

322429

29



322429

MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de concesión de un...

PRIMER CERTIFICADO DE ADICION

SOLICITANTE: Don JOSE CHOVA SAURA, de nacionali-
dad española,

RESIDENCIA: VALENCIA, calle del Poeta Emilio

Baró, 9

ENUNCIADO: "MEJORAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE

314.705 por UN PROCEDIMIENTO DE FA-

BRICACION DE LAMINAS DECORATIVAS "

INVENTOR: El solicitante.

gl/me.

Prioridad: Patente n.º del.....

322429



1 El primer Certificado de Adición que se solicita
reune las condiciones que señala el Estatuto vigente sobre
Propiedad Industrial de fecha 26 de julio de 1.929, texto-
refundido publicado el 30 de abril de 1.930.

5 La Patente principal se refiere a un procedimien-
to de fabricación de laminas decorativas que se caracteriza
fundamentalmente porque consiste en incorporar directamente
sobre al menos una de las caras de un panel de cualquier na-
10 turaleza utilizado como soporte, un número variable de lá-
minas de papel, pero con la particularidad de que dichas lá-
minas se llevan sobre el soporte precisamente durante el --
proceso de fabricación del laminado.

15 Estas láminas se impregnan con resinas, principal-
mente de fenol y melamina, sometiendo además la primera lá-
mina que se lleva sobre el soporte a un tratamiento adecua-
do en función del cual actúa sustancialmente como encolante
entre dichas láminas y el propio panel, para prensar después
el conjunto a presiones convencionales que dependen, natu-
ralmente, de la naturaleza del soporte y de las resinas em-
20 pleadas en cada caso.

Si bien el objeto de dicha patente propone utili-
zar como soporte un panel de cualquier naturaleza, las ex-
periencias desarrolladas en este sentido han demostrado que,
el laminado decorativo puede obtenerse partiendo de un sopor-
te específico cuyo proceso fabril se desarrolla bajo fases-
25 operativas que requieren costos de producción asequibles en
su naturaleza.

En tal sentido las mejoras que ahora se proponen
consisten esencialmente en constituir el soporte del lamina-
do mediante una disposición de tiras laminares de cualquier
30



1 naturaleza, las cuales se someten subsidiariamente a una
operación de quebramiento múltiple en sentido longitudi-
nal, situando después dichas tiras enlazadas en determi-
nadas zonas de su superficie preferiblemente con interpo-
5 sición de una sustancia adhesiva, de modo que formen un en-
tramado extensible de estructura alveolar para disponer es-
te entramado recubierto finalmente por el laminado plásti-
co propiamente dicho.

En una ulterior característica consisten en pro-
10 veer potestativamente en los alveolos correspondientes al
soporte del laminado un relleno elaborado a base de espumas
de naturaleza aislante o de otros materiales de propieda-
des similares.

Cabe destacar como ventaja importante de las me-
15 joras que el soporte del laminado tiene unas propiedades
mecánicas muy apropiadas para cumplir la función a que se
destina, pero sobre todo, que su elaboración modifica las
condiciones esenciales de los procedimientos conocidos pa-
ra llevar a cabo soportes de este género, al mismo tiempo
20 que se benefician en su aspecto general las propiedades del
laminado decorativo aplicado sobre dicho soporte.

Hecha la descripción precedente es necesario aña-
dir que los detalles de realización de la idea expuesta -
pueden variar sin que por ello cambie la esencia de la in-
25 vención, que es la que se desprende de los párrafos que an-
teceden y lo que se reivindica en la siguiente

N O T A

En resumen: El Primer Certificado de Adición que
se solicita, ha de recaer sobre las reivindicaciones si -
30 guientes:

322429



1 1ª.- MEJORAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE 314.705
por UN PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE LAMINAS DECORATIVAS,
que consisten esencialmente en constituir el soporte del -
laminado mediante una disposición de tiras laminares de -
5 cualquier naturaleza, las cuales se someten subsidiaria -
mente a una operación de quebramiento múltiple en sentido
longitudinal, situando después dichas tiras enlazadas en -
determinadas zonas de su superficie preferiblemente con -
interposición de una sustancia adhesiva, de modo que for-
10 men un entramado extensible de estructura alveolar para
disponer este entramado recubierto finalmente por el lami-
nado plástico propiamente dicho.

15 2ª.- MEJORAS, según reivindicación primera carac-
terizadas porque consisten en proveer potestativamente en
los alveolos correspondientes al soporte del laminado un
relleno elaborado a base de espumas de naturaleza aislante
o de otros materiales de propiedades similares.

20 3ª.- Se reivindica por último, como objeto sobre
el que ha de recaer el Primer Certificado de Adición que
se solicita "MEJORAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE 314.705,
por UN PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE LAMINAS DECORATIVAS"

25 Todo tal y como queda descrito y reivindicado en
la presente Memoria que consta de cinco hojas escritas a

30

30

322⁵429



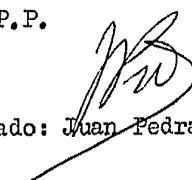
1 máquina por una sola cara.

Madrid, 29 de Enero de 1.966

BERNARDO UNGRIA

P.P.

5


firmado: Juan Pedraza.

10

15

20

25

30