



322892

PATENTE DE INVENCION

por 20 años

por "UNOS PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE BOBINAS CON NUCLEO DE FERRITA", a favor de LAVIS, S.A., de nacionalidad española, domiciliada en Barcelona, Industria, 114-5ª.

=====

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente Patente de invención se refiere a unos perfeccionamientos en la fabricación de bobinas con núcleo de ferrita, las cuales aportan notables ventajas con respecto a las bobinas de dicho tipo actualmente conocidas.

5. Como es sabido, en la fabricación de diferentes aparatos electrónicos se emplean bobinas con núcleo de ferrita, las cuales están compuestas de varios elementos y una de cuyas características más importantes se refiere a la necesidad de que sus dimensiones sean reducidas, para permitir la construcción de aparatos electrónicos con circuitos cada vez más reducidos, debiendo además reunir dichas bobinas de ferrita, la condición de que su inductancia no varíe una vez ajustada.

15. En las bobinas con núcleo de ferrita actualmente conocidas, no es posible conseguir las dos características de modo simultáneo, recurriéndose en dicho caso a conservar una sola de dichas características, de modo que normalmente, cuando las bobinas



FEB. 1966

322892

- 2 -

de dicho tipo tienen dimensiones muy reducidas, presentan susceptibilidad a cambios de inductancia y al contrario, en el caso en que se pretenda conseguir una inductancia constante, es inevitable que dichas bobinas tengan un tamaño mucho mayor.

5. Los perfeccionamientos objeto de la presente Patente permiten conseguir bobinas con núcleo de ferrita de dimensiones muy reducidas y a la vez de una notable constancia en sus características de inductancia eléctrica, refiriéndose dichos perfeccionamientos a la constitución de un soporte de la bobina dotado de
10. una pequeña base para las patillas metálicas destinadas a recibir las conexiones eléctricas y en la cara opuesta a dichas patillas, dos largos salientes que forman una sola pieza con la propia base y que adoptan la estructura de sendas piezas laminares arqueadas, de poca anchura, que presentan interiormente un paso de rosca, existiendo asimismo otros dos salientes paralelos a los primeros y dispuestos interiormente con respecto a aquéllos, los cuales están destinados al alojamiento del núcleo fijo de la bobina, que es el que realmente comporta la bobina eléctrica montada sobre dicho núcleo. El núcleo variable tiene una estructura general cilíndrica, poseyendo como es usual un alojamiento superior para un pequeño tornillo de regulación y poseyendo en su superficie exterior una conformación roscada de igual paso que los salientes del soporte, lo cual permite efectuar el montaje de dicho núcleo variable y su ajuste preciso en cualquier posición. De este modo se
15. puede conseguir el valor de inductancia requerida por el deslizamiento del núcleo variable.

- Una de las importantes ventajas conseguidas mediante la aplicación de los presentes perfeccionamientos estriba en que la inductancia es constante aún en el caso en que se mueva el bote
20. blindado donde se aloja la bobina, siendo éste un defecto corriente con los sistemas actuales de fabricación de bobinas de peque-



FEB. 1966

- 3 -

ñas dimensiones.

Para su mejor comprensión, se adjunta a título de ejemplo, un dibujo explicativo de los perfeccionamientos objeto de la presente Patente.

5. La figura 1 representa una vista en perspectiva completamente despiezada de una bobina que incorpora los presentes perfeccionamientos.

La figura 2 corresponde a una sección completa de la propia bobina.

10. Tal como se aprecia en los dibujos, los perfeccionamientos objeto de la presente Patente estriban en constituir un soporte constituido en una pieza moldeada única, de material sintético aislante, en la cual se distingue una base -1- portadora en su cara inferior de las diferentes patillas -2- destinadas al embornado de la bobina en el circuito eléctrico en el cual está incluida,

15. siendo esencial que dicho soporte posea en su cara superior dos salientes alargados -3- y -4-, los cuales tienen considerable altura y una sección transversal bombeada en su lado interno. Es característica esencial que dichos salientes posean en sus caras  
20. internas -5- y -6-, sendas zonas roscadas que se extienden prácticamente a toda su longitud, correspondiendo a un mismo paso, permitiendo ello el montaje del núcleo variable.

Además, dicha base -1- de soporte presenta interiormente otros dos salientes -7- y -8- de longitud mucho más reducida  
25. y de sección asimismo arqueada, coincidiendo su eje de simetría, al de la curvatura interna de los salientes -5- y -6-.

Mediante la disposición dicha se facilita el alojamiento del núcleo fijo -9- entre los salientes internos -7- y -8-,  
llevando la bobina propiamente, posibilitándose de igual modo el  
30. montaje del núcleo variable -10-, el cual adopta como es usual una estructura cilíndrica con un extremo abierto y con la otra ca-



FEB. 1966

- 4 -

322892

ra opuesta -11- dotada de un refundido o alojamiento -12- para un destornillador de ajuste.

5. Es característica esencial del núcleo variable -10-, que su superficie externa -13- posea un acabado de rosca de igual paso que los salientes -3- y -4-, lo cual posibilita el montaje de dicho núcleo variable entre los salientes -3- y -4-, permitiendo su ajuste preciso a la posición que corresponde a la inductancia deseada.

10. La protección de la bobina se lleva a cabo por medio de una caja envolvente o blindaje -14-, la cual posee patillas -15- en sus bordes inferiores destinados al montaje y guiado de la bobina. La fijación del blindaje al soporte se hace mediante pequeñas embuticiones coincidentes con los refundidos -16- que en sus caras laterales posee el soporte inferior -1-.

15. Mediante esta disposición se posibilita que la bobina posea unas dimensiones mínimas y a la vez, que la inductancia sea constante, aun moviéndose la envolvente de blindaje, cuyo defecto tiene lugar frecuentemente en bobinas fabricadas actualmente.

20. Todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique la esencia de los perfeccionamientos descritos, será variable a los efectos de la actual Patente.

N O T A.

- Se reivindica como objeto de esta Patente de invención:
25. 1.- Unos perfeccionamientos en la fabricación de bobinas con núcleo de ferrita, caracterizados por comprender la constitución de un soporte único de la bobina en material aislante moldeado, comprendiendo una base de soporte paralelepípedica de cuya cara inferior sobresalen las patillas de embornado y de cuya cara superior se prolongan dos salientes de considerable longitud y de poca anchura, cuya estructura interna es arqueada en su sección transversal,
30. correspondiendo su forma a la de un cilindro coaxial con el sopor-



FEB. 1966

- 5 -

322892

te y estando dotados dichos salientes en su superficie interna de sendos roscados coincidentes a un mismo paso, a efectos de recibir el núcleo variable cilíndrico el cual posee en su superficie externa un roscado de igual paso que el de los salientes del soporte, permitiendo efectuar su ajuste preciso e invariable para la inductancia deseada.

5. 2.- Los propios perfeccionamientos según la reivindicación 1, caracterizados porque el soporte único moldeado queda dotado de dos salientes internos concéntricos con los salientes roscados y de longitud mucho menor, poseyendo asimismo una estructura arqueada y destinados a facilitar el alojamiento del núcleo fijo de la bobina, el cual queda en disposición concéntrica con respecto a los salientes exteriores.

10. Sean cuales fueren las circunstancias que concurren en la esencialidad de la Patente de invención definida en las anteriores reivindicaciones, cuyo objeto es:

15. 3.- "UNOS PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE BOBINAS CON NUCLEO DE FERRITA".

20. Consta la presente memoria de cinco hojas foliadas, mecanografiadas por una sola cara y de los dibujos unidos a la misma.

Barcelona, - 1 FEB. 1966

P.A. de LAVIS, S.A.,

MA

322892

1 FEB

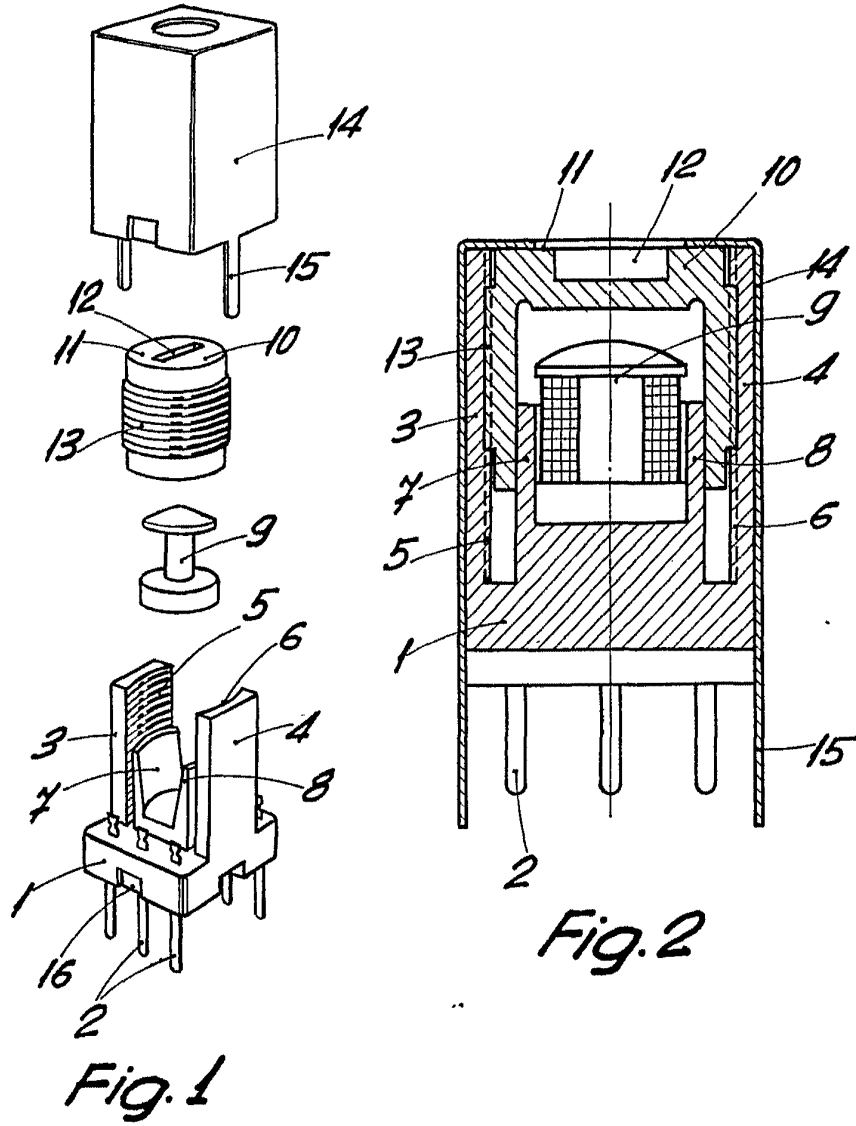


Fig. 2

Fig. 1

BARCELONA 1 FEB 1936  
P. A.

*[Handwritten signature]*

ESCALA VARIABLE