

322651



200X

PATENTE DE INTRODUCCION

por 10 años

a favor de Don Luis NUBIOLA VILUMARA

de nacionalidad española

residente en Barcelona, calle Blanes, nº 177

por:

"PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE
CALCOMANIAS AUTOVULCANIZABLES"

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente Patente se refiere a unos perfeccionamientos introducidos en la fabricación de calcomanías autovulcanizables, mediante cuyas mejoras se consiguen varias e importantes ventajas con respecto a las ejecuciones preparadas de conformidad con los sistemas usuales.

5.

Esencialmente, para llevar a la práctica los citados perfeccionamientos se realizan las operaciones siguientes:

a) Se prepara una hoja de papel soporte de poca consistencia, concretamente papel sin cola;

10.

b) Sobre una de las caras de esta hoja se extiende una capa de un impermeabilizante, preferentemente gelatina;

c) Sobre la cara opuesta de esta misma hoja se imprime



una imagen de control, que se corresponderá con la fundamental de la calcomanía y que sirve para centrar y ajustar la posición de esta última sobre el oportuno cuerpo de caucho receptor de la misma;

5. d) El citado grafico fundamental, en uno o varios colores, se imprime sobre la superficie cubierta por la gelatina, utilizando para ello una tinta de caucho autovulcanizable;

e) Si interesa, sobre la imagen principal indicada puede aplicarse un fondo, determinado asimismo por una deposición de tinta de caucho autovulcanizable.

10. f) Sobre el citado fondo (o bien sobre el gráfico si no existe tal fondo) se extiende una capa de un adhesivo sintético; y

g) Por ultimo, se recubre esta capa de adhesivo sintético con una hoja protectora antiadherente, tal como papel siliconado o similar.

15. Como puede verse, en este caso la calcomanía consta de los siguientes elementos: Hoja de papel soporte; imagen de control; capa de gelatina; imagen principal; capa de fondo (potestativa), capa de adhesivo sintético y hoja de papel antiadherente.

20. Una vez terminada la calcomanía, la misma puede utilizarse en dicha forma, o sea con el gráfico principal rodeado por el material que lo circunda o bien cabe troquelar el paquete laminar resiguiendo la mencionada imagen, para lo cual sirve también el gráfico exterior de control. El resultado es entonces una calcomanía perfilada sin sobrante.

25. En el momento de la utilización de la calcomanía, las operaciones que se efectuan son las siguientes:

30. 1) La superficie del cuerpo de caucho que ha de reci-

322651



1961

bir la calcomanía se limpia debidamente;

2) Del conjunto de la calcomanía se separa la hoja de papel antiadherente protector, que se desprende sin llevarse consigo a la deposición de adhesivo sintérico correspondiente;

5. 3) Se aplica la calcomanía por esta cara adherente sobre la superficie receptora;

4) A continuación, y con agua, se separa de la calcomanía ya fijada el papel de soporte, el cual arrastra consigo a la capa de gelatina y a la imagen de control, que ha servido para ajustar la posición del gráfico fundamental, que no es visible en el momento de realizar la operación; y

15. 5) La calcomanía lista (determinada ahora por el gráfico principal con o sin su capa de fondo) se deja vulcanizar en el medio ambiente, con lo que todo ello queda íntimamente adherido a su soporte, formando así una unidad indisoluble de caucho.

Queda previsto el eliminar la mencionada operación del mojado con agua para dejar lista la calcomanía. Para ello, la fabricación de la misma comprende las siguientes fases:

20. a) Preparación del elemento de soporte, el cual está constituido en este caso por una hoja de papel desprendible (o sea papel consistente, papel con cola o similar) o bien por una hoja metálica o metalizada;

25. b) Sobre una de las caras de esta hoja desprendible se aplica la imagen de control;

30. c) Sobre la cara opuesta se extiende directamente (o sea sin capa alguna de gelatina o de otra materia impermeabilizante, ya que el papel consistente y el metal no la precisan) el gráfico principal, empleando para ello la tinta de caucho auto-vulcanizable;



- d) Tambien si conviene, sobre esta imagen principal puede aplicarse la capa de fondo, igualmente a base de tinta de caucho autovulcanizable;
- e) Sobre el mencionado fondo (obien sobre el gráfico si tal fondo no existe) se extiende la capa del adhesivo sintético; y
- f) Por último, se recubre esta capa de adhesivo con la hoja protectora antiadherente (papel siliconado o similar).
- Ahora, la calcomanía consta de: hoja de soporte (papel desprendible u hoja metálica o metalizada), imagen de control, imagen principal, capa de fondo (eventual), adhesivo sintético y protector antiadherente.
- En el momento de la aplicación de una calcomanía obtenida según lo ultimamente expuesto, se procede de la siguiente forma:
- 1) Se limpia la superficie de caucho receptora;
 - 2) De la calcomanía se separa la hoja protectora antiadherente;
 - 3) Se aplica la calcomanía por esta cara adherente;
 - 4) Se separa en seco de la calcomanía ya aplicada la hoja desprendible (papel consistente o metal), el cual arrastra consigo a la imagen exterior de control; y
 - 5) La calcomanía lista se deja vulcanizar en el medio ambiente, como en el caso anterior.
- Serán independientes del objeto de esta patente los materiales empleados, las cantidades de los mismos, los elementos utilizados para fabricar las diferentes partes de la calcomanía y demás detalles de orden secundario que no afecten a su esencialidad.



N O T A
REIVINDICACIONES

Se reivindica como objeto de la presente Patente de
Introducción:

5. 1ª.-Perfeccionamientos en la fabricación de calcomanías autovulcanizables, que consisten esencialmente en formar las mismas partiendo de una hoja de papel soporte de poca consistencia, concretamente papel sin cola, sobre una de cuyas caras se imprime una imagen de control, en tanto que sobre la opuesta se extiende
10. una materia impermeabilizante, tal como gelatina, imprimiéndose sobre dicha deposición gelatinosa, y utilizando una tinta de caucho autovulcanizable, el gráfico principal, sobre el que se aplica potestativamente, y también empleando dicha tinta de caucho autovulcanizable, una capa de fondo, completándose el proceso con la
15. deposición sobre tal imagen fundamental o bien sobre el fondo cuando éste existe, una capa de un adhesivo sintético, que se recubre con una hoja protectora antiadherente, tal como papel siliconado, dando todo ello lugar a un conjunto utilizable directamente o bien susceptible de troquelarse resiguiendo la imagen de control, que
20. se corresponde exactamente con la interna fundamental.
25. 2ª.-Perfeccionamientos en la fabricación de calcomanías autovulcanizables, según la reivindicación anterior, que se caracterizan por el hecho de que en su aplicación a la oportuna superficie receptora se procede inicialmente a la limpieza de ésta, a la que sigue la separación de la hoja de papel protector antiadherente para pasar después al adosado de la calcomanía por la cara portadora del adhesivo sintético para finalizar la operación separando, con ayuda de agua, el papel soporte con la imagen de control y la gelatina, después de lo cual se deja vulcanizar la calcomanía
30. en el medio ambiente para su completa fijación al cuerpo receptor.



1966

- 3ª.-Perfeccionamientos en la fabricación de calcomanías autovulcanizables, según las reivindicaciones 1 y 2, que se caracterizan por el hecho de poder utilizarse como elemento de soporte un material desprendible, tal como un papel consistente o una hoja metálica o metalizada, sobre una de cuyas caras se aplica la imagen de control, en tanto que sobre la otra se deposita el gráfico principal, al que siguen la potestativa capa de fondo, el adhesivo sintético y la hoja protectora antiadherente, todo ello de manera que en la fase de aplicación de la calcomanía su imagen o gráfico fundamental se pone al descubierto mediante simple separación en seco del soporte desprendible antes mencionado.
- 5.
- 10.

4ª.-PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE CALCOMANIAS AUTOVULCANIZABLES.

Sean cuales fueren las circunstancias que concurren con la esencialidad propia de la misma.

Consta la presente Memoria descriptiva de seis páginas foliadas y mecanografiadas por una sola cara .

Madrid, 5 Febrero 1966

P. A.

C. P. de la Vallada