



322686

~~322686~~

322686

PATENTE DE INVENCION

por 20 años

por "UNAS MEJORAS EN LA FABRICACION DE APARATOS ELECTRONICOS", a favor de D^a Montserrat SABATÉ Tarafa, de nacionalidad española, domiciliada en Barcelona, Muntaner, 414.

=====

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente Patente de invención se refiere a unas mejoras introducidas en la fabricación de aparatos electrónicos, especialmente aparatos de televisión, refiriéndose a la constitución del conjunto de elementos que integran el aparato.

5. Las presentes mejoras están encaminadas especialmente a conseguir una constitución racional de los diferentes elementos que integran el conjunto del aparato, logrando con ello facilitar la fabricación de dichos componentes individuales y asimismo el montaje del conjunto.
10. Como es sabido, la fabricación de aparatos electrónicos del tipo dicho comporta una serie de fases de montaje de los diferentes elementos que integran el aparato en el conjunto del mismo, comprendiendo la disposición de los diferentes componentes electrónicos en sus soportes individuales, el acoplamiento de dichos soportes o paneles en el interior de un mueble envolvente
15. juntamente con los mandos de control de los mismos, altavoces y



1965

- 2 -

322686

otros, hasta completar el aparato, debiendo por lo tanto tenerse en cuenta de que normalmente se parte de un mueble envolvente en cuyo interior se van disponiendo las diferentes piezas.

Las mejoras objeto de la presente Patente van encami-

5. nadas a racionalizar la fabricación de los aparatos televisores de modo que resulte muy simplificada tanto la fabricación individual de cada uno de los elementos principales componentes, como su montaje, siendo especialmente importante la constitución del aparato en una serie de conjuntos separados individuales,
10. de forma que se puede proceder al montaje del televisor en líneas separadas, en cada una de las cuales se ejecuta un montaje parcial o grupo, fluyendo al final de la línea dichos conjuntos previamente montados para que en una sola operación se pueda proceder al montaje final del aparato, racionalizando por lo tan
15. to de un modo completo el proceso de montaje del aparato.

- Esencialmente, los conjuntos que se constituyen comprenden un armazón portador de los circuitos impresos, los cuales quedan acharnelados a dicho armazón y divididos en dos hojas o mitades, permitiendo su separación individual del armazón,
20. a efectos de montaje y reparación y facilitando su fabricación. Dicho armazón lleva el altavoz o altavoces y los mandos del aparato cuyos ejes sobresaldrán al exterior para recibir los botones individuales. En dicho armazón queda incorporado un segundo conjunto integrado por una pieza laminar que posee una consti-
 25. tución convexa con alojamiento del tubo de rayos catódicos y que se incorporan al armazón dicho, recibiendo además un conjunto que forma la tapa posterior o cierre, portador eventualmente de la antena y que queda montado asimismo sobre dicho armazón. El último conjunto separado está integrado por un cuerpo envol-
 30. vente en forma de pieza paralelepípedica que recibe en su interior al armazón con los conjuntos previamente montados, sobresa-



1966

322686

- 3 -

liendo por la amplia abertura frontal de dicha pieza, el tubo de visión y la pieza receptora del mismo.

Para su mejor comprensión, se adjunta a título de ejemplo, un dibujo explicativo de las mejoras objeto de la presente

5. Patente.

La figura 1 es una vista en perspectiva que muestra el conjunto integrado por el armazón de soporte y el conjunto constituido por el tubo de visión y la pieza receptora del mismo.

La figura 2 es una vista en perspectiva que muestra la posición relativa del conjunto integrado por el armazón y el tubo de visión, tapa posterior y pieza externa de recubrimiento.

La figura 3 es una vista en perspectiva del aparato completamente montado, de acuerdo con las mejoras de esta Patente.

Tal como se representa en las figuras, el primer conjunto constituido para el montaje del aparato está integrado por un armazón -1- de estructura paralelepípedica de modo que los diferentes elementos del armazón ocupan las posiciones correspondientes a las aristas de dicho paralelepípedo recto, recibiendo a los circuitos impresos -2- y -3-, los cuales están acharnelados en -4- y -5- a dicho armazón y son portadores asimismo de los diferentes componentes electrónicos. Asimismo, sobre dicho armazón queda montado el altavoz o altavoces -6-, así como los mandos -7-, cuyos vástagos -8- están destinados a salir al exterior, recibiendo los botones de mando y asimismo, los otros mandos laterales cuyos vástagos -9- están destinados a sobresalir al exterior.

El segundo conjunto parcial de montaje está integrado por una pieza moldeada -10-, de forma laminar convexa hacia el exterior, destinada a recibir al tubo de rayos catódicos -11-, figura 2, poseyendo una estructura externa -12- apropiada para constituir la superficie frontal del televisor, poseyendo un alo-



1966

322686

- 4 -

jamiento o abertura destinado a recibir al tubo de visión -11-. Asimismo, dicho conjunto comprende los mandos -13- que quedan montados en los extremos de los vástagos -8-.

- El conjunto de elementos integrados por el armazón -1- placa -10- y tubo de visión, queda incorporado en el cuerpo envolvente -14-, el cual adopta una estructura general paralelepípedica recta, en la cual las caras mayores han sido substituídas por amplias aberturas, pasando a través de la primera -15-, la parte frontal o sobresaliente -12- de la placa -10- y encajando en la
5. 10. 15.
- abertura posterior -16-, la tapa -17- que queda incorporada al armazón -1- mediante tornillos y que está destinada a comportar incidentalmente la antena -18-, poseyendo además un saliente posterior -19- para el alojamiento del extremo del tubo de los rayos catódicos. Los mandos exteriores -20- acoplados a los extremos de los vástagos -9-, quedan montados en una de las caras laterales -21- del cuerpo envolvente -14-.

Dicho cuerpo envolvente posee superiormente, formando una sola pieza, un asa -22- que se extiende a toda su longitud y que permite su transporte manual simplificado.

20. 25.
- Como se comprende, la constitución de los elementos dichos, en forma de conjuntos individuales, permite la racionalización más completa tanto en la fabricación de los diferentes elementos constitutivos, como en su montaje por líneas o grupos separados, procediendo posteriormente a una fase de montaje final, todo lo cual redundará en una mayor economía de fabricación en el aparato.

Todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique la esencia de las mejoras descritas, será variable a los efectos de la actual Patente.

30. N O T A.

Se reivindica como objeto de esta Patente de invención:



- 1.- Unas mejoras en la fabricación de aparatos electrónicos, caracterizadas por comprender la constitución de un conjunto individual constituido por un armazón portador de los circuitos impresos acharnelados y en forma de dos mitades que cubren una de las caras del armazón, en el cual quedan asimismo montados los altavoces y los mandos del aparato, así como el conjunto portador del tubo de visión y una tapa posterior de cierre, permitiendo efectuar el montaje de los distintos conjuntos de un modo separado.
5. 2.- Unas mejoras en la fabricación de aparatos electrónicos según la reivindicación 1, caracterizadas porque el armazón que comporta los circuitos impresos, está constituido por elementos angulares que ocupan unas posiciones relativas a las aristas de un paralelepípedo recto rectangular, poseyendo cartelas en las zonas próximas a los vértices para el alojamiento de los tornillos de acoplamiento del conjunto portador del tubo de visión y de la tapa posterior.
15. 3.- Unas mejoras en la fabricación de aparatos electrónicos, caracterizadas porque el tubo de visión está montado en una placa laminar de estructura general convexa dotada de un alojamiento para dicho tubo de visión y destinada a su acoplamiento a la parte frontal del armazón, comportando frontalmente unos botones de mando acoplados a los mandos del televisor.
20. 4.- Unas mejoras en la fabricación de aparatos electrónicos, caracterizadas por comprender la constitución de un cuerpo envolvente de estructura paralelepipedica recto rectangular cuyas dos superficies mayores quedan sustituidas por amplias aberturas a través de una de las cuales sobresale la parte frontal de la placa portadora del tubo de visión, encajando en la abertura posterior de modo exacto, la tapa posterior de cubrición montada en el armazón y efectuándose la unión del armazón con el cuerpo exterior, me-
- 25.
- 30.



ENE 1966

- 6 -

322686

diante tornillos inferiores que quedan alojados en tuercas constituidas en los lados inferiores menores del propio armazón.

Sean cuales fueren las circunstancias que concurran en la esencialidad de la Patente de invención definida en las ante-

5. riores reivindicaciones, cuyo objeto es:

5.- "UNAS MEJORAS EN LA FABRICACION DE APARATOS ELECTRONICOS".

Consta la presente memoria de seis hojas foliadas, mecanografiadas por una sola cara y de los dibujos unidos a la misma.

10.

Barcelona, 22 ENE 1966

P.A. de D^a Montserrat SABATÉ Tarafa,

Doña MONTSERRAT SABATÉ TARRAFA

NOVA ÚNICA

322686

322686

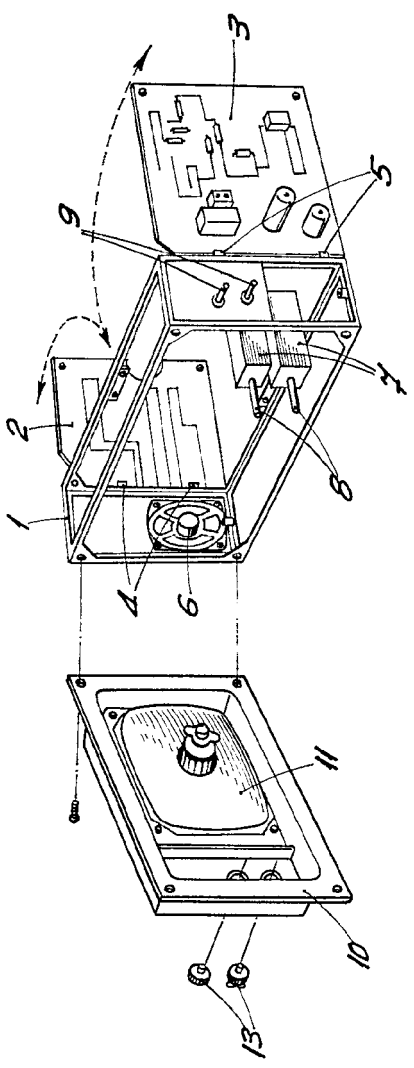
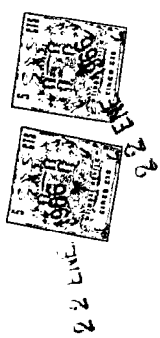


Fig. 1

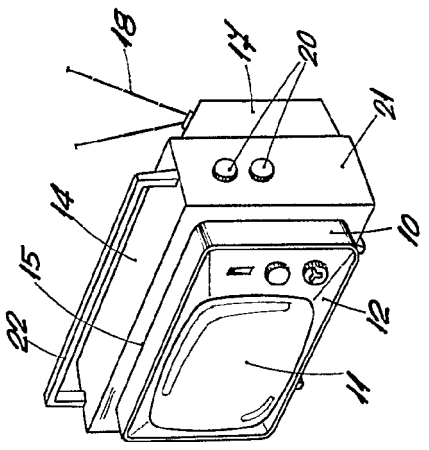


Fig. 3

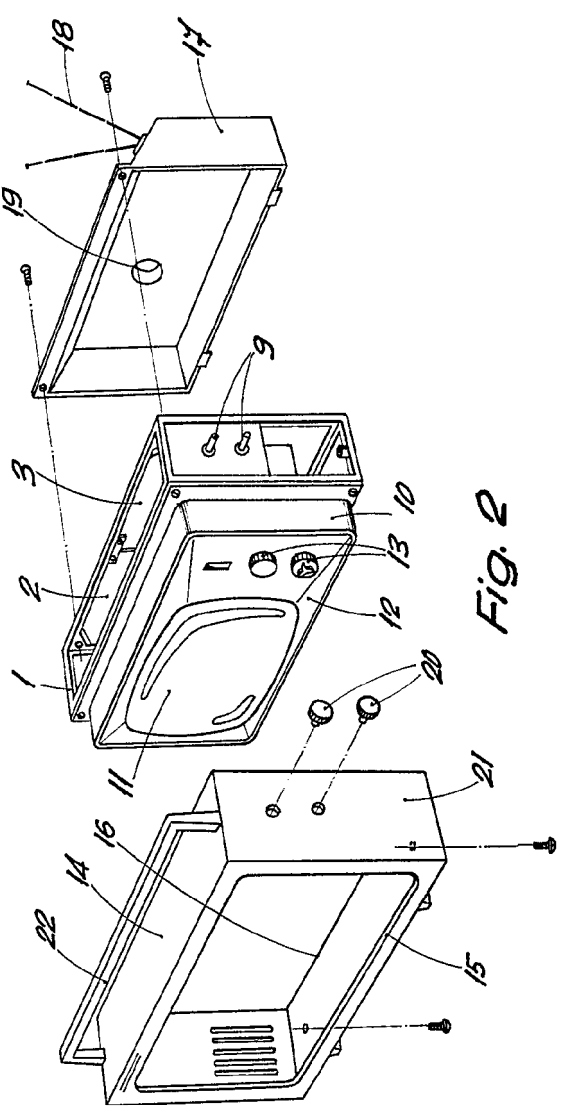


Fig. 2

BARCELONA, 9 DE LINE 1988
P. A.

ESCALA VARIABLE

Doña MONTSERRAT SABATÉ TARAFÀ

322686

322686

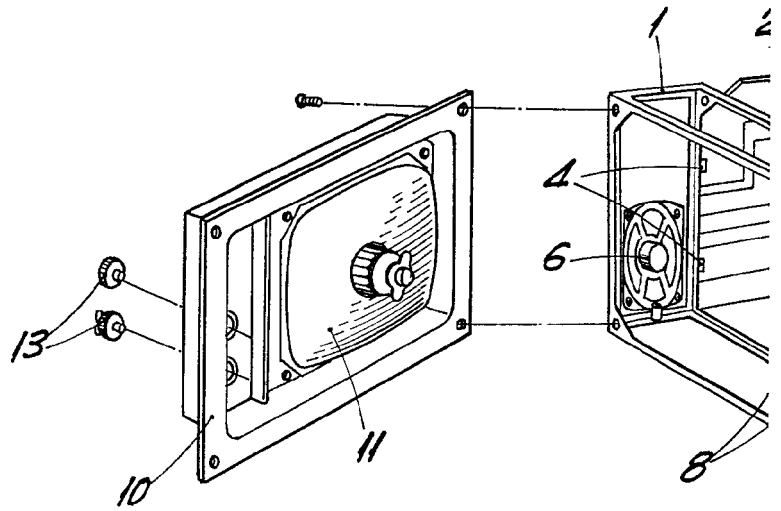


Fig. 1

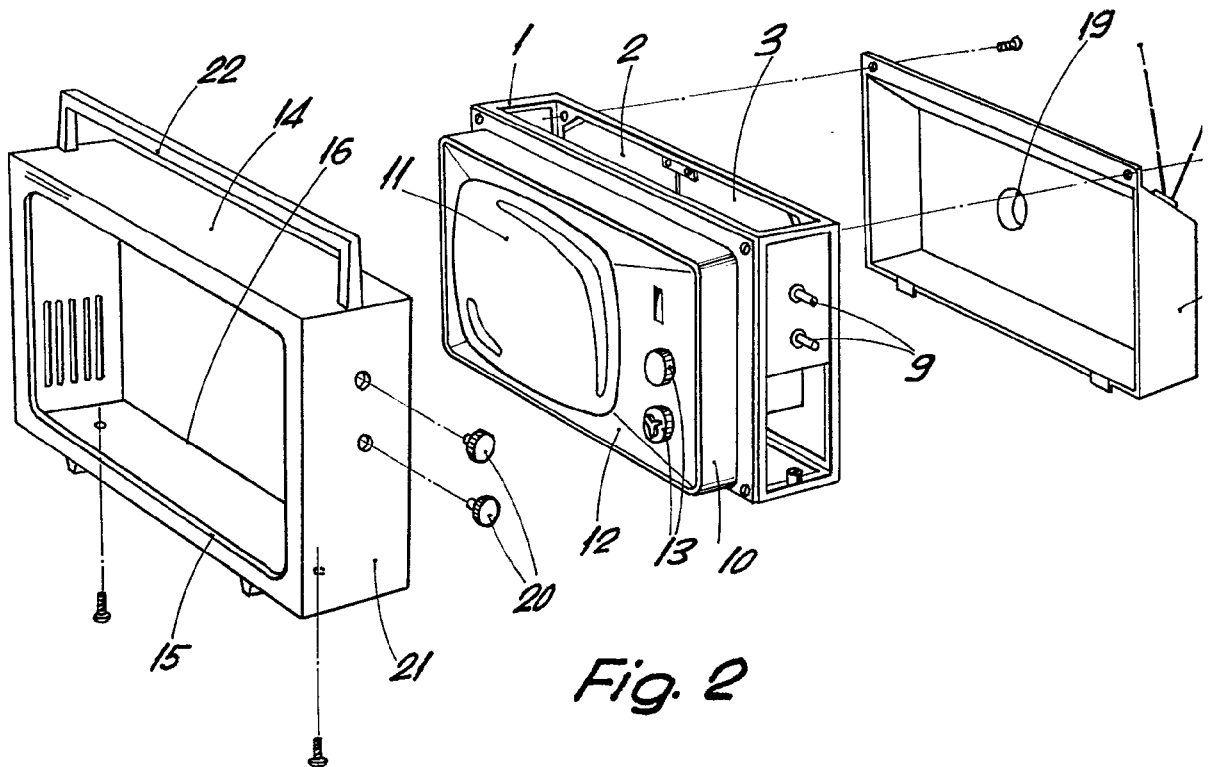


Fig. 2

ESCALA VARIABLE

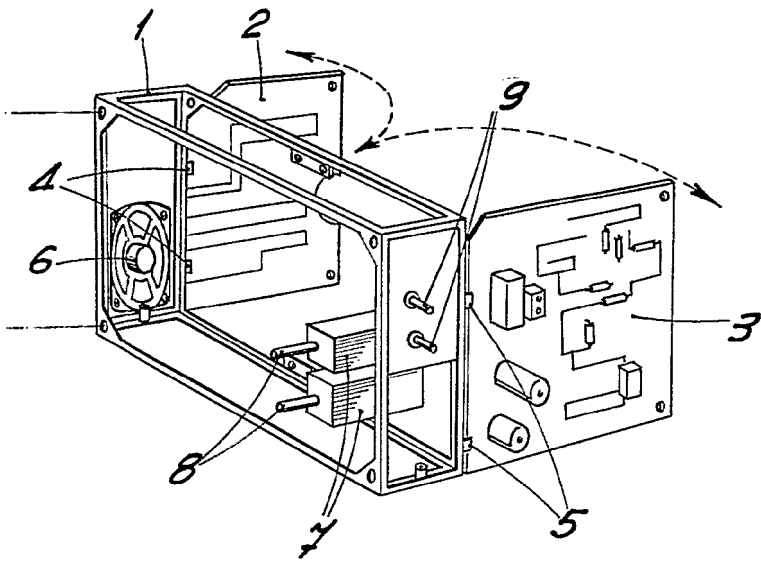


Fig. 1

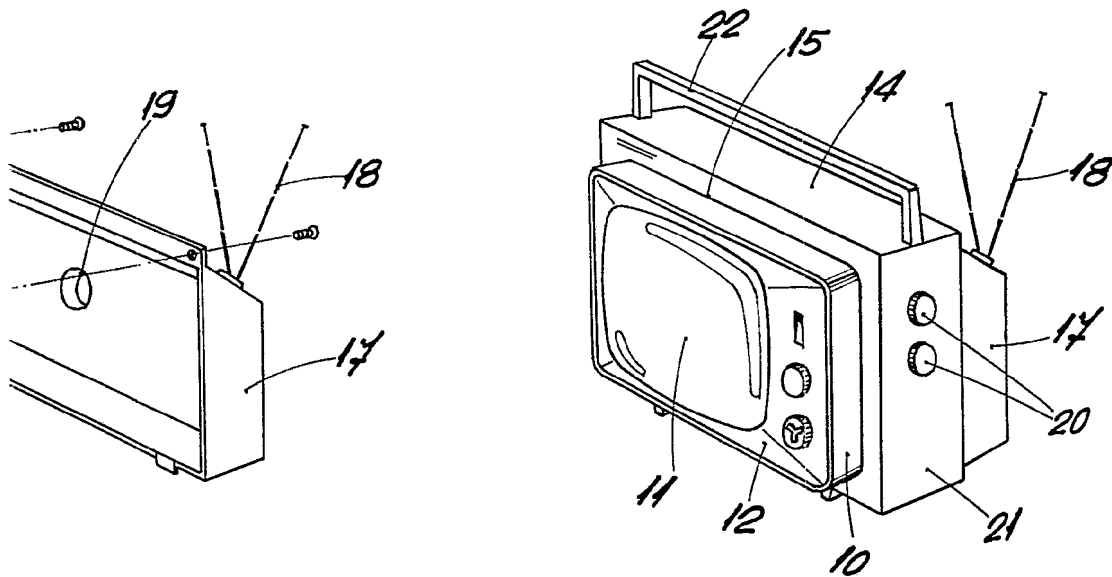


Fig. 3

BARCELONA 22 ENE 1966
P. A.

A handwritten signature in black ink, likely belonging to the inventor or designer of the device.