



326700

322700

P A T E N T E
D E
I N V E N C I O N

por "PROCEDIMIENTO CON SU DISPOSITIVO PARA LA FORMACION DE RAFIA SINTETICA", a favor de DON CARLOS MARIN VELAZQUEZ, de nacionalidad española, domiciliado en MOLINS DE REY (Barcelona), Montserrat, nº 34.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un procedimiento con su dispositivo para la formación de rafia sintética.

Es conocida la formación de rafia sintética a partir de resinas sintéticas, sin embargo dicha formación se realiza mediante procedimientos en húmedo y además por etapas independientes, o sea no existe una máquina que realice automáticamente todo el proceso sin paros intermedios en el proceso. En la

322700

actualidad los distintos pasos son independientes y requieren manipulación mediante operarios para pasar de uno a otro estado de fabricación.

- El objeto de la invención es un procedimiento continuo,
5. con la colaboración de una instalación a propósito, mediante la cual se fabrica en primer lugar un tubo en materia sintética de pared delgada a partir de una máquina extrusora, cuya salida presenta unos rodillos de arrastre del tubo, los cuales lo aplanan y luego mediante rodillos de guía, este tubo es
 10. dirigido a unos juegos de cuchillas que lo seccionan longitudinalmente, quedando una serie de tiras contiguas y superpuestas dos a dos, que luego, por su paso por un peine se separan unitariamente, y a continuación se da a sus fibras un estirado direccional, a su paso por una serie de rodillos, después
 15. de lo cual las tiras son sometidas a unas condiciones de calor, en dicha posición estirada para estabilizar la dirección de las fibras. A la salida del horno, las tiras son guiadas a través de una serie de rodillos, donde se enfrían a temperatura ambiente, y a continuación pasan por una serie de rodillos
 20. plegadores, que realizan el plegado longitudinal para conferirle el aspecto final de rafia, y a la salida de dichos rodillos plegadores, las tiras son dirigidas a un dispositivo bobinador, donde se arrollan para su almacenado en bobina.

- Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña
25. a la presente memoria, con una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

En el dibujo:

La figura 1 muestra en alzado longitudinal un conjunto

322700

de la instalación.

La figura 2 muestra la instalación en planta.

Haciendo referencia a las figuras se observa una máquina de extrusión 1, cuya salida es horizontal o bien vertical, proporcionando un tubo 2 de materia sintética, en pared delgada, el cual es aplastado entre dos rodillos de arrastre 3 y 4, de los cuales el 4 es separable por palanca 5, y luego el tubo aplastado 6, mediante rodillos de guía 7 y plano de apoyo 8 es llevado contra un juego de cuchillas 9 que lo corta en tiras, y dichas tiras cortadas 10, pasando por entre los rodillos de guía 11, son llevadas a un peine 12, quedando estas tiras dispuestas unitariamente, siendo sometidas a la salida del peine a un estiraje direccional por su paso a través de rodillos estiradores 13, y luego el material es estabilizado por su paso a través de un horno de túnel 14, a cuya salida es guiado a través de una serie de rodillos 15, donde se enfría hasta temperatura ambiente, y a continuación pasa el material en tiras por unos rodillos plegadores 16, y a su salida el material plegado se bobina en un dispositivo bobinador 17.

Como se comprende el orden de las operaciones es eventual, ya que por ejemplo el cortado de las tiras puede realizarse antes o después del estirado direccional, e incluso este cortado puede realizarse a la salida del horno de estabilización.

La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción. Podrá, pues construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

322700

N O T A

Hecha la descripción del presente invento, lo que se declara como nuevo y de propia invención, comprende las reivindicaciones siguientes:

5. 1. Procedimiento con su dispositivo para la formación de ratia sintética, caracterizado esencialmente por el hecho de que comprende las fases siguientes:
 - a) formación por extrusión de un tubo en materia sintética de pared delgada,
 10. b) aplastado de este tubo,
 - c) cortado del mismo en tiras longitudinales superpuestas dos a dos,
 - d) separación de las tiras unitariamente,
 - e) estirado direccional de las fibras de las tiras,
 15. f) estabilización del estiraje direccional en caliente, y enfriado de las tiras a temperatura ambiente
 - g) plegado longitudinal de las tiras y ulterior bobinado unitario de las mismas.
20. 2. Procedimiento, según la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que las fases c) y d) se realizan, en una alternativa de realización a continuación de la fase f).
25. 3. Procedimiento, según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizado por el hecho de que el dispositivo realizador compren-

322700

de un mecanismo extrusionador de tubo en pared delgada, a cuya salida se hallan unos rodillos de arrastre y aplastamiento del tubo, el cual es sometido luego a un cortado en tiras, por su paso a través de un juego de cuchillas, que a su salida presentan un peine, separador de las tiras, y a continuación de éste una serie de rodillos estiradores, que estiran direccionalmente las fibras de las tiras, las cuales pasan luego a un horno de túnel, y a su salida son acompañadas a través de una serie de rodillos, donde se enfrían las tiras, que luego son pasadas por unos rodillos plegadores, y a continuación, tras el plegado se bobinan en un dispositivo bobinador.

4. Procedimiento con su dispositivo para la formación de rana sintética.

5.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de 5 hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara, acompañadas de una lámina de dibujos.

Barcelona para Madrid, a 25 de enero de 1966.

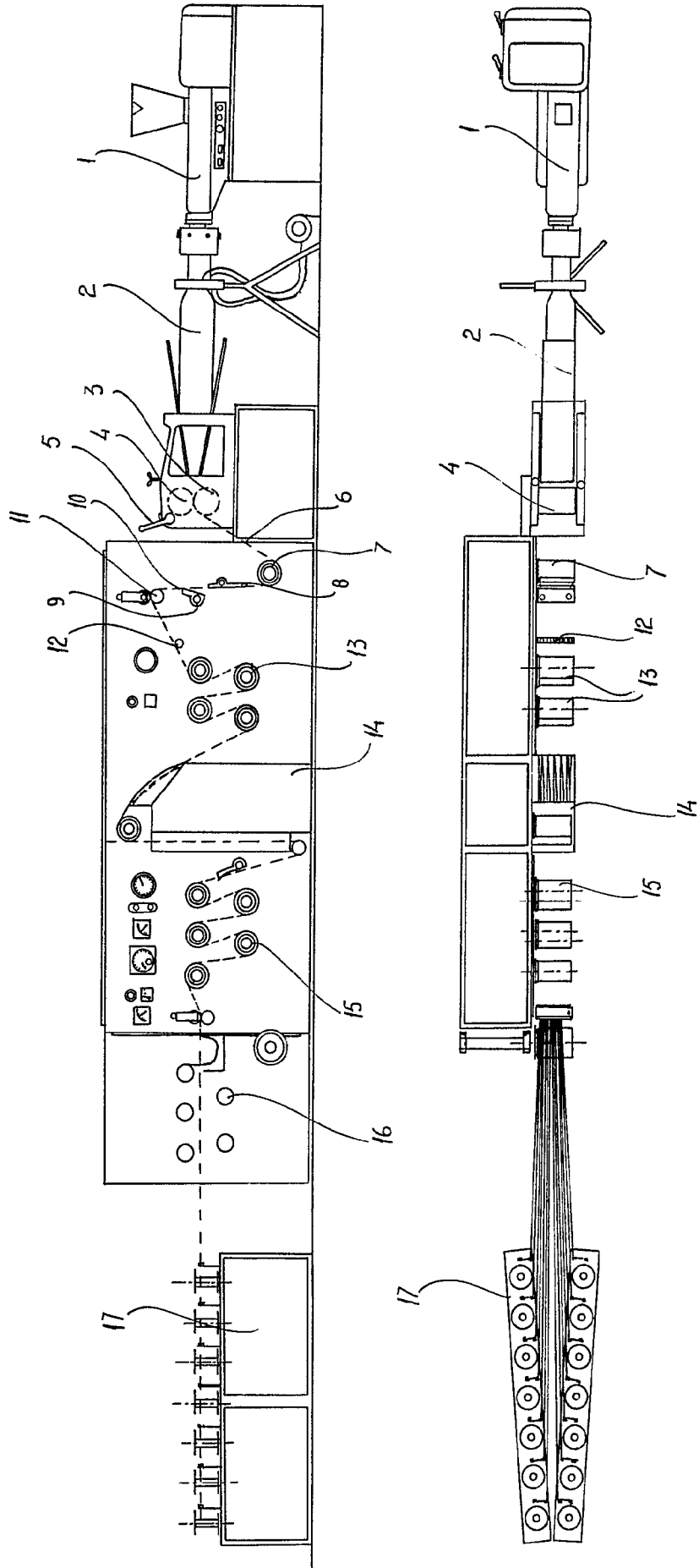
P. a. JAIME ISERN
p. p.



Firmado: M.ª LUISA ISERN CUYAS

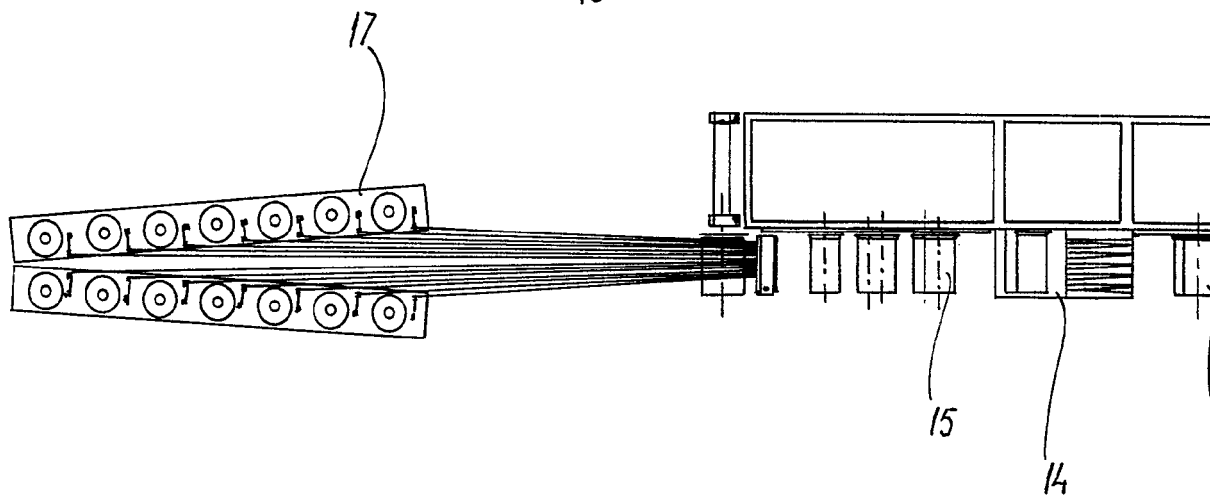
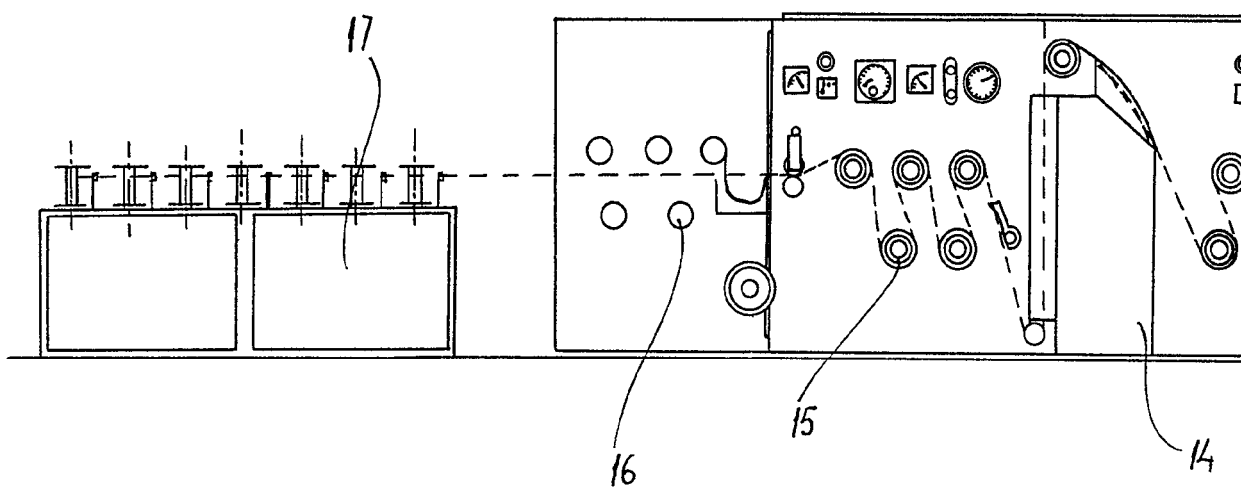
320.010

329.100

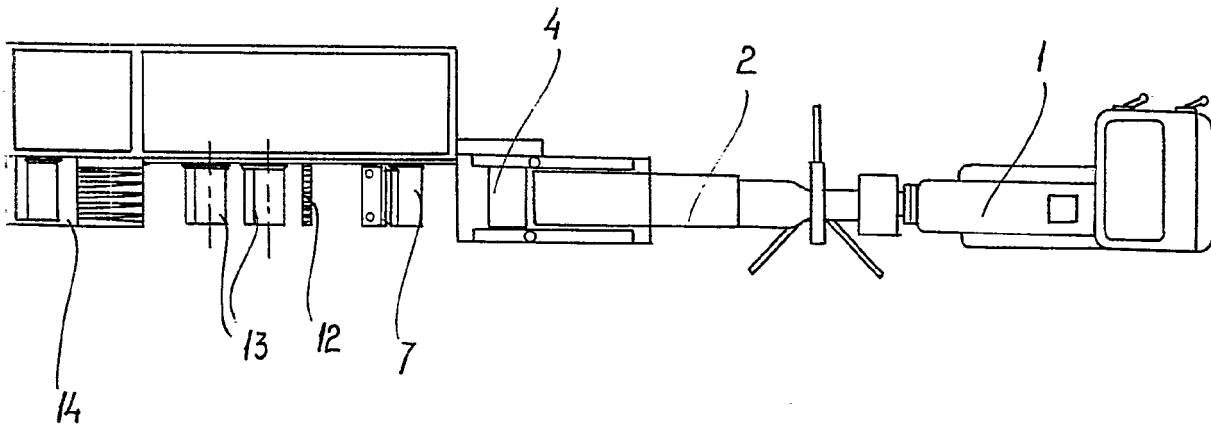
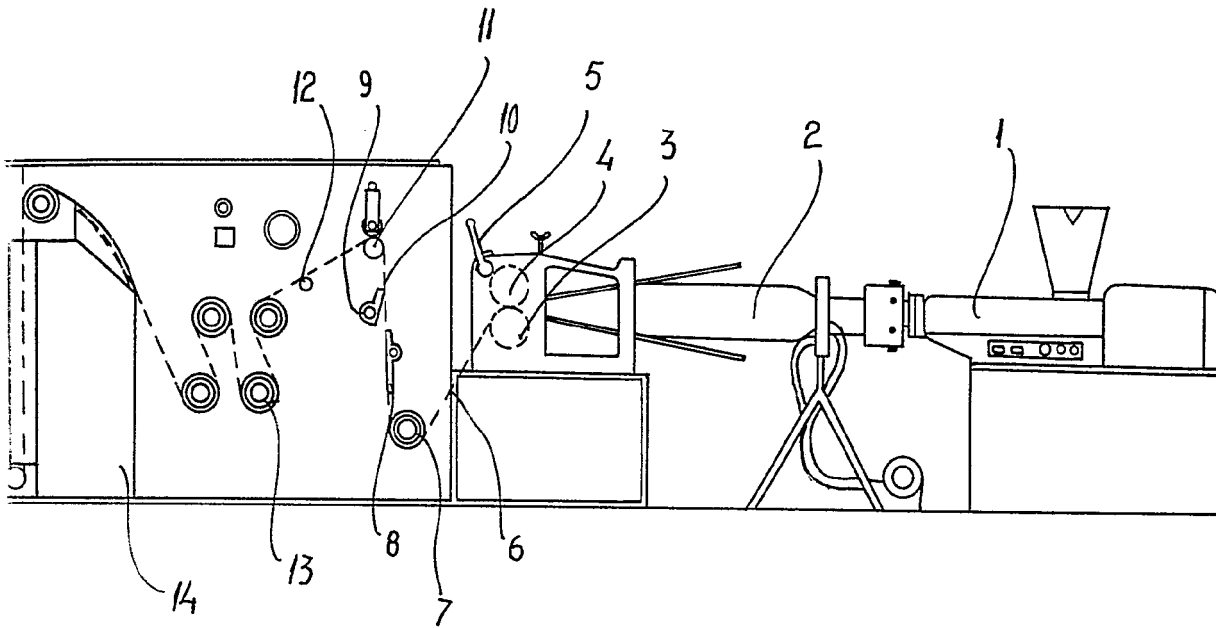


D. Carlos Marin Velazquez

322100



322700



Madrid, 25 de Mayo 1966

p.p. Jaime Isern