

322779



322779

MEMORIA DESCRIPTIVA

DE

PATENTE DE INVENCION

EN

ESPAÑA

por veinte años

a favor de REXALL DRUG AND CHEMICAL COMPANY

con domicilio en 8480 Beverly Boulevard - LOS ANGELES
(California)U.S.A.

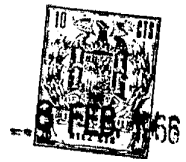
de nacionalidad Norteamericana

por "UN EQUIPO PARA PRODUCIR UNA VARIEDAD DE CONFIGURACIONES DE MATERIALES ALIMENTICIOS MOLDEABLES"

de la que es inventor, Sr. James Baldwin Swett

Reivindicándose la prioridad de la Patente depositada en Estados Unidos el 29 de Marzo de 1.965 bajo el número 443.223.

322779



Este invento se refiere a un equipo de moldes para producir efectos decorativos en materiales alimenticios y similares, en los que puede producirse una variedad de configuraciones de alimentos moldeables. Los materiales alimenticios de una naturaleza congelable tal como la gelatina están particularmente adaptados para el uso con el molde y equipo de la presente invención de forma que produzcan una variedad de platos configurados de ensalada y postre que son apropiadamente adecuados para acontecimientos particulares de las estaciones del año, tales como modelos florales, a saber, tuplipanes para significar la primavera y una configuración de un pavo para simbolizar el otoño y el tiempo de Acción de Gracias.

Al moldear tales productos que ampliamente incluyen alimentos y no alimentos, es deseable el proporcionar convenientemente medios por los cuales puedan serles dadas tales varias configuraciones sin necesidad de proporcionar un molde separado para tal configuración deseada. Además, en la preparación y al servir tales alimentos, es altamente deseable que se permita una disposición por la cual el alimento pueda ser moldeado, exhibido y servido de un modo estéticamente agradable. También es deseable que tales operaciones puedan realizarse con un esfuerzo mínimo por parte del ama de casa, en las que se utilicen un mínimo de recipientes y en que el alimento moldeado esté, de acuerdo con ello, sometido a un grado reducido de manipulación a fin de mantener intacta su

322779



forma originalmente moldeada así como también reducir la cantidad de utensilios a limpiar.

Es, por lo tanto, primordial objetivo de este invento el proporcionar medios por los cuales los caracteres deseables precedentes pueden llevarse a cabo de una forma sencilla sin complicaciones.

Otro objetivo es el de proporcionar medios por los cuales los alimentos puedan ser moldeados de forma que presenten una variedad de configuraciones físicas totales por medio de la sustitución selectiva de porciones menores de un miembro de combinación de almacenamiento y molde.

Aún otro objetivo es la provision de medios por los cuales un alimento puede ser moldeado en una configuracion particular, que el material alimenticio pueda ser convenientemente removido de su molde y exhibido y servido en un miembro utilizado para la remoción del mismo.

Otros objetivos del presente invento aparecerán en el curso de la siguiente especificación.

Los objetivos precedentes del presente invento se consiguen por la provision de un miembro de combinación de molde y almacenamiento y un miembro de combinación para servicio y remoción donde el miembro molde está provisto a un extremo del mismo de medios por los cuales una variedad de cerramientos (tapas) de extremos que presentan varias configuraciones pueden usarse alternativamente en conjunción con ellos y en el que el miembro para servir está configurado para auxiliar en el procedimiento por el cual el ali-

322779



mento es retirado de su molde y colocado en las posiciones de exhibición y para ser servido.

El invento parecerá más claro según la siguiente descripción detallada cuando se considere en conjunción con los dibujos que la acompañan, mostrando, a título de ejemplo, una incorporación preferida del concepto inventivo.

En los dibujos:

La figura 1 es una perspectiva de la bandeja de remoción y de servicio que tiene sobre la misma un alimento moldeado en el que una depresión en forma de estrella forma la parte principal de la superficie superior de tal alimento ;

La figura 2 es una perspectiva de la bandeja y alimento mostrado en la fig. 1 de los dibujos, anterior al momento en que la porción principal del miembro molde es quitada del mismo y muestra en particular la relación parcial encajable entre la bandeja y el molde;

La figura 3 es una perspectiva con despiece mostrando las piezas componentes del miembro de combinación de molde y almacenamiento;

La figura 4 es una vista transversal parcial de la porción central del molde mostrado en la fig. 3 y presenta la configuración festoneada del mismo;

La figura 5 es una vista transversal de la bandeja de combinación de servicio y remoción y en particular muestra los medios por los cuales la porción inferior del miembro molde mostrado en la figura 3 está preferentemente sujeto a tal miembro bandeja cuando

322779



no está siendo utilizado en conjunción con el miembro molde de forma que provee una base mejorada para la misma.

5 La figura 6 es una sección transversal en estado de conjuntada del miembro de combinación de molde y almacenamiento mostrado en la fig. 3 de los dibujos; y

10 La figura 7 es una vista transversal parcial del miembro de combinación de molde u almacenamiento y muestra una modificación del mismo con respecto a la configuración de la porción que imparte el diseño.

En toda la especificación se usan iguales números de referencia para indicar piezas iguales.

15 Tomando como referencia los dibujos y particularmente las figs. 3 y 6 de los mismos, el miembro de combinación de molde y almacenamiento 10 se representa claramente en ellos. Tal miembro 10 está formado de una porción central de molde 11 que tiene paredes laterales 12 dirigidas hacia arriba y hacia dentro
20 que terminan en el extremo superior del mismo en una pestaña 13 circular periférica y en el extremo inferior del mismo en una porción saliente 14. Esta porción saliente 14 es generalmente normal a las paredes laterales 12 según se muestra mejor en la fig. 6
25 de los dibujos y tiene dependiente de la misma en su lado inferior una pestaña 15 periférica que se extiende hacia abajo. La configuración transversal de la porción central del molde 11 se muestra mejor tomando como referencia la fig. 4 de los dibujos.

30 Como aparece facilmente la porción central del

322779



molde 11 está abierta a cada extremo y se dispone de
medios para, gracias a los cerramientos (tapas) me-
nor 16 y mayor 17, cerrar cada extremo de la misma
de forma que presente un miembro recipiente hermético
5 co al aire cuando ambos cerramientos de los extre-
mos están colocados en posición tal como se muestra
en la figura 6 de los dibujos. El cerramiento 16 de
extremo mas pequeño está dotado de una porción peri-
férica en forma de U consistente de una pared superior
10 18, una pared interior 19 y una pared de conexión 20.
La porción central del cerramiento del extremo mejor
16 está dotada de una pared no perforada 21 que tie-
ne un diseño 22 generalmente deprimido en el centro
del mismo tal como una configuración en forma de ex-
15 trella mostrada en las figs. 2 y 3 de los dibujos.
Ha de comprenderse que pueden proveerse varios otros
cerramientos del extremo menor, que otros cerramien-
tos de extremos pueden tener otros diseños en sus con-
figuraciones generalmente rebajados dentro de las por-
20 ciones centrales de la pared 21 de los mismos y de es-
ta forma pueden darse varias configuraciones al ma-
terial moldeado dentro del miembro molde 10 y así se
le pueden dar a dicho material varios decorados con mo-
tivos estacionales y de vacaciones.

25 El cerramiento del extremo mayor 17 está confor-
mado somilarmente que el cerramiento del extremo me-
nor 16 en la parte que comprende una porción central
generalmente rebajada 23 que tiene un borde periféri-
co en forma de U 24. Ambos cerramientos de los extre-
30 mos 16 y 17 pueden estar formados de un material elás-



322779

5 tico tal como un polietileno de baja densidad para que por medio de los respectivos encajes de cierre con las pestañas periféricas 13 y 15, se proporcione un miembro de almacenamiento y molde que está cerrado esencialmente contra la entrada y salida de la humedad. De esta forma, pues, los materiales alimenticios moldeados dentro de-1 miembro molde 10 pueden ser almacenados convenientemente en una refrigeradora o medios similar y ser protegidos contra la absorción indeseable de humedad, olores o cosas por el estilo.

Volviendo a la figura 5 de los dibujos, el miembro de combinación de servicio y remoción 25 se representa mejor en ellos en el alzado transversal. Tal miembro está comprendido por una porción a manera de bandeja 26 que tiene asas 27 dependiente de aquella, una plataforma 28 vertical situada centralmente y una pestaña periférica inferior 29. La superficie superior de la plataforma 28 está provista de una superficie granulada o áspera de forma que los materiales alimenticios colocados sobre la misma queden sujetos en una más firme relación con la misma. La pestaña periférica 29 está a intervalos espaciados provistas además con las porciones de patas 30. La pestaña 29 y particularmente las porciones de patas 30 de la misma están dotadas de dimensiones de forma que la prolongación periférica sea igual o ligeramente superior a la presentada por la ranura 24 del cerramiento 17 del extremo mayor y de esta forma sirve como un montaje sobre el cual tal cerramiento del extremo 17

322779⁸



puede ser encajado cuando no lo esté con la pestaña periférica inferior 15 del miembro central del molde 11. Obrando así, no solamente se provee un lugar conveniente para el almacenamiento de tal cerramiento del extremo 17 cuando no se use, sino además como tal cerramiento final 17 como el explicado hasta aquí está formado de una material elástico y flexible tal como un polietileno de baja densidad, su encaje con la porción base de la bandeja, de forma que la superficie de la pared de conexión 20 a su vez toque la superficie de apoyo, permite que tal bandeja sea utilizada sobre superficies facilmente desfigurables. Debe de ponerse de relieve en este momento que la porción central del molde 11 y la bandeja 25 están convenientemente formadas de materiales de contención de forma rígida e inflexible y de ahí la probabilidad de que las porciones de la bandeja 25 en contacto con las superficies de apoyo tenderian a desfigurarse si no fuese por las provisiones arriba explicadas en conjunción con el cerramiento 17 del extremo mayor.

La plataforma central 28 está dotada de dimensiones periféricamente ligeramente inferiores a las de la pestaña 15 periférica que se prolonga hacia abajo. Igualmente, la prolongación a la que tal plataforma 28 se eleva por encima de sus porciones 26 de bandeja está dotada de dimensiones que sean iguales a ligeramente inferiores a la prolongación descendente de tal pestaña 15 periférica y de esta forma la plataforma 28 puede ser colocada dentro de la aber-

322779



tura periférica de la pestaña 15 para que permita que el material alimenticio moldeado dentro del miembro 10 descanse sobre la misma y facilitar así la remoción desde ella.

5 El funcionamiento del dispositivo con referencia a las figuras 1-6 de los dibujos es como sigue: el cerramiento 16 del extremo inferior que tiene la configuración deseada para corresponder con el acontecimiento estacional se encaja en la periferia 13
10 menor vertical de la porción central del molde 11 y la entidad así completada se invierte de forma que esté descansando sobre la pared de conexión 20 del cerramiento 16 del extremo menor. De esta forma, pues, se presenta un recipiente con un extremo abierto para
15 recepción del material alimenticio F. Tal alimento puede ser del tipo congelable tal como la gelatina y así se adaptará a la configuración del recipiente de extremo abierto, compuesto o puede ser de un tipo de ensalada en el que la compresión o prensado del mismo
20 sea necesario para rellenar las irregularidades superficiales presentada por tal recipiente compuesto. El cerramiento 17 del extremo mayor se encaja entonces con la pestaña periférica 15 para que forme un cierre hermético al aire y a la humedad por medio del cual
25 el material moldeado F pueda almacenarse hasta el momento en que se desee su uso. En tal momento, se saca el miembro de combinación de molde y almacenamiento 10 de, por ejemplo, la refrigeradora y se quita el cerramiento del conjunto y se encaja este cerramiento
30 del extremo mayor con la pestaña 29 y las pa-

322779



8 FEB. 1966

tas 30 del miembro 25 de combinación de servicio y
remoción en la forma anteriormente descrita. Alter-
nativamente, el miembro 25 puede utilizarse como un
cerramiento provisional del extremo mayor en lugar
5 del encerramiento 17. Después se invierte el miem-
bro 25 y se coloca de forma que su plataforma 28 cen-
tral vertical sea recibida dentro de la extensión
periférica de la pestaña 15 y descansa sobre el sa-
liente 14 y esté en contacto con o muy cerca de la
10 base del material alimenticio F dependiendo de la al-
tura a que tal alimento F estuviese colocado en re-
lación con las paredes laterales 12 durante la eta-
pa de moldeado. El conjunto completo incluyendo el
miembro de combinación de almacenamiento y molde 10
15 y el miembro de combinación de servicio y remoción
25 se invierte para que descansa sobre la pared de
conexión de la ranura 24 del cerramiento 17 del ex-
tremo mayor. La porción central 11 del molde 10 jun-
to con el cerramiento 16 del extremo menor teniendo
20 la configuración 22 adecuada sobre él se quita en-
tonces dejando al alimento F que tenga el diseño im-
preso D sobre el alimento y soportado por la super-
ficie superior granulada de la plataforma central
de la bandeja.

25 Debe señalarse que el cerramiento 16 del extremo
menor puede ser de varias incorporaciones preferidas
construccionales totales. Por consiguiente, cuando el
miembro molde 10 está primordialmente, pero no limi-
tado, para el uso con alimentos no vertibles o compre-
30 sibles tales como la ensalada de patatas, la construc-

322779



ción de los cerramientos menores 16 puede ser de una configuración que presente un rebaje principal central tal como se muestra en la figura 7 de los dibujos. De esta forma, como se ilustra en la figura 7, la pared 14 central no perforada está provista de una porción lateral 42 que se prolonga hacia abajo que conecta con una pared secundaria 43 que contiene el diseño 44 al interior de la misma. De esta forma, el diseño 44 se pone en una relación más estrecha con la línea superior de llenado del miembro molde 10 como representada por la pestaña 15 cuando el miembro 10 está en su posición invertida para recibir el alimento F. De esta forma se ejerce una presión total de empaquetado sobre la superficie superior de tal alimento, cuya presión servirá para adaptar el alimento en estrecha relación con la configuración del diseño. El diseño 44 en tal incorporación puede ser de una posición convexa a diferencia del diseño 22, de forma que un material de apariencia variable (color, textura, etc.) puede colocarse sobre el mismo antes de la inserción del cuerpo principal del alimento F.

Dependiendo del material utilizado, varios medios tales como la aplicación de agua caliente a la superficie exterior de la porción central 11 del molde y al cerramiento menor 16 pueden aplicarse en una etapa conveniente o etapas del procedimiento de remoción descrito más arriba y el cerramiento 16 del extremo menor puede ser retirado separadamente.

Se considera por consiguiente que se han descrito el miembro de combinación de almacenamiento y mol-

322779



de y un miembro de combinación de servicio y remo-
ción adaptables a la forma de juego (equipo) por me-
dio de los cuales pueden ser realizadas las distin-
tas ventajas deseables explicadas en los objetivos
del invento. Si bien han sido mostrados y descritos
en incorporaciones determinadas, debe ser obvio pa-
ra aquellos familiarizados con esta especialidad que
pueden hacerse varios cambios y modificaciones en
ellas sin apartarse del invento y, por lo tanto, el
alcance proyectado del invento se establece en las
siguientes reivindicaciones:

N O T A

Se reivindican como propios y nuevos para que
sean objeto de una Patente de Invencion en España,
por veinte años, reivindicándose la prioridad de la
Patente depositada en Estados Unidos el 29 de Marzo
de 1.965, bajo el nº 443.223, los puntos siguientes:

1.- Un equipo para producir una variedad de con-
figuraciones de materiales alimenticios moldeables,
y similares incluyendo un miembro de combinación de
almacenamiento y molde y un miembro de combinación
de servicio y remoción, dicho miembro de combinación
de almacenamiento y molde comprendiendo una porción
central de molde que tiene paredes laterales dirigi-
das hacia arriba e interiormente que definen un com-
partimiento abierto en ambos extremos del mismo y ter-
minando en la abertura del extremo menor del mismo en
una pestaña vertical periférica, y una pluralidad de
cerramientos del extremo menor de configuración va-
riada de la pared central encajable con dicha pestaña

322779-8



periférica del extremo pequeño.

2.- Un equipo para prpducir una variedad de con-
figuraciones de materiales alimenticios moldeables,
y similares incluyendo un miembro de combinación de
5 de almacenamiento y molde y un miembro de combinación
de servicio y remoción, dicho miembro de combinación
de almacenamiento y molde comprendiendo una porción
central de molde teniendo paredes laterales dirigidas
hacia arriba e interiormente que definen un comparti-
10 miento abierto en ambos extremos del mismo y termi-
nando en la abertura del extremo menor del mismo en
una pestaña periférica vertical y en la abertura del
extremo grande del mismo terminando en una pestaña pe-
riférica dirigida hacia abajo, un miembro de cerra-
15 miento del extremo mayor teniendo una ranuraperifé-
rica generalmente en forma de U adaptada para la re-
cepción de dicha pestaña periférica dirigida hacia aba-
jo, y una pluralidad de cerramientps del extremo pe-
queño de configuración variada de la pared central y
20 cada uno provisto de una ranura periférica general-
mente en forma de U encajable con dicha pestaña peri-
férica del extremo pequeño.

3.- Un equipo para producir una variedad de con-
figuraciones de materiales alimenticios moldeables,
25 y similares incluyendo un miembro de combinación de
almacenamiento y molde y un miembro dde combinación
de servicio y remoción, dicho miembro de combinación
de almacenamiento y molde comprendiendo una porción
central de molde teniendo paredes laterales dirigi-
30 das hacia arriba e interiormente que definen un com-

322779



partimiento abierto en ambos extremos del mismo y terminando en la abertura del extremo menor del mismo en una pestaña periférica dirigida hacia abajo, un miembro de cerramiento del extremo mayor que tiene
5 una ranura periférica generalmente en forma de U adaptada para la recepción de dicha pestaña periférica dirigida hacia abajo, y una pluralidad de cerramientos del extremo pequeño de variada configuración de la pared central y cada uno provisto de una
10 ranura periférica generalmente en forma de U encajable con dicha pestaña periférica del extremo pequeño, dicho miembro de combinación de servicio y remoción comprendiendo un miembro generalmente en forma de bandeja que tiene porciones de asa periféricas y
15 una plataforma central generalmente vertical adaptada para encaje parcial dentro de dicha abertura del extremo grande.

4.- Un equipo para producir una variedad de configuraciones de materiales alimenticios moldeables, y similares, comprendiendo una porción central de molde que tiene paredes laterales dirigidas hacia arriba e interiormente que definen un compartimiento abierto en cada extremo del mismo, dichas paredes laterales terminando en la abertura del extremo menor del mismo
20 en una pestaña periférica vertical, y una pluralidad de cerramientos del extremo pequeño intercambiables de configuración variada de la pared central encajables con dicha pestaña periférica del extremo pequeño.

30 5.- Un equipo para producir una variedad de con-

322779



figuraciones de materiales alimenticios moldeables,
y similares incluyendo un miembro de combinación de
molde y almacenamiento y un miembro de combinación
de servicio y remoción, dicho miembro de combinación
5 de molde y almacenamiento comprendiendo una porción
central de molde que tiene paredes laterales diri-
gidas hacia arriba e interiormente que definen un
compartimiento abierto en ambos extremos del mismo
y terminando en la abertura del extremo menor del mis-
10 mo en una pestaña periférica vertical, y en la aber-
tura del extremo grande del mismo en una porción sa-
liente periférica dispuesta horizontalmente general-
mente, dicho saliente teniendo una pestaña que se pro-
longa hacia abajo dependiente de aquel y generalmen-
15 te normal a él, un miembro de cerramiento del extre-
mo mayor que tiene una ranura periférica generalmen-
te en forma de U adaptada para la recepción de dicha
pestaña periférica dirigida hacia abajo y una plurali-
20 dad de cerramientos del extremo pequeño de configura-
ción variada de la pared central y cada uno provis-
to de una ranura periférica generalmente en forma de
U encajable con dicha pestaña periférica del extremo
pequeño, dicho miembro de combinación de servicio y
remoción comprendiendo un miembro generalmente en for-
25 ma de Bandeja que tiene porciones de asas periféricas
y una plataforma central generalmente vertical adap-
tada para el encaje parcial dentro de la abertura de
dicho extremo grande, dicho miembro en forma de bande-
ja estando además dotado de una pestaña base que tie-
30 ne un perfil periférico total similar a y generalmen-

322779-8



te de iguales dimensiones que los dichos cerramien-
tos del extremo mayor y adaptada para la recepción
de dichos cerramientos.

5 6.- UN EQUIPO PARA PRODUCIR UNA VARIEDAD DE CON-
FIGURACIONES DE MATERIALES ALIMENTICIOS MOLDEABLES.

Todo conforme se describe en la memoria que an-
tecede, se ilustra cómo ejemplo de ejecución en los
planos unidos a ella y se reivindica en su Nota.

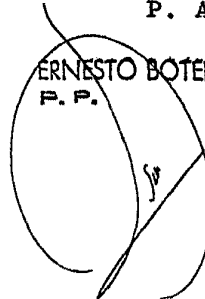
10 Esta memoria consta de diez y seis hojas folia-
das y escritas a máquina por una sola cara y planos
que la acompañan.

Madrid, 8 de Febrero de 1.966

REXALL DRUG AND CHEMICAL COMPANY

P. A.

ERNESTO BOTELLA MONTOYA
P. P.



322779



8 FEB 1908

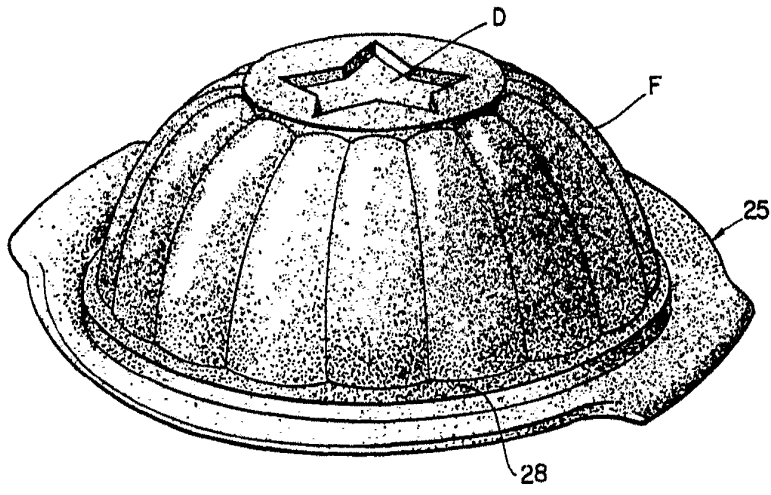


FIG. 1

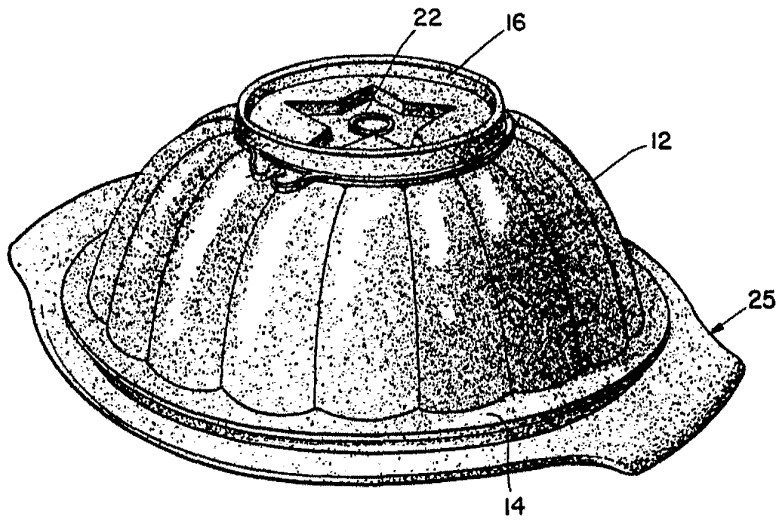


FIG. 2

ESCALA VARIABLE
Madrid 8 FEB 1908
ERNESTO BOTELLA MONTOYA
P. P.

322779 8

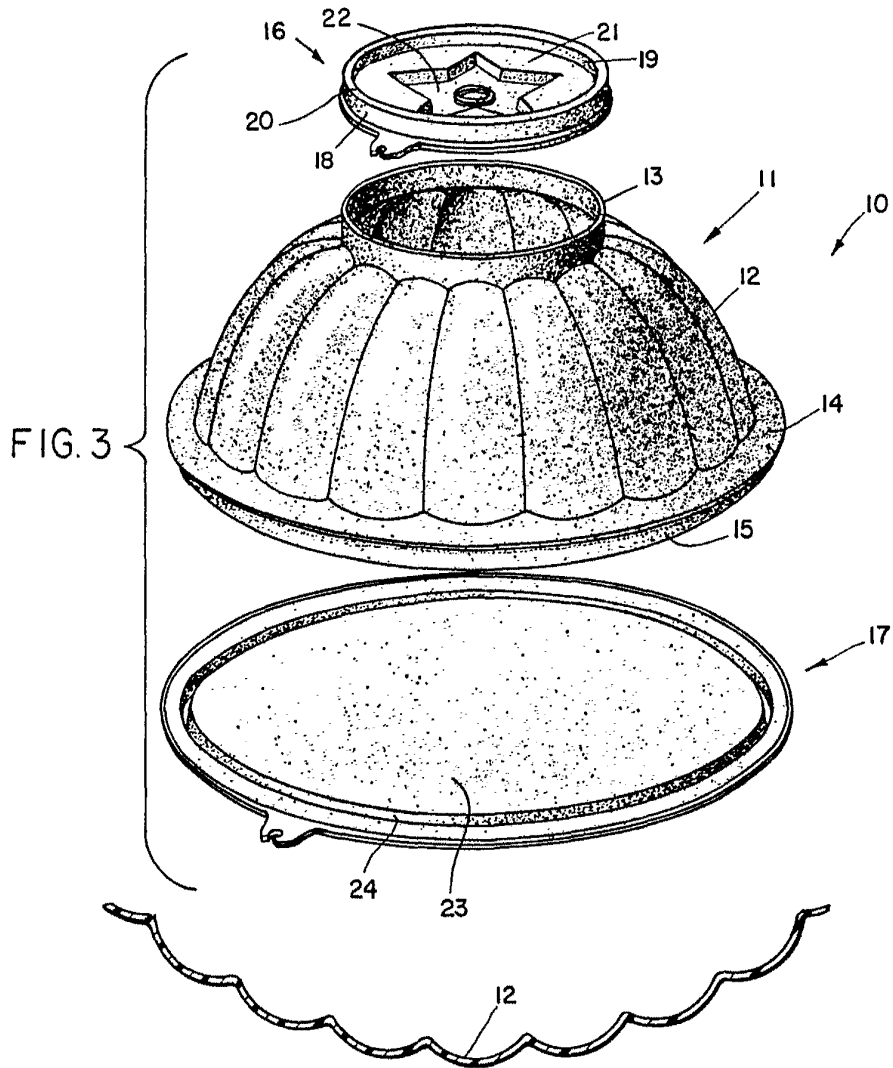


FIG. 3

FIG. 4

RECEIVED
8 FEB 1906
ERNESTO BOTELA MONTOYA

322779

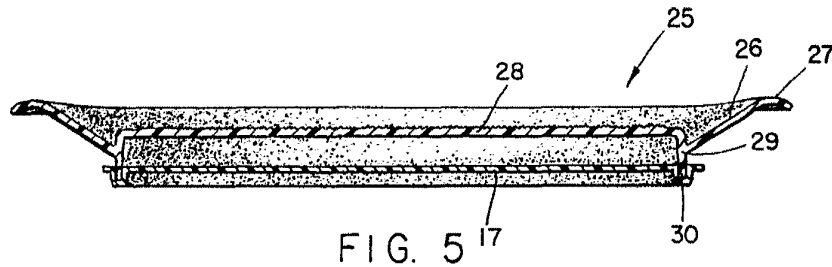


FIG. 5

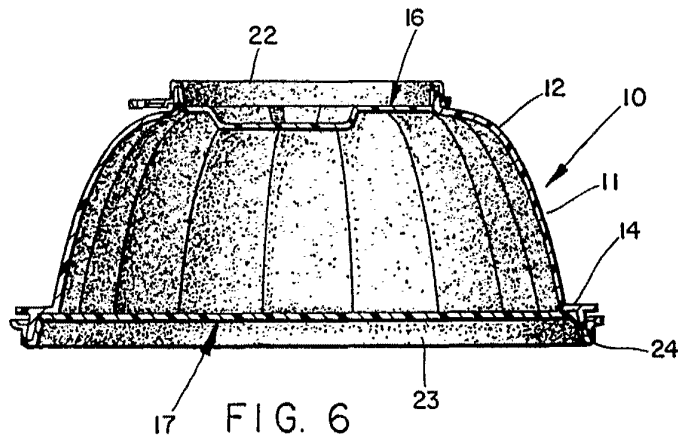


FIG. 6

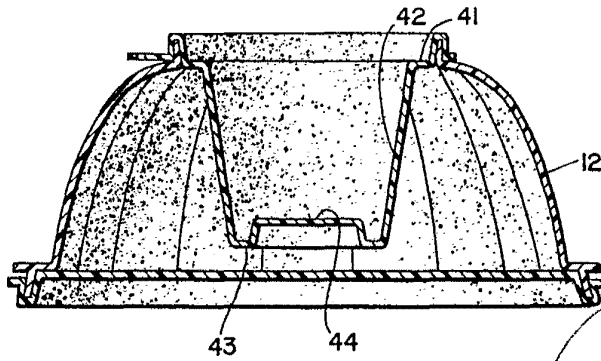


FIG. 7

ESCALA VARIABLE

8 FEB 1966

ERNESTO BOTELLA MONTOYA