

322847

10 FEB



1

memoria descriptiva

322847

P A T E N T E D E I N T R O D U C C I O N

solicitada en ESPAÑA, por DIEZ AÑOS, a favor
de D. BERNARDINO LOPEZ MONTALVO y D. ARTURO
EDUARDO CLARIANA PASCUAL, de nacionalidad
española, residente en CARLET (Valencia),
Ronda Estación nº 5, por: " PROCEDIMIENTO
DE FABRICACION DE OBJETOS DE VIDRIO CON -
APLICACION DE ADORNOS DEL MISMO MATERIAL"

322847

10 FEB 1908



2

- Se refiere la presente Memoria Descriptiva que se une a solicitud de registro como Patente de Introducción, a un "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE OBJETOS DE VIDRIO - CON APLICACION DE ADORNOS DEL MISMO MATERIAL" no conocido ni divulgado en España, pero sí utilizado en Francia por Verreries Lot et Caronne, de donde procede la fuente de información.
- 5.-
- Aporta el procedimiento que se describe en el presente escrito, la ventaja esencial, de suministrar los fragmentos de vidrio que constituyen los adornos, mediante un proceso, extraordinariamente sencillo y mediante el cual no existe limitación a los tamaños ni colorido de los -
- 10.-
- adornos que consisten en fragmentos igualmente de vidrio.
- Además, no modifica la técnica de fabricación de los -
- 15.-
- objetos a los que se aplica, lo que contribuye a simplificar el procedimiento en sí.
- El efecto obtenido es de extraordinaria belleza y no existe limitación a la fantasía del artista diseñador.
- Sustancialmente consiste en una, primera operación, en
- 20.-
- la que se preparan como se ha anticipado, los fragmentos



de vidrio que constituyen los adornos, en la cual se dejan caer chorros de vidrio fundido sobre agua fría.

5.- El choque térmico provoca la rotura multifragmentada del vidrio enfriado y como las dimensiones de estos fragmentos son muy variables, se homogeneizan en molino convencional hasta obtener aproximadamente el tamaño o grado de molienda predeterminado, constituyendo ésta fase una segunda operación.

10.- Estas dos operaciones se repetirán tantas veces como sea necesario para obtener vidrio al estado árido, en tan variada gama de colores como sea necesario, correspondiendo una operación para cada color, ya que este depende del de que se haya hecho gozar al vidrio fundido, punto de arranque.

15.- En tercera operación y coincidiendo con la extracción del horno correspondiente, de la toma de vidrio para la fabricación del objeto a adornar, se aplica contra la totalidad de su superficie, la granalla de vidrio preparada en operación segunda citada, con una aplicación para cada color de granalla o bien en una sola si

20.-

322847



4

se obtenian, previamente, mezcladas las granallas.

5.- Prosigue la fabricación del objeto industrial en cuestión con arreglo a su técnica a la que llevará superficialmente aplicados los trocitos de vidrio de tamaño y colorido o coloridos resultantes de la operación anterior.

10.- Se comprende por tanto que la operación subsiguiente será la que determine la forma de la pieza, que una vez recocida y fría, quedará extraordinariamente embellecida en razón de lo descrito.

15.- Suficientemente explicado el contenido del invento así como una manera de llevarlo a la práctica, se hace constar de manera expresa que el mismo acepta modificaciones de detalle, siempre que éstas no afecten a su fundamento.

En cuanto a tamaños, dimensiones relativas y colores, se hará tan amplio uso como la ley previene.

REIVINDICACIONES

20.- 1ª.- "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE OBJETOS DE VIDRIO CON APLICACION DE ADORNOS DEL MISMO MATERIAL", -



- caracterizado porque en una primera operación, se hace caer la masa de vidrio fundida, de color predeterminado sobre agua fría, con el cual choque térmico, el vidrio queda multifragmentado que se homogeiniza en segunda
- 5.- operación consistente en molturación en molino convencional, en el que permanecerá el tiempo necesario para alcanzar el grado de división apetecido, estado en el cual, se aplica cubriendo la totalidad de la superficie de la toma de vidrio fundido, sacada del horno
- 10.- para la fabricación del objeto, en fase inmediatamente anterior al moldeo de la pieza, que se produce subsiguientemente así como la de recogido y enfriado final.
- 2ª.- PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE OBJETOS DE VIDRIO CON APLICACION DE ADORNOS DEL MISMO MATERIAL" caracterizado porque el vidrio molido en segunda operación según reivindicación primera, es proporcionado a razón de una operación por color de vidrio, que se desea llevar contra la cara del objeto, en gama de colores y distribución predeterminados.
- 15.-
- 20.- 3ª.- PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE OBJETOS DE VI-

322847

10 FEB 1966



6

DRIO CON APLICACION DE ADORNOS DEL MISMO MATERIAL.--

La presente Memoria Descriptiva consta de seis ho-
jas escritas a máquina y por una sola cara.

Madrid, 10 Febrero 1.966

EL AGENTE OFICIAL:

A. L. DE LA HERRAN
P. P.

A handwritten signature in dark ink, appearing to read 'A. L. de la Herran', written over a horizontal line.

5.-