguador hidráulico telescópico que comprende un pistón conectable por medio de su vástago a una parte del vehículo y deslizable dentro de un cilindro conectable a otra, relativamente desplazable, del vehículo, para controlar el movimiento relativo entre dichas partes del vehículo.

15.- El guardapolvo se coloca generalmente en relación axialmente paralela alrededor del elemento amortiguador, para impedir la entrada de partículas y gravilla que pueden producir desgaste y averías. El guardapolvo puede ir soldado a tope a una matriz que, a su vez, puede estar soldada o atornillada al vástago de émbolo. Para fortalecer la unión, hasta ahora se ha  
20.- utilizado el método de fijar un collarín independiente a la matriz, de tal manera que se incremente el area soldada o atornillada entre el vástago de pistón y la matriz.

25.- Según una modalidad del presente invento, un amortiguador telescópico hidráulico tiene un elemento de cierre guardapolvos extremo montado sobre el vástago de pistón del amortiguador y a tope y soldado contra un resalto de dicho vástago, estando



5.- formada una muesca sobre el vástago inmediatamente sobre el resalto, siendo la anchura axial de la ranura más pequeña que el grueso del elemento de cierre guardapolvos extremo, de tal forma que aplicando simultáneamente presión y soldadura, el material de la propia tapa entra en la ranura formando una unión soldada segura.

10.- Según otra modalidad del presente invento, un método de unir un guardapolvos a un vástago de pistón de un amortiguador hidráulico comprende las fases de formar una porción transversal del guardapolvos con una abertura que tenga un ajuste apretado alrededor del vástago de pistón, encajando dicha porción transversal contra un resalto formado en el vástago y contíguo a una ranura anular del vástago con una anchura axial menor del grueso de la porción transversal, y aplicando simultáneamente presión y soldadura a dicha porción transversal al resalto.

15.- Preferiblemente, se forma una ranura en el vástago de pistón, inmediatamente sobre el resalto. El ancho axial de la ranura es más pequeño que el grueso de la porción transversal del guardapolvos, de manera que aplicando simultáneamente presión y soldadura, el material del guardapolvos entre en la ranura para formar una unión soldada segura.

20.- Preferiblemente, la porción transversal forma un miembro de cierre extremo del guardapolvos y se suelda al resalto por medio de soldadura eléctrica de resistencia.

25.- Para la mejor comprensión de la presente invención se acompaña una hoja de planos, en los que:

323 128

- 4 -



La fig. 1 es una sección transversal de un elemento extremo de cierre de un guardapolvos, tomada a lo largo del eje de dicho guardapolvos; la fig. 2 es una vista lateral de parte de un vástago de pistón de un amortiguador hidráulico telescópico, y la fig. 3 muestra el elemento extremo de cierre del guardapolvo montado en posición en el vástago del pistón.

Para el funcionamiento de la invención a que nos referimos, tenemos un elemento de cierre extremo de guardapolvos de forma cóncava (3) y tiene un orificio (2) situado centralmente pasando a través de su porción cóncava (3). Un vástago de pistón (4) tiene una porción inferior (5) que está conectada con el pistón, y una parte superior (6) de diámetro reducido terminando en un espárrago (7). El espárrago (7) proporciona medios para unir el vástago de pistón a una parte conveniente de un vehículo. Se forma de esta manera un resalto en el vástago de pistón e inmediatamente encima del resalto hay una ranura (9) torneada alrededor del perímetro de la porción superior (6) del vástago. La altura de la ranura (9) es más pequeña que el grosor del elemento de cierre extremo del guardapolvos (1).

El diámetro del orificio (2) del elemento extremo de cierre (1) del guardapolvos, es sólo ligeramente mayor que el diámetro de la porción superior (6) del vástago de pistón, de manera que el elemento extremo de cierre del guardapolvos, cuando se monta sobre el vástago del pistón, hace un ajuste apretado sobre la porción superior (6).

Para formar el conjunto de guardapolvos y amortiguador, el



elemento extremo de cierre del guardapolvos se desliza sobre el espárrago y se desliza hacia abajo empujándose a lo largo de la parte superior del vástago de pistón hasta que descansa sobre el resalto.

- 5.- El elemento extremo del cierre del guardapolvo se presiona entonces firmemente contra el resalto simultáneamente se suelda en la posición por medio de soldadura eléctrica de resistencia. El área principal de soldadura se presenta entre el resalto (8) y la superficie del elemento extremo de cierre del guardapolvos en contacto con el resalto, aunque también cubre cierta cantidad de soldadura en la parte superior de la ranura (9).
- 10.-

De esta forma se obtiene una unión segura entre el elemento extremo de cierre del guardapolvos y el vástago de pistón, sin necesidad de ningún elemento de apoyo adicional para incrementar el área de soldadura.

15.-

Las ventajas de estos perfeccionamientos introducidos en los mecanismos de amortiguadores hidráulicos telescópicos y fijación de guardapolvos, son evidentes, puesto que su fabricación será económica, su montaje rápido y sin posibles errores y finalmente su utilización, agradable, estética y cómoda.

20.-

Serán independientes del objeto de la presente invención, los materiales, forma, colores y dimensiones, tanto absolutas como relativas y en general todo cuanto no altere, cambie o modifique la esencialidad de la invención.

- 25.- Descrita suficientemente la naturaleza y objeto de esta Patente de Introducción, se hace constar que las características



esenciales sobre las que han de recaer la concesión de la misma, están comprendidas en las siguientes:

REIVINDICACIONES

-----

5.- 1ª.- Perfeccionamientos introducidos en los mecanismos de amortiguadores hidráulicos telescópicos y fijación de guardapolvos, caracterizados por comprender un elemento extremo de cierre de guardapolvos montado sobre un vástago de pistón a tope y soldado contra un resalto del vástago, estando formada una ranura sobre el resalto, siendo la anchura axial de dicha ranura más pequeña que el grueso del elemento extremo de cierre del guardapolvos, de tal manera que aplicando simultáneamente presión y soldadura el material del guardapolvos queda dentro de la ranura formando una unión soldada segura.

15.- 2ª.- Perfeccionamientos introducidos en los mecanismos de amortiguadores hidráulicos telescópicos y fijación de guardapolvos, caracterizado por comprender un método para unir un guardapolvos de un amortiguador hidráulico telescópico, que comprende las fases de formar una porción transversal del guardapolvos con una abertura con un ajuste apretado alrededor del vástago de pistón, encajando dicha porción transversal contra un resalto formado en el vástago y contíguo a una ranura anular del vástago con una anchura axial menor que el grueso de la porción transversal, y aplicando simultáneamente presión y soldadura a dicha porción transversal contra el resalto.

25.- 3ª.- Perfeccionamientos introducidos en los mecanismos de amortiguadores hidráulicos telescópicos y fijación de guar-



dapolvos, en el que la porción transversal forma un elemento extremo de cierre del guardapolvos y se suelda al resalto por medio de soldadura eléctrica de resistencia.

- 4<sup>a</sup>.- PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LOS MECANISMOS
- 5.- DE AMORTIGUADORES HIDRAULICOS TELESCOPICOS Y FIJACION DE GUARDAPOLVOS.

Todo ello tal y como se describe en la presente memoria que consta de SIETE hojas escritas por una sola de sus caras y planos que la ilustran.

Madrid, 16 de Febrero de 1966

323128



FIG. 1

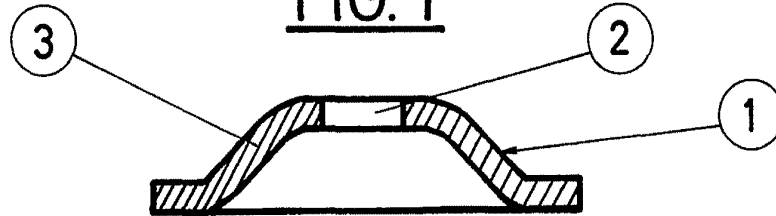


FIG. 2

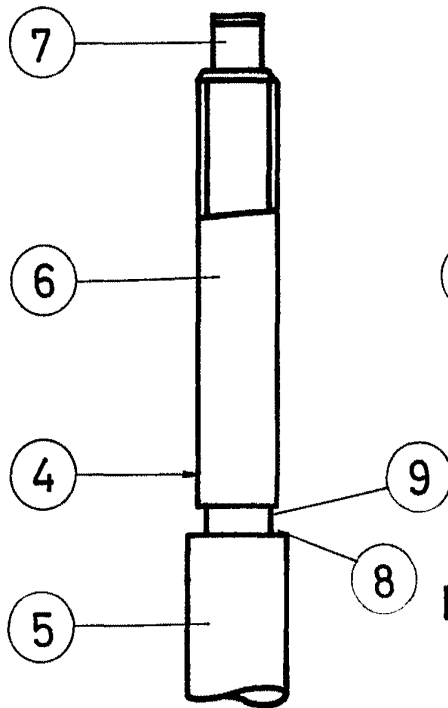
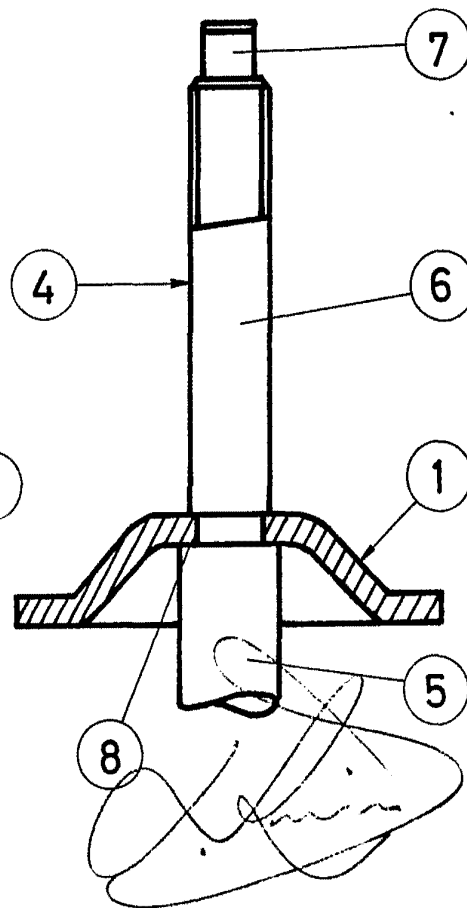


FIG. 3



ESCALA VARIABLE