

322723



322723

PATENTE DE INTRODUCCION

que por diez años, para España y sus Posesiones, se solicita a favor de la firma DIXON COMPONENTS (BUILDING) LTD., entidad británica, domiciliada en Carolyn House CROYDON SURREY (INGLATERRA), por: "PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE TABIQUES PREFABRICADOS".

Memoria Descriptiva

Los perfeccionamientos objeto de esta Patente se conciben para la construcción de tabiques prefabricados para la edificación.

Un objeto fundamentalmente perseguido con la adopción de estos perfeccionamientos es la posibilidad de construir tabiques de forma y características extremadamente variadas con la utilización de elementos normalizados en una cantidad muy limitada.

También se persigue con estos perfeccionamientos obtener unas superficies divisorias con elevadas características de aislamiento acústico.

10

Los tabiques de acuerdo con esta Patente presentan unos ele-

322723



mentos estructurales o de soporte, en los cuales pueden ser alojadas perfectamente las conducciones eléctricas, telefónicas, etc.

Otra importante característica de estos tabiques es la posibilidad de utilizar materiales ignifugados, cuando las características del local o de la edificación, o el uso a que estos se destinan, así lo aconseja.

Estos tabiques son desmontables y pueden cooperar con sistemas de techos suspendidos.

Por otra parte, las características estructurales de los tabiques que se vienen mencionando son tales que a ellos se pueden acoplar muebles tipo mostrador, armario, etc., perfectamente acordes con el conjunto.

Los tabiques contruídos y montados de acuerdo con estos perfeccionamientos, pueden ser utilizados en una amplia gama de aplicaciones. Así, en oficinas, pueden ser utilizados para establecer divisiones muy variadas, tales como de despachos individuales, divisiones parciales de despachos colectivos, salas de espera, salas de recepción, archivos, etc.

También pueden estos tabiques ser montados en instalaciones de tipo industrial muy variado.

Otras muchas aplicaciones posibles están en viviendas, escuelas, hospitales, y otros tipos de locales análogos.

Estos tabiques presentan las siguientes ventajosas características:

1. Se mantiene una característica de "flexibilidad" en la fijación de todos los paneles lo que reduce al mínimo la depresión de coincidencia, que ocurre frecuentemente en muchos paneles rígidos tales como cartones fabricados con pasta de papel usado o cartón yeso.

2. Cualquier panel individual puede quitarse y colocarse sin perturbación para las unidades adyacentes.

3. Cada columna vertical y barra horizontal lleva un conducto para



322723

alumbrado.

4. Dos conductos gemelos para cableado accesibles desde cada cara de todos los rodapiés, techos y estribos de pared.
- 45 5. Fijación de tornillos no visible en cualquier elevación.
6. Juntas efectivas elásticas que impiden la vibración en todo el sistema.
7. Una apariencia excepcionalmente atractiva que proporciona una amplia gama de acabados de color.
- 50 8. Un tratamiento anodizado superior para todas las secciones de aluminio que no se deterioran con las condiciones atmosféricas.
9. Se dispone de un sistema de elevación como un método alternativo de construcción.
- 55 10. Las placas de rodapiés o cornisas pueden ser de cloruro de polivinilo rígido de color negro, si se requiere.

Con objeto de hacer más claramente comprensible la naturaleza, ventajas, y características de esta invención, se describen seguidamente una pluralidad de ejemplos de aplicación de la misma, ilustrados en los dibujos adjuntos, con carácter explicativo, pero en modo alguno limitativo, siendo, por tanto, en la práctica posible introducir muchas -variantes sin salirse por ello del campo de esta Patente. En los citados dibujos :

Las figuras 1, 2 y 3 muestran en perspectivas seccionadas respectivamente una unión maciza bidireccional, incluyendo rodapié, una -unión tridireccional, completamente vidriada, y un detalle parcialmente vidriado en la jamba de una puerta.

La figura 4 muestra en sección un elemento de pared, macizo.
La figura 5 muestra en sección un elemento de pared vidriado.
La figura 6 muestra en sección un remate de extremo de pared.
70 La figura 7 muestra en sección una modalidad de columna vertical de dos piezas.

La figura 8 es una sección mostrando particularmente una columna tridireccional maciza.

La figura 9 es una sección en que aparece una columna verti-

322723



75 cal maciza.

La figura 10 muestra en sección una columna vertical vidriada.

La figura 11 es una sección vertical de un tabique semividriado de colocación a voluntad.

La figura 12 muestra en sección el montaje de una puerta.

80 La figura 13 muestra en sección una columna de rincón o ángulo.

La figura 14 muestra en sección vertical un tabique sólido, de altura completa.

85 Las figuras 15, 16, 17 y 18, son alzados, respectivamente, de un tabique macizo de altura completa, de un tabique semividriado de altura completa, de un tabique semividriado de colocación a voluntad y de un tabique totalmente vidriado de altura completa.

La figura 19 es la sección según A-A de la figura 15.

La figura 20 es la sección B-B de la figura 16.

90 La figura 21 es una sección horizontal, mostrando dos tipos de columnas macizas, y un remate de extremo de tabique.

La figura 22 es la sección según C-C de la figura 17.

La figura 23 es la sección según D-D de la figura 16.

La figura 24 es la sección según E-E de la figura 15.

95 De acuerdo con todo ello la estructura de estos tabiques está formada por piezas de aluminio, obtenidas por extrusión, que pueden ser huecas o macizas, de una sola pieza, o compuestas de varias piezas.

Como ejemplos pueden servir los elementos representados como 1, 2, 6, 10, 13, 14, 15 y 16.

100 Los paneles macizos 3, prefabricados, pueden ser de fibra de caña, revestidos de amianto o de tableros de fibras aglomeradas, tableros de cartón aislante fibroso fabricado de pasta de paja de lino, poliestileno, paneles laminados de plomo. Estos paneles van revestidos con una capa decorativa de cloruro de polivinilo, pero pueda aplicarse
105 cualquier acabado requerido, incluyendo contrachapados naturales y melamina. De la misma manera se prevén molduras cobertoras de fibras aglomeradas.

322723



radas para enmascarar las secciones de aluminio, cuando así se desee.

110 Paneles como los citados pueden proporcionar una resistencia -
al fuego de media hora. Donde se requiera una hora de resistencia al fue-
go, pueden ser utilizados paneles de iguales características externas, -
pero adecuadamente tratados. En este mismo caso las piezas extrusionadas
de aluminio incorporan componentes ocultos de piezas de acero de calibre
grueso.

115 Para un perfecto acabado, y una grata apariencia, las piezas -
de aluminio estén anodizadas y exteriormente pulimentadas.

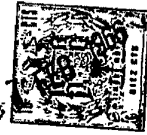
con objeto de asegurar la estanqueidad y al mismo tiempo impe-
dir la transmisión de vibraciones, se disponen en los costados de cada -
tabique que entran en contacto con otros elementos, juntas 4 de cloruro
de polivinilo. Estas juntas pueden ir así montadas tanto en los bordes -
120 horizontales inferiores y superiores de los tabiques como en los bordes
verticales de los mismos.

Los rodapiés, zócalos y molduras similares que rematan los ta-
biques en sus bordes inferiores, superiores, o en los contornos de puer-
tas o zonas similares, son piezas 5 de características mútuamente simila-
125 res, en las que solo varía levemente la forma y adecuadamente las dimen-
siones. Estas piezas 5 presentan un sistema de sujeción del que luego se
hablará, e incorporan juntas de hermetismo mediante las cuales entran en
contacto con los otros elementos de tabique.

130 Las láminas de vidrio 9 se incorporan a los tabiques mediante
juntas 7, 8, respectivamente huecas y macizas (estas últimas aligeradas
con agujeros) de cloruro de polivinilo semi-rígido, negro, con forma de
prismas triangulares rectángulos de ángulos no rectos redondeados, y -
presentando en la zona del ángulo recto, eventualmente, un adecuado esca-
lón, para recibir el borde de la lámina de vidrio 9.

135 Las puertas están constituidas por paneles prefabricados 11, -
por ejemplo con acabado de contrachapado de sapelo natural, con núcleo -
semi-sólido. Dentro del armazón una junta eficaz es incluida para asegu-
rar una eficaz reducción del sonido. El marco fijo 10 de la puerta pre-

322723



140 presenta una pestaña dotada de una junta de estanqueidad, que al mismo tiempo sirve para frenar el impulso de la hoja en el movimiento de cierre, -
haciendo absolutamente silenciosa esta operación.

Los elementos 10 de marco pueden ser huecos o estar rellenos -
de piezas de madera, tales como listones, perfiles, etc., o de otros ma-
teriales apropiados.

145 Las piezas 5 llevan por sus respectivas caras interiores unos
clips 12 constituidos por horquillas de dos ramas elásticas, que van a -
alojarse, a presión, en ranuras adecuadas existentes en las piezas es-
tructurales de aluminio, tales como en las piezas 1.

150 Las columnas macizas, tales como la 13, permiten el acopla-
miento de paneles contiguos alineados, Estas piezas presentan cerca de -
sus extremos unas pestañas de forma de uñas arqueadas dirigidas hacia -
adentro, que actúan como cubre-juntas.

155 Las piezas 14, también macizas, sirven para unir paneles según
las tres direcciones de una T. También presentan prolongaciones o pesta-
ñas que actúan como cubre-juntas.

La moldura de remate vertical de costado 15 es hueca y puede -
estar formada de una sola pieza, o por el acoplamiento de dos piezas, -
una de las cuales es de un tipo similar a la representada como 13, y la
otra tiene una forma de U de ramas muy cortas y curvadas hacia adentro.

160 La pieza de cumbrera 17, concebida para rematar los bordes su-
periores de los tabiques, que no entran en contacto con el techo, es hue-
ca, de una sola pieza, o de dos, y presenta también pestañas, o disposi-
ciones análogas, para centraje y para actuar como cubre-juntas al reci-
bir los paneles.

165 Perfiles de columna hueca tales como 1 y 6, por ejemplo, pue-
den estar constituidos por acoplamiento a presión de varias piezas com-
plementarias. Esto puede facilitar extremadamente el montaje en algunas
ocasiones, tanto de los perfiles en sí como de estos con los paneles, lá-
minas de vidrio, etc. En estos y en otros casos puede resultar convenien-
170 te rematar los costados abiertos de tales perfiles de columna mediante -

322723



taponos longitudinales. Este es el caso de las molduras 18, ajustadas mediante un vástago o una lengüeta a los costados de las piezas 2 (figura 9); o de los remates 19, para la columna representada en la figura 10.

REIVINDICACIONES

- 175 1ª.- Perfeccionamientos en la construcción de tabiques prefabricados, cuyos tabiques se componen fundamentalmente de piezas estructurales, tales como perfiles de aluminio extrusionados, anodizados, de paneles de material adecuado, de juntas para acoplamiento de vidrios, de piezas de recubrimiento tales como rodapiés y molduras, y de juntas de apoyo a otros -
- 180 elementos de la edificación, perfeccionamientos caracterizados esencialmente porque las piezas estructurales, huecas o macizas, presentan pestañas o rebordes para recibir sea los correspondientes costados de los paneles, sea las juntas mediante las que se acoplan las piezas de vidrio, sea las juntas mediante las que el tabique se apoya sobre los elementos
- 185 de edificación, tales como suelos, techos, y otros tabiques, cuyas juntas presentan la suficiente elasticidad para amortiguar vibraciones.
- 2ª.- Perfeccionamientos en la construcción de tabiques prefabricados, según reivindicación 1ª, caracterizados porque los elementos estructurales de una sola pieza son huecos o macizos, formando acoplamientos en los -
- 190 que concurren una o más series de paneles.
- 3ª.- Perfeccionamientos en la construcción de tabiques prefabricados, según reivindicación 2ª, caracterizados porque los elementos que forman -
- acoplamiento para dos o más series de paneles o elementos similares son columnas.
- 195 4ª.- Perfeccionamientos en la construcción de tabiques prefabricados, según reivindicación 2ª, caracterizados porque los elementos que forman -
- acoplamiento para una sola serie de paneles o elementos similares son remates, sea de bordes verticales de tabique, cuando alguno de éstos queda libre, sea de bordes horizontales, cuando el tabique es de altura total.
- 200 5ª.- Perfeccionamientos en la construcción de tabiques prefabricados, se

322723



gún reivindicación 1ª, caracterizados porque los elementos estructurales huecos constituidos por varias piezas ajustadas entre sí pueden ser columnas, o remates de borde de tabique, verticales u horizontales.

205 6ª.- Perfeccionamientos en la construcción de tabiques prefabricados, según reivindicaciones anteriores, caracterizados porque los elementos estructurales que constituyen los marcos fijos de las puertas presentan pestañas con juntas de estanqueidad, sobre cuyas juntas se cierran las puertas.

210 7ª.- Perfeccionamientos en la construcción de tabiques prefabricados, según reivindicación 1ª, caracterizados porque las juntas que constituyen los junquillos para montaje de vidrios son de un material tal como el cloruro de polivinilo, y tienen forma prismática, triangular rectangular, de vértices agudos redondeados, y con un eventual escalón sobre la cara de cateto mayor desde el ángulo agudo, para recibir la zona del borde del -
215 vidrio.

8ª.- Perfeccionamientos en la construcción de tabiques prefabricados, según reivindicaciones 1ª a 6ª, caracterizados porque los rodapiés y elementos similares llevan en sus caras internas unas horquillas de patas elásticas o clips, que, al introducirse en ranuras apropiadas de los elementos
220 estructurales, aseguran el acoplamiento, presentando los bordes exteriores de tales caras adecuadas juntas de estanqueidad.

9ª.- Perfeccionamientos en la construcción de tabiques prefabricados, según reivindicaciones 1ª a 6ª, caracterizados por unas molduras que rematan y cierran partes cóncavas exteriores de los elementos estructurales, -
225 acoplándose por introducción ajustada en tales concavidades de apéndices tales como patas o pestañas.

10ª.- Perfeccionamientos en la construcción de tabiques prefabricados, según reivindicaciones anteriores, caracterizados porque los elementos estructurales huecos presentan huecos accesibles para el paso de conducciones
230 eléctricas y similares.

11ª.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCIONES DE TABIQUES PREFABRICADOS".

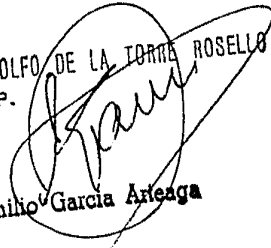


322723

Consta la presente memoria descriptiva de nueve hojas numeradas y mecanografiadas por una sola de sus caras a la que se acompañan las correspondientes hojas de planos para su mejor comprensión.

MADRID, 7 FEB 1966

RODOLFO DE LA TORRE ROSELLA
P. P.


Emilio Garcia Arceaga

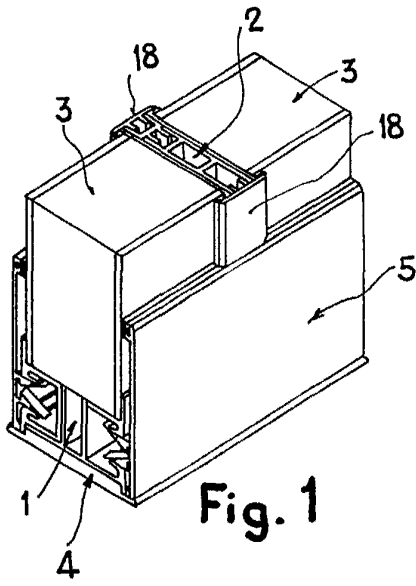


Fig. 1

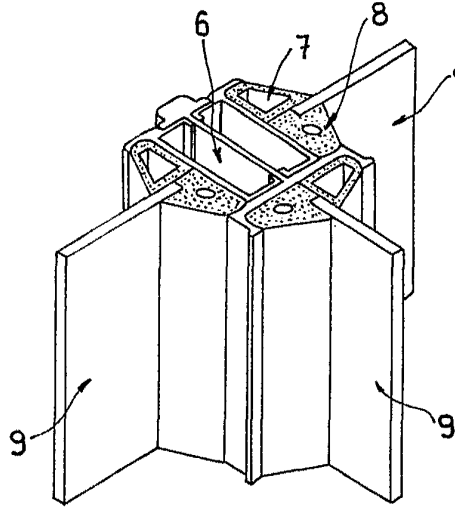


Fig. 2

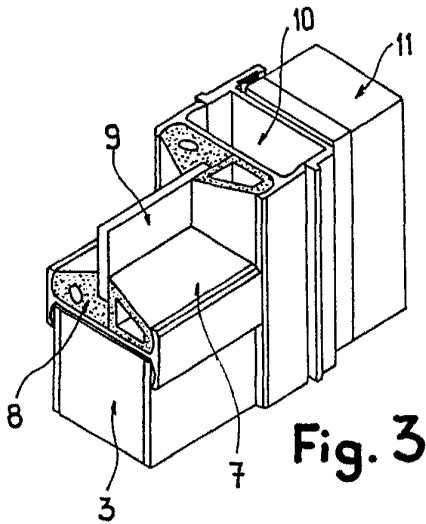


Fig. 3

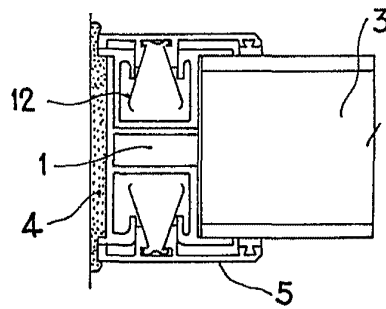


Fig. 4

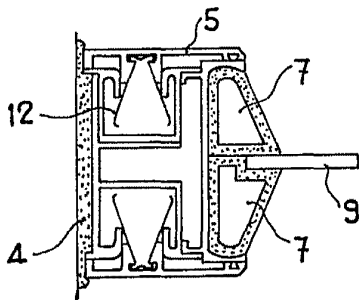


Fig. 5

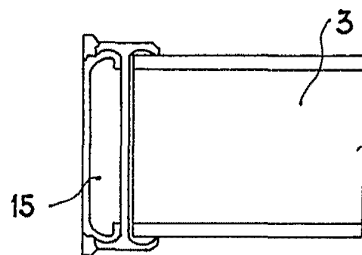


Fig. 6

Escala variable

Madrid, 7 FEB 1935
RODOLFO DE LA TORRE ROSELLO
P. P.

Emilio Garcia Arteaga



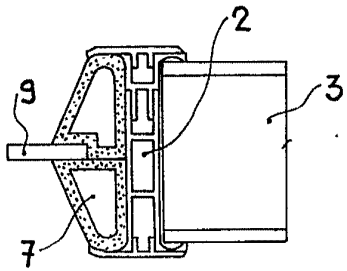


Fig. 7

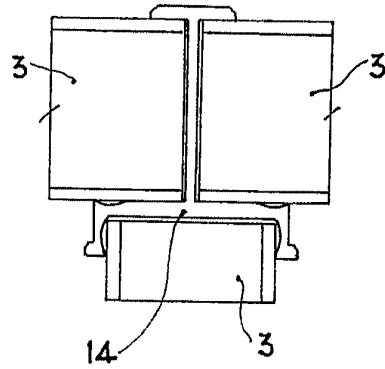


Fig. 8

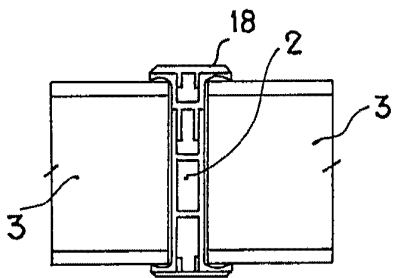


Fig. 9

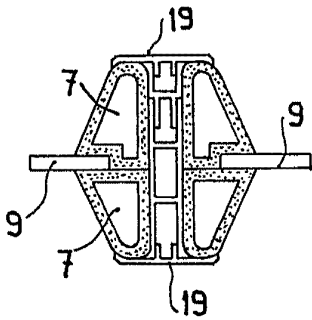


Fig. 10

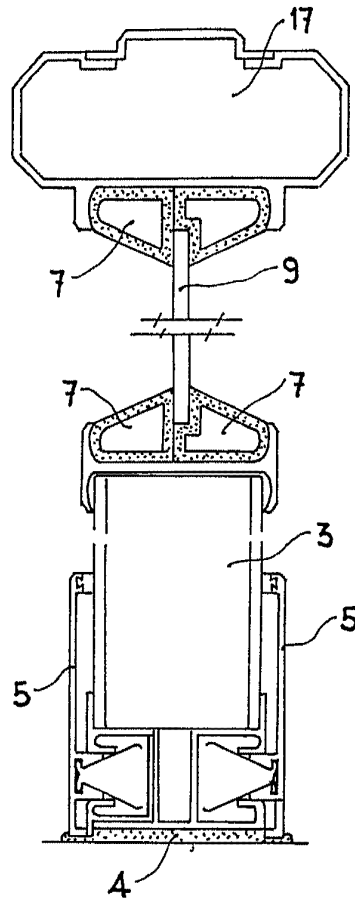


Fig. 11

Escala variable

Madrid, 7 FEB 1966
RODOLFO DE LA TORRE ROSELLO
P. P.

Emilio Garcia Arteaga



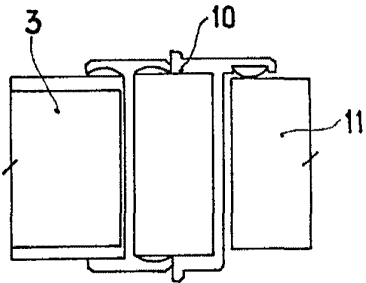


Fig. 12

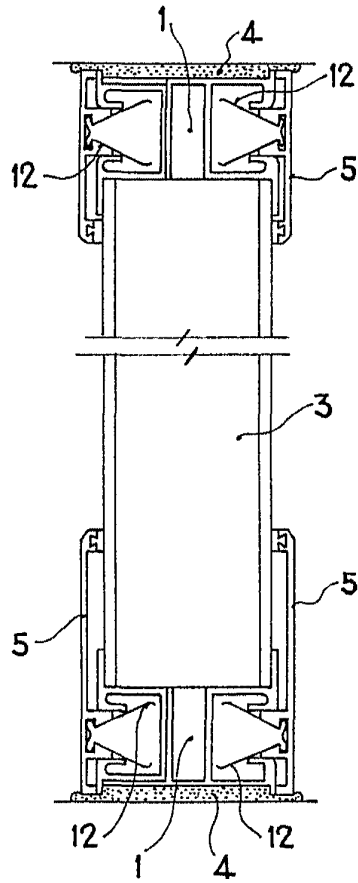


Fig. 14

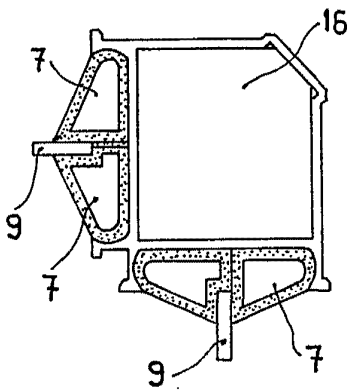


Fig. 13

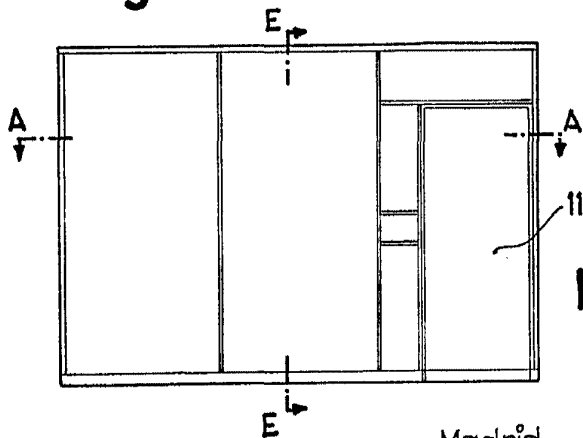


Fig. 15

Madrid, 7 FEB 1966

RODOLFO DE LA TORRE ROSELLO
P. P.

Escala variable

Emilio Garcia Arteaga

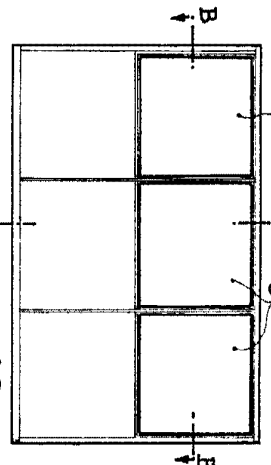


Fig. 16

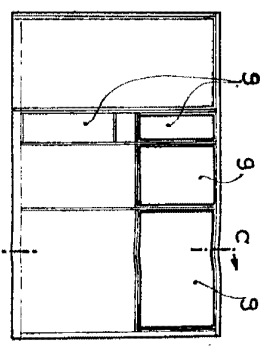


Fig. 17

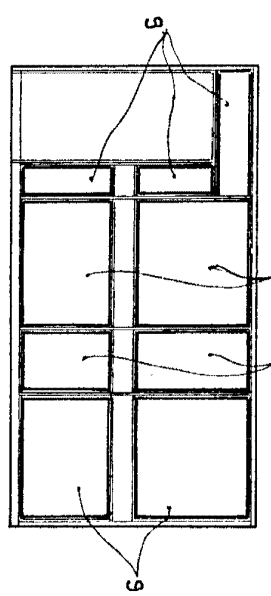


Fig. 18

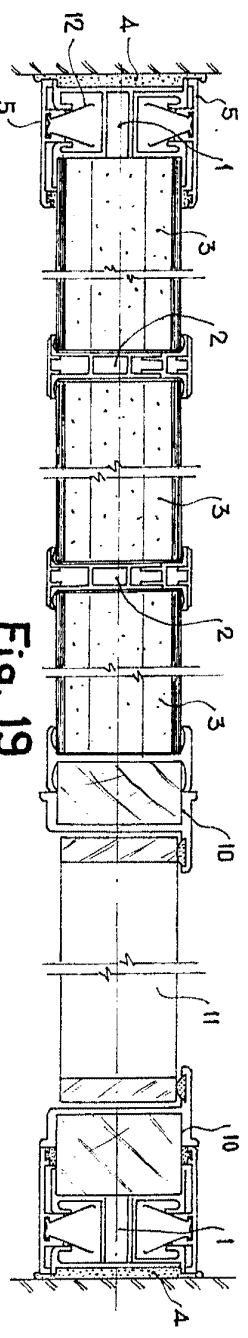


Fig. 19

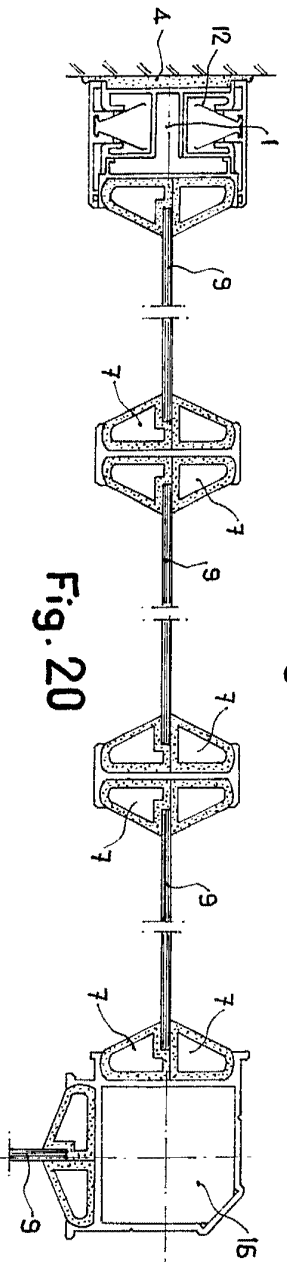


Fig. 20

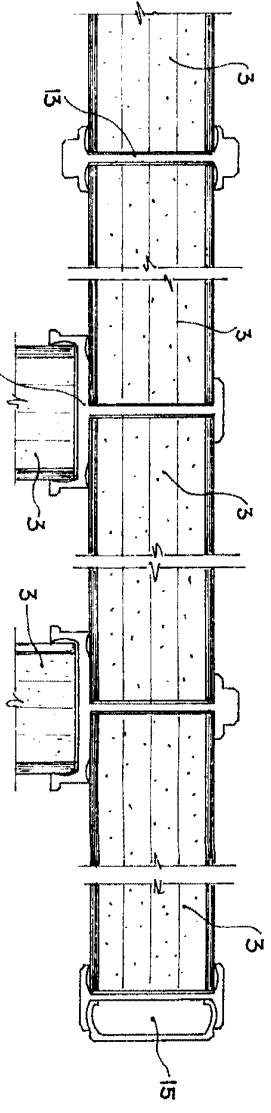


Fig. 21

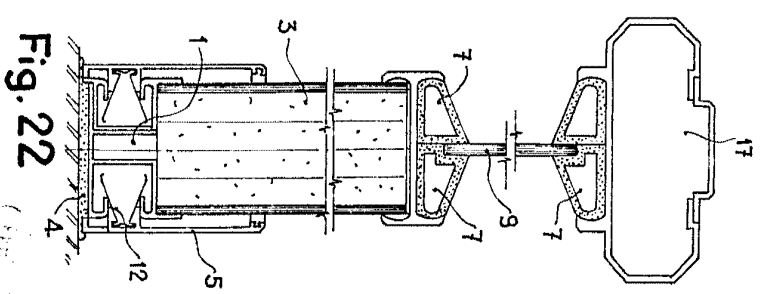


Fig. 22

Escala variable

Madrid,



322723

DIXON COMPONENTS, (BUILDING) LTD.

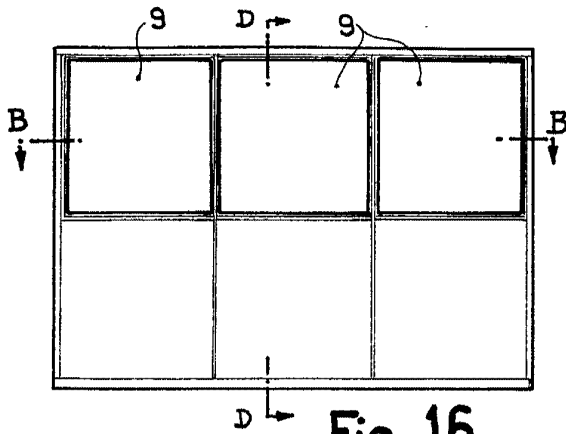


Fig. 16

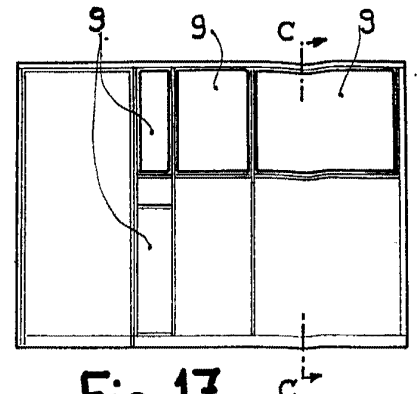


Fig. 17

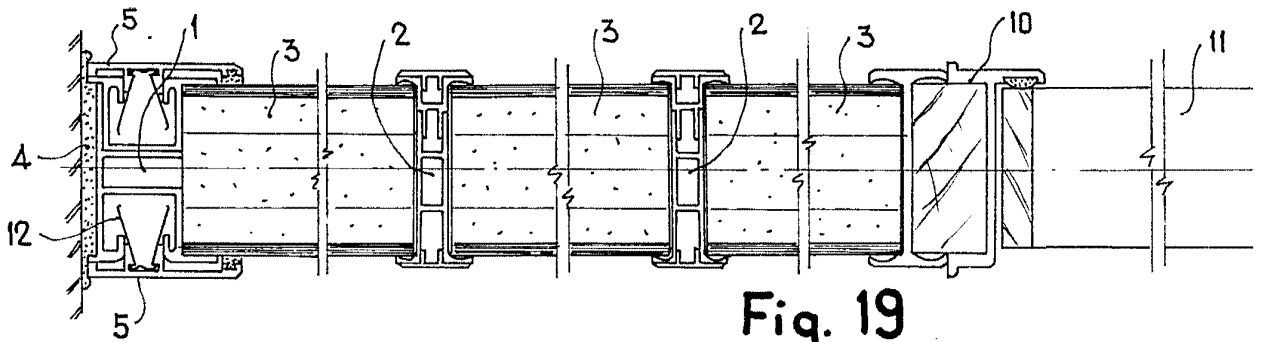


Fig. 19

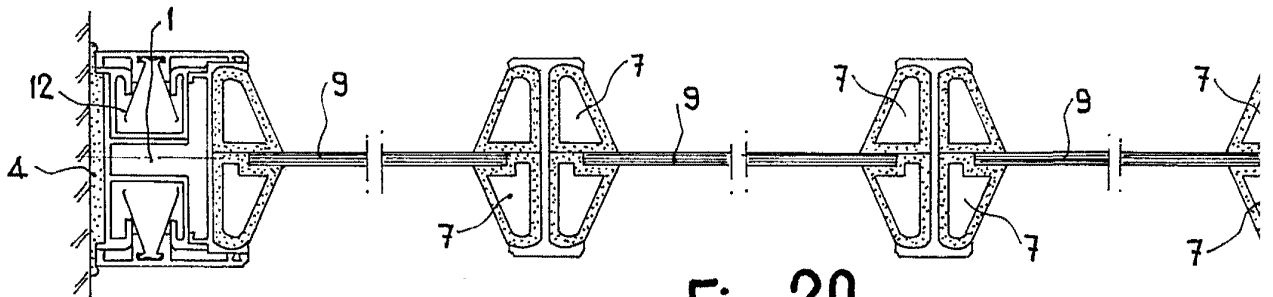


Fig. 20

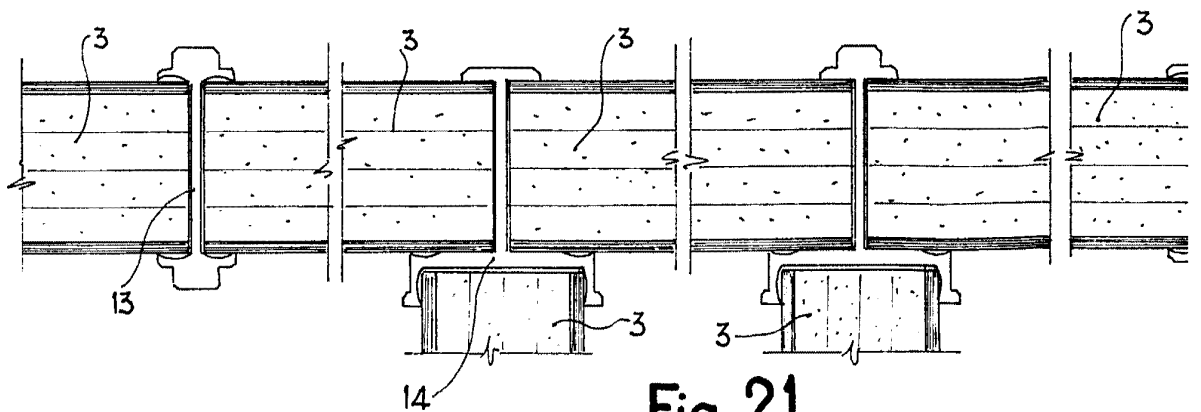


Fig. 21

Escala variable

322723

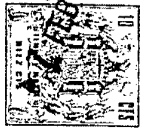
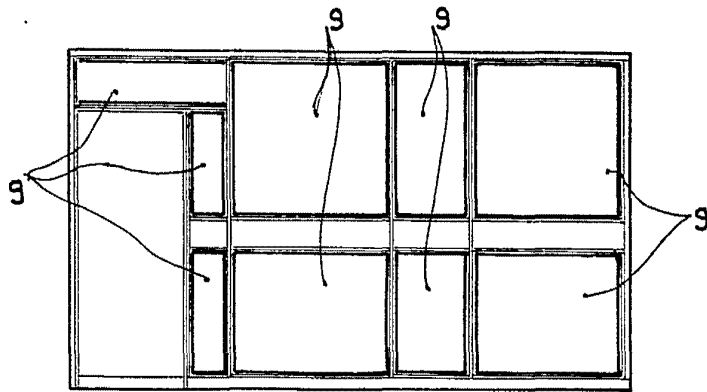
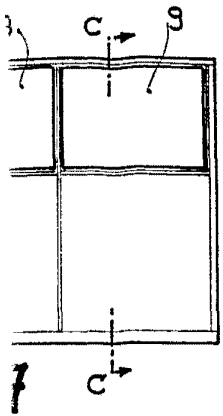


Fig. 18

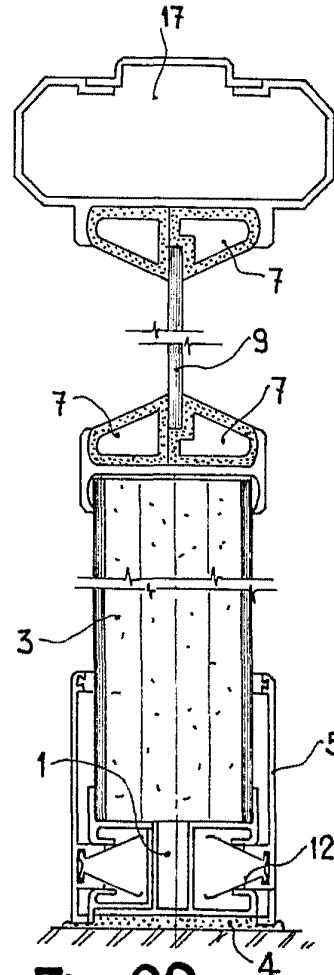
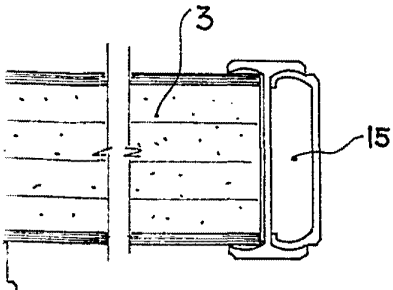
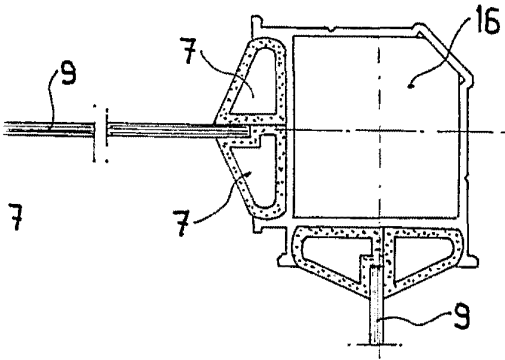
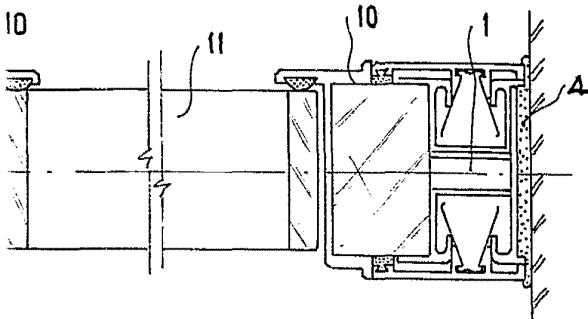


Fig. 22

Madrid,

BOSSER & CO. S. A. MADRID

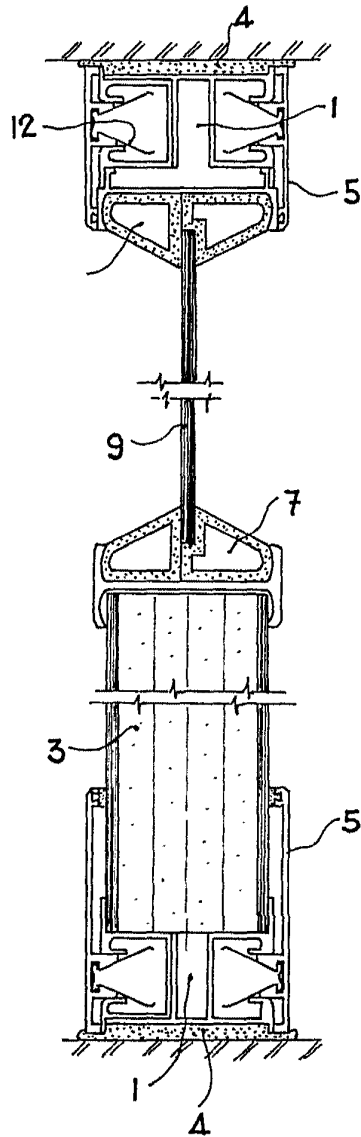


Fig. 23

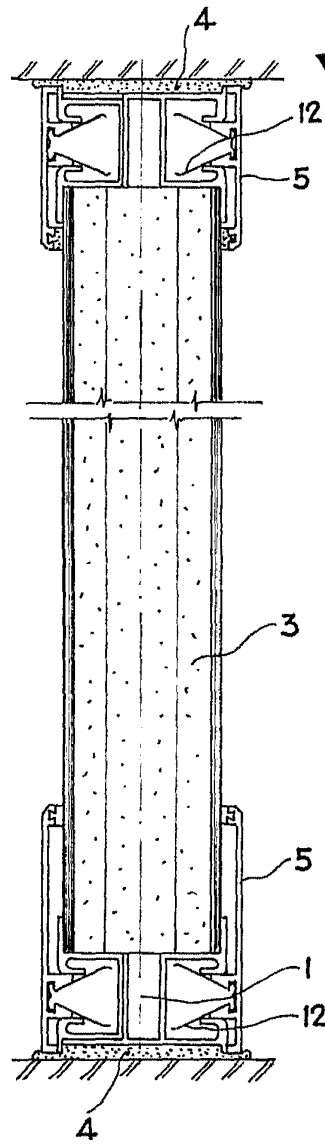


Fig. 24

Madrid, 7 FEB 1966
RODOLFO DE LA TORRE ROSELLO
P. P.

-Escala variable

Emilio Garcia Arteaga