

322745



MEMORIA DESCRIPTIVA

PATENTE DE INVENCION

DURACION: 20 AÑOS

OBJETO: "UN SISTEMA PARA EL VACIADO DE FORMAS HUECAS INTE
RIORES PARA LA CONSTRUCCION MEDIANTE MOLDES ARTI
CULADOS"

- - - -

A favor de: HORMIGON PRETENSADO, S.A.

Residente en: MADRID

Nacionalidad: ESPAÑOLA

- . - . - . - . - . -



322745

5 La presente invención, tal como su enunciado indica, se refiere a un sistema para el vaciado de formas huecas interiores para la construcción mediante moldes articulados, de acuerdo con la descripción que del mismo se realice, que deberá entenderse en su más amplio sentido y no limitativamente.

10 Uno de los problemas constantes de la construcción ha sido el de encontrar materiales adecuados para que, con poco peso específico, sigan manteniendo sus condiciones de resistencia mecánica. Como una de las soluciones se ha previsto construir elementos, aligerándolos mediante el vaciado de formas huecas en su interior, para lograr la necesaria reducción de la relación peso-volumen.

15 El objeto del presente registro viene a cubrir esta necesidad, mediante un sistema de moldes articulados, metálicos ó plástico para el vaciado de formas huecas interiores, en cualquier tipo de piezas formadas por vertidos de materiales constituidos por aridos y cualquiera de los distintos aglomerantes normalmente empleados en la construcción.

20

25 Esencialmente, la invención es un sistema a base de moldes articulados contruidos con materiales metálicos o plásticos, y formados por dos largueros in deformables, de diversas formas poligonales ceñradas, para aumentar su momento de inercia, resistentes a la-

322745

- 3 -



30 flexión en sus tres dimensiones, que a su vez, forman los lados opuestos de un polígono también cerrado, cuyos otros lados opuestos están formados por planchas del mismo material, o contra-moldes con diversas formas, quedando todo al conjunto aprisionado periféricamente por un zuncho que interiormente tiene la forma del polígono anterior y que los mantiene en su adecuada posición.

35 El montaje y desmontaje de estos moldes se logran con absoluta sencillez, pues basta con hacerlos girar sobre una de las generatrices de los largueros poligonales.

40 Con el fin de hacer más comprensible la explicación desarrollada, en el plano adjunto, y a mero título de ejemplo, se han representado tres vistas de moldes contruidos según los principios de la invención, haciendo constar que las formas concretas representadas no son sino tres cualquiera de las infinitas en que es posible realizar el sistema.

45 La figura I es una vista en sección transversal de un molde con sus largueros (2) en los que se ven dos de los largueros en su posición de giro para permitir desmontar el molde y otros dos largueros en la posición de reposo del molde. En conjunto este tipo de molde deja en el interior de la materia a moldear un hueco de forma prismática con sus caras planas.

50



55 La figura II es una vista análoga a la anterior pero de un tipo de molde que deja en el interior de la materia a moldear un hueco de forma de cilindro con generatriz circular.

60 La figura III es una vista análoga a las anteriores pero de un tipo de molde que deja en el interior de la materia a moldear un hueco de forma de cilindro con generatriz ovoidal.

Desl mismo modo se podrían formar miles de moldes diferentes.

65 En todas las figuras se han señalado los siguientes elementos:

(1) zuncho que aprisiona periféricamente el conjunto.

(2) largueros indeformables cerrados

70 (3) Planchas ó contramoldes que constituyen los lados opuestos de los distintos polígonos a formar como generatrices de los huecos.

75 Descrita suficientemente la naturaleza de la presente invención, se hace constar expresamente que cualquier modificación de detalle que pudiera introducirse, se considerará incluida dentro de la misma en tanto no altere sustancialmente sus características fundamentales.

322745

- 5 -



Por último, se declaran de novedad y propia invención las siguientes:

80

R E I V I N D I C A C I O N E S

85

90

95

1ª.- UN SISTEMA PARA EL VACIADO DE FORMAS -
HUECAS INTERIORES PARA LA CONSTRUCCION MEDIANTE MOLDES
ARTICULADOS, caracterizado esencialmente por disponer-
en el interior del elemento de construcción un molde -
formado por dos largueros indeformables, de cualquier-
forma poligonal cerrada, resistentes a la flexión en -
sus tres dimensiones que, a su vez, constituyen los la-
dos opuestos de un polígono cerrado, cuyos otros lados
opuestos están formados por contramoldes del mismo ma-
terial, quedando todo el conjunto aprisionado periferi-
camente por un zuncho, que interiormente presenta la -
misma forma del polígono, y que los mantiene en su ade-
cuada posición, montando y desmontando los moldes ha-
ciéndolos girar sobre una de las generatrices de los -
largueros poligonales, con lo que al desmontarlos se -
obtiene el vaciado deseado.

100

1ª.- UN SISTEMA PARA EL VACIADO DE FORMAS --
HUECAS INTERIORES PARA LA CONSTRUCCION MEDIANTE MOLDES
ARTICULADOS.

322745

- 6 -



8

105 Todo ello tal y como queda expuesto en la presente Memoria Descriptiva, que consta de seis -- hojas foliadas, y mecanografiadas por una sola de -- sus caras y a dos espacios, y hoja de planos adjunta.

Madrid, 8 de Febrero 1.966

**LUIS M.º DE ZUNEUNEGUI
POR PODER**

Firmado: FAUSTO SANCHEZ

322745

322745



FIG. I

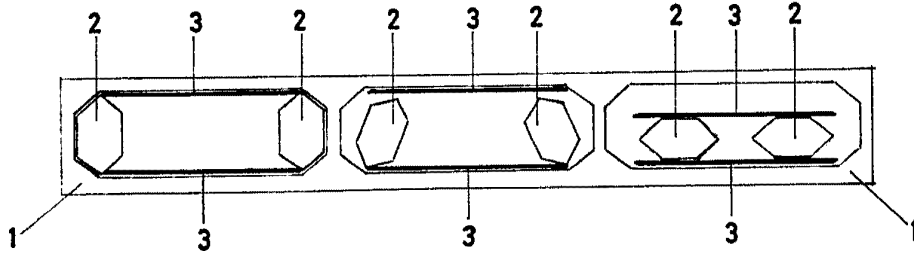


FIG. II

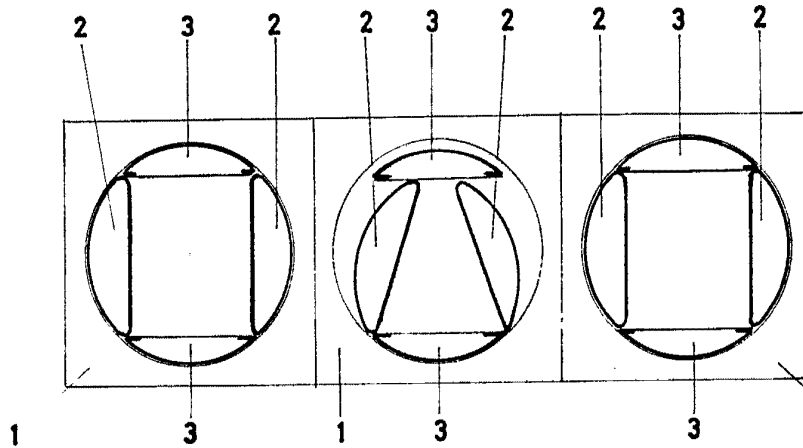
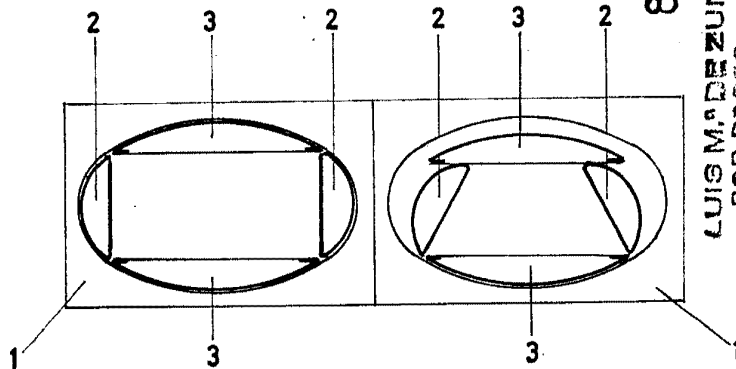


FIG. III



8 FEB. 1966

LUIS M. DE ZUÑEVEGUI
POR PODER

Firmado: FAUSTO SANCHEZ

ESCALA VARIABLE