

323031



323031

P A T E N T E  
D E  
I N T R O D U C C I O N

a favor de TALLERES BALART. S.A., entidad española, domiciliada en Sabadell (Barcelona), calle Batllell, 3, por "PERFECCIONAMIENTOS EN MAQUINAS FORMADORAS DE BARRAS DE PANADERÍA".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a unos perfeccionamientos en máquinas formadoras de barras para panadería.

- Aplicables concretamente a máquinas panificadoras simples o compuestas, del tipo caracterizado por recibir la masa prefermentada y elaborar con la misma las barras de diversas formas y tamaños, tienen por objeto ampliar el funcionalismo de las mismas así como mejorar sus partes más importantes con fines de lograr una mayor producción y perfección del trabajo con un mínimo
- 5.
  - 10.

323031



de operaciones.

5. Consisten esencialmente en disponer una tolva o canal de entrada de la masa de pan frente a un par de rodillos de posición relativa regulable, laminadores de aquélla, así como en prever a la salida de los mismos un dispositivo arrollador de la masa formado por un fleje compresor asociado a una banda transportadora sin fin determinativa con otra análoga, de posición relativa regulable, de una canal de moldeado continuo de las posiciones de masa arrolladas, para lo cual están además previstas en una de las bandas una pluralidad de placas transversales ajustables angularmente, que son las que confieren a las barras las formas características.
- 10.

15. Estas placas se caracterizan en lo que a su ajuste se refiere, por estar cada una articulada mediante bisagra y excéntrica para variar las inclinaciones laterales de su superficie según sea la forma que se desea dar al pan.

20. Los dos rodillos laminadores de la masa, mencionados en primera instancia, se caracterizan por presentar para la graduación de su separación unas orejas excéntricas dentadas seccionadas por un piñón de mando.

25. En cuanto al dispositivo separador y variador del ángulo relativo de las dos bandas, comprende un sistema de palancas en paralelogramo asociado a una de las mismas, para cuyo accionamiento comporta una palanca de mando asociada a un medio fijador de posiciones de orificios.

323031



Los dibujos adjuntos muestran a título de ejemplo, no limitativo del alcance de la presente invención, un caso práctico de realización de la misma en representaciones esquemáticas.

5. En dichos dibujos: La figura 1 es una vista lateral esquematizada de una máquina realizada de acuerdo con los presentes perfeccionamientos; la figura 2 ilustra en forma intrínseca sus mecanismos más importantes, y las figuras 3, 4 y 5 son tres secciones transversales del canal de moldeado del pan de acuerdo con tres posibles formas a adoptar por el mismo, completamente plana y progresivamente apuntada en los extremos, respectivamente.

15. La presente máquina -1-, cuya forma externa es variable, si bien en el presente ejemplo ostenta la idónea por sus reducidas dimensiones y facilidad de acoplamiento en cualquier lugar, se caracteriza por comprender como elementos esenciales el grupo laminador de la masa, de referencia general -2-, y el grupo de progresión de la misma y formación de barras de referencia también general -3-, animados ambos en forma por un dispositivo motor convencional -4-.

25. El primer grupo, a la entrada del cual está dispuesta la tolva o canal de entrada de la masa, está formado por el par de rodillos -6- y -7-, de posición relativa variable en cuanto a la separación de sus superficies, para lo cual el -7- está montado sobre las cajas excéntricas dentadas -8- que son accionadas por un piñón de mando -9-

323031



mediante la manivela -10-. Una separación conveniente de ambos rodillos establecida por este sistema permite el paso intermedio de masa en forma de lámina del espesor deseado.

5. El segundo grupo está formado por el par de bandas o cintas sin fin -11- y -12-, cada una de las cuales esta montada sobre rodillos motores -13- y -14- y rodillos conducidos -15- y -16-, y siendo la separación y ángulo relativo de las mismas también variable según se detalla más adelante.

10. De estas cintas, de tipo transportador, la primera presenta su superficie externa -17- enfrentada el fleje compresor -18- con el cual determina un estrecho paso -19- de progresión de la masa a la salida de la laminación, el que tiene lugar su arrollado en forma de cilindro y posterior caída en la canal -20- determinada por las dos superficies internas -21- y -22- de ambas cintas. Dicha superficie interna -21- de la primera cinta está dotada, de acuerdo con los presentes perfeccionamientos, de una pluralidad de placas rígidas -22a- dispuestas trnasversalmente en toda su extensión, la inclinación variable de cuyos extremos -23- es la que determina la forma adquirida por los cilindros de masa a su paso por la canal. Para ello, las presentes placas están articuladas por su punto medio -24- mediante bisagras -25- accionadas por la manivela -26- que actúa sobre las excentricas--27- que abarcan desde la posición horinzontal hasta una posición marcadamente inclinada.

323031



- Para la regulación de la separación y ángulo comprendido entre las dos cintas -11- y -12-, la presente invención ha previsto un dispositivo -27- consistente en un sistema de palancas articuladas -28- y -29- que es accionado por la palanca de mando -30- susceptible de ser fijada selectivamente por disposición de su fija posiciones -31- en cualquiera de los orificios -32-. Este sistema permite dar a la canal -20- desde una sección de amplitud uniforme, cuando las dos cintas están paralelas, hasta una sección progresivamente decreciente en el extremo de salida -33- del grupo del moldeado -3-. Las cintas de por sí están montadas en el armazón -34- de la presente máquina con inclinación considerable respecto al plano horizontal de la misma disposición que favorece la progresión continua de los panes y que, además, ahorra mucho espacio. Además dichas cintas comportan para ser tensadas en caso necesario unos pomos montados sobre espigas roscadas -35- y -36-.
- 5.
- 10.
- 15.

Se expone a continuación el desarrollo del funcionamiento y elaboración de un pan con la máquina descrita que se desprenden ya de la explicación precedente y de las figuras.

20.

En marcha continua los grupos rodantes -2- y -3-, se van introduciendo por la tolva -5- porciones -37- de masa prefermentada que son obligadas a pasar entre los rodillos -6- y -7- de los cuales salen en forma de láminas -38-, del espesor que permite la separación existente entre ambos rodillos. A continuación, estas porciones laminadas de masa -38- avanzan sobre la superficie -17- de la cinta trans-

25.

323031



portadora -11- a lo largo del paso -19- en el cual, en virtud de la compresión del fleje -18-, tiene lugar su arrollado en forma de cilindro -39-, Y, por último, a la salida de este paso -19- tiene lugar la caída de este cilindro en la canal -20- de moldeado en la cual va adquiriendo la forma que le confieren las placas -22-, consiguiéndose la barra -40- que es recogida al final de la rampa -41-. Las formas y dimensiones de esta barra están condicionadas, como se ha dicho anteriormente, al ángulo que forman las placas -22-, según se aprecia en las figuras 3 a 5.

Serán independientes del alcance de la presente invención los detalles y características constructivas de los elementos que componen la presente máquina, los materiales, las formas y dimensiones y, en general, cuanto no altere el espíritu de las siguientes reivindicaciones.

- . -

#### N O T A

Se reivindica como objeto de la presente patente de introducción.

1. Perfeccionamientos en máquinas formadoras de barras para panadería, caracterizados esencialmente por el hecho de disponer una tolva o canal de entrada de la masa de pan frente a un par de rodillos, de posición relativa regulable, laminadores de aquélla, así como en prever a la salida de los mismos un dispositivo arrollador de la

323031



- masa formado por un fleje compresor asociado a una banda transportadora sin fin determinativa con otra análoga, de posición relativa regulable, de una canal de moldeado de las porciones de masa arrolladas, para lo cual están además previstas en una de las bandas una pluralidad de placas transversales ajustables angularmente que son las que confieren a las barras las formas características.
- 5.
2. Perfeccionamientos en máquinas formadoras de barras para panadería, según la reivindicación anterior, caracterizados por estar dichas placas independientemente articuladas mediante bisagra y excéntrica para variar las inclinaciones laterales de sus superficies según sea la forma que se desea dar al pan.
- 10.
3. Perfeccionamientos en máquinas formadoras de barras para panadería, según la reivindicación 1, caracterizados por el hecho de asociar a los dos rodillos laminadores, para graduar su separación unas cajas excéntricas dentadas accionadas por un piñón de mando.
- 15.
4. Perfeccionamientos en máquinas formadoras de barras para panadería, según la reivindicación 1, caracterizados por el hecho de prever un dispositivo separador y variador del ángulo relativo de las dos bandas consistente en un sistema de palancas en paralelogramo asociado a una de las mismas el cual comporta para su accionamiento una palanca de mando provisto de un medio fijador de posiciones de orificios.
- 20.
- 25.
5. Perfeccionamientos en máquinas formadoras de barras de panadería.

- 8 -

323031



La presente memoria consta de ocho hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 4 de febrero de 1.966

TALLERES BALART, S.A.

p.a.

I. PONTI

P.P.

TALLERES BALART, S.A.

Dos hojas  
hoja n.º 1

323031

Fig. 1

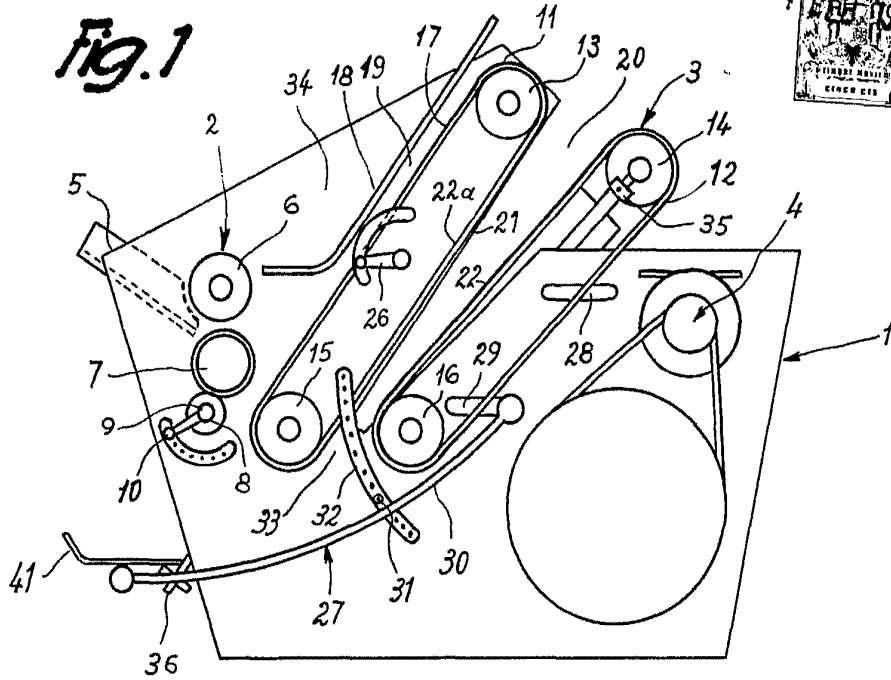
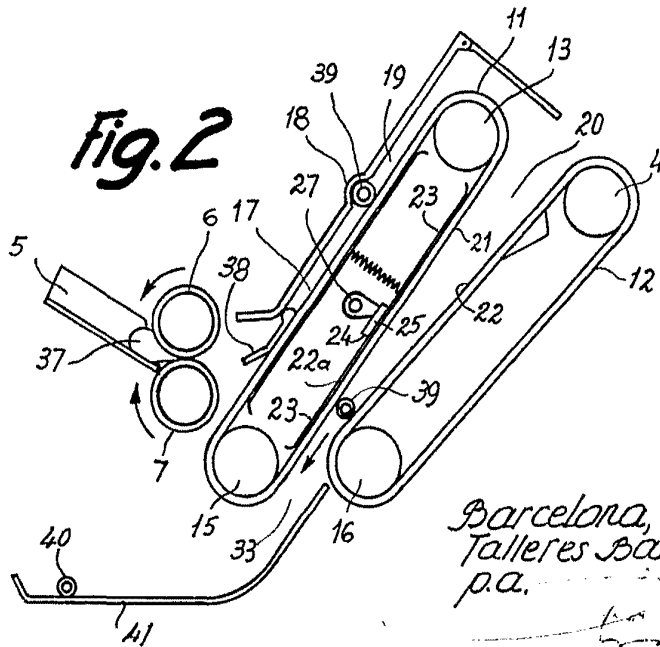


Fig. 2



Barcelona,  
Talleres Balart, S.A.  
p.a.

13333

327031

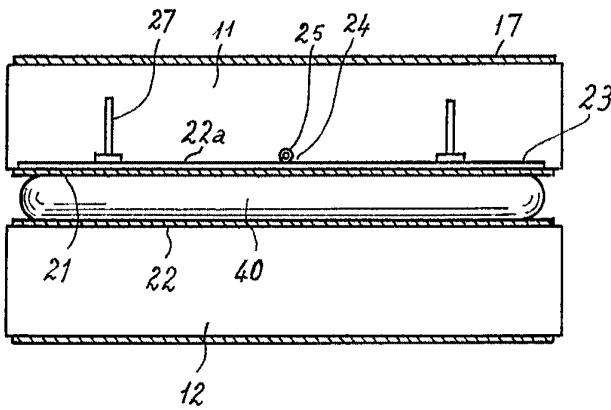


Fig. 3

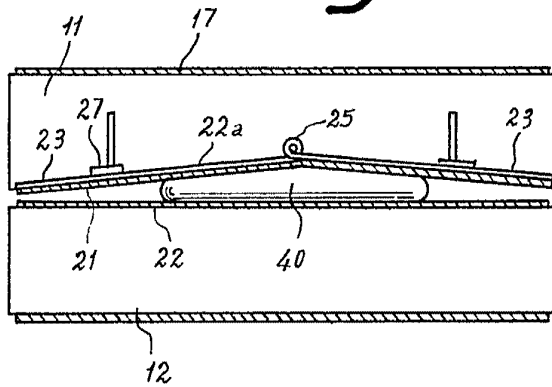


Fig. 4

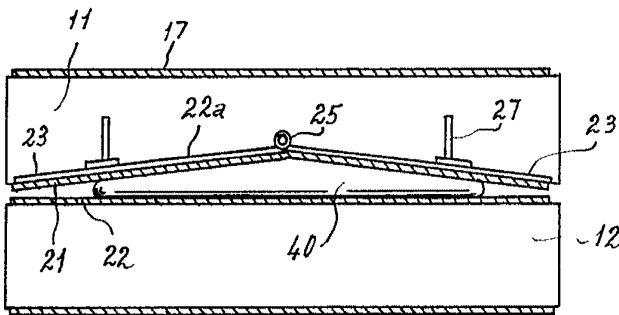


Fig. 5

13333

Barcelona,  
Talleres Balart, S. A.  
p.a.  
*[Signature]*