



323021

MEMORIA DESCRIPTIVA

de la Patente de Invención, por 20 años, solicitada a favor de DON FRANCISCO PEREZ GUIU, de nacionalidad Española, residente en Barcelona, calle de Padilla numero 323, por "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION Y MONTAJE DE SOPORTES LIGEROS ARTICULADOS"

La presente Patente se refiere a unos perfeccionamientos en la fabricación y montaje de soportes ligeros articulados, soportes que dentro de sus distintas formas ó modelos, son empleados en gran intensidad y con preferencia por la industria de la confección.

La finalidad de los perfeccionamientos de la presente Patente, es la de conseguir una gran simplicidad de montaje y un empleo reducido de materiales para lograr un soporte ligero articulado apto para variar de volumen de sustentación sin necesidad de interrumpir su función activa, es decir, sin que sea preciso libertar el soporte de su carga para efectuar la variación y además sin necesitar para ello ninguna nueva operación de montaje, sino simplemente provocando la basculación del elemento adecuado, según se expondrá.

Son conocidas algunas derivaciones industriales de las perchas convencionales, pero todas ellas adolecen del defecto de



mantener un volumen constante, o bien el cambio de volu -
men se basa en una variación del ensamblaje de las piezas
que componen el soporte, variación que aparte exigir una
20 maniobra complicada, obliga a tener que descargar el so -
porte durante su práctica.

Todo esto queda superado, dentro de unas normas de sim -
plificación del proceso de fabricación y de economía de
materiales con los perfeccionamientos que ahora se exponen
25 con ayuda de hojas gráficas adjuntas.

Base inicial de desarrollo de los perfeccionamientos es
el obtener previamente unas estructuras ligeras, una de sus -
tentación propiamente dicha y otra de extensión de volumen,
estructuras que en una fase posterior serán mecánicamente
30 articuladas para que la segunda pueda, en su fase operativa,
bascular aun estando el soporte cargado, ampliándose la base
de sustentación de la carga sin necesidad de levantar dicha
carga.

Como la ampliación del volumen del soporte por bascula -
35 ción de la estructura de extensión implicará una variación
del centro de gravedad, al igual que una alteración de los
puntos de apoyo de la carga, la articulación de las dos es -
tructuras, como fase operativa destacada entre los perfeccio -
namientos que se describen, deberá realizarse de forma que el
40 paso de una a otra posición de extensión sea posible no obs -
tante la presencia de la carga y sin que la sustentación de
ésta se altere esencialmente, ni pierda el conjunto su esta -
bilidad una vez extendido el soporte.

Según se esquematiza en la fig. 1, se obtendrá una estruc -
45 tura ligera de sustentación, dependiente superiormente de un
elemento de anclaje de forma de garfio u otro cualquiera
capaz de análoga función. A este elemento de sustentación,



obtenido en serie, se le articulará inferiormente el bastidor de extensión, de forma que pueda bascular entre dos posiciones una de retraimiento o de extensión volumétrica mínima (fig. 2) y otra de extensión máxima (fig. 3). La articulación entre ambas estructuras está lograda, en el supuesto ejemplarizado, con la intervención de una pieza intermedia solidaria del bastidor de extensión por recibir los extremos de este bastidor que se dejarán empotrados en su masa. Por la parte opuesta, la pieza intermedia recibirá el montaje articulado del extremo inferior de la estructura de sustentación, de forma que, en su posición de extensión mínima, dicha pieza intermedia se prolongará en el mismo plano de dicha estructura de sustentación, en una posición estable que se consolidará dotando a ambos elementos articulados, en su punto superior de contacto, de unos medios de fijación simplificados actuantes a simple encaje y presión, preferentemente.

Gracias a la articulación establecida, el bastidor de extensión podrá abatirse basculando sobre dicho punto de articulación, provocándose el despliegue volumétrico del conjunto (fig. 3). En este ejemplo, el montaje de la estructura de extensión y la pieza intermedia de enlace dará lugar a que el dispositivo de sustentación no coincida con el centro de gravedad de dicho conjunto desplegado. Esta situación descentrada podrá ser recomendable en atención al tipo de cargas a soportar, pero en caso de interesar una constante de equilibrio en ambas posiciones extendida y replegada, bastará ^{con} /modificar el bastidor de extensión y hacerlo simétrico (fig. 5), articulándose el dispositivo sustentador en su zona media, o bien manteniendo cualquier forma de bastidor asimétrico (fig. 6), efectuar el montaje articulado sobre el punto adecuado de un elemento central de apoyo.

Cuando el problema de equilibrio perfecto del soporte en sus dos posiciones extremas no exista, podrá incluso simplificarse



el montaje prescindiendo de toda pieza intermedia, anclándose
80 el bastidor de extensión en la masa del dispositivo de sustentación de forma que pueda bascular directamente sobre el mismo (fig. 7).

Característica relevante de los perfeccionamientos que se describen es la de que el dispositivo de sustentación (Fig. 8)
85 se confeccionará de modo preferente con una extensiones laterales de proyección sensiblemente coincidente con el perímetro del bastidor de extensión, de modo que al abatirse éste para actuar su función de aumento volumétrico, sean dichas extensiones laterales quienes reciban o retengan en su punto superior
90 la carga suspendida. Tratándose, por ejemplo, de camisas confeccionadas o en período de confección, la disposición de dichas extensiones laterales brindará un apoyo a la parte alta del cuello, mientras que el bastidor de extensión, al provocar la extensión en volumen, dará el apoyo correspondiente a los
95 hombros, pudiendo pasarse de una a otra posición sin levantar la carga, con solo abatir dicho bastidor, como se ha expuesto.

Como es de suponer, los detalles de mera realización o de línea o diseño en cuanto no alteren la esencialidad de lo descrito, se entenderán comprendidas. Así, por ejemplo, las líneas
100 simplificadas del bastidor de extensión podrán complicarse (fig. 9) o bien reducirse dicho bastidor a la mínima expresión para coger la extensión funcional deseada (fig. 10).

Siguiendo los dibujos reseñados, se advierte la estructura de armadura triangular de lados inclinados -1- correspondientes
105 al soporte de las hombreras. La placa -2- lleva en su prolongación superior -3- el gancho o elemento semejante de sustentación, mientras que en su extremo inferior lleva un pivote -4- de articulación a una pieza intermedia -5- solidaria del bastidor de extensión. Los extremos doblados -6- de este bastidor
110 de extensión se introducen en la pieza -5-. En la disposición



de extensión, el bastidor de ramas -1- pasa a la posición -1'- y la pieza -5- queda dispuesta en el plano horizontal -5'-.

El bastidor simétrico es el del caso de la fig. 5, cuya armadura cerrada -7- presenta el elemento puente central -8- que lleva los anillos de anclaje -9- para los salientes de la armadura vertical del gancho de suspensión. Se advierte el bastidor asimétrico -10-, con el elemento puente -11- provisto de los anillos de anclaje -12-.

En el caso de la fig. 7, el bastidor de extensión -13- presenta los extremos libres -14- de la varilla que forma el perfil triangular de suspensión -15- de gancho -16-. El bastidor de varilla se desplaza respecto a la placa de suspensión, en virtud de la articulación del anclaje de sus extremos -14-. En el centro de la armadura de extensión opuesta al soporte de suspensión, la varilla forma un saliente de longitud reducida y de ramas paralelas superpuestas -17-, que sirve para apoyarse en el cuello de la prenda manteniendo horizontal al bastidor de extensión. La posición de sostenimiento de la prenda después de su secado se determina por el rebatimiento de la armadura de extensión a la posición -13'- superpuesta a la placa -15-. El bastidor de extensión puede presentar un perfil complejo como el -18- de la fig. 9.

El bastidor de extensión puede quedar reducido a una pieza tal como la -19- que se articula a la armadura triangular soporte -20- por una pletina -21- de bordes doblados sobre las varillas que se articulan.

Los materiales a utilizar en la fabricación y montaje de los soportes, variarán según las necesidades y naturaleza de la carga a sustentar, empleándose tanto las varillas u otras manufacturas metálicas como piezas moldeadas en plástico u otro material, todo ello de acuerdo con las técnicas de uso industrial.



===== N O T A =====

se reivindica:-

- 145 1ª.- Perfeccionamientos en la fabricación y montaje de sopor-
tes ligeros articulados, caracterizados por la obtención de
una estructura ligera de soporte derivante verticalmente de un
elemento de anclaje, estructura a la que se articulará inferior-
mente un bastidor de configuración perimetral equivalente a la
ampliación de volumen prevista, bastidor que se montará en dis-
150 posición que permita una posición del mismo retenido contra el
plano de la estructura de soporte y otra posición de abatimien -
to hasta su extensión en volumen, pasándose de una a otra posi-
ción por simple basculación, sin precisar el levantamiento de
la carga soportada, ni modificar el montaje del conjunto.
- 155 2ª.- Perfeccionamientos en la fabricación y montaje de sopor -
tes ligeros articulados, según la reivindicación 1ª., caracteri -
zados porque a la estructura de soporte se la dotará de unas
extensiones laterales en disposición tal que al abatirse el
bastidor articulado de ampliación, de volumen, dichas extensio-
160 nes retengan la carga en un punto de sujeción elevado respecto
al resto de bases de apoyo.
- 3ª.- Perfeccionamientos en la fabricación y montaje de sopor -
tes ligeros articulados, según reivindicaciones 1ª y 2ª., carac-
terizados porque la coincidencia sobre un mismo plano de las dos
165 estructuras montadas articuladamente se estabilizará con un dis-
positivo de retención establecido en un punto de contacto de di-
chos dos elementos distinto del de articulación de ambos y pre-
ferentemente en situación más elevada que éste.
- 170 4ª.- Perfeccionamientos en la fabricación y montaje de sopor -
tes ligeros articulados, según reivindicaciones anteriores, ca -
racterizados porque la articulación entre la estructura de sus -

3 FEB.



tentación y la de extensión se montará con el complemento
 de una pieza intermedia solidaria del bastidor de extensión.
 52.- Perfeccionamientos en la fabricación y montaje de
 175 tes ligeros articulados.
 Consta la presente memoria descriptiva de siete hojas folia -
 das escritas de una sola cara.

Barcelona, 3 de Febrero de 1966.

P. A.

M. LLORT
p. p.

Firmado: J. A. Hamon

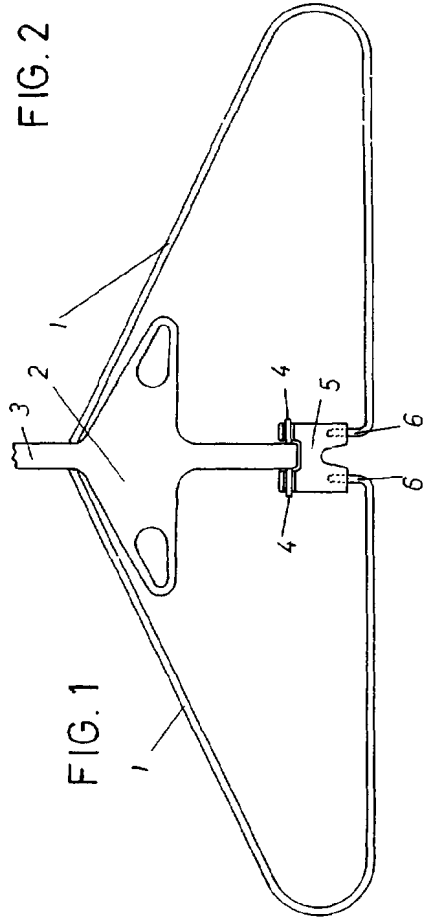


FIG. 1

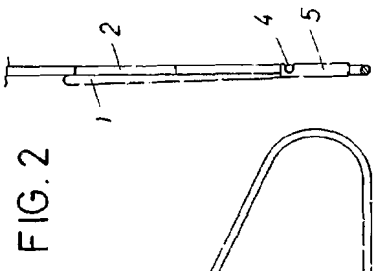


FIG. 2

FIG. 3

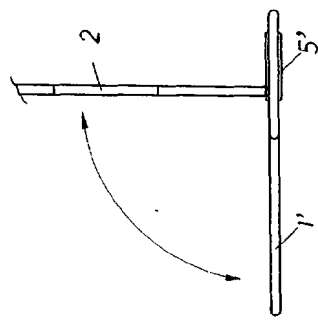


FIG. 4

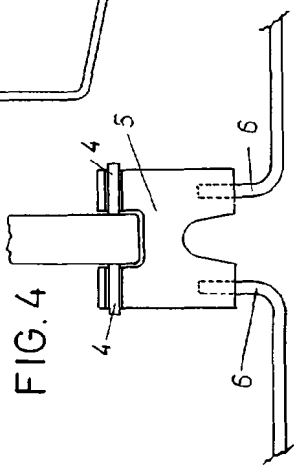


FIG. 5

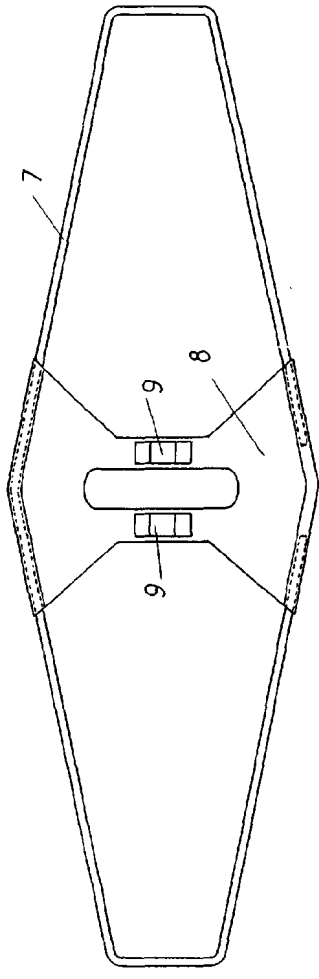
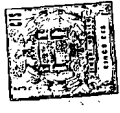
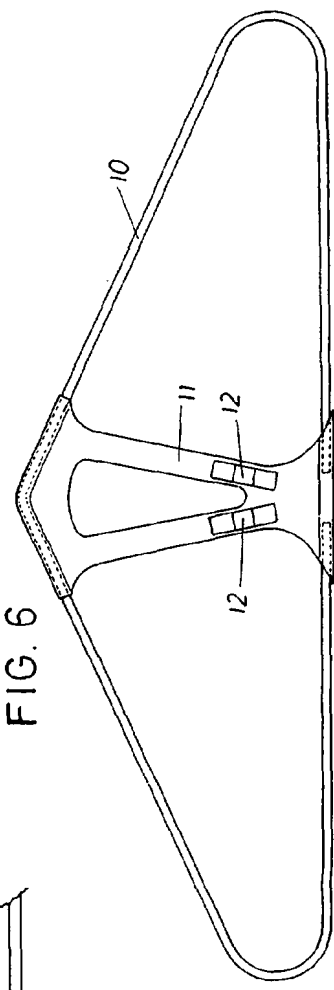


FIG. 6



ANGELINA S. P. GUIU
 M. P. GUIU
 P. P. GUIU

FIG. 7

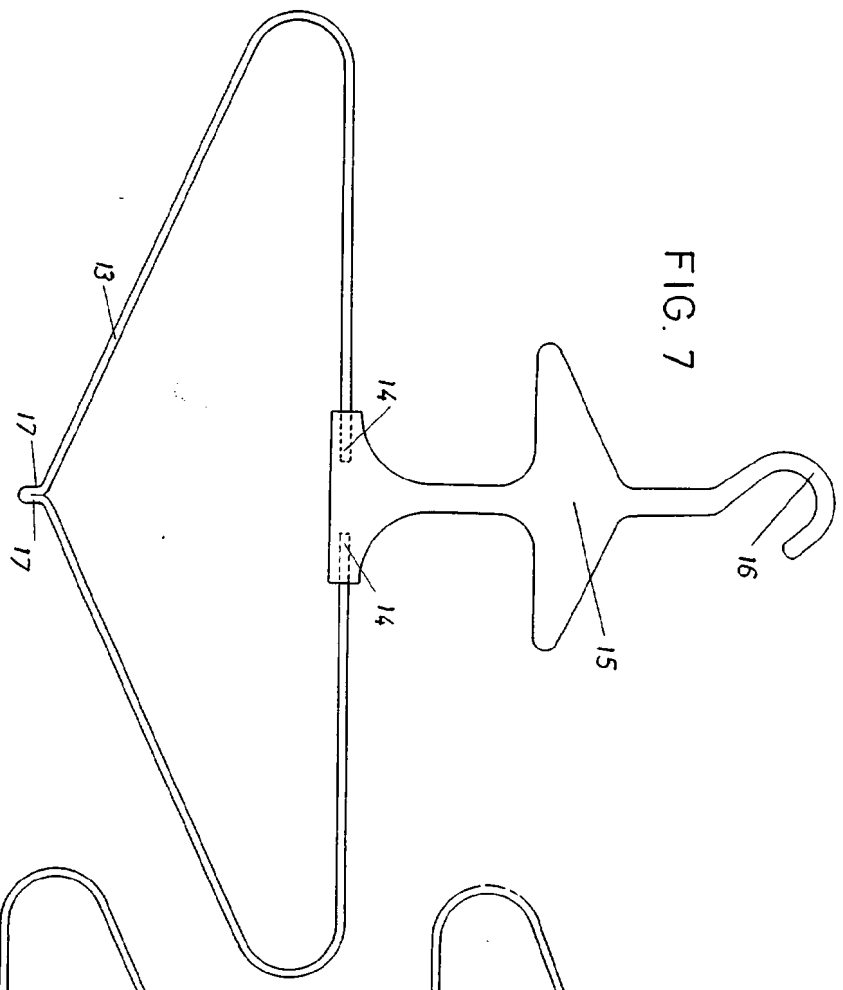


FIG. 8

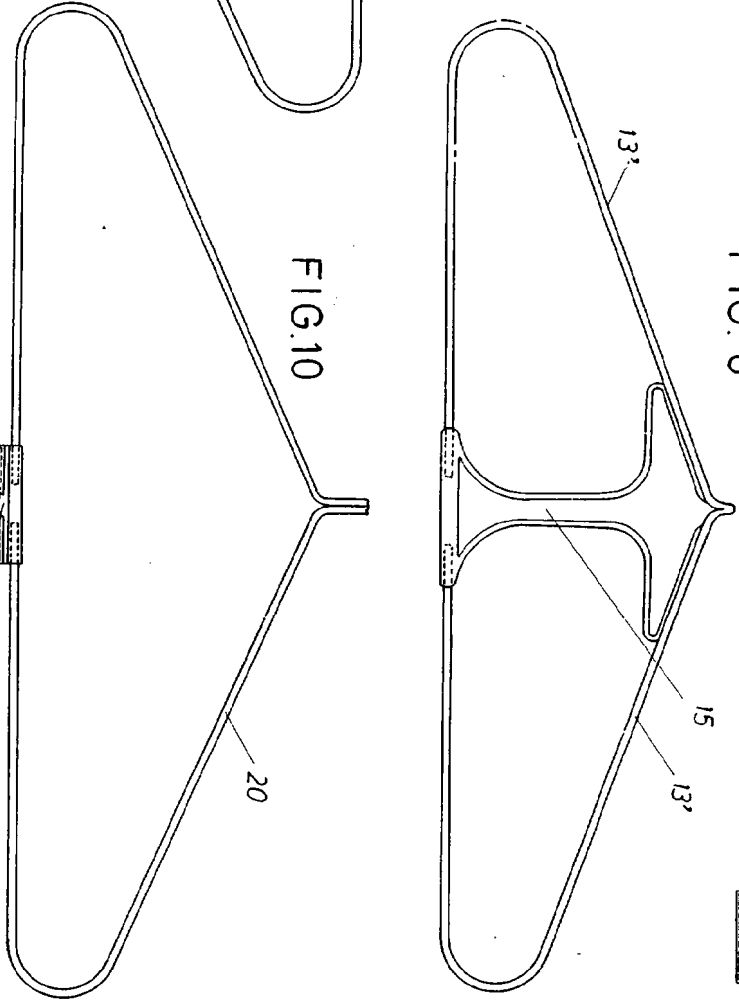


FIG. 10

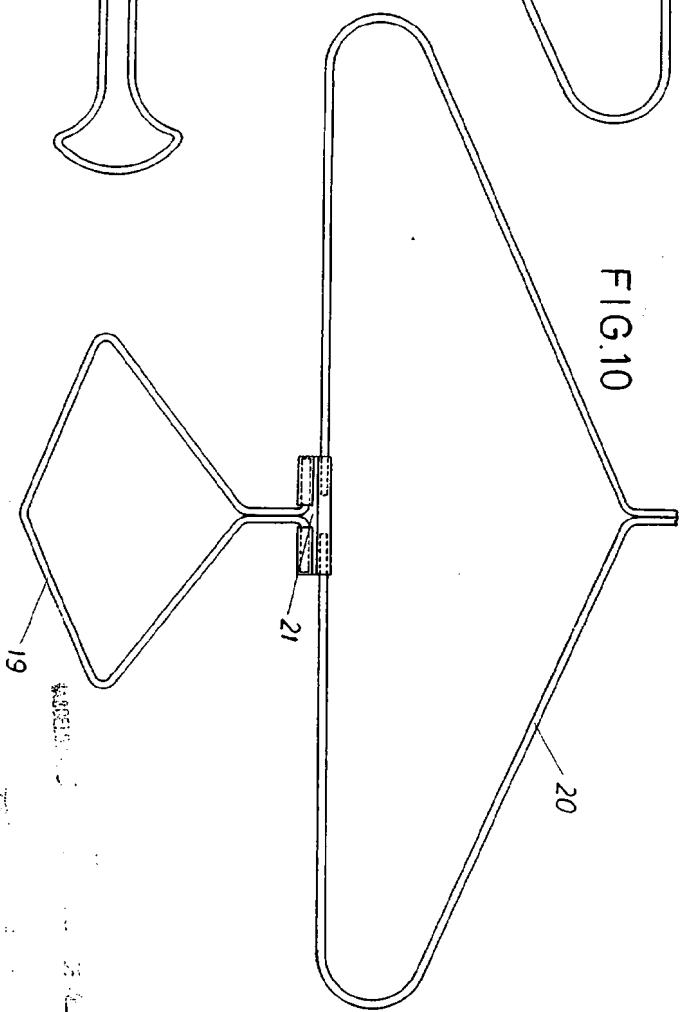


FIG. 9

