

322990

12 FEB 1950



322990

P A T E N T E
D E
I N V E N C I Ó N

por "PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCION DE UN MATERIAL DE REVESTIMIENTO", a favor de Doña EMILIA SOLA PUIGVERT, de nacionalidad española, domiciliada en BARCELONA, Avda. Generalísimo Franco, nº 322, 1ª 3ª.

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un procedimiento para la obtención de un material de revestimiento.

Esencialmente este material de revestimiento es aplicable para el recubrimiento de paredes y fachadas, como agente aislante y elemento de decoración.

Esencialmente el procedimiento comprende las fases de preparación siguientes:

- 1) Clasificación previa de gránulos de mármol por colores y tamaños.
- 2) lavado del gránulo de mármol, en depósitos, mediante una corriente de agua continua.

322990 12



- 3) Secado de los gránulos de marmol,
- 4) Preparación de la tonalidad requerida mediante mezcla proporcional de gránulos de marmol de distintos colores, agitando hasta llegar a una homogeneidad de la mezcla.
5. 5) Incorporación a los gránulos mezclados, de una resina vinílica y de una resina acrílica, con agitación simultánea para llegar a la homogeneidad, prosiguiendo la agitación todo el tiempo que se precise.
10. 6) Incorporación con agitación simultánea y por orden sucesivo de un agente espesante, un anticongelante, un hidrófugo endurecedor y un agente anticorrosivo.
- 7) envasado del producto obtenido para su ulterior utilización.
15. En dicha composición es conveniente que los gránulos de mármol se hallen en una proporción del 90% aproximadamente sobre la totalidad.
- La resina vinílica utilizada es de preferencia el acetato de polivinilo, en una proporción del 6% aproximadamente sobre la totalidad.
20. La resina acrílica utilizada es de preferencia el ácido poliacrílico, en una proporción del 3% aproximadamente sobre la totalidad.
- El agente espesante utilizado es de preferencia la metil celulosa en una proporción de 0,75 a 1,25% sobre la
25. totalidad.

= 3 =

322990

12 FI



El anticongelante utilizado es de preferencia acetato de etil-glicol, en una proporción de 0,15 a 0,25% sobre la totalidad.

5. El hidrófugo endurecedor es de preferencia el fluosilicato de alúmina en una proporción de 0,075 a 0,125% sobre la totalidad.

El agente anticorrosivo es de preferencia el polisulfuro de polietileno, en una proporción de 0,075 a 0,125% sobre la totalidad.

10. La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.
- 15.

= . =



322990

N O T A

Hecha la descripción del presente invento, lo que se declara como nuevo y de propia invención comprende las reivindicaciones siguientes:

5. 1. Procedimiento para la obtención de un material de revestimiento, caracterizado esencialmente por el hecho de comprender las fases siguientes:
 - a) Clasificación previa de granulos de mármol por colores y tamaños,
 - b) lavado de los gránulos de mármol, en depósitos, mediante una corriente de agua continua,
 10. c) secado de los gránulos de mármol,
 - d) preparación de la tonalidad requerida mediante mezcla proporcional de gránulos de mármol de distintos colores, agitando hasta llegar a una homogeneidad de la mezcla,
 15. e) Incorporación a los gránulos mezclados, de una resina vinílica y de una resina acrílica, con agitación simultánea para llegar a la homogeneidad, prosiguiendo la agitación todo el tiempo que se precise,
 - f) Incorporación con agitación simultánea y por orden sucesivo de un agente espesante, un anticongelante,
 20. un hidrófugo endurecedor y un agente anticorrosivo,



322990

g) envasado del producto obtenido para su ulterior utilización.

5. 2. Procedimiento, según la reivindicación 1, caracterizado porque la proporción de los gránulos de marmol sobre la totalidad es del 90% aproximadamente.
3. Procedimiento, según la reivindicación 1, caracterizado porque la proporción de la resina vinílica, que preferentemente es acetato de polivinilo, sobre la totalidad es del 6% aproximadamente.
10. 4. Procedimiento, según la reivindicación 1, caracterizado porque la proporción de la resina acrílica, que preferentemente es ácido poliacrílico, sobre la totalidad es del 3% aproximadamente.
15. 5. Procedimiento, según la reivindicación 1, caracterizado porque la proporción del agente espesante, que preferentemente es metil celulosa, sobre la totalidad es del 0,75 al 1,25%.
20. 6. Procedimiento, según la reivindicación 1, caracterizado porque la proporción de anticongelante, que preferentemente es acetato de etil-glicol, sobre la totalidad es del 0,15 al 0,25%.
7. Procedimiento, según la reivindicación 1, caracterizado porque la proporción de hidrófugo endurecedor, que preferentemente es fluosilicato de alúmina, sobre la totalidad es del 0,075 al 0,125%.



322990

8. Procedimiento, según la reivindicación 1, caracterizado porque la proporción de agente anticorrosivo, que preferentemente es polisulfuro de polietileno, sobre la totalidad es del 0,075 al 0,125%.

5. 9. Procedimiento para la obtención de un material de revestimiento.

Según se describe y reivindica en la presente memoria que consta de 6 hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras,

10. Madrid, a 12 FEB 1966
p.a.

JAIME ISERN
p. p.

Firmado: LUIS REY PADILLA