



323095

**M E M O R I A   D E S C R I P T I V A**  
=====

Correspondiente a la solicitud de una PATENTE DE INVEN-  
CION, por VEINTE años para todo el territorio español,  
a favor de D. Alberto RUEDA LAMANA, de nacionalidad es-  
pañola, residente en VALENCIA, c/. Almirante Cadarso,  
núm. 8, por: "MECANISMO PARA BOMBARDEO ELECTRONICO SOBRE  
ENVASES DE PLASTICO".

-----

Se refiere la presente Memoria Descriptiva que se  
une a solicitud de registro como Patente de Invención  
a un Mecanismo para bombardeo electrónico sobre envases  
de plástico, cuyas características de novedad le confie-  
ren la cualidad de aportar ventajas mas que suficientes  
para aspirar en derecho al registro que se solicita, po-  
sibilitando el establecer en el interior de los envases  
contra la superficie interna de los mismos, masa eléc-  
trica de forma tal que el bombardeo electrónico, se pro-  
duce a través de la lámina de material termoplástico enque

5.

10.



está fabricado el envase, sin deteriorarlo.

Esta función se realiza sin operación previa de adaptación del envase, sino directamente en el momento deseado.

5. Es aplicable a toda clase de envases, sin discriminación de radios o alturas de los envases.

10. El mecanismo en sí, se puede montar en dispositivo de accionamiento mecánico, eléctrico, hidráulico, neumático, electromagnético o cualquiera otro tipo, ya que, el funcionamiento está garantizado por los elementos que sobre sí mismo lleva, y una vez instalado su funcionamiento alcanza alto grado de confiabilidad.

15. Sustancialmente consiste, en un cuerpo o vástago que presenta determinada una zona hueca en la que aloja, juegos, en número predeterminado, de palancas accionables en aspa a requerimiento de un miembro impulsor, situado interiormente al vástago, y de forma tal que el accionamiento de estas palancas, determina la elevación de un perfil en T, con el tramo transversal arqueado al mismo radio que el vástago a que se acopla.

20. Este perfil arqueado es desplazado de su posición de repliegue, cuando el mecanismo que nos ocupa, se ha introducido en el envase, y llegado a fondo el extremo del mecanismo topa con dicho fondo y se inicia el citado desplazamiento en sentido paralelo al eje del vástago, hasta entrar en suave contacto con la cara interna del envase, soportando la descarga provocada por un elemento convencional externo y practicada a través de las paredes del envase.

25. Con esta operación se alcanza, como es sabido, una

30.



preparación para el flexografiado y ello sin necesidad de recurrir a operaciones tan lentas, complicadas, caras, é incluso peligrosas como llenar el envase de perdigones, mercurio, u otro masa metálica cualquiera y, posteriores extracciones de la misma, una vez terminada la operación.

5. Aunque el número de ejecución/<sup>es</sup>que es posible realizar, es prácticamente ilimitado, como se ha de citar un ejemplo de realización práctica, acompañamos unos dibujos en los que se dan cumplimiento a este requisito, pero se hace constar de manera expresa que carece de carácter limitativo en sus detalles, toda vez que se citan solamente a título de ejemplo.

10. En la figura A, representamos una versión semiseccionada en posición de extensión, siendo -1- el cuerpo cilíndrico que por medios mecánicos o no, ~~es~~ introducido al cuerpo del envase.

15. Este cuerpo presenta un escote -2- de cuyos bordes interiores arranca un cajeadado alargado -3- en el que se aloja el antedicho juego de palancas, de las cuales, una de ellas -4- goza de capacidad de giro por su extremo inferior -5- y de capacidad de deslizamiento por la ranura -6-, del perfil arqueado en F siendo la cara arqueada -7- y el tramo recto -9- que va posicionado verticalmente tal como se representa la figura.

20. La otra palanca -8- goza de capacidad de giro, sobre dicho tramo -9- mientras que el otro es loco, incluido en la caja -3- y que sufre el ataque del tetón -10- vencinando el requerimienro antagónico del muelle -11-, cuando el extremo exterior del tetón ha topado con el fondo del envase.



5. Cuando la operación de bombardeo ha terminado, es extraído el mecanismo y se alcanza la posición de la figura B en la que el requerimiento del muelle -11- provoca la expulsión del tetón -10- y el subsiguiente abatimiento de las palancas -4- y -8- en la caja -3-, viniendo por tanto el perfil arqueado en T, a cerrar la caja citada en la que <sup>queda</sup> también incluido el tramo -9-

10. La figura C, muestra otra posibilidad en la que en lugar de recibir el accionamiento a base de un tetón antepuesto, lo hace mediante una varilla pospuesta -13-; el resto del funcionamiento es el mismo.

15. La figura D, muestra la posición relativa del vástago -1- introducido en el envase -14- y llevado a tope del tetón -10-; han actuado las palancas -4- y -8- elevando al perfil -7- que soporta la descarga eléctrica, actuando de masa.

20. La figura E representa una sección longitudinal, de una versión a base de un solo elemento desplazable, a la izquierda, o de dos, a la derecha y que igualmente podría ser un número diferente de dos.

Suficientemente descrito el invento así como una manera de llevarlo a la práctica, se hace constar de manera expresa que el mismo acepta modificaciones de detalle siempre que estas no afecten a su fundamento.

25.

N O T A

En resumen: La PATENTE DE INVENCION, recaerá sobre las particularidades de las siguientes

R E I V I N D I C A C I O N E S

30. 1ª.- Mecanismo para bombardeo electrónico sobre envases de plástico, caracterizado porque consta de un so-



5. porte alargado que lleva determinado un cajeadado interior en el cual se alojan un número predeterminado de juegos de dos palancas, accionables en equis por gozar de un fulcro común, en su punto medio, las cuales tiene capacidad de abatimiento al interior del citado cajeadado, y selectivamente de elevación sobre el mismo, provocando el desplazamiento paralelamente al eje longitudinal del mecanismo, de un perfil en T con su cara transversa arqueada y sobre el que acciona, sobre el cuerpo bajo de dicho perfil, practicándose estos ataque a requerimiento de un elemento, que actúa sobre los otros extremos de las citadas palancas a cuyo efecto, este elemento va acoplado con capacidad de deslizamiento longitudinal por el interior del soporte y el cual deslizamiento se produce al topar con el fondo interior del envase de plástico de que se habla.

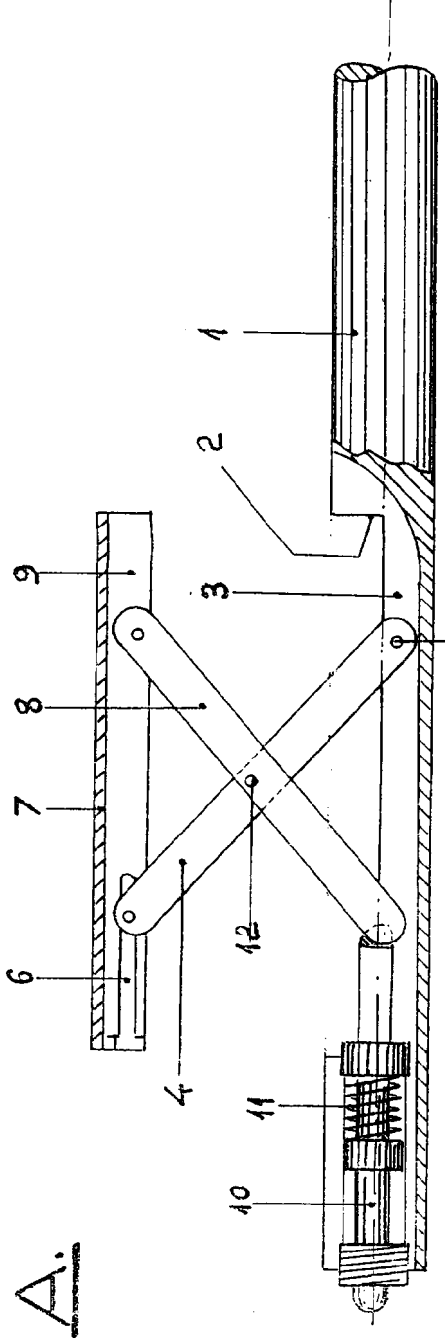
2ª.- "MECANISMO PARA BOMBARDEO ELECTRONICO SOBRE ENVASES DE PLASTICO"

20. Todo tal y como queda descrito y reivindicado en la presente memoria que consta de cinco hojas mecanografiadas por una sola de sus caras y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

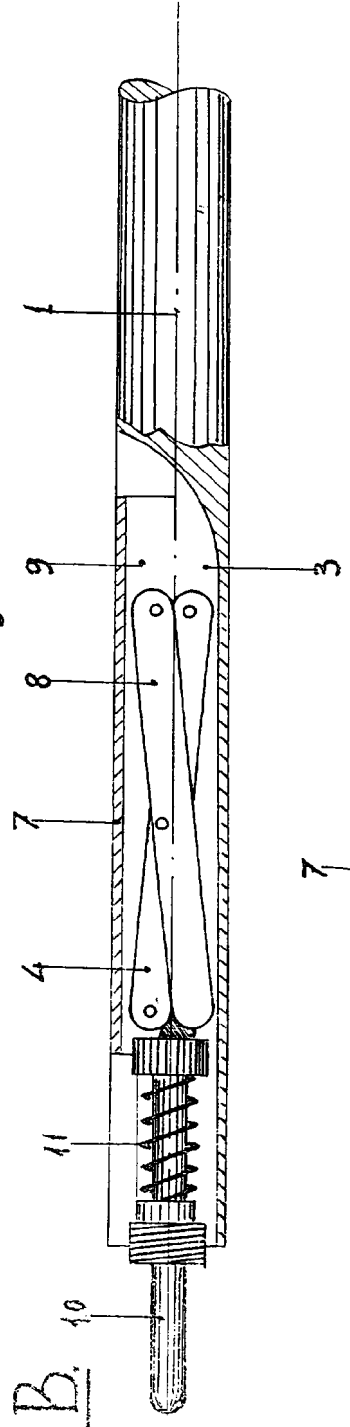
Madrid, a 15 de Febrero de 1.966.

11

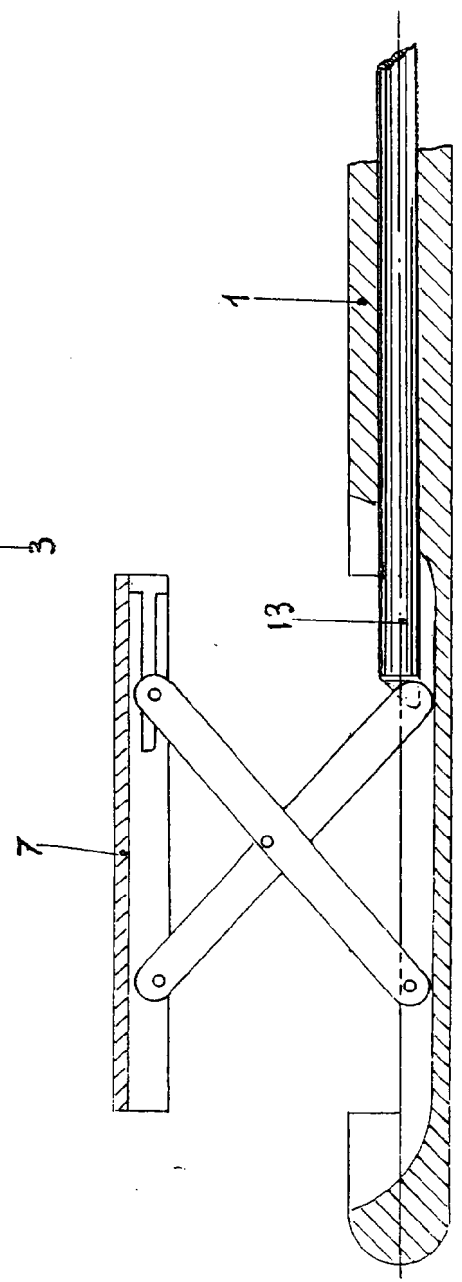
A.



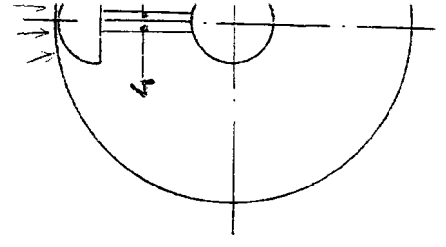
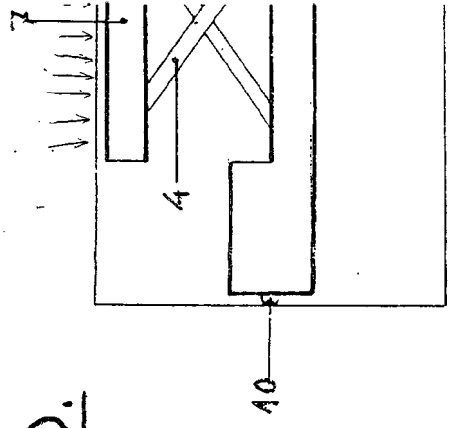
B.



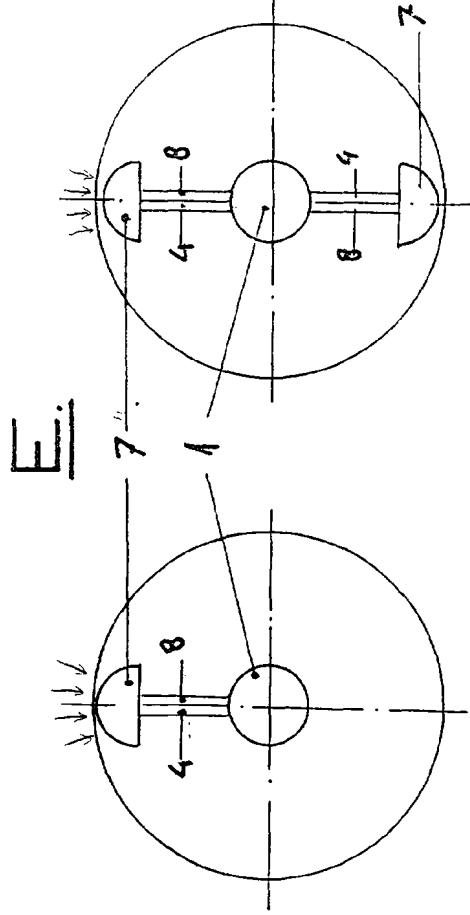
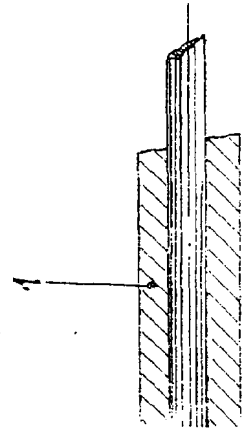
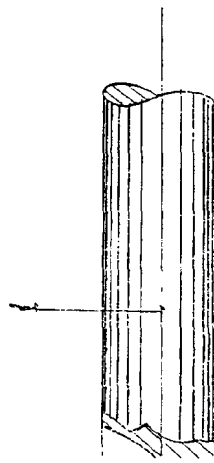
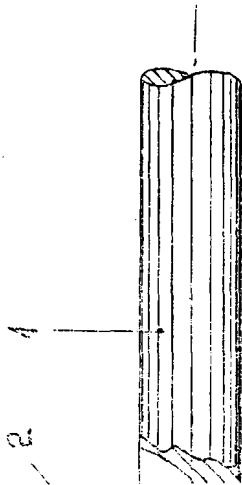
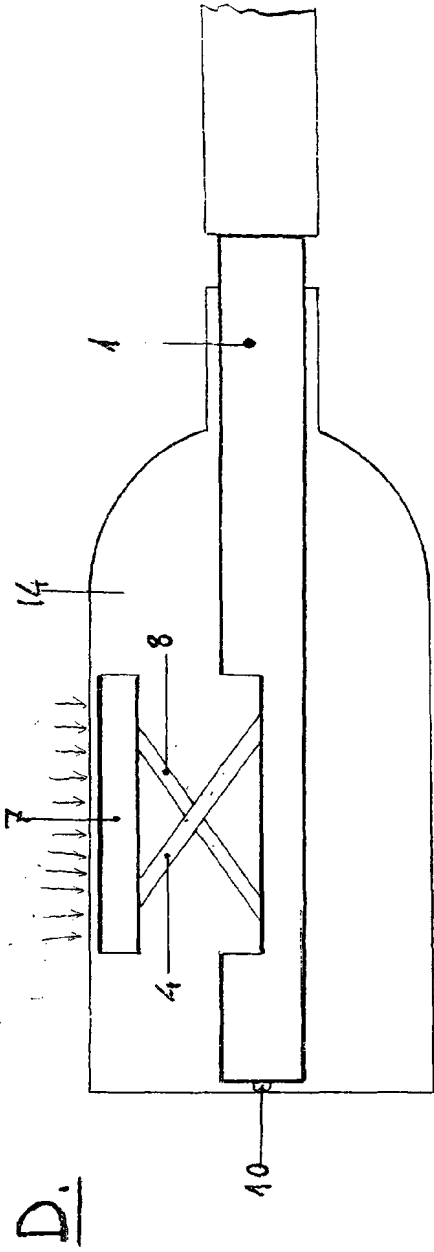
C.



D.



323095 HOJA UNICA.



NOTAS  
1. 10 FEB 1958  
2. 10 FEB 1958

ESCALA VARIABLE.